

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 20000 套智能高低压开关电气设备
加工生产线项目

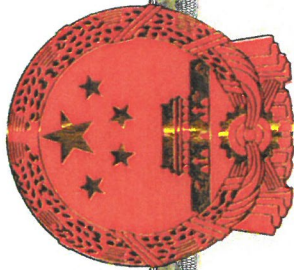
建设单位(盖章): 河南亚盛电气有限责任公司

编制日期: 二零二一年十月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	ah351n		
建设项目名称	年产20000套智能高低压开关电气设备加工生产线项目		
建设项目类别	32—070采矿、冶金、建筑专用设备制造；化工、木材、非金属加工专用设备制造；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造；纺织、服装和皮革加工专用设备制造；电子和电工机械专用设备制造；农、林、牧、渔专用机械制造；医疗仪器设备及器械制造；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南亚盛电气有限责任公司		
统一社会信用代码	91411328729606621E		
法定代表人（签章）	宋元礼		
主要负责人（签字）	赵绍豫		
直接负责的主管人员（签字）	赵绍豫		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南省晨翌环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA47DYY6XN		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王张勇	2016035410352015411801001225	BH019310	王张勇
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
庞晓辉	建设项目基本情况、建设项目与工程分析、评级质量标准、主要环境影响和保护措施、结论	BH039032	庞晓辉



统一社会信用代码

91411328MA47DYY6XN

营业执照

扫描二维码登录‘国家企业信用信息公示系统’了解更多登记、备案、许可监管信息。



名称
类型
法定代表人
经营范围

河南省晨墨环境科技有限公司
有限责任公司(自然人投资或控股)

刘军义

环评及环评验收,环境监测,评估环保设备安装、废物处理、环境技术咨询、环境工程咨询服务、环境治理咨询服务、环境工程总承包、水污染治理、大气污染治理、污染废物处理。*(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本

叁佰万圆整

成立日期

2019年09月19日

营业期限

长期

住所
河南省南阳市唐河县滨河街道广州路中段和谐家园西门2号



登记机关

2019年 09月 19日



环境影响评价信用平台

单位名称：河南省晨盟

统一社会信用代码：

住所：

请选择

请选择

请选择

序号	单位名称	统一社会信用代码	住所	编制人员数量	环评工程师数量	当前状态
1	河南省晨盟环境科技有限公司	91411328MA47DYY6XN	河南省-南阳市-唐河县-滨河街道广州路中段和谐家园西门2号	2	1	正常公开



持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号: 2016035410352

证书编号: HP00019665

姓名: 王张勇

Full Name

性别:

男

Sex

出生年月:

1984.07

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2016.05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2016

Issued on

12 年 30 月 日



编制单位承诺书

本单位河南省晨曌环境科技有限公司（统一社会信用代码 91411328MA47DYY6XN）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员未发生已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位（公章）：

2021年10月20日



表单验证号码aeebf357c1c640c9a82ef3762be5786d



河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410199627258

业务年度: 2019-12

单位: 元

单位名称	河南省晨墨环境科技有限公司郑州分公司																								
姓名	王张勇	个人编号	41172980019014	证件号码	410727198407236519																				
性别	男	民族	汉族	出生日期	1984-07-23																				
参加工作时间	2014-06-16	参保缴费时间	2019-11-01	建立个人账户时间	2014-11																				
内部编号		缴费状态	参保缴费	截止计息年月	2019-12																				
个人账户信息																									
缴费时间段	单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息	账户月数																			
	本金	利息	本金	利息																					
201406-201911	0.00	0.00	9977.43	1546.12	11523.55	37																			
202001-至今	0.00	0.00	219.60	0.00	219.60	1																			
合计	0.00	0.00	10197.03	1546.12	11743.15	38																			
欠费信息																									
欠费月数	2	单位欠费金额	0.00	个人欠费本金	439.20	欠费本金合计	439.20																		
个人历年缴费基数																									
1992年	1993年	1994年	1995年	1996年	1997年	1998年	1999年	2000年	2001年																
2002年	2003年	2004年	2005年	2006年	2007年	2008年	2009年	2010年	2011年																
2012年	2013年	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年	2020年																	
	2074	2231.1	2231.1	2649.35	3057.45	3524.3	2745	3020																	
个人历年各月缴费情况																									
年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996													1997												
1998													1999												
2000													2001												
2002													2003												
2004													2005												
2006													2007												
2008													2009												
2010													2011												
2012													2013												
2014						▲	▲	●	●	●			2015												
2016										▲	●	●	2017	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●		
2018	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	●	▲	●	●	2019	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
2020	●	▲	●	●	●	●	●	●	△	●	△		2021												

说明: “△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入

该表单黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期: 2020-11-11



编制人员承诺书

本人王张勇(身份证件号码4107719840726519)郑重承诺:

本人在河南省晨盟环境科技有限公司单位(统一社会信用代码9141320MA47DY6X2N)全职工作,本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):王张勇

2021年3月16日

**年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工生产
线项目环境影响报告表修改清单**

序号	专家意见	修改内容
1	完善切割、焊接、打磨的粉尘收集及污染防治措施内容	已核实修改详见 P32-34
2	完善喷漆及烘干有机废气污染治理措施	已核实详见 P35-36
3	细化非正常工况下有机废气环境影响分析	已完善详见 P39

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工生产线项目		
项目代码	2020-411328-38-03-094184		
建设单位联系人	赵绍豫	联系方式	18137670805
建设地点	河南省南阳市唐河县产业集聚区工业路 156 号		
地理坐标	(112 度 50 分 22.75 秒, 32 度 32 分 49.28 秒)		
国民经济行业类别	C3574 畜牧机械制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	唐河县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2020-411328-38-03-094184
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	28
环保投资占比（%）	5.6	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	28500
专项评价设置情况	无		
规划情况	《唐河县城乡总体规划（2016-2030）》、《唐河县产业集聚区发展规划调整方案》豫发改工业[2012]233 号		

规划环境影响评价情况	文件名称：《唐河县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书》； 审批机关：河南省生态环境厅；审批文件名称及审批文号：《河南省环境保护厅关于唐河县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书的审查意见》豫环审[2016]320 号。
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、建设项目与唐河县城总体规划符合性分析 1.1 唐河县城市总体规划（2016-2030） （1）规划期限 本次规划期限为 2016 年—2030 年。 其中近期：2016 年—2020 年；远期：2021 年—2030 年。 （2）规划范围 本次规划范围分为县域、中心城区两个层次。 其中县域为唐河县行政辖区范围，总面积 2458 平方公里。 中心城区为西至迎宾大道，南至唐河、三夹河，东至方枣高速，北至沪陕高速，建设用地面积约 64 平方公里。 （3）城市规模 至 2020 年，中心城区人口 45 万人，建设用地规模约 47 平方公里； 至 2030 年，中心城区人口 65 万人，建设用地规模约 64 平方公里。 （4）城乡发展目标 以创新、协调、绿色、开放、共享发展理念为引领，把唐河建成中部现代农业发展示范区、革命老区绿色发展先行区和现代化中等城市。 （5）区域职能 南襄地区区域性中心城市；河南省重要的农副产品加工基地；河南省机械电子制造基地；豫西南交通枢纽及物流中心；生态休闲养生基地。 （6）城市性质 南襄地区区域性中心城市，以机械电子和农副产品加工为主的生态宜居城市。 （7）中心城区规划 唐河县中心城区形成“一河两岸多廊道、两轴四区五组团”的总体空间结构。 ①一河两岸多廊道

	“一河”：指唐河及其生态廊道； “两岸”：唐河生态廊道将唐河县中心城区分为东、西两个部分； “多廊道”沿唐河、三夹河、九龙沟、宁西铁路、沪陕高速、方枣高速等形成多条生态廊道。 ②两轴四区五组团 “两轴”：沿建设路和伏牛路形成的两条城市空间拓展轴线，串联各个功能片区，强力推动产城融合发展，形成未来的集聚综合服务功能的发展轴线； “四区”中心城区划分为综合服务区、东部生活区、生态休闲区、产业集聚区四个特色片区； “五组团”： 综合服务组团：提升综合服务能力，完善综合服务功能，构建现代化服务体系； 老城组团：提升传统商业风貌，构建现代化商业体系，展现传统文化氛围； 东部宜居片组团：提升人居环境，完善设施配套，构建现代化住宅区； 生态休闲组团：提升环境品质，优化空间资源，打造生态休闲功能主题； 产业集聚区组团：提升创新创造能力，展现现代化产业实力。 1.2 项目选址的符合性分析 本项目位于南阳市唐河县产业集聚区工业路 156 号，属于五组团中的产业集聚区组团，符合《唐河县城总体规划（2016-2030 年）》；因此，项目选址符合当地相关规划要求。 2、《唐河县产业集聚区总体发展规划》 唐河县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书于 2016 年 8 月 8 日通过了河南省环境保护厅的审查，审查文号：豫环审[2016]320 号。调整后的产业集聚区规划为： （1）主导产业 唐河县产业集聚区调整后主导产业为装备电子制造、农副产品加工。 （2）发展定位
--	---

	唐河县中心城区的重要组成部分，以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业，适当发展新型建材等产业，兼有一定居住、仓储物流、商业服务业功能的生态工业集聚区。 (3) 功能布局 规划形成“一心、四轴、两园，南北联动东西拓展”的空间功能结构。 “一心”——集聚区综合服务中心：在伏牛路、兴达路之间与旭升南路相交的两侧区域，形成集聚区的综合服务中心，作为整个城市的次要核心，主要布置行政管理、商业金融、文体娱乐、医疗卫生、教育科技等类用地，与没良心沟沿岸绿带有机结合，营造具有吸引力的城市副中心氛围，主要职能为整个集聚区提供公共服务。 “两轴”——工业路、兴达路与新春南路、旭升南路：工业路与兴达路为集聚区的主要发展轴。新春南路与旭升南路为县中心城区的主次城市发展轴。工业路是现状集聚区横贯东西的一条主要道路，两侧已经布局了集聚区的大部分企业。兴达路是与工业路平行的一条东西向道路，连结集聚区综合服务中心与东西“两园”。 “两园”——东部装备电子制造园区、西部农副产品深加工园区。东部装备电子制造园区：规划东至集聚区规划东边界，西至星江南路，南至规划澧水路，北至集聚区北边界，重点发展以装备制造、电子信息制造为主的装备电子制造业。西部农副产品深加工园区：北至集聚区北边界、西至滨河南路，三夹河，东至星江南路，以发展农副产品深加工工业为主。 “南北联动东西拓展”——加强集聚区与县中心城区其他功能片区的联系，完善中心城区功能，南北联动：通过滨河南路、新春南路、文峰南路、星江南路、旭升南路、友兰大道等加强同宁西铁路以北的城市商贸居住区的联系，突显新春南路、旭升南路两条城市主次发展轴的带动作用，完善中心城区功能。 (4) 规划范围
--	---

	位于三夹河以北，宁西铁路以南，唐河以东，外环路以西，规划范围内总用地面积 19.6 平方公里。 (5) 基础设施 给水：目前，产业集聚区供水由唐河县自来水厂供给，水源为南水北调中线工程。 排水：唐河县污水处理厂建于 2007 年，位于新华路与伏牛路交叉口，其设计污水处理规模为 2.0 万 t/d，因其已满负荷运行，唐河县污水处理中心对其进行扩建。唐河县污水处理厂扩建工程于 2016 年初试运营，扩建后全厂收水范围为北至外环路、东至星江路、南至三夹河、西至唐河，以及唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，扩建后全厂处理规模为 4.0 万 t/d，扩建后服务面积为 35.14km²。处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，设计进水水质为 COD350mg/L、BOD150mg/L、SS200mg/L、氨氮 30mg/L，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。目前唐河县污水处理厂已经建成投运。 3、项目选址与唐河县集中式饮用水源保护区关系分析 3.1 唐河县集中式饮用水源保护区 根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107 号）和《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23 号），唐河县饮用水水源保护区范围划分情况如下： （一）唐河县二水厂地下水井群 （1）一级保护区 以开采井为中心，以 55m 为半径的圆形区域。 （2）二级保护区 一级保护区外取水井外围 605 米外公切线所包含的区域。 （3）准保护区 二级保护区外，唐河上游 5000 米河道内区域。 唐河县集中式饮用水源地是陈庄水源地，属地下水水源，位于唐河县
--	---

	城以北 5km，唐河以西、陈庄以东，呈东北向西南分布，现有水井 19 眼，取水层为 80m 以下，由于井水受河水补给影响，水质达到 CJ3020-93《生活饮用水水源地水质标准》II 类要求。 （二）唐河县湖阳镇白马堰水库 （1）一级保护区范围 设计洪水位线（167.87 米）以下的区域，取水口侧设计洪水位线以上 200 米的区域。 （2）二级保护区范围 一级保护区外，水库上游全部汇水区域。 3.2 符合性分析 本项目位于南阳市唐河县产业集聚区工业路 156 号，经对比唐河县县级集中式饮用水水源地保护区划，本项目东北距唐河县二水厂地下水井群及其保护区约为 14.36km，西南距湖阳镇白马堰水库约 27.92km，不在饮用水源保护区和准保护区范围内。
--	---

其他符合性分析

1、项目建设与“三线一单”符合性分析

(1) 生态红线

本项目位于唐河县产业集聚区，根据《河南省生态保护红线划定方案》，本项目不涉及饮用水源地、风景名胜区、自然保护区等生态保护区，不在生态保护红线范围内。

(2) 环境质量底线

根据南阳市生态环境局唐河分局环境监测站 2019 年统计数据，项目所在区域环境空气质量监测因子 SO₂、NO₂、CO、O₃ 日均浓度监测结果均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM₁₀、PM_{2.5} 不满足二级标准要求。

项目距南侧三夹河 1760m，三夹河向西 7.9km 汇入唐河。唐河地表水体 COD、氨氮、总磷浓度均能满足《地表水环境质量标准》（GB3828-2002）III类标准要求。

(3) 资源利用上线

本项目用水主要为生活用水，水源为市政给水水管网。职工生活污水排入化粪池，由市政污水管网，排入唐河县污水处理厂处理。能源主要依托市政电网供电；项目建设土地不涉及基本农田，土地资源消耗符合要求。因此，项目资源利用满足要求。

(4) 环境准入清单

项目位于唐河县产业集聚区工业路 156 号，对照《河南省生态环境准入清单》中对河南省、南阳市和唐河县产业集聚区的要求，符合性分析见下表。

表 1

与河南省生态环境准入清单相符性分析

区域	单元类别	管控要求	项目情况	符合性
河南	/	河南省产业发展总体准入要求	项目属于允许类，符合准入要求	符合

	省		河南省生态空间总体管控要求	不在生态保护红线内	符合
			河南省大气、水、土壤环境总体管控要求	满足要求	符合
			河南省资源利用效率要求	本项目不属于高耗能项目	符合
			区域、流域管控要求	满足要求	符合
	南阳市	/	空间布局约束 全市禁止新增钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料等行业产能，对钢铁、水泥、电解铝、玻璃等行业严格落实国家、省有关产能置换规定，新建涉工业炉窑的建设项目，应进入园区，配套建设高效环保治理设施。	本项目属于畜牧机械制造，不属于以上行业	符合
		/	禁建区包括基本农田保护区、唐河两岸生态廊道、主要铁路、公路两侧的基础设施廊道。	本项目不属于以上区域	符合
		/	污染物排放管控 满足允许排放量和现有源提标升级改造要求	本项目保证治污设施效率，最大程度上减少污染物排放	符合
		/	环境风险防控 满足联防联控要求	本项目制定安全制度，执行联防联控要求。	符合
		/	资源利用效率要求 满足水资源利用总量要求、地下水开采要求、能源利用总量及效率要求、土地资源开发规模要求。	项目使用水量较小，水源为自来水管网，不涉及地下水开采、土地资源开发	符合
	唐河县产业集聚区	一般保护单元1	空间布局约束 1、禁止新改扩建不符合集聚区功能定位的煤化工、石油化工、皮毛鞣制、纸浆造纸等污染重的项目。 2、禁止发展环境污染严重、无污染治理技术或治理技术在经济上不可行的项目。 3、重点发展以光电电子、机械制造为主的环保节能装备制造，农副产品加工，纺织服装，新材料、新能源等产业。 4、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	本项目符合产业集聚区的功能定位，不属于重污染企业	符合
			污染物排放管控 1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构等措施，严格控制大气污染物的排放。 2、污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染	本项目涉及少量VOCs，项目位于产业集聚区	符合

			物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。		
		环境风险防 控	1、加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，涉及重大危险源的项目其储存和使用场所应远离河道，减少环境风险。 2、建立集聚区风险防范体系以及风险防范应急预案；基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。 3、定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。	本项目严格落实环境风险措施	符合
		资源利用效 率要求	1、区内企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 2、产业集聚区应加大中水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。	项目产生的生活污水经唐河县污水处理厂处理后达标排放	符合

综上所述，项目建设符合《河南省生态环境准入清单》要求。

2、与集聚区相符性分析

本项目与《唐河县产业集聚区规划》相符性详见表 2 和表 3。

表 2 本项目与集聚区规划相符性分析一览表

序号	项目	产业集聚区规划内容	项目情况	相符性
1	规划范围	三夹河以北，宁西铁路以南，唐河以东，外环路以西	项目位于产业聚集区内	相符
2	主导产业	装备电子制造、农副产品加工	项目为畜牧机械制造，为允许类	符合
3	用地规划	唐河县产业集聚区共规划 19.6km ² ，包含工业用地（二类、三类）、居住用地、市政公用设施用地、仓储用地、交通用地等	项目所在地属于二类工业用地	相符
4	供水	目前，唐河县产业聚集区由唐河县自来水厂供水，水源为南水北调中线工程	项目用水由市政供水管网供给	相符
5	排水	唐河县污水处理厂收水范围为北至外环路、东至镍都路、南至三夹河、西至唐河，以及唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，扩建后全厂处理规模为 4.0 万 t/d，扩建后服务面积为 35.14km ²	项目生活污水经隔油池和化粪池处理后，经市政污水管网，排入唐河县污水处理厂	相符

表 3 项目与产业聚集区环境准入条件及负面清单相符性分析一览表

序号	类别	内容	本项目	相符性
1	产业定位	以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业,适当发展新型建材等产业,兼有一定居住、仓储物流、商业服务功能	项目为畜牧机械制造,为允许类	符合
2	鼓励引进的项目和优先发展行业	优先发展产业集聚区主导产业相关产业链条上的工业项目		符合
3		鼓励引进能够实现中水回用及污水深度处理的建设项目	项目仅有生活污水排放,生产废水循环利用,不外排	符合
4		鼓励引进符合国家产业政策和清洁生产要求、采用先进生产工艺和设备、自动化程度高、物耗能耗较低、具有可靠先进的污染治理技术、风险影响相对不大、科技含量高,并且有利于区域水环境改善的的项目类型	本项目属于国家产业政策中“允许类”,能耗较低,污染治理措施可行,风险小	符合
5	限制类或禁止类的行业和项目	生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的陶瓷生产项目	项目生产工艺或生产设备属于允许类	符合
6		不符合国家清洁生产标准要求的建设项目,限制高能耗、高排放的项目入驻	项目符合国家清洁生产标准要求,不属于高能耗、高排放项目	符合
7		不符合产业集聚区功能定位的项目,其中包括:污染重的化工建设项目,含氰、含铬电镀,皮毛鞣质,造纸,印染,选矿、炼油和规模禽畜养殖以及其他污染重的建设项目	项目为畜牧机械制造,不属于重污染行业,符合集聚区主导产业要求	符合
8		生产过程中涉及到危险品大量储存或运输以及产生大量危险固废的项目	不涉及危险品的大量储存,项目产生少量的危险固废	符合
9		高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到污水处理厂收水水质标准的建设项目	项目生产废水循环利用不外排,仅有少量生活污水,经市政污水管网,排入唐河县污水处理厂处理	符合
10		无组织排放严重的大气污染型项目	项目无组织产生工序进行双密闭	符合
11		用水标准超过《河南省用水定额(试行)》要求的项目	用水满足要求	符合
12		直接燃用燃煤的项目	不涉及	符合
综上,本项目拟选厂址位于唐河县产业集聚区内,用地性质为二类工业用地。项目为畜牧机械制造,符合产业集聚区主导产业定位;项目建设符合产业集聚区的负面清单和环境准入要求。				
3、项目建设与《重污染天气重点行业应急减排技术指南(2020年修订版)》				

（环办大气函〔2020〕340号）和《河南重污染天气机械加工等13个行业应急减排措施制定技术指南》相符性

本项目为畜牧机械制造，属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020年修订版）》（环办大气函〔2020〕340号）中的39个行业中的工业涂装行业。

项目与环办大气函〔2020〕340号文件工业涂装制造行业相符性分析见下表

表 4 工业涂装企业绩效分级指标

差异化指标	B 及指标	本项目	相符性
原辅材料	1、使用符合《船舶涂料中有害物质限量》(GB 38469-2019)、《木器涂料中有害物质限量》(GB18581-2020)、《车辆涂料中有害物质限量》(GB24409-2020)、《工业防护涂料中有害物质限量》(GB30981-2020)等标准规定的水性、无溶剂、辐射固化涂料产品； 2、使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T 38597-2020)规定的溶剂型涂料产品	项目使用塑粉涂料和水性聚氨酯漆。	符合
无组织排放	1、满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)特别控制要求； 2、VOCs 物料存储于密闭容器或包装袋中，盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于密闭负压的储库、料仓内； 3、除大型工件特殊作业(例如，船舶制造行业的分段总组、船台、船坞、造船码头等涂装工序)外，调漆、喷漆、流平、烘干、清洗等工序在密闭设备或密闭负压空间内操作； 4、密闭回收废清洗剂； 5、建设干式喷漆房；使用湿式喷漆房时，循环水泵间和刮渣间应密闭，安装废气收集设施； 6、采用静电喷涂、自动喷涂、高压无气喷涂或高流低压(HVLP)喷枪等高效涂装技术，不可使用手动空气喷涂技术	1、项目无组织有机废气满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的要求； 2、VOCs 物料存储于密闭容器或包装袋中，盛装 VOCs 物料的容器或包装袋存放于密闭负压的储库、料仓内； 3、项目喷漆/喷塑、烘干/固化均在密闭空间内进行； 4、项目不涉及清洗剂； 5、项目为干式喷漆房；全密闭空间，安装有废气收集设施；	符合

			6、项目采用自动喷涂/静电喷涂。	
	VOCs 治污设施	1、喷涂废气设置干式的石灰石、纸盒 或湿式的文丘里等高效漆雾处理装置； 2、使用溶剂型涂料时，调漆、喷漆、流平、烘干、清洗等工序含 VOCs 废气采用吸附浓缩+燃烧、燃烧等治理技术，处理效率>85%； 3、使用水性涂料（含水性 UV）时，当车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 22 kg/h 时，建设末端治污设施	1、项目使用自动喷涂/静电喷涂，设置有过滤棉除漆雾/脉冲袋式除静电喷涂废气；2、项目使用涂料为水性漆/塑粉；3、项目喷漆废气设置有光氧催化+活性炭吸附装置处理	符合
	排放限值	1、在连续一年的监测数据中，车间或生产设施排气筒排放的 NMHC 为 30-40 mg/m ³ >TVOC 为 50-60 mg/m ³ ； 2、厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6 mg/m ³ 、任意一次浓度值不超过 20 mg/m ³ ； 3、其他各项污染物稳定达到现行排放控制要求，并从严地方要求	项目排放浓度，满足排放的要求	
	监测监控水平	1、严格执行《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ 942-2018）以及相关行业排污许可证申请与核发技术规范规定的自行监测管理要求； 2、重点排污企业风量大于 10000 m ³ /h 的主要排放口，有机废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），自动监控数据保存一年以上； 3、安装 DCS 系统、PLC 系统、仪器仪表 等装置，记录治理设施主要参数，数据 保存一年以上。	项目建成后按照要求执行	符合
	环境管理水平	环保档案齐全：1、环评批复文件；2、排污许可证及季度、年度执行报告；3、竣工验收文件；4、废气治理设施运行管理规程；5、一年内第三方废气监测报告 台账记录：1、生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等，必须具备近一年及以上所用涂料的密度、扣水后 VOCs 含量、含水率（水性涂料）等信息的检测报告）；2、废气污染治理设施运行管理信息（燃烧室温度、冷凝温度、过滤材料更换频次、吸附剂更换频次、催化剂更换频次）；3、监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测或在线监测）等）；4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料（天然气）消耗记录	项目建成后按照要求安排环境管理人员整理档案、及要求。	符合

		人员配置：设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力		
运输方式		1、物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆占比不低于80%,其他车辆达到国四排放标准； 2、厂内运输使用达到国五及以上排放标准车辆（含燃气）或新能源车辆比例不低于80%,其他车辆达到国四排放标准； 3、厂内非道路移动机械使用达到国三及以上排放标准或新能源机械比例不低于80%	项目建成后按照要求选择运输车辆	符合
运输监管		《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	项目建设有门禁和出入电子台账	符合
4、项目建设与《河南重污染天气机械加工等13个行业应急减排措施制定技术指南》相符性 本项目为畜牧机械制造，属于《河南重污染天气机械加工等13个行业应急减排措施制定技术指南》中的13个行业中的机械加工行业。				
表 5 机械加工工序绩效先进型指标				
先进性指标	机械加工工序		本项目	相符性
污染物治理技术	PM 治理采用高效滤筒除尘、覆膜滤袋、塑烧板等高效除尘工艺（磨琢性较强粉尘采用超细纤维面层针刺/水刺滤料，或前置旋风除尘等废气预处理措施，以保证 PM 治理措施的稳定、高效）。		项目 PM 采用高效的袋式除尘器	符合
无组织管控	切割、焊接、打磨、抛光等工序作业时，应在封闭车间内，机加工设备周边应为负压环境，保证烟气收集效率； 固定规格、形状的切割、焊接、打磨、抛光等工序采用自动化、智能化工艺，方便密闭作业； 厂内地面全部硬化或绿化，车间内规范、干净整洁，无散落物料，无异味及可见烟尘。		切割、焊接、打磨采用固定工位上方设置集气罩	符合
排放限值	各生产工序 PM 有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ 。		工序 PM 有组织排放浓度为 $0.42\text{mg}/\text{m}^3$ 。	符合
运输方式	物料、产品运输全部使用国五及以上车辆或其他清洁运输方式； 厂区车辆全部达国五及以上或使用新能源车辆； 厂内非道路移动机械达到国三及以上标准或使用新能源机械。		项目建成后按照要求选择运输车辆	符合
监测监控水平	1、有组织排放口至少每半年开展一次自行监测。		项目建成后按照要求执	符合

		2、涉气生产工序、生产装置及污染治理设施安装有用电监管设备，用电监管数据与省、市生态环境部门用电监管平台联网或者在主要涉气生产工序安装高清视频监控系統，视频监控数据保存 3 个月以上。 3、厂区货运进出口设置门禁系统和高清视频监控系統，监控运输车辆进出厂区情况，视频和电子台账监控数据能够保存 3 个月以上。	行	
	环境管理水平	环保档案：①环评批复文件或环境现状评估备案证明；②排污许可证；③竣工环保验收文件；④环境管理制度；⑤废气治理设施运行管理规程；⑥一年内废气监测报告。 台账记录：①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；②废气污染治理设施运行管理信息；③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；④主要原辅材料消耗记录；⑤燃料消耗记录；⑥运输管理电子台账（包括车牌号、排放阶段等）；人员配置：配备专（兼）职环保人员，并具备相应的环境管理能力。	项目建成后按照要求安排环境管理人员整理档案、及要求。	符合

5、项目与《河南省生态环境厅办公室关于服务好重大项目建设“三个一批”活动的通知》豫环办〔2021〕53 号相符性分析

本项目位于唐河县产业集聚区，该产业集聚区属于省级产业园区，项目为畜牧机械制造，属于告知承诺审批正面清单的行业，因此该项目执行告知承诺制。

6、与《河南省生态环境厅关于印发河南省工业大气污染防治 6 个专项方案的通知》相符性分析

本项目与《河南省生态环境厅关于印发河南省工业大气污染防治6个专项方案的通知》（豫环文[2019]84号）中《河南省 2019 年挥发性有机物治理方案》和《河南省2019年工业企业无组织排放治理方案》相符性分析见下表。

表 6 与河南省 6 个专项治理方案相符性分析

序号	类别	治理要求	本项目情况	相符性
1	推进工业涂	改进涂装工艺，提高涂着效率，金属件涂装行业推广使用 3C1B（三涂一烘）或 2C1B（两涂一烘）等紧凑型涂装工艺，采用内外板全自动、静电喷涂技术，喷漆房、烘干室配置密闭	本项目使用外板全自动喷涂技术，喷漆房、烘干室配置密闭收集系统	相符

		装 整 治 升 级	收集系统。		
	2		平面木质家具制造行业，推广使用自动喷涂或辊涂等先进工艺技术。加强末端治理，喷漆、流平和烘干等生产环节应处于全封闭车间内，并配备高效有机废气收集系统，有机废气收集率不低于 80%，其中整车制造企业有机废气收集率不低于 90%。	本项目不属于平面木质家具制造行业	相符
	3		其他企业低浓度有机废气或恶臭气体采用低温等离子体技术、UV 光催化氧化技术、活性炭吸附技术等两种或两种以上组合工艺，禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术。	本项目使用UV光氧催化+活性炭吸附等组合工艺。	相符
	4	生 产 治 理 环 节	在生产过程中的产生VOCs的工序应在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气设施和VOCs处理设施。	本项目喷漆和烘干工序均在在密闭喷漆室进行，属于厂房内二次封闭，并安装集气管道+过滤棉+UV光氧催化+活性炭吸附等处理设施。	相符

综上所述，本项目的建设符合河南省6个专项治理方案的相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

河南省亚盛电气有限责任公司根据市场调查数据显示，目前市场对养殖设备的需求量很大，为把握市场需求，该公司投资500万元在唐河县产业集聚区工业路建设年产20000套智能高低压开关电气设备加工生产线项目。

本项目主要利用现有厂房进行生产。项目外购不锈钢、碳钢板、镀锌板等板材，对其进行切割、焊接、打磨加工、喷涂/喷塑、烘干/固化等工序。主要设备为焊机、切割机、打磨机、静电粉末喷涂成套设备、固化箱、喷漆房等。根据现场调查，目前本项目设备尚未安装。

该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“三十二、专用设备制造业35”中的“农、林、牧、渔专用机械制造”“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目年用塑粉13吨，使用水性聚氨酯漆18.1吨，应编制环境影响报告表。

2、项目组成

项目主要工程组成及建设内容见下表，厂区平面布置见附图五。

表 7

项目组成及建设内容一览表

项目名称		建设内容及规模
主体工程	1#厂房	位于厂区北侧，包括机加工车间等，建筑面积约为 1900 平方米。
	2#厂房	位于厂区北侧，厂房北侧紧挨 1#厂房，组装车间，建筑面积约为 1900 平方米。
	3#厂房	北临 2#厂房，为综合车间，建筑面积约为 1500 平方米
	4#厂房	位于厂区东侧，北邻食堂，为总装车间，建筑面积约为 720 平方米
储运工程	仓库	位于厂区南侧，北邻 3 厂房，为库房，建筑面积约为 720 平方米
辅助工程	办公楼	位于厂区南侧，北邻 4 厂房总装车间，建筑面积约 1800 平方米

公用工程	食堂		位于 4#厂房北，建筑面积约为 600 平方米	
	宿舍楼		位于厂区北，4#厂房北侧，建筑面积约为 2500 平方米	
	供水		产业集聚区集中供水	
	排水		采用雨污分流排水系统 雨水排放：雨水经厂区雨水管网收集后经工业路雨水管网排入项目南侧1760m的三夹河； 污水排放：生产废水循环利用不外排；生活污水经隔油池和化粪池预处理后排入市政污水管网，并进入唐河县污水处理厂进一步处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入唐河。	
	供电		由唐河县产业集聚区供电电网供电	
	废气	切割	集气罩+袋式除尘器+15m 排气筒（DA001）	
		焊接		
		打磨		
		锡焊废气		
		喷塑废气	集气管道+脉冲袋式除尘器	15m 排气筒（DA002）
		固化废气	集气管道收集+UV 光氧催化+活性炭吸附	
		喷漆废气	集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附	15m 排气筒（DA003）
		烘干废气		
	油烟	食堂油烟	油烟净化器	
	废水		本项目生产废水循环利用，生活污水经隔油池（2m³）化粪池（20m³）处理后，经市政管网排入唐河县污水处理厂	
固废		一般固废暂存间（50m²）和危废暂存间（50m²）		

3、项目产品方案

项目主要产品方案见下表。

表 8 产品方案一览表

序号	产品名称	数量	单位	用途
1	PLC 控制柜	5000	套	用于畜牧领域非标智能装备
2	单元集成控制柜	5000	套	
3	智能电磁加热设备	5000	套	
4	电力巡检机器人	5000	套	

4、主要设备

项目主要设备见下表。

表 9		主要设备一览表		
序号	名称	型号	数量（台/套）	用途
1	等离子切割机	FF03-255	3	切割
2	数控超高压水切割机	HSQ3020S	1	切割
3	钻孔攻丝两用机	ZS—19GA	1	焊接
4	多工位数控母线加工机	ZTMX-30SB、DGWMX-303C	2	机加
5	氩弧焊机	Wsm-315	4	焊接
6	多功能钻铣床	ZX50A	1	机加
7	CO ₂ 气体保护焊机	NBC-250	1	焊接
8	静电粉末喷涂成套设备	JD-158	1	喷涂
9	万能升降台铣床	X6132	1	机加
10	卧式车床	CA6140A	1	机加
11	打磨机	/	3	打磨
12	空气压缩机	Z0.12/8	1	动力
13	固化箱	/	1	固化
14	喷漆房	10*3*3.5	1	喷漆
15	烘干房	10*3*3.5	1	烘干
16	锡焊机	/	1	锡焊

5、主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况见下表。

表 10 主要原辅材料消耗情况一览表					
序号	材料名称	规格	用量	单位	备注
1	不锈钢	1.2*1220*2440; 1.5*1220*2440	320	吨	外购
2	碳钢板	1.5*1250*2500	60	吨	外购
3	镀锌板	1.5*1250*2500; 1.0*1250*2500	120	吨	外购
4	螺丝类	M6 M8 M10 M12	25	吨	外购
5	焊丝、焊条	/	5	吨	外购
6	焊锡丝	/	400kg	10kg/包	外购、无铅
7	正泰元器件	塑壳断路器 交 流接触器 电机 保护器 按钮 指 示灯 仪表	900 万	个	外购
8	塑粉	/	13	吨	外购
9	水性聚氨酯漆	/	18.1	吨	外购
10	水	/	2595	立方米	集中供水
11	电	/	11.2	万千瓦	市政电网

理化性质

塑粉：一种静电喷涂用热固性粉末涂料，粉末状，耐弱酸和弱碱，遇强酸发生分解，遇强碱发生腐蚀，不溶于水，溶于丙酮、酒精等有机溶剂。环氧树脂占70%、滑石粉填料20%、颜料10%。

水性聚氨酯漆：固相为聚氨酯树脂（丙烯酸与聚氨酯的合成物）、颜料、添加剂，稀释剂为水。水性聚氨酯漆其主要成分含量为聚氨酯乳液（35%），乙醇、流平剂、润湿剂、消泡剂等添加剂（4%），颜料填料（57%），成膜助剂（4%）。其中挥发成分主要为乙醇及消泡剂等添加剂和成膜助剂。

6、公用工程

（1）供水

①生活用水

项目职工生活用水量为7.65m³/d，由自来水管网供给。

②循环用水补水

项目使用有水切割板材，设置5m³的循环池。水循环使用，定期加水，每天加水约1m³。

（2）排水

本项目废水主要为生产废水和生活污水，生产废水循环利用不外排，生活污水经隔油池和化粪池预处理后排入市政污水管网，并进入唐河县污水处理厂进一步处理，最终排入唐河。

(3) 供电

由唐河县产业集聚区供电电网集中提供。

7、劳动定员及工作制度

项目职工定员为 98 人，其中 25 人在厂区内食宿，采用一班工作制，每班工作 8 小时，年工作时间 300 天。

8、塑粉平衡

(1) 喷涂面积

本项目喷涂面积见表 11 和表 12。

表 11 喷塑面积核算表

序号	喷塑件	件数（万套）	单套面积（m ² ）	总计（m ² ）
1	智能电磁加热设备	0.5	2.6	13000
2	电力巡检机器人	0.5	2.6	13000
总计		1	2.6	26000

表 12 喷漆面积核算表

序号	喷塑件	件数（万套）	单件面积（m ² ）	总计（m ² ）
1	PLC 控制柜	0.5	3	15000
2	单元集成控制柜	0.5	3	15000
总计		1	3	30000

(2) 塑粉用量

类比喷涂项目和查阅《涂装技术实用手册》、《工业涂装》和《涂装工艺与设备》等文献资料，项目喷涂厚度为 0.3mm，塑粉比重为 1.5g/cm³，喷塑室内粉末 90%吸附在工件表面上，10%在喷塑室内。则项目所需塑粉用量详见下表。

表 13 喷塑面积核算表

喷塑面积（m ² ）	塑粉厚度（mm）	塑粉体积（m ³ ）	塑粉比重（g/cm ³ ）	损耗率	塑粉用量（t/a）
26000	0.3	7.8	1.5	0.1	13

(3) 塑粉平衡

塑粉用量平衡见下图。

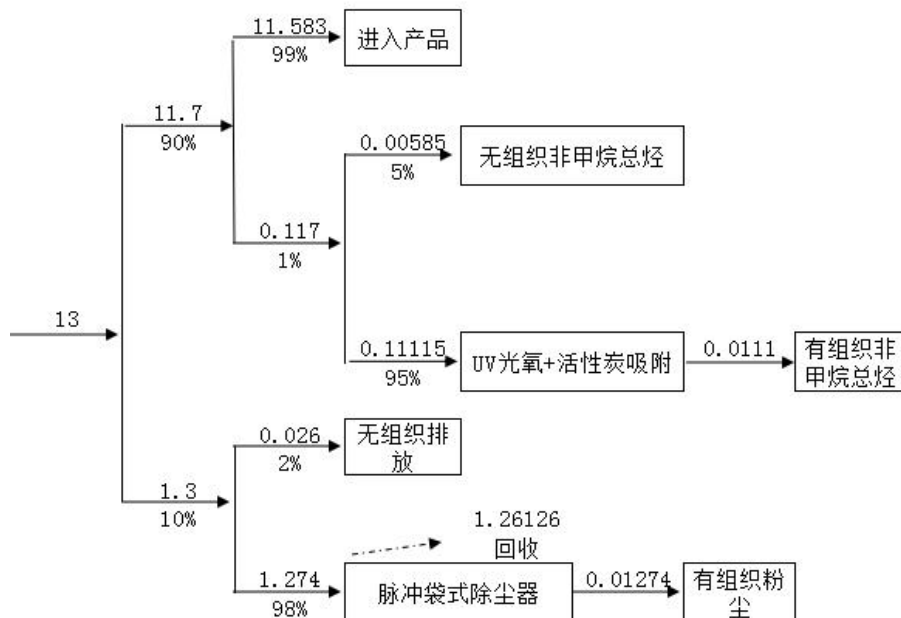


图1 塑粉物料平衡图（单位：t/a）。

（4）喷漆用量

本项目设计采用自动喷漆方式，本次评价参照《涂装技术实用手册》、《涂装工艺与设备》及油漆和稀释剂成分对油漆及稀释剂物料进行衡算，本项目漆用量根据喷漆漆膜厚度采用下式计算：

$$qe = \delta \rho / (e S_0)$$

$$\rho = (1 + PB) / (1/\rho_1 + PB/\rho_2)$$

式中：

qe —各单位面积原涂料的消耗量， g/m^2 ；

δ —涂膜厚度， μm ，取 350；

ρ —涂膜密度， g/cm^3 ；

e —各涂装方法的涂料涂着率，%，取 80；

S_0 —涂料固体分，%，取 92；

PB —颜基比（颜料质量：基料质量）；取 0.4；

ρ_1 —基料密度, g/cm^3 , 1.0;

ρ_2 —颜填料密度, g/cm^3 , 颜料取 3.0。

经计算, $q_e=444\text{g/m}^2$ 。根据上述计算的漆的消耗量及总喷漆面积, 本项目漆用量核算见下表。

表 14 项目产品喷漆面积及漆用量核算表

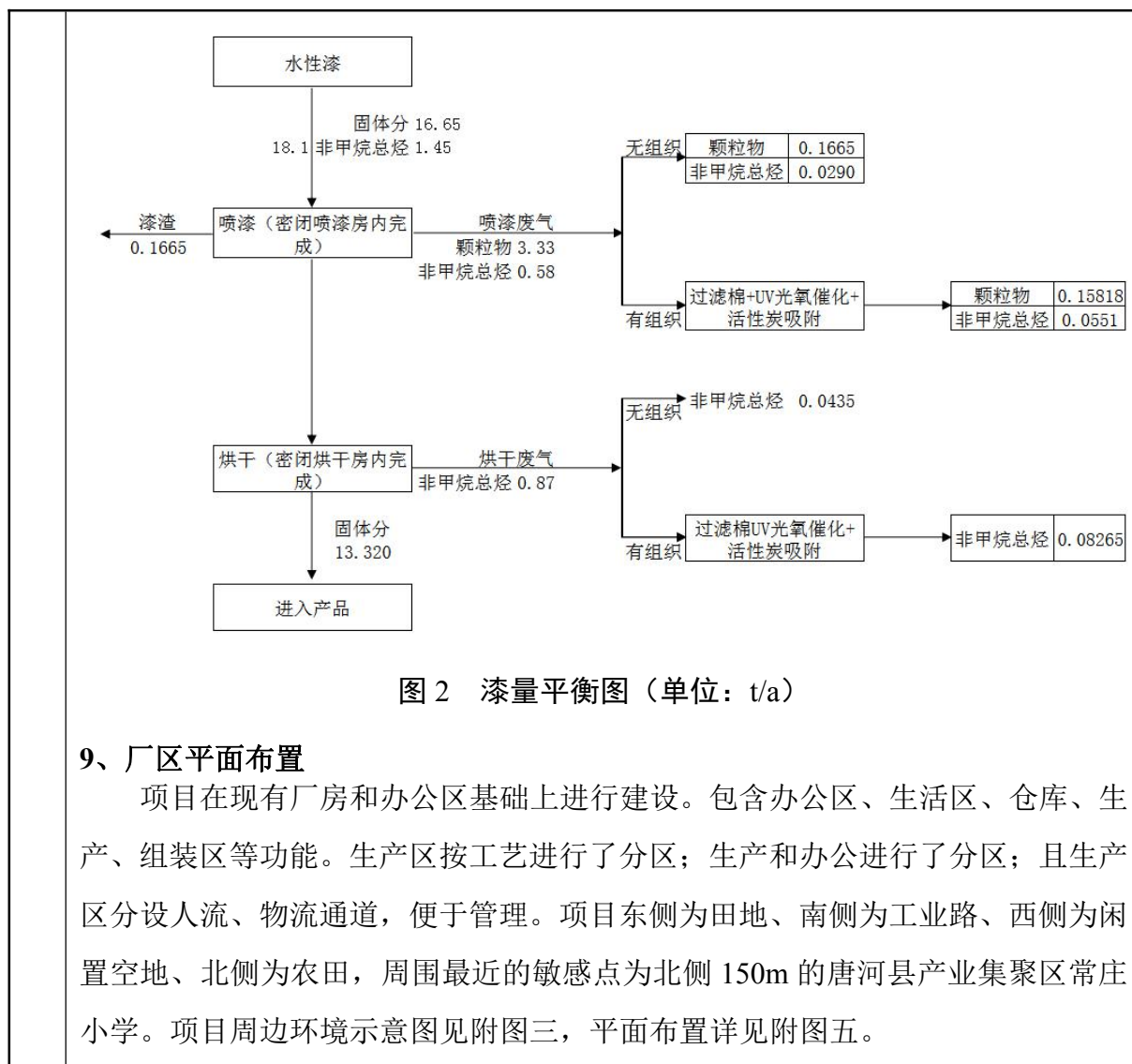
喷漆面积 (m^2)	Q_e (g/m^2)	漆附着量 (t/a)	附着率%	漆固体分(t/a)	固分 比例	漆用量 (t/a)
30000	444	13.32	80	16.65	0.92	18.10

本项目漆的使用情况及主要成分含量见下表。

表 15 本项目漆的使用情况和主要成分含量一览表

序号	漆料种类	漆料量	固分		挥发分	
					非甲烷总烃	
		t/a	%	t/a	%	t/a
1	水性漆	18.10	0.92	16.65	8	1.45

喷漆过程中固体份在喷涂件上的附着, 其余固体份散发到空气中形成颗粒物, 在调漆、喷漆、烘干工段中油漆中的溶剂成分会全部挥发产生有机废气。经查阅资料《职业与健康》ISSN: 1004-1257、CN: 12-1133/R (1997 年 8 月第 4 期) 中《关于常用漆挥发成分的调查研究》一文中对常用漆挥发成分及挥发量的研究: 在调漆、喷漆阶段中溶剂挥发量占为 40%, 烘干阶段有机溶剂挥发量占 60%。本项目漆平衡见下图。



9、厂区平面布置

项目在现有厂房和办公区基础上进行建设。包含办公区、生活区、仓库、生产、组装区等功能。生产区按工艺进行了分区；生产和办公进行了分区；且生产区分设人流、物流通道，便于管理。项目东侧为田地、南侧为工业路、西侧为闲置空地、北侧为农田，周围最近的敏感点为北侧 150m 的唐河县产业集聚区常庄小学。项目周边环境示意图见附图三，平面布置详见附图五。

工艺流程和产排污环节	项目工艺流程及产污环节简述：
	1、生产工艺流程
	<pre> graph LR A[切割] --> B[焊接] B --> C[打磨] C --> D[喷漆] C --> E[喷塑] D --> F[烘干] E --> G[固化] F --> H[锡焊] G --> H I[电子配件] --> H H --> J[组装] J --> K[调试] K --> L[成品] subgraph P1 [废气、噪声、固废] A B C end subgraph P2 [废气、噪声] D E end subgraph P3 [废气、噪声] F G end subgraph P4 [废气、固废] H end </pre>
	图3 智能装配生产工艺流程及产污环节
	(1) 切割 根据设计图纸，对金属原材料使用数控剪板机、切割机（水割和等离子切割）对原材料进行处理。处理好原材料根据图纸使用折弯机、卷板机等对其进行钣金加工。该过程产生切割烟尘、边角废料、噪声，烟尘经集气罩收集后，通过管道将废气送至袋式除尘器处理，之后通过 15m 排气筒排放 (2) 焊接 焊接为人工焊接、半自动焊接、自动焊接。主要对机加工后的构件进行焊接处理。焊接时采用固定工位焊接，上方设集气罩，焊接废气经集气罩收集后，通过管道将废气送至袋式除尘器处理，之后通过 15m 排气筒排放。 (3) 打磨 通过手动打磨机将焊接好的半成品进行手工打磨处理，去掉半成品底部 R 角、焊接部位的毛刺等，该过程会产生机加工粉尘、噪声。粉尘经集气罩收集后，通过管道将废气送至袋式除尘器处理，之后通过 15m 排气筒排放 (4) 喷塑 将机加工好的构件放入全封闭喷塑间，利用静电粉末喷涂成套设备对构件喷粉，喷粉方式为静电喷粉，该过程有粉尘和噪声产生，粉尘由集气管道+脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒排放。 (5) 固化：喷粉后的工件转移到全封闭固化箱，固化温度维持在 100℃~160℃左右，使用电能，并保温 30min，使塑粉层熔化、流平、固化，从而使表面平整，冷却时采用自然冷却，该过程有非甲烷总烃和噪声产生，废气由集气管道收

集+光氧催化+活性炭吸附+15m 高排气筒排放。

(6) 喷漆

将打磨好的板材运输至密闭喷漆房，喷涂采用自动喷涂的操作方式，将外购的单组份水性底漆和水按照 5:1 的比例进行混合搅拌，对板材进行喷涂。漆料沉积在工件表面上形成均匀的涂膜。过程产生非甲烷总烃，废气由集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放。

(7) 烘干

本项目烘干过程在烤漆房，烤漆房与喷漆房连通，采用陶瓷加热灯加热，控制烤漆房温度在 30℃。过程产生非甲烷总烃，由集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放。

(8) 锡焊

利用锡焊机将焊锡丝高温熔化，将电子配件锡焊到电路板上，该过程有烟尘和噪声产生。

(9) 组装

将金属构件进行电子元件组装，软件安装。

(10) 调试

将成品进行调试，调试无问题后作为成品出售。

主要污染工序：

根据生产工艺流程及产污环节，项目产污环节见下表。

表 16 项目产污环节一览表

项目	产污环节	污染物	措施	
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	经过隔油池和化粪池排入唐河县污水处理厂	
	生产废水	/	循环池	
废气	切割	烟尘	集气罩+袋式除尘器+15m 高排气筒	
	焊接	烟尘		
	打磨	粉尘		
	锡焊	锡及其化合物		
	喷塑粉尘	粉尘	集气管道+袋式除尘器	15m 高排

与项目有关的原有环境污		固化废气	非甲烷总烃	集气管道+光氧催化+活性炭	气筒	
		喷漆	粉尘	集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置	15m 高排气筒	
			非甲烷总烃			
		烘干	非甲烷总烃			
		食堂	油烟	油烟净化器		
	固废	切割	废边角料	一般固废暂存间（50m ² ）		
		焊接	焊丝渣			
		包装	废包装材料			
		布袋收尘	粉尘			
		喷塑布袋收尘	粉尘	回用于生产		
		机加工维修	废机油	收集到危废暂存间（50m ² ），定期由资质单位处置		
			废液压油			
		废气处理设施	废UV灯管			
			废过滤棉			
			废活性炭			
		喷漆	漆渣			
			废油漆桶	收集到危废暂存间（50m ² ），厂家回收		
		生活办公	生活垃圾	设置垃圾桶，集中收集，由环卫部门统一处理		
		噪声	切割机、焊机、打磨机、风机等	L _{Aeq}	减振、隔声等	
	本项目为新建项目，不存在与项目有关的原有污染问题。					

染 问 题	
-------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状 根据环境空气质量功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。 本次评价常规监测因子引用南阳市生态环境局唐河分局环境监测站 2019 年统计数据，常规监测因子空气质量现状监测结果统计见下表。					
	表 17 常规监测因子环境空气质量现状监测结果统计表 单位：μg/m ³					
	监测因子	年评价指标	现状浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标 情况
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	20	40	50	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	86	70	123	超标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	54	35	154	超标
	CO	第 95 百分位数 24 小时平均浓度 (mg/m ³)	1100	4000	27.5	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	147	160	91.9	达标
	由上表可知，该区域 SO ₂ 、NO ₂ 的年均值、CO 和 O ₃ 的年均值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求；PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 年均值不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，项目所在区域为不达标区域。目前唐河县已严格执行唐河县污染防治攻坚战领导小组办公室《关于印发唐河县 2020 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（唐环攻坚办〔2020〕88 号）等政策相关要求，通过实施清新空气运动，加强物料堆场、施工工地等管理，切实减少细颗粒物产生及排放，改善当地环境质量，空气质量将逐渐转好。					
	本项目位于唐河县产业集聚区工业路 156 号，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》环办环评[2020]33 号（1）中“排					

放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”。本次评价引用《河南喜象科技有限公司年加工 40 万平方米铝制装饰板材建设项目环境影响报告书》中由河南省煦邦检测技术有限责任公司于 2020 年 10 月 15~21 日的非甲烷总烃数据，连续监测 7 天，每天采样 4 次，每次不少于 45min，监测点和本项目都位于产业集聚区内，距离较近，大气条件相似。监测结果统计数据详见表 18。

表 18 非甲烷总烃监测数据 单位 mg/m³

监测因子		厂区内	常庄
非甲烷总烃	浓度值	0.57-1.79	0.55-1.86
	标准值	2.0	2.0
	标准指数	0.285-0.895	0.275-0.93
	超标率 (%)	0	0
	最大超标倍数	0	0

由表 18 可知，非甲烷总烃能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中非甲烷总烃的要求。

2、地表水环境质量现状

项目最近水体为南侧 1.76km 的三夹河。三夹河属于唐河支流，唐河水体功能为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。最近的国（省）控断面为郭滩断面。本次评价收集了该断面 2020 年 1~7 月的水质监测数据（监测单位为南阳市环境监测站），监测数据见下表。

表 19 唐河郭滩断面 1-7 月监测数据统计表 单位 mg/L

日期	COD	NH ₃ -N	总磷
1 月	17	0.33	0.05
2 月	15	0.29	0.06
3 月	15	0.265	0.04
4 月	18	0.325	0.07
5 月	16	0.292	0.02
6 月	17	0.33	0.09

	7 月	19	0.355	0.03			
	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准	20	1.0	0.2			
	达标情况	达标	达标	达标			
由上表可知，唐河郭滩监测断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。 3、声环境质量现状 本项目场址位于南阳市唐河县产业集聚区，根据现状调查，项目周边 50m 范围内，无声环境敏感点，无需进行声环境现状监测。 4、地下水环境质量现状 本项目为IV类项目，无需进行地下水环境现状监测。 5、生态环境质量现状 本项目周边土地利用现状以工业和农田为主，区域生态环境稳定，植被以农作物和人工种植的树木为主，无珍稀野生动植物资源。							
环境保护目标	根据现场调查情况，本项目周围环境保护目标及其距离见下表。						
	表 20 本项目周围环境保护目标及其保护级别						
	序号	环境因素	保护目标	方位	距离（m）	规模	保护级别
	1	环境空气	产业集聚区小学	N	150	320 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	3	地表水	三夹河	S	1760	小型	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类
	4	地下水	项目场址四周区域浅层地下水			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类	
污染物排放控制标准	5	声环境	四周厂界			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类	
	环境要素	标准编号	标准名称及类别		污染物		主要标准要求
	噪声	GB12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》		噪声	2 类	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)
	废气	GB16297-1996	《大气污染物综合排放标		颗粒物 15m 排气筒	120mg/m ³ 、3.5kg/h；	

			准》表 2 二级标准	无组织	1.0mg/m ³		
				锡及其化合物 15m 排气筒	8.5mg/m ³ 、0.31kg/h;		
				无组织	0.24mg/m ³		
		豫环攻坚办(2017)162号	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》	表面涂装业	非甲烷总烃 60mg/m ³ 去除效率 70% 边界 2.0mg/m ³		
		DB411951-2020	河南省工业涂装工序挥发性有机物排放标准	非甲烷总烃	有组织 50mg/m ³		
					无组织 6mg/m ³		
		GB 37822-2019	挥发性有机物无组织排放控制标准	非甲烷总烃	无组织 10mg/m ³		
	无组织排放限制			10mg/m ³			
	(DB41/1604-2018)	河南省地方标准《餐饮业油烟污染物排放标准》	油烟 表 1 小型	浓度排放限值 1.5mg/m ³ , 油烟去除效率≥90%			
	废水	(GB8978-1996) 表 4 三级标准	《污水综合排放标准》	PH	6~9		
				COD	500mg/L		
				BOD ₅	300mg/L		
				SS	400mg/L		
				LAS	20mg/L		
		唐河县污水处理厂设计进水水质	COD	350mg/L	SS	200mg/L	
	BOD ₅		150mg/L	氨氮	30mg/L		
	固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改单					
总量控制指标	本项目废气总量控制指标: VOC _s (以非甲烷总烃计) 0.2273t/a。本项目废水主要为生产废水和生活污水, 生产废水循环利用不外排, 生活污水经隔油池和化粪池处理后, 排入唐河县污水处理厂; 项目废水厂区排放总量: 废水量 1836m ³ /a、COD 0.6426t/a、NH ₃ -N 0.054t/a; 入河量: 废水量 1836m ³ /a、COD 0.0918t/a、NH ₃ -N 0.0092t/a。						

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	项目利用现有厂房进行生产，施工期仅进行设备安装。因此，本次评价不再分析施工期的环境影响情况。
运营期环境影响和保护措施	项目在营运期间产生的主要环境污染因素包括废气、废水、噪声和固废。 1、废气 1.1 废气源强及处理措施 (1) 切割烟尘 项目使用等离子切割机切割板材，该过程产生烟尘。根据企业提供资料，外购原材料大都是符合尺寸的，需要切割的板材约为 300t/a，每天切割 2h。根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》可知，切割烟尘为工件量的 0.1%，本项目需切割的板材量约为 300t/a，则烟尘产生量为 0.5kg/h、0.3t/a。<u>本项目采用固定位置切割，切割机上方设置集气罩，收集效率 90%，收集后通过管道将废气送至袋式除尘器处理，之后通过 15m 排气筒排放。无组织产生量为 0.05kg/h，0.03t/a，厂房阻隔效率按 80%计，则无组织排放量为 0.01kg/h，0.006t/a；袋式除尘器效率 99%，风机风量 6000m³/h，有组织排放量 0.0027t/a，0.0045kg/h，0.9mg/m³。</u> (2) 焊接烟尘 <u>项目共有焊机 5 台，4 台氩弧焊机，1 台二保焊机，每台焊机上方设置集气罩，收集后经管道进入袋式除尘器除尘，最后通过 15m 高排气筒排放。</u> 焊接过程产生焊接烟尘，主要是焊接过程中金属元素的挥发所致，成分复杂，主要成分是 Fe₂O₃、SiO₂、MnO₂，毒性不大，但尘粒极细小，直径在 5μm 以下，在空气中停留时间较长，容易吸入肺内，会对工人生活健康产生危害。根据《环

境保护使用技术手册》（胡名操主编），不同焊接方式烟尘产生量详见下表。

表 21 不同焊接方式产生尘量

焊接方式	焊接材料	施焊时发尘量 (mg/min)	焊接材料发尘量 (g/kg)
手工电弧 焊	低氢型焊丝 (Φ4mm)	350-450	11-16
	钛钙型焊丝 (Φ4mm)	200-280	6-8
自保护焊	药芯焊丝 (Φ3.2mm)	2000-3500	20-25
二氧化碳 焊	实心焊丝 (Φ1.6mm)	450-650	5-8
	药芯焊丝 (Φ1.6mm)	700-900	7-10
氩弧焊	实心焊丝 (Φ1.6mm)	100--200	2-5
埋弧焊	实心焊丝 (Φ5.0mm)	10-40	0.1-0.3

本项目使用为实心焊丝，二保焊焊丝消耗量约为 1t，焊材烟尘发生量（颗粒物）按 8g/kg 焊丝计，基材发尘量按 650mg/min 计；氩弧焊焊丝消耗量约为 4 吨，焊材烟尘发生量（颗粒物）按 5g/kg 焊丝计，基材发尘量按 200mg/min 计。每台焊机平均工作时长为 4h。

经计算，项目焊接基材烟尘产生量为 61.2kg/a。焊接焊材烟尘产量为 28kg/a。项目焊接烟尘总产生量为 89.2kg/a，即 0.0892t/a（0.0743kg/h）。

项目焊机在固定工位，每台焊机上方设置集气罩，收集后经管道进入袋式除尘器除尘，最后通过 15m 高排气筒排放（与切割粉尘共用一根排气筒），集气率 ≥90%（评价取 90%），风机风量 6000m³/h。烟气净化效率均取 99%。经计算，焊接烟尘无组织排放量为 0.0074kg/h，0.0089t/，有组织排放量为 0.0008t/a，0.0007kg/h，0.11mg/m³。

（3）打磨粉尘

部分金属构件焊接后通过手动打磨机将焊接好的半成品进行手工打磨处理，该工序产生打磨粉尘，需打磨的钢材量约为 100t/a，共设置 3 台手动打磨机，平均每天每台打磨机工作 2 小时。打磨时主要污染物为颗粒物，产生的粉尘量按照打磨材料的 0.1% 计算，粉尘产生量为 0.1t/a（0.1667kg/h），采用固定工位打磨，打磨机上方设置集气罩，收集效率 80%，然后袋式除尘器处理，之后通过 15m 排气筒排放。袋式除尘器效率 99%，风机风量 6000m³/h。则无组织产气量 0.02t/a

(0.0333kg/h), 厂房阻隔效率按 80%计, 则无组织排放量为 0.004t/a(0.0066kg/h), 有组织气体排放量为 0.0008t/a (0.0013kg/h) , 0.22mg/m³。

本项目切割、焊接、打磨共使用一台袋式除尘器, 共用一根 15m 高排气筒, 则有组织排放量为 0.0065t/a, 0.0065kg/h, 1.23mg/m³。无组织排放量为 0.0229t/a, 0.02kg/h。

(4) 锡焊废气

使用无铅锡焊, 在焊锡丝焊接过程中会产生锡焊废气, 主要成分为锡及其化合物。根据《电子行业手工锡焊工人手部污染情况调查及对策研究》及同行业类比, 锡焊废气的产生量约为焊锡丝的 0.1%, 本项目焊锡丝年用量为 0.4t/a, 则锡焊废气的产生量为 0.0004t/a, 按焊接时间每天 1 小时计算, 则每小时焊接烟尘产生量为 0.0013kg/h。本项目采用固定位置锡焊, 锡焊上方设置集气罩, 收集效率 90%, 收集后通过管道将废气送至袋式除尘器处理, 与切割、焊接、打磨共用一根 15m 高排气筒。无组织排放量 0.00004t/a, 0.00013kg/h; 由于锡焊废气含有较多烟尘, 类比同类项目, 袋式除尘器对锡焊废气的处理效率 85%, 风机风量 6000m³/h, 有组织排放量 0.00005t/a, 0.00017kg/h, 0.028mg/m³。

(5) 喷塑和固化废气

①喷塑粉尘

根据塑粉平衡, 本项目塑粉用量约 13t/a, 产品附着率按 90%, 则粉尘产生量为 1.3t/a, 每天喷塑 3h, 产生速率为 1.44kg/h; 密闭喷塑间设置集气管道(集气效率按 98%), 之后通过脉冲袋式除尘器(处理效率按 99%), 处理后通过 15m 排气筒排放; 无组织粉尘产生量为 0.026t/a (0.0289kg/h), 风机风量为 5000m³/h。则粉尘有组织排放量为 0.01274t/a, 排放速率 0.0142kg/h, 排放浓度 2.84mg/m³。

②固化废气

塑粉主要是环氧树脂和其他无机粉末, 粉体加热固化温度为 100℃~160℃。资料显示环氧树脂的热分解温度在 300℃以上, 固化过程中塑粉不会分解, 仅会产生少量的有机废气, 以非甲烷总烃计, 类比同类型项目, 产生量以工件表面附着塑粉量的 1%计, 附着塑粉量为 11.7t/a, 则喷塑固化工艺中非甲烷总烃产生量为

0.117t/a。本项目年工作 300 天，每天固化时间约 2h，产生速率 0.195kg/h。固化在全封闭固化箱进行，用电加热，产生的废气经车间顶部集气管道（效率 95%）进入 UV 光氧催化装置+活性炭吸附装置进行处理，综合去除效率 90%，处理后的废气通过 15m 排气筒排放。非甲烷总烃无组织排放量为 0.0059t/a，排放速率 0.0098kg/h，风机的风量为 5000m³/h。则非甲烷总烃有组织排放量为 0.0111t/a，排放速率 0.0185kg/h，排气筒排放浓度 3.7mg/m³。

(6) 喷漆和烘干废气

①喷漆废气

喷漆工序产生漆雾（颗粒物）、非甲烷总烃，每天喷漆 3 小时，根据上述固体份和溶剂份数据，结合漆量平衡图，本项目漆雾、非甲烷总烃产生量分别为 3.33t/a（3.7kg/h）、0.58t/a（0.644kg/h）。设置一座密闭喷漆房，喷漆房设置集气管道，集气收集效率 95%，则无组织漆雾、非甲烷总烃产生量分别为 0.1665t/a（0.185kg/h）、0.029t/a（0.0322kg/h），密闭厂房的对颗粒物进一步阻隔作用，阻隔效率按 80%，无组织漆雾、非甲烷总烃排放量分别为 0.0333t/a（0.037kg/h）、0.029t/a（0.0322kg/h）。风机风量 10000m³/h，收集后的漆雾、非甲烷总烃送至过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行处理，类比同类别同规模项目，玻璃纤维过滤棉对漆雾（颗粒物）去除效率为 95%，UV 光解氧化+活性炭吸附装置对有机废气非甲烷总烃去除效率为 90%，处理后经 15m 高排气筒排放。经过上述措施后，漆雾、非甲烷总烃有组织排放量分别为 0.1582t/a（0.1758kg/h）、0.0551t/a（0.0612kg/h），排放浓度分别为 17.58mg/m³、6.12mg/m³。

②烘干废气

烘干工序产生非甲烷总烃，本项目采用电烘干，每天烘干 4 个小时，根据上述漆溶剂数据，结合漆量平衡图，本项目非甲烷总烃产生量为 0.87t/a（0.725kg/h）。设置一座密闭烘干房，烘干房设置集气管道，集气收集效率 95%，则非甲烷总烃无组织排放量为 0.0435t/a（0.03625kg/h）。风机风量 10000m³/h，收集后非甲烷总烃送至 UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行处理，类比同类别同规模项目，UV 光解氧化+活性炭吸附装置对有机废气非甲烷总烃去除效率为 90%，处理后经 15m

高排气筒排放。经过上述措施后，非甲烷总烃有组织排放量分别为 0.0827t/a (0.0689kg/h)，排放浓度分别为 6.89mg/m³。

项目喷漆和烘干共用一根排气筒排放，则项目漆雾和非甲烷总烃有组织排放量分别为 0.1582t/a、0.1378t/a 排放速率分别为 0.1758kg/h、0.1301kg/h，排放浓度分别为 17.58mg/m³、13.01mg/m³。无组织漆雾排放量 0.0333t/a (0.037kg/h)；无组织非甲烷总烃排放量 0.0725t/a (0.06845kg/h)。

(7) 食堂油烟

本项目拟建一座食堂，根据项目工作制度及具体情况，建成投产后共有 25 人在厂区用餐（3 餐），则每天用餐人次为 75，食用油按 10g/（人·次）计，则食堂使用食用油 0.75kg/d，食堂油烟量按食用油耗量的 3%计，全年工作 300d，每天烹饪时间按 4 小时计，则油烟产生量为 0.0056kg/h(6.75kg/a)，产生浓度为 2.8mg/m³。厨房安装油烟净化器，根据设备资料，该净化器油烟去除率可达 90%，风机风量 2000m³/h，则油烟排放量为 0.0006kg/h (0.675kg/a)、排放浓度 0.3mg/m³。满足河南省地方标准《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）（油烟排放限值 1.5mg/m³，油烟去除效率≥90%）的要求。

1.2 本项目废气排放汇总

项目废气产排汇总情况详见表下表

表 22 项目废气产排情况一览表

工艺	排污	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	治理措施	排放 方式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 mg/m ³
切割	粉尘	0.3	0.5	集气罩收集后经袋式 除尘器处理后 15m 排 气筒（DA001）排放	有组织	0.0027	0.0045	0.9
					无组织	0.006	0.01	/
焊接	烟尘	0.0892	0.0743		有组织	0.0008	0.0007	0.11
					无组织	0.0089	0.0074	/
打磨	烟尘	0.1	0.1667		有组织	0.0008	0.0013	0.22
					无组织	0.004	0.0066	/
锡焊	锡及其 化合物	0.0004	0.0013		有组织	0.00005	0.00017	0.028
					无组织	0.00004	0.00013	/
喷塑废 气	粉尘	1.3	1.44	密闭喷塑间设置集气 管道+脉冲袋式除尘 器+15m 高排气筒 （DA002）排放	有组织	0.01274	0.0142	2.84
					无组织	0.026	0.0289	/

固化废气	非甲烷总烃	0.117	0.195	密闭固化箱+集气管道+UV 光氧催化装置+活性炭吸附+15m 高排气筒（DA002）排放	有组织	0.0111	0.0185	3.7
					无组织	0.0059	0.0098	/
喷漆、烘干废气	颗粒物	3.33	3.7	集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 高排气筒（DA003）排放	有组织	0.1582	0.1758	17.58
					无组织	0.0333	0.037	/
	非甲烷总烃	1.45	1.369		有组织	0.1378	0.1301	13.01
					无组织	0.0725	0.06845	/
食堂油烟	油烟	6.75kg	0.0056	油烟净化器	无组织	0.675kg	0.0006	0.3

表 23 项目废气治理设施信息表

序号	工序		措施		收集效率 (%)	处理效率 (%)	处理能力 (m³/h)	技术是否 可行
1	切割		集气罩收集后经袋式除尘器 处理后 15m 排气筒(DA001) 排放		90	90	6000	可行
2	焊接				90	99	6000	可行
3	打磨				80	99	6000	可行
4	锡焊				90	85	6000	可行
5	喷塑废气		密闭喷塑间设置集气管道+ 袋式除尘器+15m 高排气筒 (DA002) 排放		98	99	5000	可行
6	固化废气		密闭固化箱+集气管道+UV 光氧催化装置+活性炭吸附 +15m 高排气筒 (DA002) 排 放		95	90	5000	可行
7	喷 漆、 烘干 废气	颗粒物	集气管道+过滤棉+UV 光氧 催化+活性炭吸附+15m 高排 气筒 (DA003) 排放		95	95	10000	可行
8		有机废 气			95	90		
9	食堂		油烟	油烟净化器处理	/	90	2000	可行

表 24 项目排放口基础信息

项目		DA001	DA002	DA003
排气筒底部中心坐标	X	112.5320026°	112.5319852°	112.89508051
	Y	32.3985911°	32.3968627°	32.64928852
排气筒底部海拔高度		107m	107m	107m

排气筒高度	15m	15m	15m
排气筒出口内径	0.2m	0.2m	0.2m
烟气流量	6000m ³ /h	5000m ³ /h	10000m ³ /h
烟气出口温度	20℃	20℃	20℃
年排放小时数	2400h	1500h	2100
排放工况	正常	正常	正常
颗粒物	0.0067kg/h	0.0142kg/h	0.1758kg/h
非甲烷总烃	/	0.0185kg/h	0.1301kg/h

1.3 措施可行性分析

项目喷漆废气收集后经“过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附装置+15m 排气筒排放”，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准 GB16297-1996 和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》DB411951-2020 河南省的标准要求；喷塑废气喷塑间设置集气管道+袋式除尘器+15m 高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准 GB16297-1996 和《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》DB411951-2020 河南省的标准要求，切割、焊接、打磨、锡焊废气收集后由袋式除尘器处理，经 15m 高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准 GB16297-1996 的要求。因此，措施可行。

1.4 非正常工况分析

本项目除尘设施出现非正常工况时，项目污染物排放情况见下表。

表 25 排气筒排放污染物预测结果汇总表

污染源	污染物	非正常原因	非正常排放状况				执行标准		达标情况
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	频次及持续时间	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
DA001	颗粒物	除尘效率为 0	133.38	0.6669	1 次/a, 1h/次	0.4403	120	/	超标
	锡及其化合物	除尘效率为 0	0.2	0.0012	1 次/a, 1h/次	0.00036	120	/	达标
DA002	颗粒物	除尘效率为 0	283.12	1.4156	1 次/a, 1h/次	1.274	120	/	超标

DA002	非甲烷总烃	处理效率为 0	37.05	0.1853	1 次/a, 1h/次	0.11115	50	/	达标
DA003	颗粒物	除尘效率为 0	351.5	3.515	1 次/a, 1h/次	3.1635	120	/	超标
DA003	非甲烷总烃	处理效率为 0	130.1	1.3010	1 次/a, 1h/次	1.3775	50	/	超标

由上表可知，非正常工况下，3 个排气筒颗粒物排放均超标，DA003 排气筒非甲烷总烃排放超标。为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②定期更换布袋除尘器，一年更换一次；

③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

④应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

1.5 环境影响分析

本项目有组织和无组织颗粒物和锡及其化合物满足环境质量标准要求；有组织和无组织非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》详解推荐值。项目对区域大气环境的环境影响较小，不会改变当地环境空气质量级别。

2、废水

2.1 项目废水源强

本项目废水主要为职工的生活污水和生产废水，生产废水循环利用不外排，生活污水经隔油池和化粪池处理后，排入唐河县污水处理厂处理。

(1) 生产废水

项目使用有水切割板材，设置 5m³ 的循环池。水循环使用，定期加水，每天加水约 1m³。项目生产废水不外排。

（2）生活污水

职工的生活污水。项目运营期劳动定员 98 人，25 人在厂内食宿（三餐）。生活用水定额取 50L/（人·d），食堂用水定额为 110L/（人·d），则项目生活用水量为 7.65m³/d。生活污水排污系数按 0.8 计，则本项目生活污水产生量为 6.12m³/d（1836m³/a）。经类比，生活污水主要污染物浓度为 COD 350mg/L、BOD₅ 150mg/L、SS 200mg/L、NH₃-N 30mg/L。生活污水经隔油池（容积 2m³）和化粪池（容积 20m³）处理后，排入唐河县污水处理厂。

表 26 本项目废水间接排放口基本信息表

排放口 编号	排放口地理坐标		废水排放量 (m ³ /d)	排放去向	排放 规律	容纳污水厂信息	
	经度	纬度				名称	污染物种类及排放标准 (mg/L)
DW001	112.5302104°	32.3941494°	6.12	唐河县污 水处理厂	间断 排放	唐河县 污水处 理厂	COD50、氨氮 5.0、 BOD ₅ 10、SS10

表 27 本项目废水污染物排放执行标准表

排放口编号	污染物种类	排放标准	
DW001	COD	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 三级 标准和唐河县污水处理厂 设计进水水质	350
	NH ₃ -N		30
	BOD ₅		150
	SS		200

表 28 本项目废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	出厂排放情况			入环境排放情况		
			排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
1	DW001	COD	350	2.142	0.6426	50	0.306	0.0918
		NH ₃ -N	30	0.18	0.054	5	0.0306	0.0092
		BOD ₅	150	0.918	0.2754	10	0.0612	0.0184
		SS	200	1.224	0.3672	10	0.0612	0.0184

2.2 依托污水处理厂可行性分析

(1) 建设情况

唐河县水处理厂位于唐河东岸，伏牛路与新华路交叉口西北角，设计处理规模为 2 万 m³/d，其环评报告于 2006 年由南阳市环境保护科学研究所编制，南阳市环境保护局于 2006 年 2 月 24 日以豫环监表[2006]15 号文予以批复，并于 2008 年 8 月 21 日以宛环审[2008]207 号文通过了南阳市环境保护局组织的竣工环保验收。根据南阳市政府要求所有已经建成投入使用的污水处理厂必须在“十二五”期间完成外排废水的一级 A 升级改造工作，唐河县污水处理厂于 2013 年 1 月开始进行升级改造和扩建工程，南阳市环保局于 2013 年 3 月 12 日以宛环审[2013]95 号文予以批复。扩建后后处理规模为 4 万 m³/d。

(2) 收水范围

扩建后的唐河县污水处理厂收水范围北至外环路、东至镍都路、南至三夹河、西至唐河，服务面积 35.14km²，目前唐河县城城区已投入运行的雨污分流制污水管网系统总长约 30km。

(3) 工艺和规模

处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，改造后处理规模为 4 万 m³/d，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，然后排入唐河。

2.3 依托污水处理厂可行性分析

本项目出水水质和污水处理厂进水水质要求见下表。

表 29 项目生活污水排放量及污染物浓度一览表 单位：mg/L

项目	主要污染物				污水量（m ³ /d）
	COD	BOD ₅	SS	氨氮	
生活污水	300	150	200	30	6.12
唐河县污水厂进水水质要求	350	150	200	30	6.12
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 三级标准	500	300	400	/	6.12

唐河县污水厂出水指标	50	10	10	5	6.12
------------	----	----	----	---	------

由上表可知，本项目出水水质能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准和唐河县污水处理厂进水水质要求。

综上所述，本项目废水对当地水环境影响较小。

3、噪声

（1）高噪声设备

项目高噪声设备主要包含切割机、打磨机、焊机、压缩机等，其声源值约为70~85dB（A）之间。经采取减振、隔声、消声后，声源值可衰减20dB（A）以上。项目噪声源源强及治理效果见下表。

表 30 项目噪声源及治理措施一览表 单位：dB（A）

设备名称	数量	治理前源强	治理后源强	治理措施
切割机	4 台	75	55	减振、隔声
打磨机	3 台	75	55	减振、隔声
焊机	5 台	85	65	减振、隔声、消声
压缩机	1 台	85	65	减振、隔声、消声

（2）噪声预测

本次声环境影响评价选用如下预测模式：

①噪声源叠加模式

当预测点受多声源叠加影响时，噪声源叠加公式：

$$L = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中：L—总声压级，dB(A)；

Li—第 i 个声源的声压级，dB(A)；

n—声源数量。

②噪声衰减模式

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：L(r₀)—距声源的 r₀ 处的噪声值，dB(A)；

r—关心点距声源的距离，m；

$L(r)$ —距噪声源距离为 r 处的噪声值, dB(A)。

厂界和敏感点噪声预测值见下表。

表 31 厂界和敏感点噪声预测值一览表 单位: dB(A)

预测点	声源	声源值	距预测点距离（m）	预测值	贡献值	标准值	达标情况	
东厂界	切割机	61	175	16	28	昼间≤60	达标	
	打磨机	58	221	11				
	焊机	72	205	26				
	压缩机	65	194	19				
南厂界	切割机	61	110	20	33		昼间≤60	达标
	打磨机	58	123	16				
	焊机	72	113	31				
	压缩机	65	124	23				
西厂界	切割机	61	75	23	41	昼间≤60		达标
	打磨机	58	25	30				
	焊机	72	45	39				
	压缩机	65	55	30				
北厂界	切割机	61	30	31	46		昼间≤60	达标
	打磨机	58	17	33				
	焊机	72	27	43				
	压缩机	65	16	41				

备注: 夜间不生产

由上表可知, 四周厂界噪声预测值满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准。

综上所述, 项目噪声对环境影响较小。

4、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则·地下水环境》(HJ610-2016) 中附录 A, 地下水环境影响评价行业分类表, 本项目属于 IV 类项目。根据导则要求, 本项目不需

开展地下水环境影响评价。

5、固废

项目固废主要包括边角料、焊渣、废包装材料、除尘器收尘、维修废物、废UV灯管、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废油漆桶和职工的生活垃圾等。

(1) 边角料

主要为切割开料、机加工等过程产生的。经类比同类型企业，边角废料的产生量约为10t/a，收集于一般固废暂存间，外售废品站。

(2) 焊渣

项目焊接时会产生焊渣，焊丝消耗量为5t/a，焊渣产生量约为0.75t/a，为一般固废，外售废品站。

(3) 废包装材料

原料及成品的包废包装材料（包装袋、纸箱等），产生量约为2t/a，为一般固废，外售废品站。

(4) 除尘器收尘

布袋除尘器收集切割、打磨、焊接、锡焊产生的废气，年收集颗粒物0.466t，每半年清理袋式除尘器一次，颗粒物收集至密闭容器中，暂存于一般固废暂存间，定期外售，喷塑除尘器收集粉尘量约为1.26t/a，收集后回收利用，不外排。

(5) 机加工产生的危废

机加设备使用机油和液压油，长期使用后杂质含量增加会影响设备运行，需定期更换，更换周期均为3年，该过程会产生废机油和废液压油，产生量约为0.11t/a、0.08t/a，属危险废物，废机油危废类别和代码为HW08、900-217-08，废液压油危废类别和代码HW08、900-218-08，废机油和废液压油使用密闭容器收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位进行处置。

(6) 废UV灯管

项目有机废气采用“UV光氧催化+活性炭吸附”工艺进行处理，废气处理产生废灯管，产生量约为250根（每根约重约100g，折合0.025t/a），每年更换一次。废灯管含汞蒸气，为危废。

(7) 废活性炭

项目有机废气采用“UV光氧催化+活性炭吸附”工艺进行处理，废气处理产生废活性炭。项目有机废气处理，活性炭吸附装置中的活性炭需定期更换。根据《简明通风设计手册》中介绍，活性炭的有效吸附量 $q_e=330\text{g/kg}$ 活性炭，活性炭吸附饱和后需进行更换。项目需要吸附的VOCs约为 1.34t/a 。经计算，项目需要活性炭量约为 4.06t/a ，废活性炭产生量为 5.4t/a ，更换周期为1年4次，每次更换下来的量为 1.35t 。

(8) 废过滤棉

根据物料平衡，过滤棉吸附的颗粒物 3.0053t/a ，过滤棉每次用量 0.04t ，一年更换四次，则废过滤棉总产生量为 3.1653t/a ，附着漆渣的废过滤材料属于危险废物，废物类别为HW12，废物代码为900-252-12，危险特性为T，I。

(9) 废漆桶

本项目漆用量 18.1t/a ， 20kg/桶 ，则废桶产生量905个/a，废物类别为HW49，废物代码为900-041-49，危险特性为T/In。

(10) 漆渣

根据漆量平衡，漆渣产生量为 0.1665t/a ，废物类别为HW12，废物代码为900-252-12，危险特性为T，I。

(11) 生活垃圾

员工生活垃圾，产生量按 $0.5\text{kg/人}\cdot\text{d}$ 计。项目职工98人，则生活垃圾产生量 14.7t/a ，设置垃圾桶进行分类收集，由环卫部门统一清运。

项目固废产生汇总情况详见下表

表 32 固废产生情况汇总表

序号	工序	名称	性质	产生量 t/a	措施	
1	切割	废边角料	一般固废	10	50m ² 一般固废暂存间	定期外售
2	焊接	焊渣		0.75		
3	包装	废包装		2		
4	袋式除尘器	粉尘		0.466		
		喷塑收尘	1.26	回用生产		
5	机加工	废机油	危废	0.11	定期委托有	危废暂存

6		废液压油		0.08	资质单位进 行处理	间(50m ²)
7	废气处理	废 UV 灯管		0.025		
		废活性炭		5.4		
		废过滤棉		3.1653		
8						
9	喷漆	漆渣		0.1665		
10	喷漆	废漆桶		905 个	危废暂存间（50m ² ），由 厂家回收	
11	职工生活、办公	生活垃圾	/	14.7	设置垃圾桶进行分类收 集，由环卫部门统一清运	
合计		/	/	37.9563	/	

项目危废情况汇总见下表

表 33 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-217-08	0.12t/a	机加工	液态	三个月	T/I	危废暂存间(50m ²), 定期送有资质单位处理
2	废液压油	HW08	900-218-08	0.09t/a		液态	三个月	T/I	
3	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.025t/a	有机废气处理	固态	一年	T	
4	废活性炭	HW49	900-039-49	5.4t/a		固态	一季	T/In	
5	废过滤棉	HW49	900-041-49	3.1653t/a		固态	一季	T, I	
6	漆渣	HW12	900-252-12	0.1665t/a	喷漆	固态	一年	T/I	暂存于危废间(50m ²), 由厂家回收
7	废油漆桶	HW49	900-041-49	905 个/a	喷漆	固态	一个月	T/In	

针对上述各类废物产生情况, 各类危废送有资质单位处理; 一般固废均采取了妥善的处理措施。

污染防治措施:

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》, 危险固废的环境影响应从危废的产生、收集、运输等全过程考虑, 分析项目产生的危险废物可能造成的环境

影响。

①危废暂存间

项目危废暂存间情况详见下表

表 34 项目危废暂存间基本情况表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	位置	面积	贮存能力	贮存周期
1	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	危废暂存间	50m ²	1t/a	一年
2	废活性炭	HW49	900-039-49			10t/a	
3	废机油	HW08	900-217-08			5t/a	
4	废液压油	HW08	900-218-08			5t/a	
5	废过滤棉	HW49	900-041-49			10t/a	
6	废油漆桶	HW49	900-041-49			500 个	半年
7	漆渣	HW12	900-252-12			1t/a	一年

②危险废物的暂存要求

危废暂存间采取的防渗措施如下：

1) 危废暂存间地面基础采取了防渗措施，地基采用 3:7 灰土垫层 300mm 厚，地面采用 C30 防渗砼 200mm 厚，面层用防渗砂浆抹面 30mm 厚，防渗系数能够达到 10^{-10} cm/s；

2) 危废暂存间地面与裙脚应用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危废相容；

3) 危废暂存间内不同危废分区存放。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关要求，危废暂存间采取如下措施：

③企业须健全危废相关管理制度，并严格落实。

1) 企业须配备专业技术人员和管理人员专门负责企业危废统计、收集、暂存、转运和管理工作，并对有关危废产生部门员工进行定期教育和培训，强化危废管理；

2) 企业须建立危废收集操作规程、危废转运操作规程、危废暂存管理规程等

相关制度，并认真落实；

3) 企业须对危废暂存间张贴警示标示，危废包装物张贴警示标签；

4) 规范危废统计、建立危废收集及储运有关档案，认真填写《危险废物项目区内转运记录表》，做好危废情况的记录，记录上须注明危废的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等，并即时存档以备查阅。

④危废在危废暂存间内暂存期间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求进行存储和管理。

1) 必须将危废装入容器内进行密封装运，禁止将不相容（相互反应）的危废在同一容器内混装；

2) 盛装危废的容器应当符合标准，材质要满足相应的强度要求且必须完好无损，容器材质和衬里要与危废相容（不相互反应）；

3) 危废贮存前应进行检验，确保同预定接收的危废一致，并登记注册，不得接收未粘贴符合规定的标签或标签未按规定填写的危废；

4) 必须定期对所贮存的危废包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

综上所述，项目固体废物的收集、贮运和转运环节应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规范进行。在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小。

7、环境风险评价

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及的风险物质为水性漆、粘胶剂和危险废物。

7.1 环境风险潜势初判

本项目在生产过程中，主要涉及水性漆、危险废物泄漏对土壤、地下水等周边环境造成的影响以及火灾事故次生污染影响。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 C 中 Q 值公式：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂.....q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂..... Q_n——各种危险物质的临界量，t

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），突发环境事件风险物质及临界量表，经风险物质识别，风险物质如下表所示。

表 35 项目危废暂存间基本情况表

危险物质	厂区存储量/t	风险单元	临界量/t	Q 值
水性漆	2	喷漆工艺	50	0.04
废 UV 灯管	0.025	危险废物	5	0.005
废活性炭	10	危险废物	50	0.2
废机油	0.12	危险废物	50	0.0024
废液压油	0.09	危险废物	50	0.0018
废过滤棉	10	危险废物	50	0.2
废油漆桶	0.5	危险废物	50	0.01
漆渣	0.1665	危险废物	50	0.00333
总计	/	/	/	0.46253

经计算，本项目危险物质临界量比值为 0.46253，Q<1，该项目的环境风险潜势为 I。

7.2 环境风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），项目的环境风险潜势为 I，风险评价工作等级为简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

7.3 环境敏感目标概况

按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）要求，环境风险评价等级为简单分析的未规定评价范围，本项目周围主要环境敏感目标分布情况见下表所示。

表 36 项目环境风险保护目标一览表

环境要素	保护目标	坐标	人数（人）	位置	功能
环境空气	产业集聚区小学	112.5332782°，32.3913342°	150	N150m	学校
地表水	三夹河			S1760m	农灌

7.4 环境风险识别

本项目存在的主要危险性物质为水性漆、危险废物，环境风险识别见下表。

表 37 建设项目环境风险识别表

危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受到的敏感目标
喷漆房、原料仓库	原料	水性漆	泄漏	污染大气、地下水、土壤等	学校
危废暂存间	危险废物	漆渣、废漆桶、废机油、废液压油、废过滤棉、废 UV 灯管、废活性炭	泄漏		

7.5 环境风险分析

（1）运输过程风险分析

本项目使用水性漆，包装方式为桶装，材质为塑料，由运输车辆运至厂内，若因塑料桶存在质量缺陷或装卸、搬运时未按有关规定进行而导致桶破损，会造成水性漆和水性胶粘剂泄漏事故，进而对周围环境造成影响。

（2）储存过程风险分析

项目原料水性漆在车间内密封储存，若储存过程中容器破损造成原料泄漏，或储存在危废暂存间内的危险废物上残留的水性漆泄漏，进而对周围地下水、土壤等环境造成影响；若遇明火可能造成火灾事故，进而对周围环境空气质量造成影响。

（3）生产过程风险分析

水性漆作为原料，若使用过程中操作不当或储存装置等发生故障导致泄漏，进而对周围地下水、土壤等环境造成影响；或遇明火可能造成火灾事故，进而对周围环境空气质量造成影响。

7.6 环境风险防范措施及应急要求

	(1) 风险防范措施 1) 运输过程风险防范措施 ①水性漆由有运输资质的单位运输。车主需填写申报表，主要内容有：危险货物执照号码、货物品种等级和编号、收发货人名称、装卸地点、货物特性等； ②一般应安排危险品车辆在交通量较少时段（如夜间）通行。在气候不好的天脚下，应禁止上路。危险品运输应采取严格的管理措施，加以防范。 2) 原料储存、危废储存过程风险防范措施 ①车间内水性漆储存区地面应采取防渗措施，四周设置围堰； ②规范危废间建设，危废暂存间地面基础及内墙采取防渗措施，地面作好防腐处理； ③危废间派专人管理，定期对危险废物贮存设施进行检查，发现渗漏，应及时采取措施清理，防治废液泄露污染地下水、土壤； ④按照规范要求备足灭火器材及消防灭火沙等用品，配备消防栓，设置消防水池和消防废水池。消防器材要做到“三保证”，即一保证数量充足，二保证种类齐全，三保证使用有效； ⑤设立“严禁烟火”等有关警告牌。 3) 生产过程风险防范措施 ①加强对操作工人的培训教育，严格按照操作规程进行操作； ②定期组织培训，强化职工风险防范意识； ③规范综合车间建设，综合车间地面采取防渗措施，地面作好防腐处理。 ④按照规范要求备足灭火器材及消防灭火沙等用品，配备消防栓，设置消防水池和消防废水池。消防器材要做到“三保证”，即一保证数量充足，二保证种类齐全，三保证使用有效； ⑤设立“严禁烟火”等有关警告牌。 (2) 管理和应急要求 1) 规范管理 各类事故及非正常生产情况的发生大多数与操作管理不当有直接关系，因此
--	--

必须建立健全一整套严格的管理制度。管理制度应在以下几个方面予以关注：

①把每个工作人员在业务上、工作上与消防安全管理上的职责、责任明确起来，层层把关，杜绝事故的发生。

②对各类贮存容器、机电装置、安全设施、消防器材等，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查，并将发现的问题落实到人、限期落实整改。

③建立夜间值班巡查制度、火险报告制度、安全奖惩制度等。

④开展各种形式的安全教育和宣传，增强全员安全意识。加强职工培训，增强职工的安全意识和相关知识。

⑤坚持每月安全检查，对查出的事故隐患及时整改。

2) 应急要求

为了预防突发性的自然灾害、操作失控、污染事故、危险化学品大量泄漏等重特大事故的发生，确保国家财产和人民生命的安全，在突发性事故发生时，能迅速、准确地处理和控制在事故扩大，把事故损失及危害降到最小程度。

指挥机构

公司成立重大危险源事故应急救援“指挥领导小组”，发生重大事故时，以指挥领导小组为基础，立即成立重大危险源事故应急救援指挥部。

②职责

指挥领导小组：**a.**制定修改重大危险源事故应急救援预案。**b.**组织建立应急救援队伍，并组织指挥各应急小组投入抢险。**c.**监督、检查应急预案的实施。

应急领导小组：①负责编制本部门应急预案及修订完善本部门应急预案；②组织应急演练当发生事故、事件时按应急预案组织抢险救援。

(3) 重大危险源事故处理

①当发生事故时，工作人员应立即停止工作，防止继续泄漏。并同时通过对讲机或电话报告现场总指挥。如果情况严重应同时摇响手摇报警器报警。

②警消小组应对泄漏区进行警戒，杜绝烟火，控制人员车辆进出。迅速集中灭火器材和铁锹、消防沙等，配置到事故区域，随时消灭事故。

③人员到达现场后，应按职责分工归属各组，统一指挥，协同作战，服从指

挥，听从命令。

④火灾结束后，现场总指挥安排人员清理现场，防止火势复燃，防止环境污染，组织查找起火原因，总结事故教训。

4) 灭火措施：发生火灾后，使用站内消防器材及消防沙进行灭火。

7.7 环境风险分析结论

本项目无重大风险源，突发环境风险事故主要为水性漆、胶粘剂危险废物泄漏或遇明火造成火灾事故，对周边环境造成的影响。通过加强管理、完善应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。

项目环境风险简单分析内容见下表。

表 36 环境风险简单分析内容表

建设项目名称	河南亚盛电气有限公司年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工 生产线项目			
建设地点	(河南) 省	(南阳) 市	(唐河) 县	产业集聚区
地理坐标	经度	112.5322778	纬度	32.3962351
主要危险物质 及分布	主要风险物质为水性漆和危险废物，水性漆原料仓库内储存，危险废 物危废暂存间暂存。			
环境影响途径及危 害后果(大气、地表 水、地下水等)	本项目在生产过程中，主要涉及水性漆、危险废物泄漏对土壤、地下 水等周边环境造成的影响以及火灾事故次生污染影。			
风险防范措施要求	加强管理，制定完善的安全生产管理制度及岗位责任制度，将责任落实到 个人；企业应组建应急事故处理抢险队，并经过严格的培训和演练； 在危险物质使用过程中，要运用先进的安全管理技术，制定完善的管 理制度，全面落实岗位职责；制定应急预案。			
填表说明(列出项目相关信息及评价说明)				
本项目属于畜牧机械制造项目，生产过程中涉及的危险物质为水性漆和危险废物，危险 物质在厂界内的最大存在总量与其对应的临界量的比值 $Q<1$ ，环境风险潜势为 I，风险评价 等 级为简单分析。				

6、环境管理及监测计划

根据各环境要素环评导则要求，同时参考《排污单位自行监测技术指南·总则》(HJ819-2017) 自行监测要求，评价确定了项目环境监测计划，详见下表。监测分析方法按照国家有关技术标准和规范执行。

表 39 运营期监测计划一览表

污染源	监测点位	监测因子	监测频次
废气	DA001	颗粒物	半年一次

	DA002	颗粒物	1 年一次
		非甲烷总烃	1 年一次
	DA003	颗粒物	1 年一次
		非甲烷总烃	1 年一次
	厂界无组织	非甲烷总烃、颗粒物	1 年一次
噪声	项目车间厂界四周	L_{Aeq}	1 年一次

7、环保投资

项目总投资 500 万元，其中环保投资 28 万元，占总投资的 5.6%，具体内容详见下表。

表 40 环保投资一览表

序号	项目		环保设施名称		数量	投资（万元）
1	废气	切割	集气罩	袋式除尘器	1 套	5
		焊接	集气罩			
		打磨	集气罩			
		锡焊	集气罩			
		喷塑	集气管道	袋式除尘器	1 套	2
		固化		UV 光氧+活性炭吸附+15m 排气筒	1 套	5
		喷漆	集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 高排气筒	1 套	5	
		烘干				
2	噪声		减振、隔声、消声	若干	5	
3	固废		一般固废暂存间（50m ² ）	1 间	1	
			危废暂存间（50m ² ）	1 间	2	
4	废水	生产废水	循环池（5m ³ ）	1 座	1	
5		生活污水	隔油池（2m ³ ）和化粪池（20m ³ ）	1 座	2	
合 计						28

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	切割	颗粒物	集气罩	袋式除尘器+15m 排气筒（DA001）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准
	焊接	颗粒物	集气罩		
	打磨	颗粒物	集气罩		
	锡焊	锡及其化合物	集气罩		
	喷塑	颗粒物	集气管道+袋式除尘器+15m 排气筒（DA002）		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）同时满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》DB411951-2020 河南省
	固化	非甲烷总烃	集气管道+UV 光氧+活性炭吸附+15m 排气筒（DA002）		
喷漆	颗粒物	集气管道+过滤棉+UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 高排气筒（DA003）		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准	
烘干	非甲烷总烃			《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）同时满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》DB411951-2020 河南省	
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ SS、NH ₃ -N	隔油池和化粪池处理后排入唐河县污水处理厂		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，同时满足唐河县污水处理厂进水水质要求
	生产废水	/	循环池		不外排
声环境	项目噪声主要包含切割机、焊机、打磨机、风机等，声源值约为 75～85dB（A）之间，采取减振、隔声、消声降噪措施后，厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准				
电磁辐射	/				

固体废物	生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门处置；废 UV 灯管、废活性炭、废过滤棉、漆渣、废机油、废液压油暂存于危废间，定期交有资质单位处理；废漆桶暂存于危废间，定期厂家回收；废边角料、废包装材料、焊渣、除尘器收尘外售；进行回收。
土壤及地下水污染防治措施	厂房地面进行硬化，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求建设
生态保护措施	/
环境风险防范措施	/
其他环境管理要求	/

六、结论

综上所述，河南省亚盛电气有限责任公司年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工生产线建设项目符合国家产业政策要求，符合唐河县城乡总体规划，项目选址和平面布局合理，项目建成后，过程控制和污染防治技术较完备，污染防治措施可行，项目产生的废气、废水、噪声、固废均能实现达标排放。经预测，工程污染排放对周围环境影响不大；在认真执行“三同时”制度，落实评价提出的污染防治措施及建议的前提下，从环保的角度考虑，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.2534t/a	0	0.2534t/a	+0.2534t/a
	非甲烷总烃	0	0	0	0.2273t/a	0	0.2273t/a	+0.2273t/a
	锡及其化合物	0	0	0	0.00005t/a	0	0.00005t/a	+0.00005t/a
废水	COD	0	0	0	0.0918t/a	0	0.0918t/a	+0.0918t/a
	氨氮	0	0	0	0.0092t/a	0	0.0092t/a	+0.0092t/a
一般工业 固体废物	废边角料	0	0	0	10t/a	0	10t/a	+10t/a
	焊渣	0	0	0	0.75t/a	0	0.75t/a	+0.75t/a
	废包装材料	0	0	0	2t/a	0	2t/a	+2t/a
	机加工粉尘	0	0	0	0.466t/a	0	0.466t/a	+0.466t/a
	生活垃圾	0	0	0	14.7t/a	0	14.7t/a	+14.7t/a
危险废物	废机油	0	0	0	0.11t/a	0	0.11t/a	+0.11t/a
	废液压油	0	0	0	0.08t/a	0	0.08t/a	+0.08t/a
	废 UV 灯管	0	0	0	0.025t/a	0	0.025t/a	+0.025t/a
	废活性炭	0	0	0	5.4t/a	0	5.4t/a	+5.4t/a

	废过滤棉	0	0	0	3.1653t/a	0	3.1653t/a	+3.1653t/a
	废漆桶	0	0	0	905 个/a	0	905 个/a	+905 个/a
	漆渣	0	0	0	0.1665t/a	0	0.1665t/a	+0.1665t/a

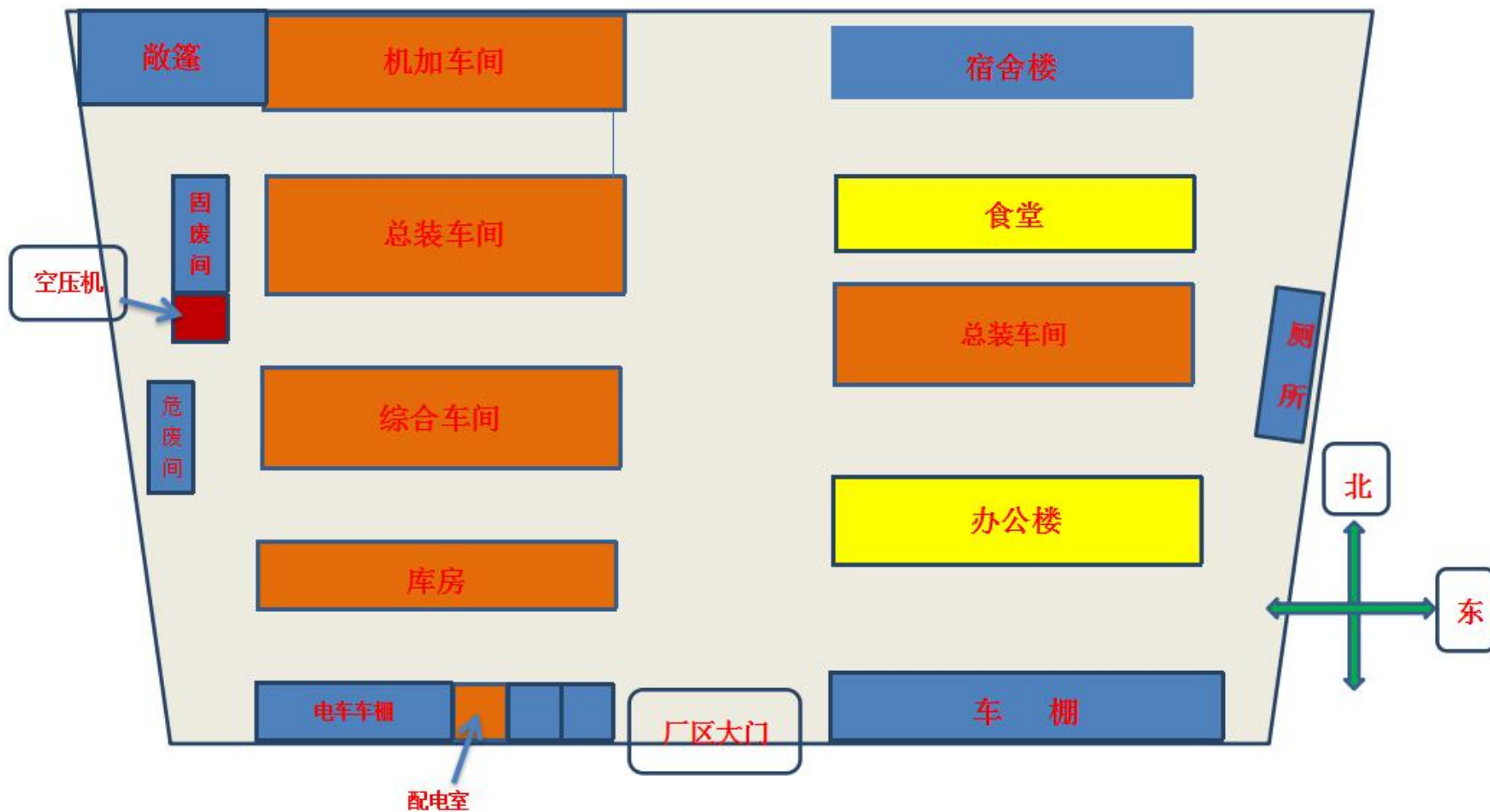
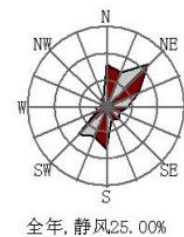
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

唐河县 473400 0377

位于河南省西南部，属南阳市。本区属暖温带大陆性季风气候，年平均气温15.1℃，年降水量915.5毫米，无霜期231天。主要土特产有唐席、桐河鸭蛋、香汤丸等。矿产资源有石油、天然气、石英石、莹石、大理石等。旅游景点有泗洲塔、陕西会馆、湖阳遗址、新石器时期寒茨岗遗址等。

本项目位置

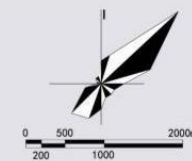
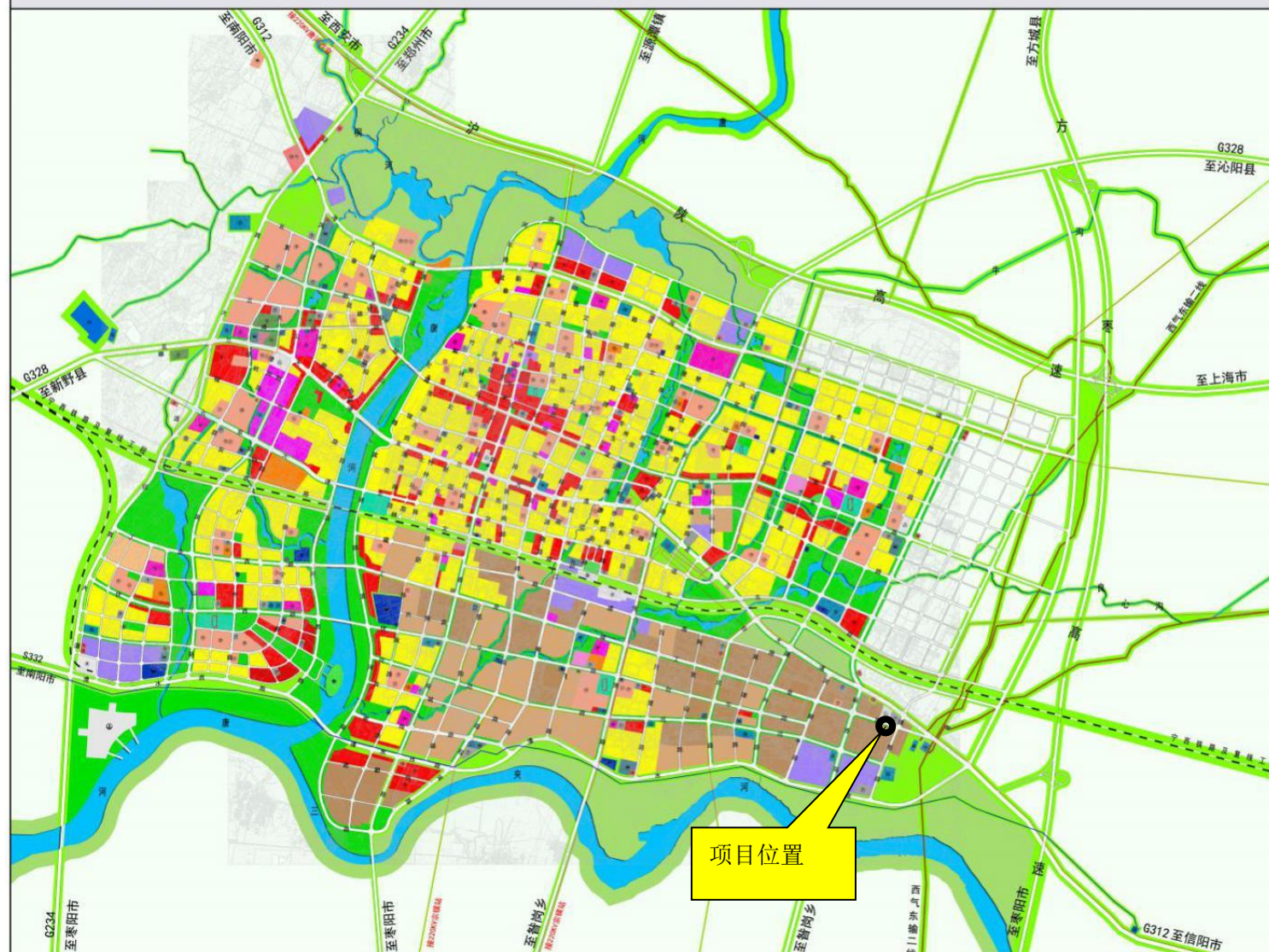




附图三 项目平面布置图

唐河县城乡总体规划（2016-2030）

中心城区用地规划图



图例

- | | |
|----------|-----------|
| 二类居住用地 | 交通场站用地 |
| 行政办公用地 | 社会停车场用地 |
| 文化设施用地 | 其他交通设施用地 |
| 教育科研用地 | 供水用地 |
| 中小学用地 | 供电用地 |
| 体育用地 | 供燃气用地 |
| 医疗卫生用地 | 供热用地 |
| 社会福利用地 | 通信用地 |
| 文物古迹用地 | 排水用地 |
| 宗教用地 | 环卫用地 |
| 商业用地 | 消防用地 |
| 商务用地 | 其他公用设施用地 |
| 娱乐康体用地 | 公园绿地 |
| 加油加气站用地 | 防护绿地 |
| 其他服务设施用地 | 广场用地 |
| 一类工业用地 | 铁路用地 |
| 二类工业用地 | 区域公用设施用地 |
| 一类物流仓储用地 | 特殊用地 |
| 铁路站场 | 水域 |
| 公路枢纽 | 生态绿地 |
| 港口枢纽 | 现状天然气输气管道 |
| 货运站 | 现状输油管道 |
| 110KV电力线 | 220KV电力线 |

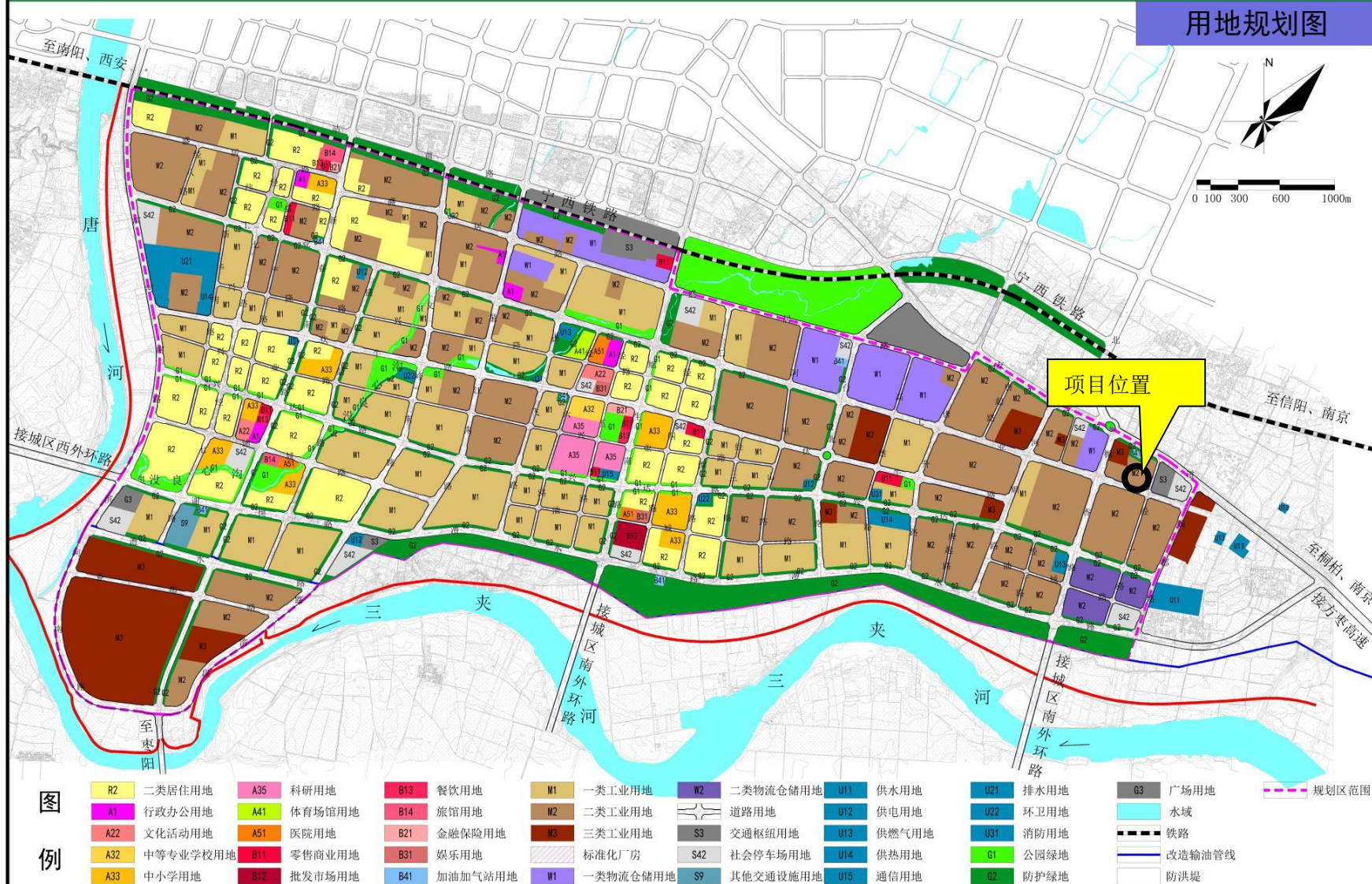
唐河县人民政府
河南省城乡规划设计研究总院 有限公司
南阳市规划设计院

2017. 3

附图四 唐河县城乡总体规划（2016-2030）

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

用地规划图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

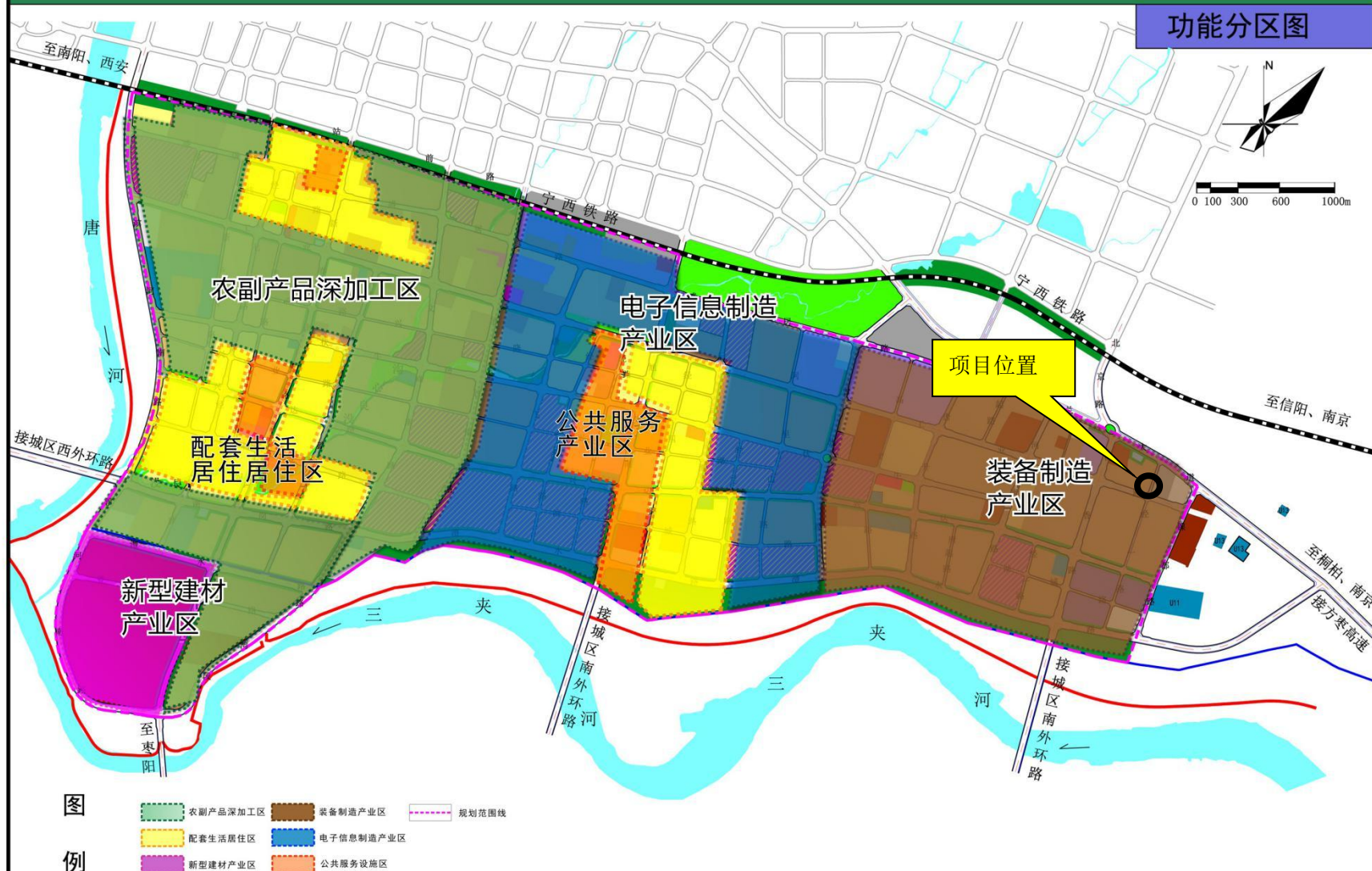
二〇一五年八月

14

附图五 唐河县产业集聚区用地规划图

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

功能分区图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

二〇一五年八月

13

附图六 唐河县产业集聚区功能分区图

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

污水工程规划图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

二〇一五年八月

29

附图七 唐河县产业集聚区污水工程规划图



东侧 农田



南侧 为工业路



西侧 为闲置空地



北侧 为农田

附图八 本项目照片

委托书

河南省晨翌环境科技有限公司：

根据国家建设项目环境管理的有关规定和环境保护行政主管部门要求，特委托贵公司承担《年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工生产线项目》的环境影响评价工作，望贵公司接到委托后，尽快组织技术人员开展工作，按照国家相关法律法规和行业标准进行本项目环境影响评价报告的编制工作，工作中的具体事宜，双方协商解决。

委托方（盖章）：

2021 年 9 月 12 日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2020-411328-38-03-094184

项 目 名 称: 年产20000套智能高低压开关电气设备加工生
产线建设项目

企业(法人)全称: 河南亚盛电气有限责任公司

证 照 代 码: 91411328729606621E

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 南阳市唐河县产业集聚区工业路东段156号

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容:该项目用于生产畜牧领域所需的小型非标智能装备。建筑面积5000平方米。项目建设完成后,可实现PLC控制柜、智能电磁加热设备、单元集成控制柜、电力巡检机器人等设备年产20000套,完成产值8000万元。生产设备:数控折弯机、激光切割机、激光激光焊接机、CNC加工中心及非标自动化生产线。生产工艺:钣金工艺——焊接工艺——喷漆工艺——总装工艺——软件调试。其中1.钣金工艺使用激光切割设备、数控折弯机、转塔冲床等设备对不锈钢板材进行下料、折弯、冲裁加工;2.焊接工艺使用电焊机、激光焊机、砂轮机对钣金加工件进行焊接、打磨加工,形成设备壳体;3.喷漆工艺经密闭喷漆房自动式喷漆;4.总装工艺由操作工人将电子元器件、外购加工件根据工序要求安装入设备壳体中;5.软件调试环节,由技术人员根据设备使用工况编写控制程序,将程序导入设备后,完成智能化设备产品的生产。

项 目 总 投 资: 500万元

企业声明:本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2020年11月06日



证 明

兹证明河南亚盛电气有限责任公司，位于唐河县产业集聚区工业路东段，同意入驻。

唐河县产业集聚区管理委员会

2021年2月26日





营业执照

统一社会信用代码
91411328729606621E

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、监
备案、许可、监
管信息。



(副本) 1-1

名称 河南亚盛电气有限公司

注册资本 伍仟万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2001年06月22日

法定代表人 宋元礼

营业期限 2001年06月22日至2041年06月21日

经营范围 预装式变电站、高低压成套开关设备、抽油机拖动装置、高低压变频系统(装置)、防爆电器、防爆灯具、加热系统(装置)、电器元件、仪器仪表、电机保护控制器、电机、电力变压器、特种电缆、金属构件生产销售,软件开发、远程监控自控系统销售,防爆电路施工、维修,机电设备安装维修,油井起下电缆、伴热带及附件销售。*(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 唐河县产业集聚区工业路东段

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址:

<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件 7 法人身份证



河南亚盛电器有限公司

《年产 20000 套智能高低压开关电气设备加工生产线
项目环境影响报告表》技术评估意见

一、项目概况：

河南省亚盛电气有限责任公司根据市场调查，目前市场对养殖设备的需求量很大，为把握市场需求，该公司投资500万元在唐河县产业集聚区工业路建设年产20000套智能高低压开关电气设备加工生产线项目，占地面积28500 m²。

本项目主要利用现有厂房进行生产。项目外购不锈钢、碳钢板、镀锌板等板材，对其进行切割、焊接、打磨加工、喷涂/喷塑、烘干/固化等工序。主要设备为焊机、切割机、打磨机、静电粉末喷涂成套设备、固化箱、喷漆房等。

该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“三十二、专用设备制造业35”中的“农、林、牧、渔专用机械制造”“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，本项目年用非溶剂型低VOCs含量涂料31.1吨，应编制环境影响报告表。

本工程为金属制品制造（畜牧机械制造），经比对《产业结构调整指导目录（2019年本）》该项目为允许类。并且已在唐河县发展和改革委员会备案（项目代码2020-411328-38-03-094184）。符合国家产业政策。

二、《报告表》（送审版）需修改完善内容

1、完善切割、焊接、打磨粉尘的收集及污染防治措施内容；

2、完善喷漆及烘干有机废气污染治理措施；

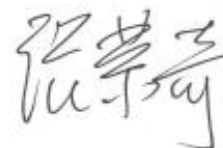
3、细化非正常工况情况下有机废气环境影响分析；

三、《报告表》（报批版）已修改完善到位。

四、评估结论

项目符合国家产业政策及城镇发展总体规划，污染防治措施可行。评估认为，该项目在运营中严格执行环境管理的有关规定，按照“三同时”的要求，认真落实各项污染治理措施的前提下，从生态环境保护角度分析，《报告表》对本项目建设的环境影响结论可信，项目建设可行。

审查人：



2021年8月23日