

建设项目环境影响报告表

(报批版)

项目名称: 电子元器件生产设备自动化改造项目

建设单位(盖章): 唐河耀皓电子有限公司

编制日期: 2020年 5 月

国家环境保护部制

打印编号: 1590978477000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	vltt4		
建设项目名称	电子元器件生产设备自动化改造项目		
建设项目类别	27_078电气机械及器材制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	唐河耀皓电子有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA3X5JT9X1		
法定代表人 (签章)	冯兴存		
主要负责人 (签字)	冯兴存		
直接负责的主管人员 (签字)	冯兴存		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	郑州玛科环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410100MA3XBHP8Y		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王胜	06353443505340246	BH019449	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王胜	建设项目基本情况、建设项目所在地自然环境简况、环境质量状况、评价适用标准、建设项目工程分析、项目主要污染物产生及预计排放情况、环境影响分析、建设项目拟采取有效防治措施及预期治理效果、结论与建议	BH019449	

本证书经中华人民共和国人力资源和社会保障部
国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过
国家统一组织的考试合格，取得环境影响评价
专业技术人员职业资格。
This is to certify that the bearer of the Certificate
has passed national examination organized by the
Chinese government departments and has obtained
qualification for Environmental Impact Assessment
Engineers.



编号: 0003052
No.:



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号: 06353443505340244
File No.:

姓名: 王胜
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 一九七四年一月
Date of Birth
专业类别: 环境生态学
Professional Type
批准日期: 二〇〇六年七月
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期:
Issued on



建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位郑州玛科环保科技有限公司（统一社会信用代码91410100MA3XBHPBSY）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的

电子元器件生产设备自动化改造项目 环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为王胜（环境影响评价工程师职业资格证书管理号06353443505340246，信用编号BH019449），主要编制人员包括王胜（信用编号BH019449）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。



承诺单位(公章):

2020年 6 月 10 日

河南省社会保险个人参保证明

(2020 年)

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码	342225197401228015						
社会保障号码	342225197401228015		姓名	王胜		性别	男			
单位名称			起始年月		截止年月					
郑州玛科环保科技有限公司			201911		202005					
缴费明细情况										
月份	基本养老保险		基本医疗保险		失业保险		工伤保险		生育保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2019-11-01	参保缴费	2019-11-01	参保缴费	2019-11-01	参保缴费	2019-11-01	参保缴费	2019-11-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●
02	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●
03	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●
04	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●
05	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●	3500	●
06										
07										
08										
09										
10										
11										
12										

说明：

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

打印时间：2020-05-14



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91410100MA3XBHPB8Y
(1-1)

名称 郑州玛科环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人独资)
住所 郑州市郑东新区站南路西、万通路南1幢16层11号
法定代表人 赵和凤
注册资本 伍拾万圆整
成立日期 2016年07月01日
营业期限 长期
经营范围 环保产品技术开发、技术服务、技术咨询;环保工程设计与施工(凭有效资质证经营)。
(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2016 年 07 月 01 日

建设项目基本情况

项目名称	电子元器件生产设备自动化改造项目				
建设单位	唐河耀皓电子有限公司				
法人代表	冯兴存		联系人	冯兴存	
通讯地址	唐河县产业集聚区兴达东路 21 号				
联系电话	18637743388	传 真	——	邮政编码	473000
建设地点	唐河县产业集聚区兴达东路 21 号				
立项审批 部门	唐河县发展和改革委员会		批准文号	2020-411328-38-03-024603	
建设性质	新建□改扩建□技改■		行业类别 及代码	C3821 变压器、整流器和电感器制造	
占地面积 (平方米)	26667		绿化面积 (平方米)	5000	
总投资 (万元)	1500	其中：环保 投资(万元)	18	环保投资占总 投资比例	1.2%
评价经费 (万元)		预计投产日期		2020 年 10 月	

工程内容及规模:

一、项目由来

唐河县耀皓电子有限公司位于唐河县产业集聚区兴达路与台北路交叉口，是一家以开发、生产、销售为一体的综合性多功能企业，主要生产高低频变压器、电感线圈等电子元器件，产品主要应用在家具、照明、工程、矿产、开关电源、家电、通讯、计算机、手机充电器、LED 驱动器、抗电磁干扰及医疗设备。

唐河耀皓电子有限公司于 2011 年 11 月委托安徽显润环境工程有限公司编制完成了《唐河县耀皓电子有限公司年产 6000 万件电子元器件建设项目环境影响报告表》，并于 2016 年 11 月 9 日取得了唐河县环境保护局关于项目出具的审批意见(唐环审[2016]33 号)，目前尚未进行竣工环境保护验收。

现因技术更新，唐河耀皓电子有限公司拟投资 1500 万元利用现有生产车间对高低频变压器生产线进行自动化改造，拆除环氧树脂真空浇注设备、烘干炉等主要生产设备，新增自动化绕线机、组装测试机、自动含浸机、紫外线烘烤机等智能化设备，技改前后高低频变压器生产规模不变、生产工艺变化，自动化程度提高，技改后减少生产职工 10 人；其他产品生产规模及生产工艺均不变。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》，国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定，需对该项目进行环境影响评价。受唐河耀皓电子有限公司的委托，我公司承担了该建设项目的环境影响评价工作。经比对《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令 第 44 号及修改单），本次改建项目不含电镀或喷漆工艺，属于“二十七、电气机械和器材制造业”中“78、电气机械及器材制造”的“其他（仅组装的除外）”，确定本项目的评价类别为环境影响报告表。经对比《南阳市生态环境局审批环境影响评价文件的建设项目目录（2019 年本）》（宛环文[2019]109 号），本项目属于县级审批。经比对《河南省生态环境厅办公室关于深化环评“放管服”改革及实施环评审批正面清单的通知》中“附件 3 生态环境部环评告知承诺制审批改革试点范围”中的项目类别，本项目属于其中“二十七、电气机械和器材制造业”中“78、电气机械及器材制造（铅蓄电池制造除外）”类别，适用于环评告知承诺制审批。评价单位在现场踏勘、资料收集、充分类比分析等工作的基础上，遵循环评有关规定和评价技术导则要求，本着客观、公正、科学、规范的要求，编制完成了本项目环评报告。

二、项目选址

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路21号，项目厂址地理坐标为北纬32° 38' 51.38"，东经112° 52' 9.47"。项目东临台北路、北临兴达路，西侧、南侧均为工业企业；项目东南距吕湾约130m，西南距南张湾村270m，西南距大张湾村750m，西北距邢庄村约300m，西北距常庄约690m。项目用地性质为工业用地，已取得唐河县产业集聚区管理委员会关于项目出具的入园证明（见附件）。项目地理位置见附图1。

三、建设规模及内容

（一）现有工程基本情况

（1）现有工程主要构筑物情况

表 1 现有工程主要构筑物一览表

序号	主要项目名称	建筑面积	备 注
1	1#生产车间	9700m ²	1F，钢结构，为电感线圈、高低频变压器生产车间，含原料库及成品库
2	2#生产车间	7940m ²	3F，钢结构，为插座、灯具生产车间，含原料库及成品库
3	综合楼	9754m ²	5F，砖混结构
4	科研楼	4786m ²	5F，砖混结构

合计	32180m ²	
----	---------------------	--

(2) 现有工程主要产品方案

表 2 现有工程产品方案一览表

序号	产品名称	年产量（万件/a）
1	电感线圈	5000
2	高低频变压器	500
3	插座	495
4	灯具	5
合计		6000

(3) 现有工程主要生产设备

表 3 现有工程主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备型号	设备数量
1	环氧树脂真空浇注设备	VRC-200	2 台
2	绕线机	DHR-2	160 台
3	全自动绕线机	—	8 台
4	电热恒温烘干炉	HY-J	2 台
5	变压器综合性能试验台	BZ- II /3150	20 台
6	变压器直流电阻测试仪	JYR-10B	6 台
4	数字高压机	BY2671	20 台
5	箔绕机	—	3 台
6	插车	—	2 台
7	高速冲机	—	5 台
5	氩弧焊机	WSME-500	2 台
6	注塑机	—	1 台
7	手动治具	—	28 台
8	打螺纹机	—	8 台
9	耐久性插拔力计	—	2 台
10	数显插拔力计	—	2 台
11	全自动插拔力计	—	2 台
12	拉力测试仪	—	1 台
13	回流焊	—	3 台
14	铣床	—	1 台
15	火花机	—	1 台

16	切割机	—	1 台
17	冷却塔	—	2 台
18	空压机	—	2 台
19	ATE 测试设备	—	2 台
20	电子整流综合测试设备	—	2 台
21	贴片机	—	2 台
22	灯组模具	—	28 台
合计		/	318 台/套

(3) 现有工程原辅材料

表 4 项目主要原辅材料用量一览表

序号	原料名称	年用量
一、线圈、高低压变压器		
1	铜导线	60t
2	绝缘件（线架）	5500 万件/a
3	铁芯	500 万件/a
4	环氧树脂	9t/a
5	固化剂	9t/a
6	增塑剂	3t/a
7	填料（活性硅微粉）	18t/a
8	夹件	500 万件/a
9	外壳	500 万件/a
10	风机	500 万件/a
11	铜焊丝	60000 根/a
二、插座		
1	PBT 塑胶粒	6t/a
2	LCP 塑胶粒	6t/a
3	铜带	12t/a
4	冷板（铁片）	495 万件/a
5	端子	495 万件/a
6	铜壳	495 万件/a
7	胶芯	495 万件/a
三、灯具		
1	驱动（整流器）	5 万件/a

2	海绵	5 万件/a
3	卡簧	5 万件/a
4	端子台	5 万件/a
5	PCB 板	5 万件/a
6	灯罩	5 万件/a
7	配件包	5 万件/a
8	稀罕条	5000 根/a
9	水	6570m ³ /a
10	电	8 万 kW·h/a

(二) 本次工程基本情况介绍

唐河耀皓电子有限公司拟投资 1500 万元利用现有生产车间对高低频变压器生产线进行自动化改造，拆除环氧树脂真空浇注设备、烘干炉等主要生产设备，新增自动化绕线机、组装测试机、自动含浸机、紫外线烘烤机等智能化设备，技改前后生产规模不变、生产工艺变化，自动化程度提高，技改后减少生产职工 10 人。

(1) 本次工程新增生产设备

表 5 本次改建工程新增主要生产设备一览表

序号	设备名称	设备数量
1	自动化绕线机	40 台
2	组装测试机	6 台
3	自动含浸机	4 台
4	检测包装机	6 台
5	紫外线烘烤机	1 台
合计		57 台

表 6 技改前后高低频变压器生产线主要生产设备变化一览表

序号	设备名称	技改前	技改后	变化情况
1	环氧树脂真空浇注设备	2 台	/	淘汰
2	绕线机	160 台	60	部分淘汰
3	电热恒温烘干炉	2 台	2	无
4	变压器综合性能试验台	20 台	12	部分淘汰
5	变压器支流电阻测试仪	6 台	6	无
6	自动化绕线机	/	40 台	新增
7	组装测试机	/	6 台	新增

8	自动含浸机	/	4 台	新增
9	检测包装机	/	6 台	新增
10	紫外线烘烤机	/	1 台	新增
合计		190 台/套	57 台/套	/

(2) 本次工程新增原辅材料

表 7 本次改建工程新增原辅材料一览表

种类	名称	年耗量	备注
原辅材料	绝缘漆	3t/a	外购，最大暂存量为 1t
	绝缘胶带	500 万件/a	外购，箱装
	锡焊丝	1t/a	外购

表 8 技改前后高低频变压器生产线原辅材料变化一览表

种类	名称	技改前	技改后	备注
	铜导线	60t	100t	新增 40t
	绝缘件（线架）	500 万件/a	500 万件/a	不变
	铁芯	500 万件/a	500 万件/a	不变
	环氧树脂	9t/a	/	淘汰
	固化剂	9t/a	/	淘汰
	增塑剂	3t/a	/	淘汰
	填料（活性硅微粉）	18t/a	/	淘汰
	锡焊丝	60000 根/a	60000 根/a	不变
	绝缘漆	/	3t/a	新增
	绝缘胶带	/	500 万件/a	新增
	锡焊丝	/	1t/a	新增

四、项目投资及资金来源

本项目总投资 1500 万元，全部企业自筹。

五、公用工程

①供水：利用厂区现有的自备井，供给项目生产及生活所需；

②供电：由唐河县产业集聚区供电系统提供；

③排水：本项目采用雨污分流排水系统。雨水排放： 厂区设置雨水管网， 雨水汇集后经兴达路雨水管网排入项目西侧 3.2km 的八龙沟，向西南流经 2.2km 后汇入唐河；污水排放：项目营运期无生产废水，食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理后，经厂区污水总排口排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一

步处理达标后排入唐河；

六、工作制度及劳动定员

项目现有职工共计 60 人，公司仅提供午餐，其中有 20 人在厂区内住宿，项目采用两班 8h 工作制，年工作日 300 天。

本次高低频变压器自动化生产线拟替代职工 10 人，技改完成后，全厂职工 50 人，公司仅提供午餐，其中有 15 人在厂区内住宿，采用三班 8h 工作制，年工作时间 300 天。

七、产业政策

经比对《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不在鼓励类、淘汰类、限制类范畴，属于允许类，已取得了唐河县发展和改革委员会关于项目出具的备案证明（2020-411328-38-03-024603，见附件）。因此，本项目建设符合国家当前产业政策的要求。

八、本项目与现有工程的依托关系

表 9 本项目与现有工程依托关系一览表

名称		现有工程基本情况	本改建项目情况	改建后全厂情况	依托是否可行
主体工程	生产车间、综合楼、科研楼	生产车间、综合楼、科研楼等构筑物共计建筑面积 32180m ²	本项目于现有车间内进行改建，不新增构筑物	生产车间、综合楼、科研楼等构筑物共计建筑面积 32180m ²	依托可行
	劳动定员	现有工程职工人数 60 人，两班 8h 工作制，年工作 300d	本次技改完成后替代职工 10 人	技改后全厂职工 50 人，两班 8h 工作制，年工作 300d	不依托
	供水	现有工程用水量为 21.9 自备井提供	本次技改工程用水量减少了 16.1m ³ /d，用水依托厂区自备井	技改完成后工程用水量为 4.6m ³ /d，供水由厂区自备井提供	可行
	供电	年用电量 10 万 kw.h，全部由工业园区供电设施供给	新增年用电量 1 万 kw.h，由工业园区供电设施供给	供电由工业园区供电设施供给	可行
辅助工程	排水	现有工程职工生活污水产生量为 5.52m ³ /d，经化粪池处理后经市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河	本次改建工程可替代职工 10 人，职工生活污水减排 0.92m ³ /d	改建完成后，全厂职工生活污水排放量为 4.6m ³ /d，经化粪池处理后经市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河	不依托

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

(1) 与本项目有关的原有污染情况

唐河耀皓电子有限公司于 2011 年 11 月委托安徽显闰环境工程有限公司编制完成了《唐河县耀皓电子有限公司年产 6000 万件电子元器件建设项目环境影响报告表》，并于 2016 年 11 月 9 日取得了唐河县环境保护局关于项目出具的审批意见(唐环审[2016]33 号)，目前尚未进行竣工环境保护验收。

根据项目环评报告并结合厂区实际情况，现有工程正常运营污染物产排情况见表 10。

(2) 与本项目有关的主要环境问题

项目现有工程有机废气处理设施不能满足现行环境管理要求，评价要求现有有机废气处理设施活性炭吸附装置前加装 UV 光催化氧化设备，现有厂区各有机废气经集气收集后均抽至 UV 光催化氧化+活性炭吸附装置（2 套）进行处理，处理后的尾气经 15m 高排气筒引至高空排放，经采取以上措施后，项目现有工程各污染物对周围环境影响不大。

表 10 现有工程污染物产排情况一览表

类型	污染源	污染物	产生浓度及产生量		治理措施	排放浓度及排放量	达标情况
废气	食堂	油烟	62.67kg/a		油烟净化系统（净化设施效率不小于 90%）处理后排放	1.33mg/m ³ ， 21.1kg/a	能够满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）
	原料加热过程	非甲烷总烃	46mg/m ³	0.022kg/h	密闭车间，有机废气负压抽至活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	4.5mg/m ³ ， 0.009kg/h	能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
	浇注过程	非甲烷总烃		0.044kg/h			
	烘干固化过程	非甲烷总烃		0.026kg/h			
	高压接头焊接过程	烟尘	0.5mg/m ³ ， 0.25kg/h		移动式焊接烟尘净化器	0.05mg/m ³ ，0.025kg/h	能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值
	注塑工序	非甲烷总烃	15mg/m ³ ， 0.015kg/h		集气装置+活性炭吸附装置+1 根 15m 高排气筒排放	1.5mg/m ³ ，0.0015kg/h	能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
	锡焊焊接废气	烟尘	0.08mg/m ³ ， 0.04kg/h		移动式焊接烟尘净化器	0.004mg/m ³ ， 0.008kg/h	能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值
废水	职工生活污水 1656m ³ /a	COD	293mg/L， 0.485t/a		经隔油池、化粪池处理后排入市政污水管网	249mg/L， 0.412t/a	厂区污水总排口废水水质满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准要求
		BOD ₅	200mg/L， 0.331t/a			160mg/L， 0.265t/a	
		NH ₃ -N	35mg/L， 0.058t/a			35mg/L， 0.058t/a	
		SS	287mg/L， 0.475t/a			143mg/L， 0.237t/a	
		动植物油	10mg/L， 0.017t/a			10mg/L， 0.017t/a	
固体废物	职工生活	生活垃圾	9t/a		/	集中分类收集后交由环卫部门处理	收集处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单
	生产车间	铜线、铜板下脚料	0.4t/a		/	集中收集后外售给废品回收站	
			废棉纱、手套、废机油	0.3t/a		/	属于危险废物，集中收集于危废暂存间，

		有机树脂类 废物	0.6t/a		交由有危废处理资质的单位处理	控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单
		废活性炭	0.2t/a			
噪声	机械设备运行	噪声	项目主要噪声源为全自动绕线机、高速冲机、切割机、铣床、空压机、水泵等，噪声源强在 75-95dB(A)之间；安装减振、消声装置；对有车间进行封闭，加装隔音门窗，加强车间外绿化；合理布局厂区平面设计			四周厂界昼夜间满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

唐河县位于豫西南南阳盆地腹地，豫、鄂两省交界，南阳盆地东南边缘，地处北纬 $32^{\circ}21'-32^{\circ}55'$ ，东经 $112^{\circ}28'-112^{\circ}16'$ ，东邻桐柏、泌阳，西接新野、南阳市宛城区，北与社旗毗连，南同湖北省枣阳市接壤，东西长74.3km，南北宽63km，总土地面积2512.4km²。目前，宁西铁路横穿唐河县城南部，信南高速跨越县城北部，国道312，省道S240、S239、S335等四条干线在县内穿叉交汇而过，支相连、便捷畅通、内引外连、四通八达。

城郊乡环绕唐河县城，毗邻河南油田，全乡面积128平方公里，耕地10.96万亩，6.8万人，现辖28个村委，157个自然村。地理位置优越，交通便利，宁西铁路、沪陕高速、G312、S240、S335线贯穿全境；基础设施完善，电力充沛，人力富足，水量丰富，经济发展环境持续优化。

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路21号，项目东临台北路、北临兴达路，西侧、南侧均为工业企业；项目东南距吕湾约130m，西南距南张湾村270m，西南距大张湾村750m，西北距邢庄村约300m，西北距常庄约690m。项目周围环境敏感点分布情况见附图3。

2、地形、地质、地貌

唐河县地处“南（阳）襄（阳）凹陷”与桐柏山的过渡地带。全县由桐柏山脉向西延伸的低山丘陵和南阳盆地东部的湖积平原、冲积河谷带状平原及洪积坡积缓倾斜平原所组成。其中，湖积平原和冲积河谷带状平原面积1312.4km²，占全县总面积的52.2%；洪积坡积缓倾斜平原面积816.3km²，占全县总面积的32.5%；低山丘陵面积383.7km²，占全县总面积的15.3%。全县地势东高西低、东北高西南低。最高点是马振抚乡的老熊庵，海拔660m；最低点是仓台乡于湾行政村的西刘庄，海拔72.8m。

唐河县在古地理大地构造单元上，位于秦岭褶皱带，属淮阳地盾和南襄凹陷的一部分。在震旦亚纪以前，全县地层为海相碳酸盐沉积，经过加里造山运动，随华北地台的上升而隆起。后经印支—燕山和喜马拉雅山等多次运动，南部为燕山期的岩浆浸入体，北部是白垩系第三纪沉积岩和第四纪河湖相的新老沉积物。中生代后期沉降之

后再次抬升，伴随岩浆的浸入和喷发，最后形成县境中部略偏东南的南北走向的唐河下王岗通讯公司（已闲置）景庄村前白果屯后白果屯常李庄村项目位置常庄 N 没良心沟星江路文峰路低凸区，东南部为泌阳凹陷的边界老山区，东北为泌阳凹陷的西缘斜坡区，西部为南 阳凹陷的一部分。

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，区域主要为平原地形，场地内无活动断层及地震断层通过，未发现其他不良地质现象，工程地质条件较好，有利于本项目建设。

3、气候、气象

唐河县地处北亚热带向暖温带过渡地区，属北亚热带季风型大陆气候，四季分明，气候温和。年日照总时数平均为 2187.8 小时，年平均太阳总辐射量 116.56 千卡/平方厘米。年平均气温 15.2℃，历年月平均气温最低 1.4℃，最高 28.0℃。全年无霜期 233 天。年平均降水量 910.11mm，4~9 月降水 689.2mm，占全年的 75.7%。年平均无霜期 229 天；年平均风速 2.9m/s，主导风向为东北风—东北偏北—北。

唐河县全年风向频率玫瑰图见图 2。

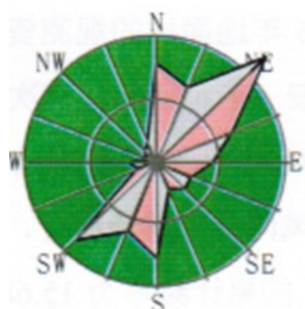


图 2 唐河县全年风频玫瑰图

4、水文

4.1 地表水

唐河县境内河流属长江流域的唐白河水系。唐河自北向南穿越全境，境内河段全长 103.2km，较长的支流有泌阳河、毗河、三家河、桐河、清水河、涧河、绵羊河等，唐河县产业集聚区范围内地表水体有唐河、三家河和没良心沟。

唐河发源于方城县七峰山，其源头的潘河、赵河在社旗县交汇南流，称为唐河。自县北部的源潭镇白庙冯行政村入境，流经源潭、城郊、城关、上屯、黑龙镇、郭滩、苍台等 8 个乡镇，于县西南部的苍台乡于湾行政村出境；至梅湾入湖北境内后，汇白河，入汉水。全长 230.24km，总流域面积 8685km²。唐河县内河段长 103.2km，流域面

积 2512.4km²。6~9 月为丰水期，11~次年 3 月为枯水期。根据唐河水文站记载，年平均流量 40.4m³/s，汛期年平均流量 88.3m³/s，枯水期年平均流量 10.6m³/s，年最大流量 13100 m³/s，年最小流量 1.3m³/s。

三夹河位于唐河左岸，俗称秋河，发源于湖北省随县七尖峰山，在湖北随县新城镇界口村进入河南省南阳市桐柏县，经桐柏县淮源镇、大河镇、新集乡、安棚镇、埠江镇、平氏镇、程湾镇进入唐河境内，又经毕店镇、咎岗乡，在唐河城郊乡大方庄和段湾村之间入唐河，全长约 97km，流域面积 1491km²，南阳境内河长 76km，河床宽 150~300m，岸深 6~8m，主要支流有鸿仪河、鸿雁河、石步河、曹河、丑河、江河等。

八龙沟，即没良心沟，来源于唐河古城乡倪河水库，然后自东向西流经 12.8km 后在大吴庄附近进入唐河县城，然后自东北向西南流经 5km 后，在谢岗村附近汇入唐河。

项目区附近主要地表水体为南侧 780m 的三夹河、西侧 3.2km 的八龙沟、西侧 4.9km 的唐河，主要纳污河流为唐河。项目采用雨污分流排水系统，雨水经厂区雨水管网收集后经兴达路雨水管网排入项目西侧 3.3km 的八龙沟，然后汇入唐河；营运期食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理后，经厂区污水总排口排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河，不会对周围地表水环境产生明显影响。

4.2 地下水

唐河县地下水含水层均为新生界第三系和第四系所形成，水质多属重碳酸盐淡水，矿化度低于 0.3g/L，酸碱度为 6.5~7.5，近于中性。湖阳、龙潭、苍台、张店等乡镇部分地区地下水含氟量 2~2.8mg/L；大河屯、鄂湾村地下水含汞量 0.05~0.07mg/L，平原地区为浅层地下水的富积区，含水层厚 18.7m；东南部低山和东部丘陵区为中水区，地下水埋藏很深，但地表蓄水量较多,占全县抵消拦蓄的 87.2%。西部岗丘区为贫水区，鸭河灌区建成后缺水现象明显改观。全县主要自然山泉有 12 处，总流量为 340 余吨/小时，自然泉多分布于东南部低山区。

唐河县城主要分布第四系含水组，属于孔隙含水系统，80cm 深度内为浅层潜水，主要接收大气降水及周边侧向径流补给，主要消耗于向唐河排泄、人工开采及潜水蒸发，水资源具有周转快，可恢复性强等特征，水质状况良好，为碱性的软性淡水，除细菌外各项指标均符合饮用水标准，并且地下水量比较丰富，多年平均地下水补给量 12.12 万 m³/d，而现状开采量 3.46 万 m³/d，按全省 69.1%的开发指标，尚可开采 4.9

万 m³/d，具有一定的开发潜力。

本项目位于唐河县产业集聚区内，从产业集聚区水文地质条件可以看出，集聚区属于浅层地下水富积区，地下水埋藏较浅。本项目取水来自产业集聚区供水管网。

5、土壤、动植物

(1) 土壤

唐河县境内土壤有潮土、老土、砂礓黑土、麻岗土等。项目地土壤多为黄胶土、黑老土、灰沙土、老黄土等。其中黑老土和老黄土土质地为中、重或粘壤，耕性良好，保水肥，适宜各种农作物生产。黄胶土，质地粘重，通透性差，适耕期短，不利于调节土壤内部的水、肥、气、热，土壤养分较差。灰沙土土质粗，易耕作，通透性好，但保水保肥性能差，土壤养分脊薄，有机质含量低。拟建项目区土壤主要为黄土和灰沙土。

(2) 动植物

唐河县土地类型多样，土壤肥沃，气候适宜，适应南北多种植物生长繁育，植被种类比较丰富，其中杨树较多。

唐河县低山丘陵植被主要以灌、草为主，其余主要以农作物为主，主要种植小麦、水稻、棉花、玉米、大豆、红薯等。

唐河县现有林地面积 72.5km²，约 80%以上属人工植被，全县有灌乔木 140 多种，其中乔木类 120 多种，灌木近 20 种，药用植物共有 548 种。动物可分为饲养动物和野生动物两类，饲养动物有 10 余种，以牛为主；野生动物主要有野兔等 20 多种，鸟类有麻雀、喜鹊等 30 多种，昆虫有 170 余种。

经现场勘察，项目区评价范围尚未发现需要特殊保护的珍稀动植物资源。

6、唐河县污水处理厂

唐河县污水处理厂建于 2007 年，位于新华路与伏牛路交叉口，其设计污水处理规模为 2.0 万 t/d，因其已满负荷运行，唐河县污水处理中心对其进行扩建。唐河县污水处理厂扩建工程于 2016 年初试运营，扩建后全厂收水范围为北至外环路、东至星江路、南至工业路、西至唐河，以及唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，扩建后全厂处理规模为 4.0t/d，扩建后服务面积为 35.14km²。处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，设计进水水质为 COD350mg/L、BOD₅170mg/L、SS210mg/L、NH₃-N30mg/L，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物

排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，在唐河县污水处理厂扩建工程服务范围内。项目生活污水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及唐河县污水处理厂进水水质标准后排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂扩建工程进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后，排入唐河。

与区域相关规划相符性分析

1、项目建设与唐河县城市总体规划（2016-2030）的相符性

1.1 唐河县城市总体规划（2016-2030）内容

（1）规划期限

本次规划期限为 2016-2030 年。其中，近期：2016-2020 年；远期：2021-2030 年。

（2）规划范围

本次规划范围分为县域、中心城区两个层次。其中县域为唐河县行政辖区范围，总面积 2458km²；中心城区为西至迎宾大道，南至唐河、三夹河，东至方枣高速，北至沪陕高速，建设用地面积约 64km²。

（3）城乡发展目标

以创新、协调、绿色、开放、共享发展理念为引领，把唐河建成中部现代农业发展示范区、革命老区绿色发展先行区和现代化中等城市。

（4）产业空间布局

产业总体布局为：两轴带、三圈层、四板块。

①两轴带：沿 G312 城镇产业复合带、沿 G234 城镇产业复合带。

②三圈层核心层：中心城区紧密圈；城市近郊区辐射圈；县域外围。

③四板块：西北部绿色农业板块、东北部石油经济板块、东南部旅游服务板块、西南部生态农业板块。

（5）城乡空间结构

形成“一心、两轴、六区”的村镇空间布局结构。

①一个核心

县域经济和城镇发展的主中心——中心城区，是唐河县域城镇和产业发展的核心区域，全县的政治、经济、文化中心。

②两条城镇发展复合轴

县域城镇发展主轴：沿 G312、宁西铁路、沪陕高速等东西向交通通道构成的城镇产业复合发展轴。

县域城镇发展次轴：沿规划 G234、方枣高速等南北向交通通道构成的城镇产业复合发展轴。

③六个县域功能区

以县城和桐寨铺镇、大河屯镇、湖阳镇、马振抚镇、郭滩镇五个中心镇为中心形成的城镇综合经济区、西北部城镇经济区、东部城镇经济区、南部城镇经济区、东南部城镇经济区、西南部城镇经济区。

（6）中心城区空间结构

唐河县中心城区形成“一河两岸多廊道、两轴四区五组团”的总体空间结构。

①一河两岸多廊道

“一河”：指唐河及其生态廊道；

“两岸”：唐河生态廊道将唐河县中心城区分为东、西两个部分；

“多廊道”：沿唐河、三家河、九龙沟、宁西铁路、沪陕高速、方枣高速等形成多条生态廊道。

②两轴四区五组团

“两轴”：沿建设路和伏牛路形成的两条城市空间拓展轴线，串联各个功能片区，强力推动产城融合发展，形成未来的集聚综合服务功能的发展轴线；

“四区”：中心城区划分为综合服务区、东部生活区、生态休闲区、产业集聚区四个特色片区；

“五组团”：

——综合服务组团：提升综合服务能力，完善综合服务功能，构建现代化服务体系；

——老城组团：提升传统商业风貌，构建现代化商业体系，展现传统文化氛围；

——东部宜居片组团：提升人居环境，完善设施配套，构建现代化住宅区；

——生态休闲组团：提升环境品质，优化空间资源，打造生态休闲功能主题；

——产业集聚区组团：提升创新创造能力，展现现代化产业实力。

1.2 项目建设与唐河县城市总体规划的相符性分析

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，经对照唐河县城市总体规划可知，

项目属于规划中“五组团”中的“产业集聚区组团”，用地性质为工业用地，选址符合唐河县城市总体规划要求。

2、项目建设与唐河县产业集聚区规划的相符性

（1）唐河县产业集聚区总体规划（2013-2020）

规划范围：北至宁西铁路，南以规划的滨河南路——一段湾路——澧水路南改造输油管道为界，东至规划镍都路，西到规划滨河南路。规划面积 19.6 平方公里。

发展定位：唐河县中心城区的重要组成部分，以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业，适当发展新型建材等产业，兼有一定居住、仓储物流、商业服务功能的生态工业集聚区。

唐河县产业集聚区总体布局：“一心、四轴、两园，南北联动东西拓展”的空间功能结构。

① “一心”——集聚区综合服务中心

在伏牛路、兴达路之间与旭生南路相交的两侧区域，形成集聚区的综合服务中心，作为整个城市的次要核心，主要布置行政管理、商业金融、文体娱乐、医疗卫生、教育科技等类用地，与没良心沟沿岸绿带有机结合，营造具有吸引力的城市副中心氛围，主要职能是为整个集聚区提供公共服务。

② “四轴”——工业路、兴达路与新春南路、旭生南路

工业路与兴达路为集聚区的主要发展轴。新春南路与旭生南路为县中心城区的主次城市发展轴。工业路是现状集聚区横贯东西的一条主要道路，两侧已经布局了集聚区的大部分企业。

兴达路是与工业路平行的一条东西向道路，连结集聚区综合服务中心与东西“两园”。

③ “两园”——东部装备电子制造园区、西部农副产品深加工园区。

东部装备电子制造园区：规划东至集聚区规划东边界，西至星江南路，南至规划澧水路，北至集聚区北边界，重点发展以装备制造、电子信息制造为主的装备电子制造业。

西部农副产品深加工园区：北至集聚区北边界、西至滨河南路，南至规划的滨河南路——一段湾路，东至星江南路，以发展农副产品深加工工业为主。

⑤ “南北联动东西拓展”——加强集聚区与县中心城区其他功能片区的联系，

完善中心城区功能南北联动：通过滨河南路、新春南路、文峰南路、星江南路、旭生南路、友兰大道等加强同宁西铁路以北的城市商贸居住区的联系，突显新春南路、旭生南路两条城市主次发展轴的带动作用，完善中心城区功能。

东西拓展：集聚区的东西向较长，通过工业路、兴达路，连接整个园区，将集聚区的各功能区联为一体。

（2）项目建设与产业集聚区规划的相符性分析

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，对照产业集聚区总体规划，本项目位于规划的“两园”中“东部装备电子制造园区”（见附图），该区域重点发展以装备制造、电子信息制造为主的装备电子制造业。本项目属于电气机械及器材制造，符合东部园区产业布局，同时项目已取得唐河县产业集聚区管委会出具的同意入驻的证明（见附件），因此，本项目建设符合唐河县产业集聚区总体规划要求。

3、项目建设与唐河县集中式饮用水水源保护区的相符性

根据河南省人民政府办公厅《关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》，唐河县县级集中式饮用水水源保护区划如下：

（1）唐河县二水厂地下水井群（唐河以西、陈庄以东，共 19 眼井）。

一级保护区范围：取水井外围 55m 的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，取水井外围 605m 外公切线所包含的区域。

准保护区范围：二级保护区外，唐河上游 5000m 河道内区域。

本项目位于唐河县二水厂地下水井群西北方向，西北距唐河县二水厂地下水井群二级保护区边界最近距离约 9.1km，不在饮用水源保护区范围内，且项目营运期食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理后，经厂区污水总排口排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河，因此项目建设不会对唐河县饮用水源水质产生不良影响。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题:

1、环境空气质量现状

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路,根据大气功能区划分,项目所在地为二类功能区,环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中“项目所在区域达标判定,优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。

本次评价常规监测因子引用河南省生态环境厅发布的《2018年河南省生态环境状况公报》数据,常规监测因子空气质量现状监测结果统计见下表。

表 11 常规监测因子环境空气质量现状监测结果统计表 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标倍数	达标情况
SO ₂	年平均	14	60	/	达标
NO ₂		27	40	/	达标
PM ₁₀		113	70	0.5	超标
PM _{2.5}		60	35	0.78	超标
CO	24 小时平均	1.8mg/m ³	4.0mg/m ³	/	达标
O ₃	24 小时平均	142	160	0.06	超标

该区域监测因子 SO₂、NO₂ 的年均值、CO 和 O₃ 的日均值均可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准的要求;PM₁₀ 和 PM_{2.5} 年均值可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单二级标准的要求,项目所在区域为不达标区域。超标原因分析:随着经济快速发展,能源消费和机动车保有量快速增长,排放大量粉尘等细颗粒物,导致空气污染加剧。目前唐河县已按照《河南省 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案》和《南阳市 2018 年大气污染防治攻坚战实施方案》及相关要求,通过实施清新空气运动,加强物料堆场、施工工地等管理,切实减少细颗粒物产生及排放,改善当地环境质量,空气质量将逐渐转好。

2、地表水环境质量现状

项目区附近主要地表水体为南侧780m的三夹河、西侧3.2km的八龙沟、西侧4.9km

的唐河，主要纳污河流为唐河。项目采用雨污分流排水系统，雨水经厂区雨水管网收集后经兴达路雨水管网排入八龙沟，然后汇入唐河；项目营运期无生产废水，食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理后排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河。根据《南阳市地面水环境功能区划分技术报告》，唐河评价河段水质功能区划为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水体。

唐河地表水质现状数据引用南阳市环境监测站对唐河新野梅湾断面的例行监测数据，本次统计了2018年5月1日-5月7日连续一周的监测数据，监测数据见下表。

表12 唐河新野梅湾断面水质周报监测数据统计表 单位：mg/L

日期	项目	COD	NH3-N	总磷
	标准	20	1.0	0.2
2018.5.1	监测结果	3.2	0.09	0.036
2018.5.2	监测结果	3.8	0.09	0.038
2018.5.3	监测结果	3.7	0.09	0.034
2018.5.4	监测结果	3.3	0.08	0.032
2018.5.5	监测结果	3.0	0.12	0.031
2018.5.6	监测结果	3.2	0.09	0.033
2018.5.7	监测结果	3.2	0.011	0.032
达标情况		达标	达标	达标

由上表可知，唐河新野梅湾监测断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。

3、声环境质量现状

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，区域周边无大的工业噪声污染源，根据项目区声环境质量现状的监测数据可知，项目西、南厂界及敏感点吕湾噪声监测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求；东、北厂界噪声监测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准要求，区域声环境质量现状良好。具体监测结果见下表。

表13 项目区声环境质量现状一览表

监测点	监测时间	昼夜 dB (A)	标准值[昼/夜 dB(A)]
东厂界	2020.5.3	52.2/42.7	70/55
	2020.5.4	52.6/42.5	
南厂界	2020.5.3	52.1/42.3	60/50

	2020.5.4	52.7/42.6	
西厂界	2020.5.3	52.3/42.8	70/55
	2020.5.4	52.8/42.4	
北厂界	2020.5.3	54.3/44.6	60/50
	2020.5.4	54.1/44.2	
吕湾	2020.5.3	51.7/41.8	60/50
	2020.5.4	51.5/41.4	

4、地下水质量现状

项目区域地下水自西北向东南潜流，区域地下水质量总体状况良好，未受到污染，能够达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准要求。

5、生态环境现状

项目所在地周围主要为工厂企业，地表植被主要为人工种植的植物以及农作物，生态环境较好，项目周围 500m 范围内未发现重点保护的野生动植物。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

主要环境保护目标见下表。

表 14 主要环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	距离	方位	规模	保护级别
水环境	八龙沟	3.7km	W	/	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）III类标准
	三夹河	1.1km	S	/	
	唐河	6.2km	W	/	
大气环境	吕湾	130m	SE	300 人	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级标准
	南张湾村	270m	SW	490 人	
	大张湾村	750m	SW	750 人	
	邢庄村	300m	NW	300 人	
	常庄	690m	NW	690 人	
声环境	吕湾	130m	SE	300 人	《声环境质量标准》 （GB 3096-2008）2 类标准
地下水	项目区及周边地下水环境				《地下水质量标准》 （GB/T14848-2017）中III类标准

评价适用标准

环 境 质 量 标 准	序号	执行标准	污染物	标准值
	1	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	PM ₁₀	年平均 70μg/m ³
				24 小时平均 150μg/m ³
			PM _{2.5}	年平均 35μg/m ³
				24 小时平均 75μg/m ³
			NO ₂	24 小时平均 80μg/m ³
				1 小时平均 200μg/m ³
			SO ₂	24 小时平均 150μg/m ³
				1 小时平均 500μg/m ³
			CO	24 小时平均 4mg/m ³
				1 小时平均 10mg/m ³
			O ₃	日最大 8 小时平均 160μg/m ³
				1 小时平均 200μg/m ³
			TSP	24 小时平均 300μg/m ³
		参考河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》 (DB13/1577-2012) 二级	非甲烷总烃	1 小时平均浓度限值 (标准状态) 2.0mg/m ³
	2	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准	pH	6-9
			COD	20mg/L
			BOD ₅	4mg/L
			NH ₃ -N	1.0mg/L
	3	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准	昼间	60dB (A)
			夜间	50dB (A)
	4	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 4a 类标准	昼间	70dB (A)
			夜间	55dB (A)
	5	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) III类	pH	6.5~8.5
			总硬度	450mg/L
			氨氮	0.2mg/L
			溶解性总固体	1000mg/L
			高锰酸盐指数	≤3.0mg/L
			总大肠菌群	≤3.0 个/L

污 染 物 排 放 标 准	执行标准	标准值		
	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 中二级标准	污染物	最高允许排放浓度 (15m)	最高允许排放 速率 (15m)
		非甲烷 总烃	120mg/m³	10kg/h
	河南省污染防治攻坚战领导小组 《关于全省开展工业企业挥发性有机物 专项治理工作中排放建议值的通知》(豫 环攻坚办[2017]162 号)	非甲烷 总烃	有机废气排放口建 议排放浓度	80mg/m³
			工业企业边界排放 建议值	2.0mg/m³
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	COD: 50mg/L		NH ₃ -N: 5 (8) mg/L
		BOD ₅ : 10mg/L		SS: 10mg/L
	唐河县污水处理厂扩建工程设计进水水 质指标	COD: 350mg/L		NH ₃ -N: 30mg/L
		BOD ₅ : 170mg/L		SS: 210mg/L
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2 类区标准	昼间		60dB (A)
		夜间		50dB (A)
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类标准	昼间		70dB (A)
		夜间		55dB (A)
	一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单			

总量控制指标																																		
	本次技改工程营运期职工生活污水经化粪池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及唐河县污水处理厂进水水质要求后，经市政污水管网进入唐河县污水处理厂处理达标后排放；营运期除含浸及干燥过程有机废气、焊锡烟尘外，无其他大气污染物。本次项目建成后全厂污染物总量控制指标分析见下表。																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>污染因子</th><th>现有工程</th><th>本次工程</th><th>以新带老削减量</th><th>预测排放总量</th><th>排放增减量</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO₂</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>NO_x</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>COD</td><td>0.083</td><td>0</td><td>0.014</td><td>0.069</td><td>-0.014</td></tr> <tr> <td>氨氮</td><td>0.0083</td><td>0</td><td>0.0014</td><td>0.0069</td><td>-0.0014</td></tr> </tbody> </table>					污染因子	现有工程	本次工程	以新带老削减量	预测排放总量	排放增减量	SO ₂	0	0	0	0	0	NO _x	0	0	0	0	0	COD	0.083	0	0.014	0.069	-0.014	氨氮	0.0083	0	0.0014	0.0069
污染因子	现有工程	本次工程	以新带老削减量	预测排放总量	排放增减量																													
SO ₂	0	0	0	0	0																													
NO _x	0	0	0	0	0																													
COD	0.083	0	0.014	0.069	-0.014																													
氨氮	0.0083	0	0.0014	0.0069	-0.0014																													

建设项目工程分析

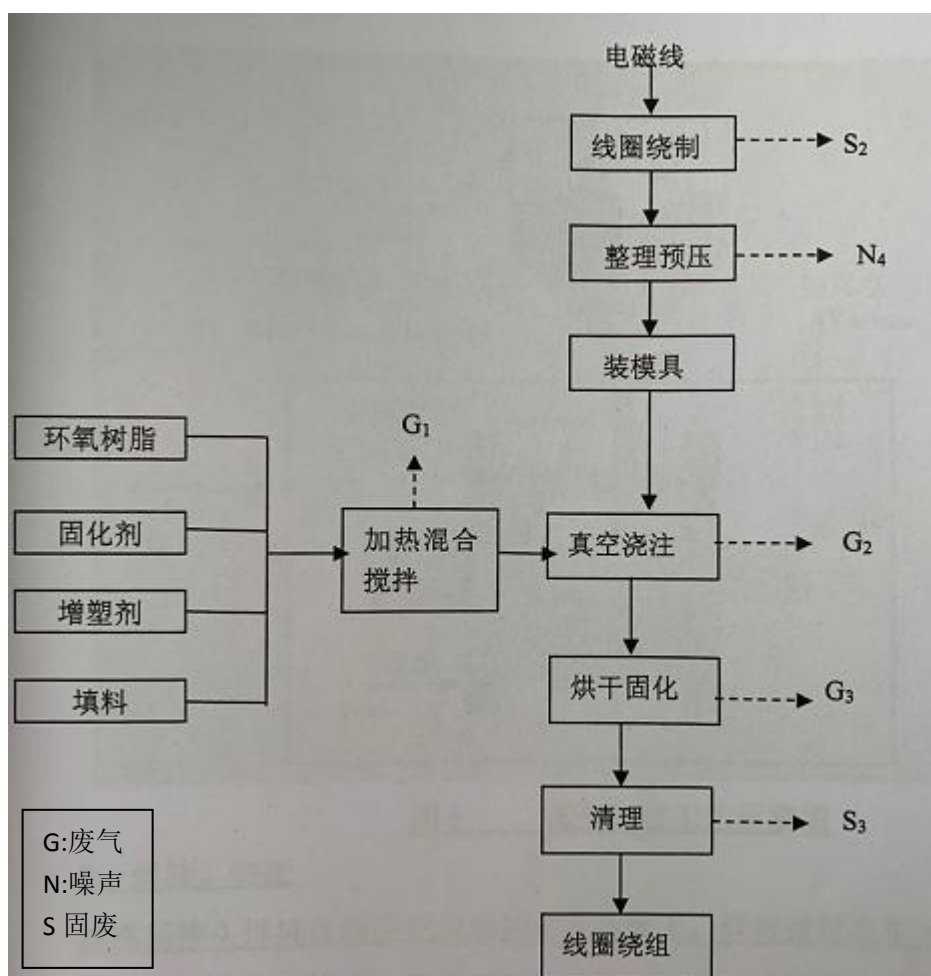
一、工艺流程简述（图示）：

（一）施工期

本次工程在原生产车间内进行技术改造，不新增构建筑物，因此施工期主要进行生产设备、设施的安装调试，主要污染来自设备安装过程中产生的噪声，属间歇性，源强较低，加上车间隔音和厂区距离衰减后，对周边声环境影响不大。

（二）运营期

（1）本项目变压器技改前运营期具体生产工艺流程及产污环节见下图。



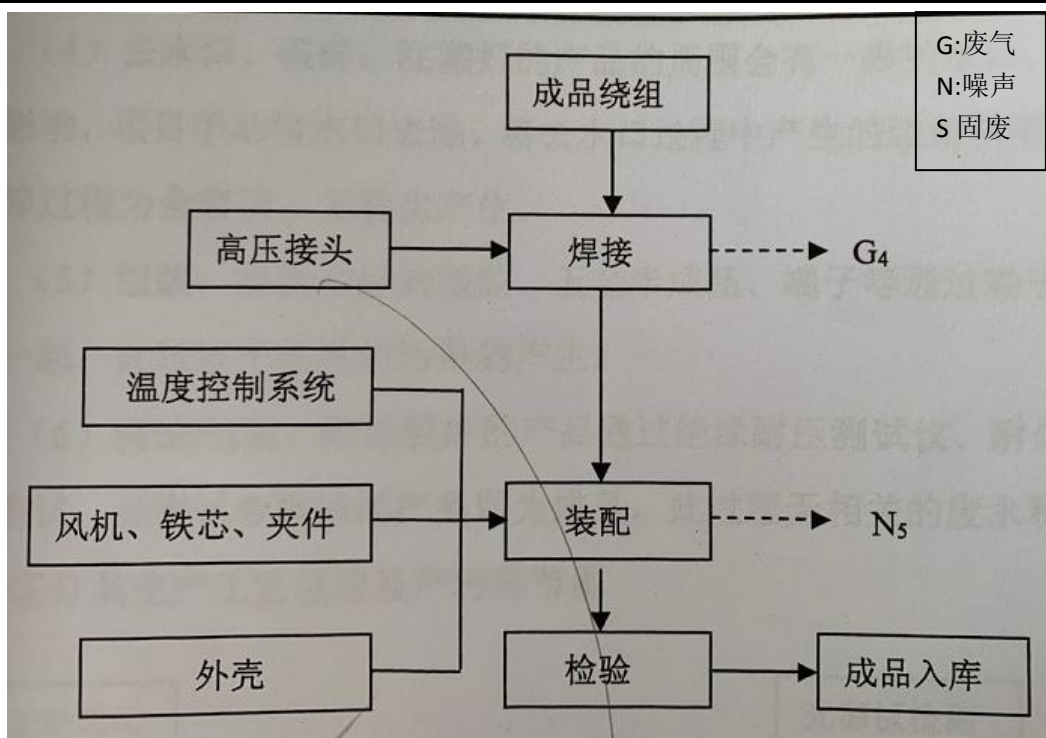


图 3 技改前变压器生产工艺流程及产污环节示意图

技改前工艺流程简述:

技改前本项目生产的高低频变压器内部组件主要有线圈、夹件、铁芯等，生产工艺主要包括绕组制造、绕组浇注、装配和实验等，本项目高低频变压器生产工艺流程中铁芯、夹件和变压器罩壳均为外购的成品，具体工艺流程如下。

A、绕组制造及浇注

工艺流程简述：将电磁线（铜线）与绝缘件进行线圈绕制，而后再整理预压后形成绕组。将环氧树脂、固化剂、增塑剂、填料按照一定的配比（3:3:1:6）精确加入混料罐中加热混合，混料罐采用电加热，加热温度控制在 60℃，加热混合搅拌时间控制在 1~1.5 小时。绕组被固定在金属模具内，注入环氧树脂混合料渗透至绕组各层间，将其固化成型，使之与导线、绝缘材料牢固地结合成一体。浇注前模具 150℃ 烘焙 3 小时，浇注在真空罐内进行，浇注温度 50~80℃，浇注时间 2 小时。线圈固化是在烘于炉内进行，固化温度为 80~130℃，固化时间约 3 小时，自然降温时间约为 4 小时。整个浇注及固化过程按照预编的工艺曲线完成，精密的过程控制保证线圈无气孔、空穴。固化后对线圈进行清理后即为线圈绕组。

B、焊接、装配

将高压接头焊接在浇注完成后的高压线圈上，焊接过程在车间内进行。

装配包括变压器外壳、温度显示控制系统和风冷系统等。

(2) 本项目变压器技改前营运期具体生产工艺流程及产污环节见下图。

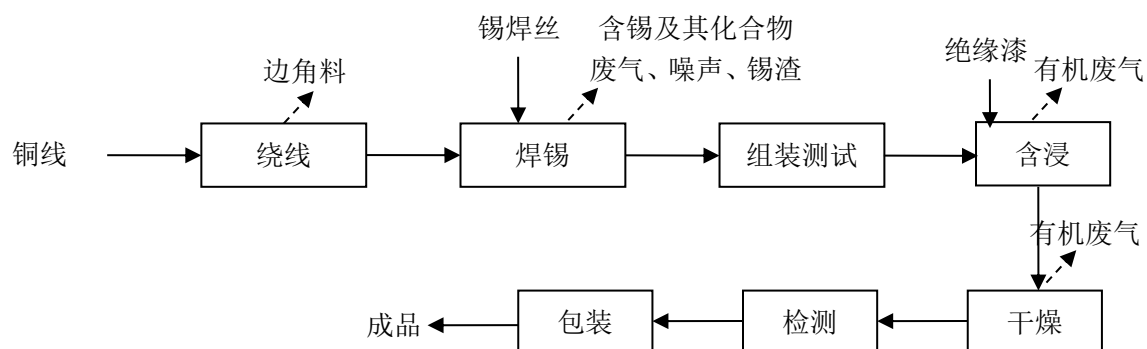


图 4 技改后生产工艺及产污环节示意图

技改后工艺流程简述：

绕线：将变压器骨架置于绕线机上，根据要求将相应规格铜线绕至骨架上，此工序会产生边角料；绕线后的骨架在其外围绕制一圈于变压器同宽的绝缘胶带。

焊锡：利用焊锡加热熔化后，使液态的焊锡润湿在基材上，令两者之间以金属化学键结合，从而充填金属件连接处间隙。表面上很润滑的电子元件，实际上在其外表存在很多微小的间隙，熔流态的锡焊料借助于毛细管吸力沿焊件外表扩散，构成焊料与焊件的浸润，把元器件与印刷板结实地粘合在一同，而且令原件具有良好的导电性能。

组装测试：将焊锡完成的变压器骨架和外购的铁芯组装起来，利用电桥电桥仪进行变压器的初步测试，以确保变压器具有良好的电气性能；

含浸：本项目采用真空浸油（漆），将半成品放进装有绝缘漆的真空自动含浸机中，通过含浸的方式使半成品附上绝缘层。真空浸油有利于油浸透所有的连通孔隙，浸油速度很快。通过真空渗透处理的产品，它的含油量充分，性能可大大提高，减小振动噪音及温升等效果显著，对提高产品的质量，延长产品的使用寿命有很好的效果。此工序会产生有机废气；

干燥：浸油完成后的变压器送至紫外线烘烤机内进行烘烤处理，由此将绝缘油在变压器上快速且均匀地固化，增强绕线的耐潮性，提高绕线的绝缘强度。

检测：对浸油后的变压器进行耐压性测试，以保证变压器在运行过程中具有良好的性能。

二、营运期污染物源强分析

本次技改工程营运期污染物主要为职工生活污水、含浸、干燥过程有机废气、锡焊过程产生的含锡及其化合物废气、职工食堂油烟、设备运转噪声、生产及生活固废。

1、废水

本次技改工程生产自动化程度提高,生产职工减少 10 人,技改后职工人数为 50 人,根据河南省地方标准 DB41/T385-2014《工业及城镇生活用水定额》,仅在厂区就餐人员生活用水系数取 80L/人·d,厂区食宿职工生活用水系数取 120L/人·d,职工生活污水产生量为产污系数按 0.8 计算,则技改完成后职工生活污水产生量为 4.6m³/d,生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS,产生浓度分别: 350mg/L、250mg/L、30mg/L、280mg/L。

2、废气

本项目营运期废气主要为含浸、干燥过程有机废气、锡焊过程产生的烟尘、职工食堂油烟废气。

(1) 含浸、干燥工序有机废气

项目含浸、干燥工序使用的绝缘漆会挥发产生一定量的有机废气(以非甲烷总烃计)。

项目在含浸过程中使用的绝缘漆用量为 1.5t/a。本项目绝缘漆属于循环使用,定期补充损耗即可,因此无废绝缘漆产生。根据绝缘漆物质组成成分,其中 2-丁氧基乙醇 10-25%,氨基树脂 10-15%,三乙胺 1-3%,去离子水 70%。水性绝缘漆的闪点为 67.5℃,其中涉及挥发有机废气的成分(2-丁氧基乙醇和三乙胺)最大占 18%,按绝缘漆的有机废气全部挥发计算,则绝缘漆在含浸和干燥过程中有机废气产生量为 0.27t/a。含浸工序年工作时间为 2400h,则非甲烷总烃产生速率为 0.113kg/h。

项目共有自动含浸机 4 台、紫外线烘烤机 1 台,评价建议在自动含浸机上方安装集气罩(共 4 套)、紫外线烘烤机排气口安装集气管道,有机废气经集气收集后通过管道送至 1 套 UV 光解催化+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放。集气罩集气效率按 90%计,风机风量为 5000m³/h,则非甲烷总烃收集量为 0.243t/a,产生浓度为 20.2mg/m³; UV 光解催化+活性炭吸附装置的净化效率按 80%计,经净化处理后非甲烷总烃排放量为 0.049t/a,排放速率为 0.02kg/h,排放浓度为 4.0mg/m³。

未被集气罩收集、以无组织形式排放的非甲烷总烃量为 0.027t/a (0.011kg/h)。

（2）焊锡烟尘

本项目采用锡焊工艺，焊锡过程中会产生少量的烟尘。根据类比同类项目数据，锡焊焊接烟尘产生量为 10g/kg，焊接材料锡焊丝使用量为 1t/a，则锡焊烟尘产生量为 0.01t/a。评价要求锡焊烟尘拟采用焊接烟尘净化器（2 套）进行收集处理，处理后的烟尘车间内无组织排放。

焊接烟尘净化器(2 套)风机总风量为 2000m³/h，焊接工序年平均运行时间为 2400h，则车间内烟尘产生速率为 0.0042kg/h，产生浓度为 2.1mg/m³。焊烟净化器净化效率按 95%计，则车间内烟尘排放量为 0.0005t/a，排放速率为 0.0002kg/h，排放浓度为 0.1mg/m³，焊接烟尘经净化处理后于车间内排放。

（3）食堂油烟废气

本项目技改后，生产自动化程度提高，职工人数 50 人，公司仅提供午餐。每位员工的耗油量为 10g/d，则餐饮食用油消耗量约为 0.5kg/d，一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%，平均为 3%，则油烟产生量 0.015kg/d，4.5kg/a。项目设 2 个基准灶头，单灶风量 2000m³/h。日排烟按照 2h 计算，则油烟的产生速率为 0.0075kg/h，油烟产生浓度约 1.88mg/m³。根据《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018），要求建设单位安装合格的油烟处理设施，净化效率在 90%以上，经处理后油烟浓度为 0.188mg/m³，油烟排放量为 0.45kg/a。

3、噪声

本次技改工程营运期噪声源主要为自动含浸机、紫外线烘烤机、风机等设备，噪声源强在 65~85B（A）之间。

4、固体废物

本次技改工程营运期固废废物主要有废包装材料、边角废料、锡渣、废原料桶、废活性炭及职工生活垃圾。

（1）废包装材料

本项目营运期生产过程中原料使用及成品包装过程会产生废包装材料，产生量约 0.5t/a。

（2）边角废料

本项目线圈绕制工序、绝缘胶带加工过程均会产生边角废料，产生量约为 1.0t/a。

（3）锡渣

本项目锡焊过程中会产生少量的锡渣，经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），锡渣属于危险废物“HW31 含铅废物”，产生量约为 0.01t/a。

（4）废原料桶

本项目以外购的绝缘漆为辅助材料，使用过程中会产生废原料桶，经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），废原料桶属于危险废物“HW49 其他废物”，产生量约为 0.2t/a。

（5）废活性炭

本项目含浸及干燥过程产生的有机废气经 UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行处理，活性炭吸附有机废气达到饱和后，需定期更换产生废活性炭。经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），废活性炭属于危险废物“HW49 其他废物”，产生量约为 0.15t/a。

（6）职工生活垃圾

本项目技改后职工人数为 50 人，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾产生量为 25kg/d，7.5t/a。

5、污染物“三本帐”计算

表 15 项目全厂污染物排放量汇总表

类型	污染物	现有工程	本次工程	以新带老 削减量	技改后全厂	排放增减量
废水	COD (t/a)	0.083	0	0.014	0.069	-0.014
	NH ₃ -N (t/a)	0.0083	0	0.0014	0.0069	-0.0014
废气	SO ₂ (t/a)	0	0	0	0	0
	NO _x (t/a)	0	0	0	0	0
	食堂油烟 (kg/a)	0.5	0	0.05	0.45	-0.05
固体废物	职工生活垃圾 (t/a)	9	0	1.5	7.5	-1.5
	锡渣 (t/a)	0	0	0	0.01	+0.01
	废原料桶 (t/a)	0	0	0	0.2	+0.2
	废活性炭 (t/a)	0.2	0	0.05	0.15	-0.05

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源	污染物 名称	处理前生产浓度 及产生量（单位）	排放浓度及排放量 （单位）
大气 污 染 物	职工餐厅	食堂油烟	1.88mg/m³，4.5kg/a	0.188mg/m³，0.45kg/a
	焊锡过程	烟尘	2.1mg/m³，10kg/a	0.1mg/m³，0.5kg/a
	含浸、干燥工序 （5000m³/h）	非甲烷总烃	20.2mg/m³，0.243t/a	4.0mg/m³，0.049t/a
水 污 染 物	职工生活污水 （1380m³/a）	COD	350mg/L，0.483t/a	50mg/L，0.069t/a
		BOD ₅	250mg/L，0.345t/a	10mg/L，0.014t/a
		NH ₃ -N	30mg/L，0.041t/a	5mg/L，0.007t/a
		SS	280mg/L，0.386t/a	10mg/L，0.014t/a
固 体 废 物	职工生活	生活垃圾	7.5t/a	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站处理
	原料使用及包装过程	废包装材料	175t/a	集中收集后外售给废品回收站
	生产过程	边角废料	1.0t/a	集中收集后外售给物资回收企业综合利用
	焊锡过程	锡渣	0.01t/a	集中收集于危废暂存间，交由有危废处理资质单位进行处理
	原料使用过程	废原料桶	0.2t/a	
	废气处理过程	废活性炭	0.15t/a	
噪声	营运期噪声源主要有自动含浸机、紫外线烘烤机、风机等设备，噪声源强在 65~85dB（A）之间。			

生态保护措施及预期效果：

本次工程在原生产车间内进行技术改造，不新增构建筑物，施工期主要是对设备进行安装调试，因此，不会对区域生态环境造成明显影响。

环境影响分析

营运期环境影响分析：

1、地表水环境影响分析

(1) 废水源强及治理措施分析

本次技改完成后，全厂职工生活污水产生量为 $4.6\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等，产生浓度分别：350mg/L、250mg/L、30mg/L、280mg/L。食堂废水经隔油池（容积 3m^3 ）隔油处理后同其他生活污水一起经化粪池（容积 10m^3 ）处理满足唐河县污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，经市政污水管网通入唐河县污水处理厂进一步处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入唐河。

(2) 项目废水对唐河县污水处理厂的影响分析

①唐河县污水处理厂简介

唐河县污水处理厂建于2007年，位于新华路与伏牛路交叉口，其设计污水处理规模为2.0万t/d，因其已满负荷运行，唐河县污水处理中心对其进行扩建。唐河县污水处理厂扩建工程目前已经完工，并于2016年初试运营，其处理规模为2.0万t/d，收水范围为唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，设计进水水质为COD350mg/L、BOD₅170mg/L、SS210mg/L、NH₃-N30mg/L，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

②项目废水进入唐河县污水处理厂的可行性分析

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路，在唐河县污水处理厂扩建工程服务范围内。项目废水排放水质可满足污水厂扩建工程的进水水质要求；唐河县污水处理厂扩建工程目前已经建成投运，其配套污水管网已经到位，因此，本项目污水进入唐河县污水处理厂扩建工程处理是可行的。

本项目技改完成后废水排放量为 $4.6\text{m}^3/\text{d}$ ，占唐河县污水处理厂扩建工程处理规模量的0.0012%，所占比例较小，不会影响该污水处理厂的正常运行，不会对唐河县污水处理厂的水质造成冲击。

2、大气环境影响分析

2.1 废气产排情况及治理措施分析

本次技改项目营运期生产废气主要为含浸、干燥过程有机废气、锡焊过程产生的烟

尘。各工序废气产排情况及治理措施汇总见下表。

表 16 本项目生产废气产排情况及治理措施一览表

类型	排放源	污染物	产生情况		处理措施	排放情况		
			浓度 mg/m ³	量 t/a		浓度 mg/m ³	速率 kg/h	量 t/a
有组织	含浸、干燥 工序 5000m ³ /h	非甲烷 总烃	20.2	0.243	经集气装置收集后通过 管道送至 1 套 UV 光解催 化+活性炭吸附装置处 理后经 1 根 15m 高排气 筒排放，处理效率 80%	4.0	0.02	0.049
无组织	焊锡过程	烟尘	2.1	0.01	经焊接烟尘净化器（2 套）收集处理后车间内 排放	0.1	0.000 2	0.000 5
	含浸、干燥 工序	非甲烷 总烃	/	0.027	车间安装排气扇，加强 通风换气	/	0.011	0.027

由上表分析可知，本项目营运期含浸、干燥工序有机废气经处理后污染物排放浓度及排放量均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求及河南省污染防治攻坚战领导小组《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中表 1 “非甲烷总烃有机废气排放口建议排放浓度 80.0mg/m³”的限值要求；锡焊烟尘经焊接烟尘净化器收集净化处理后排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放限值要求。

（2）环境影响预测与评价

①评价因子及标准

根据本次评价项目的污染特征和当地大气环境质量状况，选取评价因子为非甲烷总烃、TSP，非甲烷总烃评价标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）详解中关于非甲烷总烃环境质量的制定中一次值 2.0mg/m³；TSP 评价标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准中 24 小时平均值的 3 倍值 0.45mg/m³。

②污染源排放清单

表 17 项目有组织污染源排放情况一览表

排放源名称	污染因子	废气量 (m ³ /h)	排气筒 高度(m)	排气筒 内径 (m)	废气流 速 (m/s)	年排放 小时数 (h)	排放 工况	排放源强 (kg/h)
-------	------	----------------------------	--------------	------------------	-------------------	-------------------	----------	----------------

含浸、干燥工序排气筒	非甲烷总烃	5000	15	0.4	11.05	2400	正常	0.02
------------	-------	------	----	-----	-------	------	----	------

18 项目无组织污染源排放情况一览表

污染源	污染物名称	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	排放高度 (m)	排放时数 (h/a)	排放源强 (kg/h)
生产车间	非甲烷总烃	60	50	8	2400	0.011
	TSP					0.0002

③估算模型参数

本次预测估算模型参数表见下表。

表 19 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数 (城市选项时)	/
最高环境温度/℃		41.4
最低环境温度/℃		-21.2
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿润气候
是否考虑地形	考虑地形	☐ 是 ☒ 否
	地形数据分辨率/m	90
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	☐ 是 ☒ 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

④预测结果及评价工作等级确定

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)规定的评价工作级别的划分原则和方法,选择推荐模式中的估算模式 AERSCREEN 计算项目无组织废气排放源,在简单地形情况下的最大影响程度和最远影响范围,从而确定评价等级,环境空气评价等级计算结果见下表。

表 20 估算模式计算结果及评价结果

排放源		污染物	最大地面浓度出现的下风距离 (m)	个数	单个最大地面浓度 (mg/m ³)	最大占标率 (%)	评价等级
有	含浸、干燥工	非甲烷总烃	100	1	0.001495	0.07	三级

组织	序排气筒						
无组织	生产车间	非甲烷总烃	104	1	0.003602	0.18	三级
		TSP	104		0.000065	0.01	三级

表 21 项目无组织排放四周厂界监控点浓度估算结果一览表

距离 D(m)	与面源距离 m	生产车间			
		TSP		非甲烷总烃	
		落地浓度 (mg/m ³)	占标率%	落地浓度 (mg/m ³)	占标率%
东厂界	74	0.000062	0.01	0.000344	0.17
西厂界	0	0	0	0	0
南厂界	0	0	0	0	0
北厂界	80	0.000060	0.01	0.003313	0.17

由计算结果可知，本项目营运期非甲烷总烃的最大占标率为 0.18%，小于 1%，根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018），确定本次环境空气评价工作等级为三级。

由预测结果可知，本项目营运期含浸、干燥工序有组织非甲烷总烃下风向最大落地浓度出现距离为 100m，浓度贡献值为 0.001495mg/m³，占标率为 0.07%。项目有组织排放废气对周围环境浓度贡献值较低，可满足相应标准要求，对周边环境影响不大。

面源生产车间无组织排放废气下风向最大落地浓度出现距离为 104m，其中非甲烷总烃浓度贡献值为 0.003602mg/m³，占标率为 0.18%；TSP 浓度贡献值为 0.000065mg/m³，占标率为 0.01%，各污染物无组织排放浓度贡献值较低，且对四周厂界的浓度贡献值可以满足相应标准限值要求，对周边环境影响不大。

（3）卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》中对“工业企业卫生防护距离标准的制定方法”的规定为：无组织排放的有害气体进入呼吸带大气层时，其浓度如果超过 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值，则无组织排放源所在的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离。

卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_C}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

式中：C_m——标准浓度限制，mg/m³；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量，kg/h；

L ——工业企业所需要的卫生防护距离，m；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数。

本项目锡焊烟尘产生量很小，对周围环境影响不大，不再计算器卫生防护距离，仅对非甲烷总烃卫生防护距离进行计算，计算结果见下表。

表 22 卫生防护距离计算一览表

污染源	污染物	面源参数			排放源强 (kg/h)	标准浓度限 值 (mg/m ³)	计算 结果	提级后 距离
		长度	宽度	高度				
生产车间	非甲烷总烃	60m	50m	8m	0.011	2.0	0.119m	50m

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》中相关规定：卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m，根据以上规定，本项目生产车间的卫生防护距离设为 50m。结合厂区平面布置，项目各厂界卫生防护距离范围为东厂界外 0m、南厂界外 50m、西厂界外 50m、北厂界外 0m。

根据现场踏勘，项目周围最近敏感点为东南侧 130m 的吕湾，因此本项目各厂界卫生防护距离范围内无环境敏感点，选址可满足卫生防护距离要求。同时环评建议，当地村镇规划部门在生产车间卫生防护距离范围内不再规划布局居民点、学校等环境敏感点。

3、噪声

本次技改工程营运期噪声源主要为自动含浸机、紫外线烘烤机、风机等设备，噪声源强在 65~85B (A) 之间。主要采用减振垫、隔声罩等降噪措施。

表 23 项目营运期主要高噪设备噪声产生源强一览表

序号	设备名称	数量	单台源强 dB (A)	降噪措施	降噪消减量 dB (A)	降噪后声级 dB (A)	多台降噪叠加后声级 dB (A)
1	自动含浸机	4	75		20	55	61
2	烘烤机	1	65		20	45	45
3	风机	1	85		20	65	85

①点声源衰减模式

$$L_r = L_o - 20 \lg (r/r_o)$$

式中： L_r —距噪声源距离为 r 处的等效声级值，dB (A)；

L_o —噪声源等效声级值，dB (A)；

r、ro—距噪声源距离，m。

②多源叠加公式

$$L=10\lg\left(\sum_{i=1}^n 100.1L_i\right)$$

式中：L—总等声级，dB（A）；

n—声源数量；

Li—第i个声源对受声点的声压级，dB（A）。

表 24 项目噪声衰减预测结果一览表 单位：LAeq(dB)

预测点	高噪设备	声源强度	距预测点距离(m)	预测点贡献值	贡献叠加值	标准值(昼/夜)
东厂界	自动含浸机	61	98	21.2	23.0	60/50
	烘烤机	45	96	5.4		
	风机	85	87	18.1		
南厂界	自动含浸机	61	23	33.8	34.3	60/50
	烘烤机	45	21	18.5		
	风机	85	51	23.0		
西厂界	自动含浸机	61	36	29.9	30.4	60/50
	烘烤机	45	38	13.4		
	风机	85	47	19.5		
北厂界	自动含浸机	61	107	20.4	20.7	60/50
	烘烤机	45	109	4.3		
	风机	85	79	7.4		

由上表可知，项目生产噪声对西、南厂界的昼夜间噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准；对东、北厂界的昼夜间噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求，项目产生的噪声对周围环境的影响在可接受范围内。

4、固体废物

本次技改工程营运期固废废物主要有废包装材料、边角废料、锡渣、废原料桶、废活性炭及职工生活垃圾。

（1）职工生活垃圾

本项目技改后职工人数为50人，生活垃圾产生量为25kg/d，7.5t/a，集中分类收集

后交由环卫部门运至垃圾中转站处理。

（2）废包装材料

本项目营运期生产过程中原料使用及成品包装过程会产生废包装材料，产生量约 0.5t/a，集中收集后外售给废品回收站。

（3）边角废料

本项目线圈绕制工序、绝缘胶带加工过程均会产生边角废料，产生量约为 1.0t/a，集中收集后外售给物资回收企业综合利用。

（4）锡渣

本项目锡焊过程中会产生少量的锡渣，经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），锡渣属于危险废物“HW31 含铅废物”，产生量约为 0.01t/a，集中收集于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位进行处置。

（5）废原料桶

本项目以外购的绝缘漆为辅助材料，使用过程中会产生废原料桶，经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），废原料桶属于危险废物“HW49 其他废物”，产生量约为 0.2t/a，集中收集于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位进行处置。

（6）废活性炭

本项目含浸及干燥过程产生的有机废气经 UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行处理，活性炭吸附有机废气达到饱和后，需定期更换产生废活性炭。经对比《国家危险废物名录》（2016 年本），废活性炭属于危险废物“HW49 其他废物”，产生量约为 0.15t/a，集中收集于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位进行处置。

评价要求项目建设单位应及时将生产过程产生的危险废物收集后委托有资质的单位进行处置。在未处理期间，废焦油的存放点应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的要求设专门容器，并设警示标志；危险废物堆放点应当采取防雨、防渗、防漏措施，并与一般工业固废分开存放，并安排专人管理；危险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危险废物转移计划，填写好转运联单，完善转运手续。同时，企业应建立危险废物管理台账，记录危险废物产生、贮存和转运情况。

综上所述，项目一般固体废物处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单的要求、危险废物处理措施满

足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求。项目产生的固体废物经过以上措施处理后，预计对周围的环境不会产生明显的影响。

5、总量控制指标分析

本次技改工程营运期职工生活污水经化粪池处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及唐河县污水处理厂进水水质要求后，经市政污水管网进入唐河县污水处理厂处理达标后排放；营运期除含浸及干燥过程有机废气、焊锡烟尘外，无其他大气污染物。本次项目建成后全厂污染物总量控制指标分析见下表。

表 25 全厂污染物总量控制指标分析一览表

污染因子	现有工程	本次工程	以新带老削减量	预测排放总量	排放增减量
SO ₂	0	0	0	0	0
NO _x	0	0	0	0	0
COD	0.083	0	0.014	0.069	-0.014
氨氮	0.0083	0	0.0014	0.0069	-0.0014

6、环保投资

本工程总投资约为 1500 万元，环保投资占总投资的比例约为 1.2%，见下表。

表 26 环保投资一览表

分类	项目	环保措施	投资 (万元)
废水	职工生活污水	食堂废水经厂区现有隔油池（容积 3m ³ ）处理后同其他生活污水一起经化粪池（容积 10m ³ ）处理满足唐河县污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，经市政污水管网通入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河	/
废气	食堂油烟废气	经油烟净化设施（1 套，净化效率在 90%以上）处理后经专用油烟管道引至楼顶排放	/
	含浸、干燥工序有机废气	经集气装置收集后通过管道送至 1 套 UV 光解催化+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	10
	焊锡烟尘	经移动式焊接烟尘净化器（2 套）收集净化处理后车间内排放	4
固体废物	职工生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站处理	/
	废包装材料	集中收集后外售给废品回收站	1
	边角废料	集中收集后外售给物资回收企业综合利用	1
	锡渣	属于危险废物，集中收集于危废暂存间，交由有危废处理资质的单位处理	/
	废原料桶		
	废活性炭		

噪 声	合理布局；高噪声设备采取减振、消声、隔声等综合措施	2
合 计		18

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放物（编号）	污染物名称	防治措施	预期治理效果
水 污 染 物	职工生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	食堂废水经厂区现有隔油池（容积 3m ³ ）处理后同其他生活污水一起经化粪池（容积 10m ³ ）处理满足唐河县污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，经市政污水管网通入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河	厂区污水总排口废水水质满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准及唐河县污水处理厂进水水质要求
大 气 污 染 物	含浸、干燥工序	非甲烷总烃	经集气装置收集后通过管道送至 1 套 UV 光解催化+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中表 1 限值要求
	焊锡过程	烟尘	经移动式焊接烟尘净化器（2 套）收集净化处理后车间内排放	
	职工生活	食堂油烟	经油烟净化设施（1 套，净化效率在 90%以上）处理后经专用油烟管道引至楼顶排放	满足《餐饮业油烟污染物排放标准》DB41/1604-2018
固 体 废 物	职工生活垃圾	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站处理	执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单
	原料使用及包装过程	废包装材料	集中收集后外售给废品回收站	
	生产过程	边角废料	集中收集后外售给物资回收企业综合利用	
	焊锡过程	锡渣	属于危险废物，集中收集于危废暂存间，交由有危废处理资质的单位处理	执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改清单
	原料使用过程	废原料桶		
	废气处理过程	废活性炭		
噪 声	营运期噪声源主要有自动含浸机、紫外线烘烤机、风机等设备，噪声源强在 65~85dB（A）之间		合理布局；高噪声设备采取减振、消声、隔声等综合措施	厂界外达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类、4 类标准
生态保护措施及预期效果				
本次工程在原生产车间内进行技术改造，不新增构建筑物，施工期主要是对设备进行安装调试，因此，不会对区域生态环境造成明显影响。				

结论与建议

一、评价结论

1、项目概况

现因技术更新，唐河耀皓电子有限公司拟投资 1500 万元利用现有生产车间对高低频变压器生产线进行自动化改造，拆除环氧树脂真空浇注设备、烘干炉等主要生产设备，新增自动化绕线机、组装测试机、自动含浸机、紫外线烘烤机等智能化设备，技改前后高低频变压器生产规模不变、生产工艺变化，自动化程度提高，技改后减少生产职工 10 人；其他产品生产规模及生产工艺均不变。

本次高低频变压器自动化生产线拟替代职工 10 人，技改完成后，全厂职工 50 人，公司仅提供午餐，其中有 15 人在厂区内住宿，采用三班 8h 工作制，年工作时间 300 天。

2、产业政策符合性

经比对《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不在鼓励类、淘汰类、限制类范畴，属于允许类，已取得了唐河县发展和改革委员会关于项目出具的备案证明（2020-411328-38-03-024603）。因此，本项目建设符合国家当前产业政策的要求。

3、环境质量现状

（1）环境空气

本项目位于唐河县产业集聚区兴达路东段，根据大气功能区划分，项目所在地为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据河南省生态环境厅发布的《2018年河南省生态环境状况公报》数据，该区域监测因子SO₂、NO₂的年均值、CO和O₃的日均值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求；PM₁₀和PM_{2.5}年均值可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，项目所在区域为不达标区域。超标原因分析：随着经济快速发展，能源消费和机动车保有量快速增长，排放大量粉尘等细颗粒物，导致空气污染加剧。目前唐河县已按照《河南省2019年大气污染防治攻坚战实施方案》和《南阳市2018年大气污染防治攻坚战实施方案》及相关要求，通过实施清新空气运动，加强物料堆场、施工工地等管理，切实减少细颗粒物产生及排放，改善当地环境质量，空气质量将逐渐转好。

（2）地表水环境质量现状

项目区附近主要地表水体为南侧780m的三夹河、西侧3.2km的八龙沟、西侧4.9km的唐河，主要纳污河流为唐河。项目采用雨污分流排水系统，雨水经厂区雨水管网收集后经伏牛路雨水管网排入八龙沟，然后汇入唐河；项目营运期无生产废水，食堂废水经隔油池处理后与生活污水一起经化粪池处理后排入兴达路污水管网，然后随市政污水管网进入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河。根据《南阳市地面水环境功能区划分技术报告》，唐河评价河段水质功能区划为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体。根据南阳市环境监测站对唐河新野梅湾断面的例行监测数据，唐河新野梅湾监测断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

（3）声环境质量现状

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，区域周边无大的工业噪声污染源，根据项目区声环境质量现状的监测数据可知，项目西、南厂界及敏感点吕湾噪声监测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求；东、北厂界噪声监测值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类标准要求，区域声环境质量现状良好。

4、项目选址可行性

本项目位于唐河县产业集聚区兴达东路 21 号，项目厂址地理坐标为北纬 32° 38' 51.38"，东经 112° 52' 9.47"。项目东临台北路、北临兴达路，西侧、南侧均为工业企业；项目东南距吕湾约 130m，西南距南张湾村 270m，西南距大张湾村 750m，西北距邢庄村约 300m，西北距常庄约 690m。项目用地性质为工业用地，已取得唐河县产业集聚区管理委员会关于项目出具的入园证明，选址可行。

5、工程排污特征与环境影响分析

（1）废水

本次技改完成后，全厂职工生活污水产生量为 4.6m³/d，生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS 等，产生浓度分别：350mg/L、250mg/L、30mg/L、280mg/L。食堂废水经隔油池（容积 3m³）隔油处理后同其他生活污水一起经化粪池（容积 10m³）处理满足唐河县污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，经市政污水管网通入唐河县污水处理厂进一步处理满足《城镇污

水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入唐河。

（2）废气

本次技改项目营运期废气主要为含浸、干燥过程有机废气、锡焊过程产生的烟尘及食堂油烟废气。

含浸、干燥工序有机废气非甲烷总烃经集气装置收集后通过管道送至 1 套 UV 光解催化+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放，排放浓度及排放量均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求及河南省污染防治攻坚战领导小组《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中表 1 “非甲烷总烃有机废气排放口建议排放浓度 80.0mg/m³”的限值要求；焊锡过程烟尘经焊接烟尘净化器（2 套）收集处理后车间内排放，排放浓度可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放限值要求，对周围环境影响不大。

（3）噪声

本次技改工程营运期噪声源主要为自动含浸机、紫外线烘烤机、风机等设备，噪声源强在 65~85B（A）之间。房间墙体的阻隔和传播距离的衰减等因素对噪声有一定的阻尼作用，预计西、南厂界的昼夜间噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准；对东、北厂界的昼夜间噪声贡献值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准要求，项目产生的噪声对周围环境影响在可接受范围内。

（4）固体废物

本次技改工程营运期固废废物主要有废包装材料、边角废料、锡渣、废原料桶、废活性炭及职工生活垃圾。

职工生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站处理；边角废料集中收集后外售给物资回收企业综合利用；废包装材料集中收集后外售给废品回收站；锡渣、废原料桶、废活性炭属于危险废物，集中收集于危险废物暂存间，定期交由有危废处理资质单位进行处置；项目产生的固体废物经过以上措施处理后，预计对周围的环境不会产生明显的影响。综上所述，拟建项目固体废弃物均得到妥善处置。

6、总量控制指标分析

表 27 全厂污染物总量控制指标分析一览表

污染因子	现有工程	本次工程	以新带老削减量	预测排放总量	排放增减量
------	------	------	---------	--------	-------

SO ₂	0	0	0	0	0
NO _x	0	0	0	0	0
COD	0.083	0	0.014	0.069	-0.014
氨氮	0.0083	0	0.0014	0.0069	-0.0014

7、评价总结论

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，项目符合规划、选址合理。在严格执行有关环保法规和“三同时”制度，认真落实环评提出的环保措施和对策的基础上能够实现污染物达标排放和合理处置，实现社会效益、经济效益和环境效益的协调发展，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

二、建议

- 1、工程运营实施标准化管理，在保证产品质量的同时，切实减少对环境的影响。
- 2、对噪声源采取必须的隔音、减振措施及合理布局，以减少对周围居民的影响。

三、环保“三同时”验收一览表

表 28 项目“三同时”验收一览表

分类	项目	内容	验收标准
废水	职工生活污水	食堂废水经厂区现有隔油池（容积 3m ³ ）处理后同其他生活污水一起经化粪池（容积 10m ³ ）处理满足唐河县污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准要求后，经市政污水管网通入唐河县污水处理厂进一步处理达标后排入唐河	厂区污水总排口废水水质满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 二级标准及唐河县污水处理厂进水水质要求
废气	含浸、干燥工序有机废气	经集气装置收集后通过管道送至 1 套 UV 光解催化+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准要求及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中表 1 限值要求
	焊锡烟尘	经移动式焊接烟尘净化器（2 套）收集净化处理后车间内排放	
	职工食堂油烟	经油烟净化设施（1 套，净化效率在 90% 以上）处理后经专用油烟管道引至楼顶排放	满足《餐饮业油烟污染物排放标准》DB41/1604-2018

固废	职工生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站处理	执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单
	废包装材料	集中收集后外售给废品回收站	
	边角废料	集中收集后外售给物资回收企业综合利用	
	锡渣	属于危险废物，集中收集于危废暂存间，交由有危废处理资质的单位处理	执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改清单
	废原料桶		
	废活性炭		
4	噪声	合理布局；高噪声设备采取减振、消声、隔声等综合措施	厂界外达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

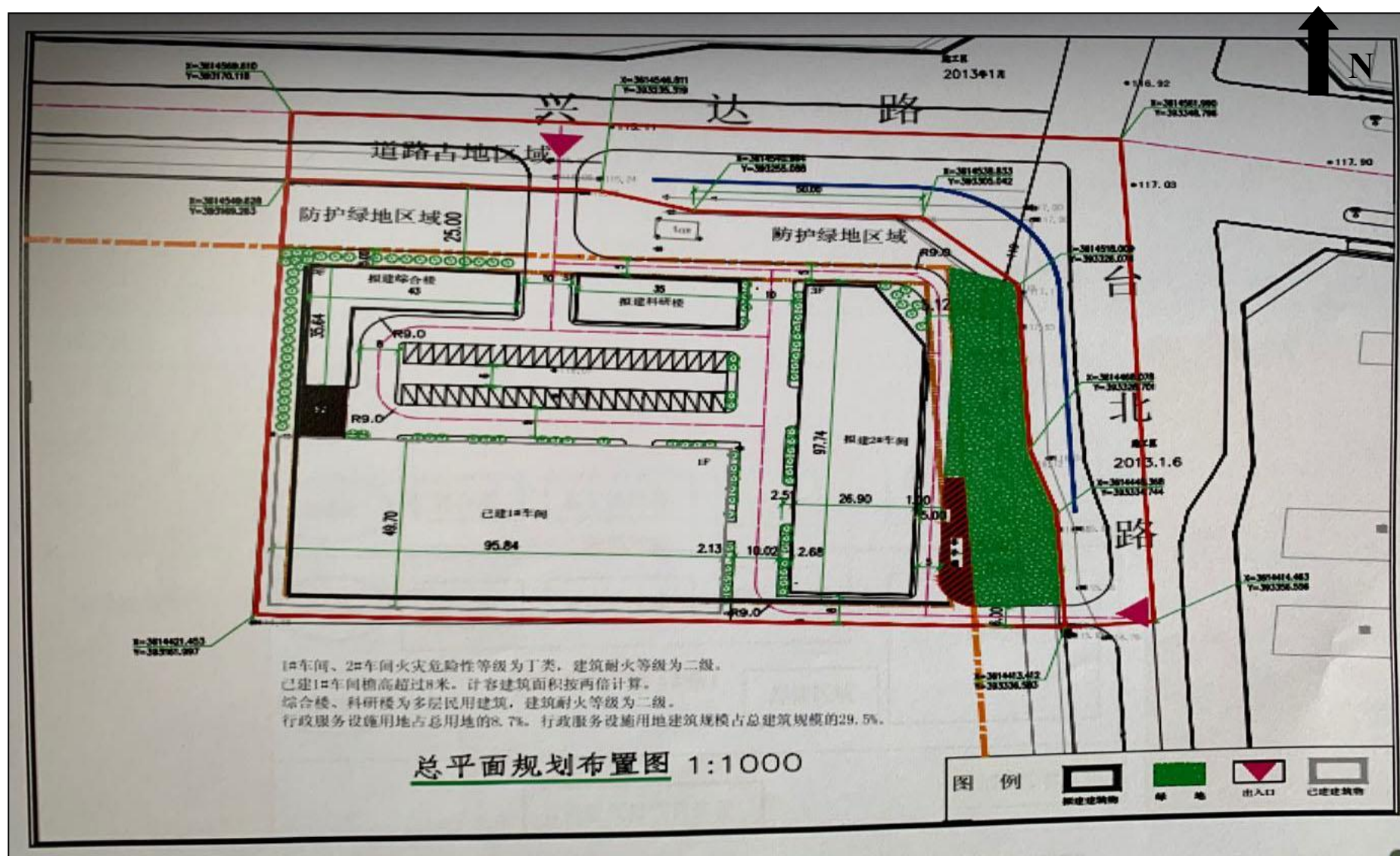
审批意见:

经办人：

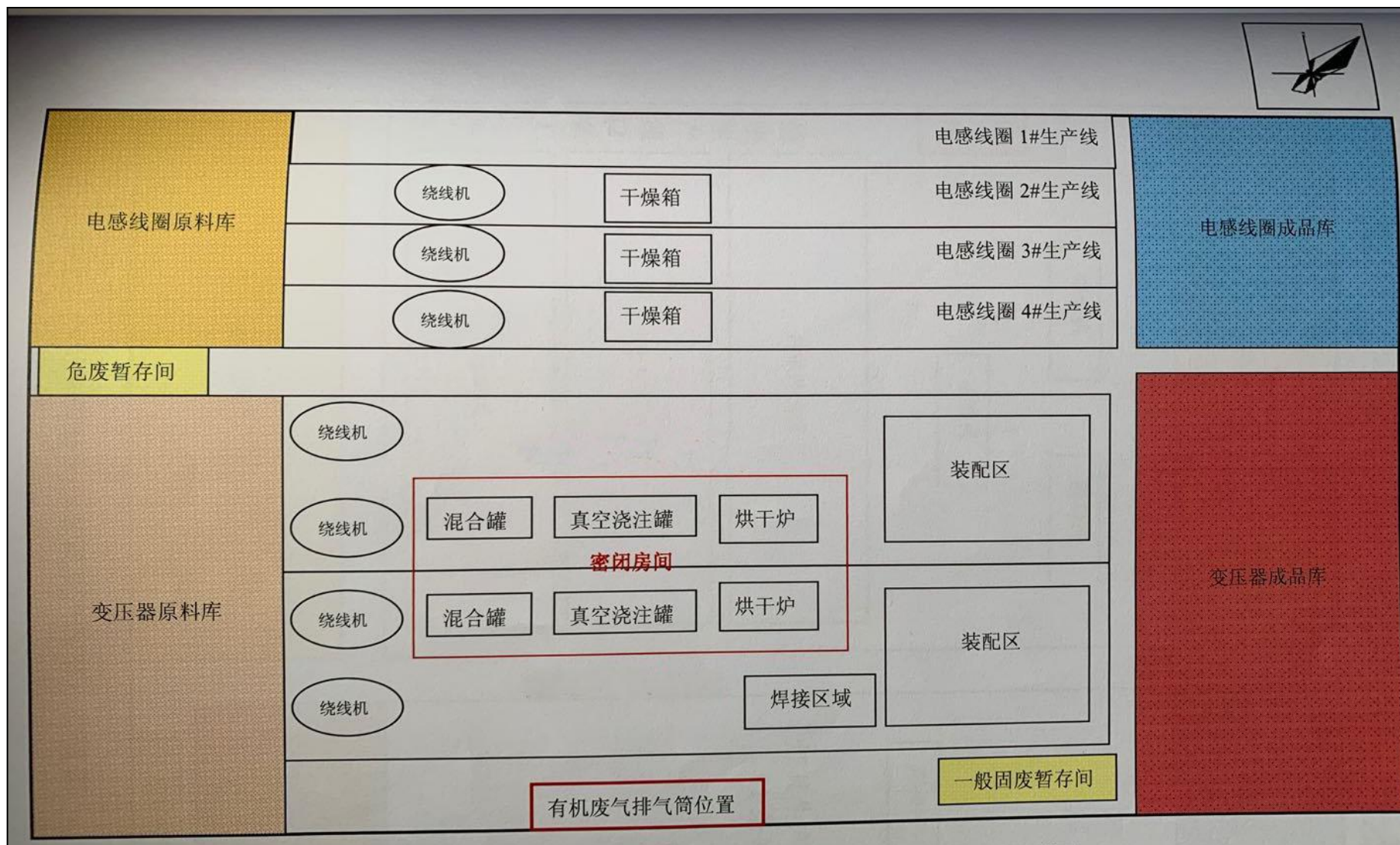
公 章
年 月 日



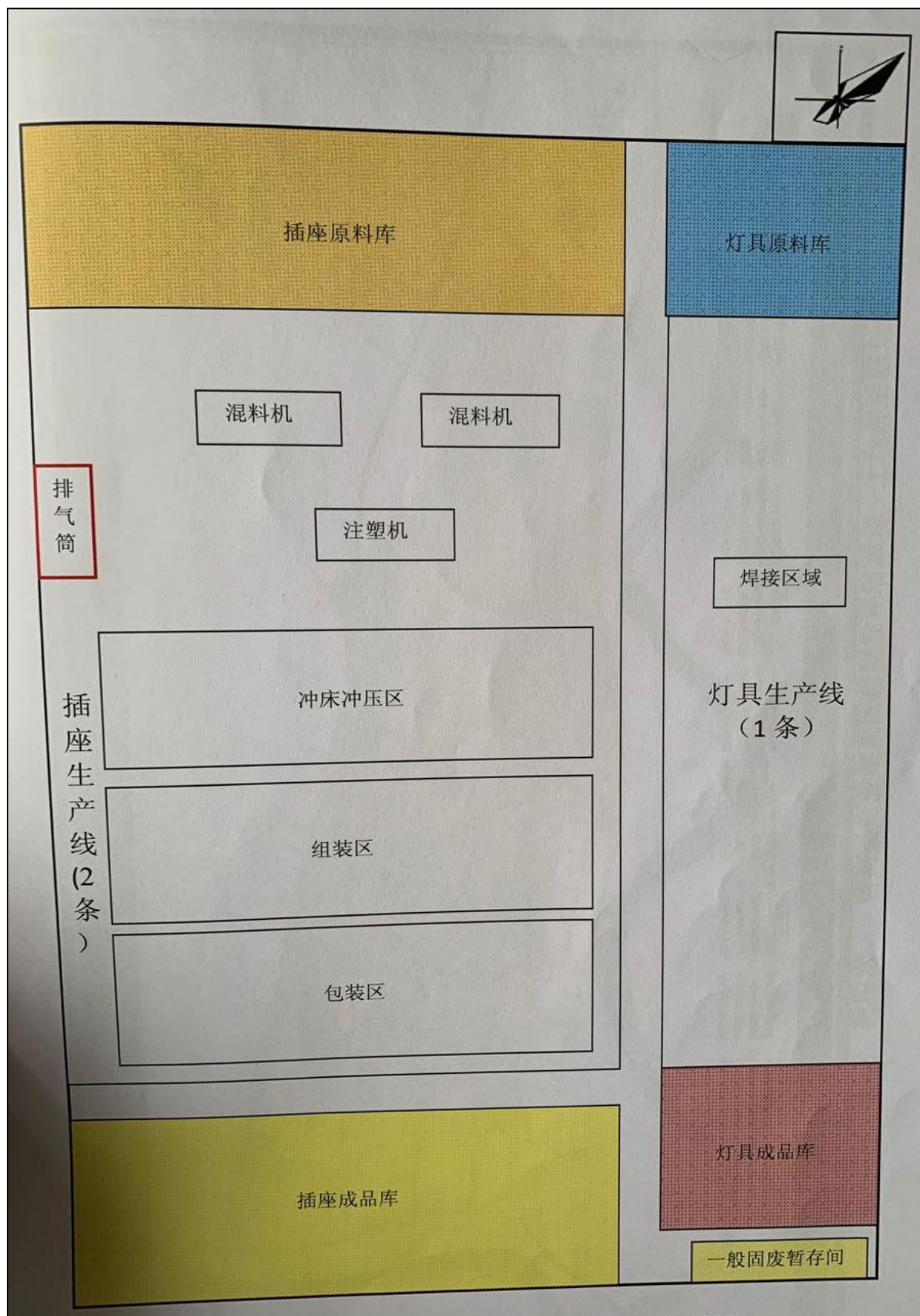
附图 1 项目地理位置图



附图 2 (一) 项目厂区总平面布置图



附图 2 (二) 项目厂区总平面布置图



附图 2 (三) 项目厂区总平面布置



附图3

项目周围敏感点分布示意图



附图 4 项目与唐河县城乡总体规划位置关系图

唐河县产业集聚区空间发展规划(2013—2020)

用地规划图



附图 5 项目与唐河县产业集聚区总体发展规划位置关系图

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2020-411328-38-03-024603

项 目 名 称: 电子元器件生产设备自动化改造项目

企业(法人)全称: 唐河耀皓电子有限公司

证 照 代 码: 412929197511129415

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 南阳市唐河县产业集聚区兴达东路21号

建 设 性 质: 改建

建设规模及内容: 建设规模: 利用现生产车间3000平方米, 计划总投资自动化设备资金1500万。

主要建设内容: 建成5条全套自动化生产线。

主要设备: 自动化绕线机、自动化组装机、自动化检测机、自动化包装

。工艺前后循环, 一体化全触屏技术操作。

项 目 总 投 资: 1500万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2020年04月14日



证 明

附件四

唐河耀皓电子有限公司属于古城乡招商引资项目，位
兴达路与台北路交叉口西南角（属原欧威油压置换项
目），符合产业集聚区入园要求。

唐河县产业集聚区管委会

2016年11月3日

唐河县环境保护局关于唐河耀皓电子有限公司 年产 6000 万件电子元器件建设项目

环境影响报告表的审批意见

唐环审〔2016〕33 号

唐河耀皓电子有限公司:

你公司上报的由安徽显闰环境工程有限公司编制完成的《唐河耀皓电子有限公司年产 6000 万件电子元器件建设项目环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）和专家技术审查意见及总量指标核定表已收悉。经局联审联批会审查通过，现对该项目环境影响报告表批复如下：

一、原则同意该项目环境影响报告表，建设单位和设计单位应据此落实环保工程设计和环保投资。

二、你公司应向社会公众主动公开该《报告表》，并接受相关方的咨询。

三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环保对策措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目设计按照环境保护设计规范要求，落实防治环境污染措施和环保设施投资概算。

（二）项目运营时，外排污染物应满足以下要求：

1. 噪声 厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求

噪声排放标准》(GB12523-2011)标准要求。

2. 废气 废气经处理应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准要求后排放;食堂油烟经处理应满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)浓度限值要求。

3. 废水 项目生活废水经处理后排放水质应满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准及唐河县污水处理厂设计进水水质的要求后,通过市政污水管网送至唐河县污水处理厂进一步处理后达标排放。

4. 固废 固废全部妥善处置或综合利用。一般固体废物临时贮存按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单的要求进行控制;危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单的要求妥善处置。

四、本项目建成后,污染物排放总量应满足《建设项目主要污染物总量指标核定表》提出的控制要求。

五、本项目建成后,须向我局申请环境保护竣工验收,经验收合格后,方可投入正常使用。

六、本项目的性质、规模、建设地点、主要原辅材料、生产工艺及采取的污染防治措施发生重大变化的,建设单位应当重新报批该项目的环评影响评价文件。

七、该项目的日常监督管理工作由唐河县环境监察大队负责。

唐河县环境保护局

2016年11月9日

建设项目环评审批基础信息表

填表单位（盖章）：		唐河耀皓电子有限公司				填表人（签字）：		项目经办人（签字）：							
建设项目	项目名称	电子元器件生产设备自动化改造项目				建设内容、规模	利用现有生产车间3000m2，改建高低频变压器生产线，年产高低频变压器500万件。								
	项目代码	2020-411328-38-03-024603													
	建设地点	唐河县产业集聚区兴达东路21号													
	项目建设周期（月）	1.0				计划开工时间	2020年7月								
	环境影响评价行业类别	二十七、电气机械和器材制造业				预计投产时间	2020年8月								
	建设性质	改、扩建				国民经济行业类型	C3821变压器、整流器和电感器制造								
	现有工程排污许可证编号（改、扩建项目）					项目申请类别	新申项目								
	规划环评开展情况	不需开展				规划环评文件名									
	规划环评审查机关					规划环评审查意见文号									
	建设地点中心坐标（非线性工程）	经度	112.863516		纬度	32.649775		环境影响评价文件类别		环境影响报告表					
建设地点坐标（线性工程）	起点经度			起点纬度			终点经度			终点纬度			工程长度（千米）		
总投资（万元）	1500.0				环保投资（万元）	18.0		所占比例（%）	1.2%						
建设单位	单位名称	唐河耀皓电子有限公司		法人代表	冯兴存		评价单位	单位名称			证书编号				
	统一社会信用代码（组织机构代码）	91411328MA3X5JT9X1		技术负责人	冯兴存			环评文件项目负责人			联系电话				
	通讯地址	唐河县产业集聚区兴达东路21号		联系电话	18637743388			通讯地址							
污染物排放量	污染物		现有工程（已建+在建）		本工程（拟建或调整变		总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）				排放方式				
			①实际排放量（吨/年）	②许可排放量（吨/年）	③预测排放量（吨/年）	④“以新带老”削减量（吨/年）	⑤区域平衡替代本工程削减量*（吨/年）	⑥预测排放总量（吨/年）	⑦排放增减量（吨/年）						
	废水	废水量(万吨/年)									☐ 不排放				
		COD		0.0830	0.0690	0.0140			-0.0140	☒ 间接排放： ☒ 市政管网					
		氨氮		0.0083	0.0069	0.0014			-0.0014	☐ 集中式工业污水处理厂					
		总磷								☐ 直接排放：受纳水体					
		总氮													
	废气	废气量（万标立方米/年）								/					
		二氧化硫								/					
		氮氧化物								/					
颗粒物									/						
挥发性有机物									/						
项目涉及保护区与风景名胜区的	影响及主要措施		名称		级别	主要保护对象（目标）	工程影响情况	是否占用	占用面积（公顷）	生态防护措施					
	自然保护区							否		☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）					
	饮用水水源保护区（地表）					/		否		☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）					
	饮用水水源保护区（地下）					/		否		☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）					
风景名胜区					/		否		☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）						
注：1、同级经济部门审批核准的唯一项目代码															
2、分类依据：国民经济行业分类(GB/T 4754-2011)															
3、对多项目仅提供主体工程的中心坐标															
4、指该项目所在区域通过“区域平衡”专为本工程替代削减的量															

建设项目基本信息情况收集表

项目名称 _△	投资主体 _△	环评类别 _△	审批权限 _△	产业政策 _△	建设性质 _△	产业类别 _△	行业类别 _△	行业分类 _△					是否属于总量控制行业 _△			
								先导产业 _△	传统优势产业 _△	高增长性产业 _△	两高一资 _△	产能过剩 _△				
电子元器件生产设备自动化改造项目 _△	私企 _△	报告表 _△	县批 _△	允许类 _△	新建 _△	第二产业 _△	C3821 变压器、整流器和电感器制造 _△	_△	_△	_△	_△	_△	_△	否 _△		
建设地点 _△	产业集聚区 _△	专业园区 _△	项目所在流域 _△	是否未批先建 _△	评价单位 _△	项目投资总额（万元） _△	项目环保投资总额（万元） _△	环境质量等级 _△					污染特征 _△			
								环境空气（现状） _△	地表水（现状） _△	地下水（现状） _△	环境噪声（现状） _△	土壤（现状） _△	其它 _△	涉水 _△	涉气 _△	涉重金属 _△
唐河县产业集聚区兴达东路21号 _△	否 _△	否 _△	唐河 _△	否 _△	_△	1500 _△	18 _△	二级 _△	Ⅲ类 _△	Ⅲ类 _△	2类 _△	_△	_△	_△	_△	_△

污染物排放情况

COD _{cr}				氨氮 ₃				SO ₂ ₃				重金属 ₃		氮氧化物 ₃		烟粉尘 ₃
环评预测排放量 ₃	以新带老消减量 ₃	区域平衡替代消减量 ₃	排放增减量 ₃	环评预测排放量 ₃	以新带老消减量 ₃	区域平衡替代消减量 ₃	排放增减量 ₃	环评预测排放量 ₃	以新带老消减量 ₃	区域平衡替代消减量 ₃	排放增减量 ₃	预测排放量 ₃	排放增减量 ₃	预测排放量 ₃	排放增减量 ₃	预测排放量 ₃
自身消减后的预测排放量 ₃			增“+”、减“-” ₃	自身消减后的预测排放量 ₃			增“+”、减“-” ₃				增“+”、减“-” ₃				增“+”、减“-” ₃	
0.069 ₃	0.014 ₃		-0.014 ₃	0.0069 ₃	0.0014 ₃		-0.0014 ₃	0 ₃			0 ₃			0 ₃	0 ₃	

+