

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目

建设单位(盖章)：河南赛玻光电有限公司

编制日期：二零二一年六月

中华人民共和国生态环境部制



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。



营业执照

统一社会信用代码

91411328MA47DY6XN

名称 河南省晨翌环境科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 刘军义

经营范围 环评及环评验收,环境监测,评估环保设备
安装、废物处理、环境技术咨询、环境工程
咨询服务、环境治理、大气污染治理、污染废
物处理。*(依法须经批准的项目,经相关部
门批准后方可开展经营活动)

注册资本 叁佰万圆整

成立日期 2019年09月19日

营业期限 长期

住所 河南省南阳市唐河县滨河街道广州路
中段和谐家园西门2号



登记机关 2019年 09月 19日



单位名称：

河南省晨墨

统一社会信用代码：

住所：

请选择

请选择

请选择

序号	单位名称	统一社会信用代码	住所	编制人员数量	环评工程师数量	当前状态
1	河南省晨墨环境科技有限公司	91411328MA47DYV6XN	河南省-南阳市-唐河县-滨河街道广州路中段和谐家园西门2号	2	1	正常公开



王张勇
HP00019665

持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号: 2016035410352
证书编号: HP00019665

姓名: 王张勇

Full Name

性别: 男

Sex

出生年月: 1984. 07

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期:

2016. 05

Approval Date

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2016

Issued on

12 年 30 月

日



表单验证号码aeebf357c1c640c9a82ef3762be5786d



河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410199627258

业务年度: 2019-12

单位: 元

单位名称		河南省晨盟环境科技有限公司郑州分公司																							
姓名		王张勇		个人编号		41172980019014		证件号码		410727198407236519															
性别		男		民族		汉族		出生日期		1984-07-23															
参加工作时间		2014-06-16		参保缴费时间		2019-11-01		建立个人账户时间		2014-11															
内部编号				缴费状态		参保缴费		截止计息年月		2019-12															
个人账户信息																									
缴费时间段		单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息		账户月数																	
		本金	利息	本金	利息																				
201406-201911		0.00	0.00	9977.43	1546.12	11523.55		37																	
202001-至今		0.00	0.00	219.60	0.00	219.60		1																	
合计		0.00	0.00	10197.03	1546.12	11743.15		38																	
欠费信息																									
欠费月数		2		单位欠费金额		0.00		个人欠费本金		439.20															
个人历年缴费基数																									
1992年	1993年	1994年	1995年	1996年	1997年	1998年	1999年	2000年	2001年																
2002年	2003年	2004年	2005年	2006年	2007年	2008年	2009年	2010年	2011年																
2012年	2013年	2014年	2015年	2016年	2017年	2018年	2019年	2020年																	
	2074	2231.1	2231.1	2649.35	3057.45	3524.3	2745	3020																	
个人历年各月缴费情况																									
年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996													1997												
1998													1999												
2000													2001												
2002													2003												
2004													2005												
2006													2007												
2008													2009												
2010													2011												
2012													2013												
2014						▲	▲	●	●	●			2015												
2016										▲	●	●	2017	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	●
2018	●	●	●	●	●	▲	▲	▲	●	▲	●	●	2019	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2020	●	▲	●	●	●	●	●	●	△	●	△		2021												

说明: “△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入

该表黑白印章具有同等法律效力,可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码,查验单据的真伪。

打印日期: 2020-11-11



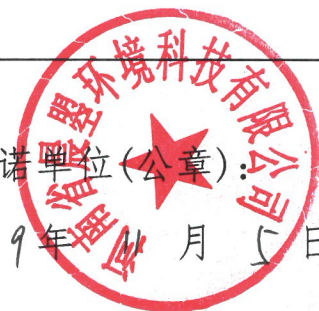
编制单位承诺书

本单位 河南省晨明环境科技有限公司（统一社会信用代码 91411328MA47DYY6XN）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 一 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位（公章）：

2019年 4 月 5 日



编制人员承诺书

本人王张勇 (身份证件号码41072719840726519) 郑重承诺:
本人在河南省晨盟环境科技有限公司单位 (统一社会信用代码9141328MA47DY6XN) 全职工作, 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 王张勇

2021年 3月 16日

编制人员承诺书

本人庞晓群身份证件号码41222199608153513郑重承诺:

本人在河南有晨曼环境科技有限公司单位(统一社会信用代码91411328MA47DYY6XN)全职工作,本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 庞晓群

2020 年 12 月 16 日

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南省晨墨环境科技有限公司（统一社会信用代码 91411328MA47DYY6XN）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为王张勇（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2016035410352015411801001255，信用编号 BH019310），主要编制人员包括庞晓辉（信用编号 BH039032）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2021年6月22日



打印编号: 1624348823000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	340afh		
建设项目名称	河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目		
建设项目类别	27—057玻璃制造：玻璃制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南赛玻光电有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA9FTJQN0W		
法定代表人（签章）	朱聪聪		
主要负责人（签字）	朱聪聪		
直接负责的主管人员（签字）	朱聪聪		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南省赛玻环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA47DYY6XN		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王张勇	2016035410352015411801001225	BH019310	王张勇
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
庞晓辉	基本情况、工程分析、环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境影响和保护措施、结论	BH039032	庞晓辉

河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目
环境影响报告表修改清单

序号	专家意见	修改内容
1	核实项目有机废气执行标准	已细化详见 P25
2	核实固废产生种类、数量及处置方法	已核实详见 P39-40
3	完善其他细节问题	已完善详见 P18

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目		
项目代码	2020-411328-39-03-087688		
建设单位联系人	朱聪聪	联系方式	13083771681
建设地点	南阳市唐河县产业集聚区		
地理坐标	(112°50'45.58", 32°39'17.20")		
国民经济行业类别	C3049 其他玻璃制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30；玻璃制造 304；
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	唐河县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2020-411328-39-03-087688
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	55
环保投资占比（%）	0.55	施工工期	12 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	20000
专项评价设置情况	无		
规划情况	《唐河县城乡总体规划（2016-2030）》和《唐河县产业集聚区总体发展规划调整方案》		
规划环境影响评价情况	文件名称：《唐河县产业集聚区总体发展规划调整方案》； 审批机关：河南省生态环境厅；审批文件名称及审批文号：《河南省环境保护厅关于唐河县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书的审查意见》豫环审[2016]320 号		

规划及规划环境 影响评价符合 性分析	1、建设项目与唐河县城乡总体规划符合性分析 1.1 唐河县城市总体规划（2016-2030） （1）规划期限 本次规划期限为 2016 年-2030 年。 其中近期：2016 年-2020 年；远期：2021 年-2030 年。 （2）规划范围 本次规划范围分为县域、中心城区两个层次。 其中县域为唐河县行政辖区范围，总面积 2458 平方公里。 中心城区为西至迎宾大道，南至唐河、三夹河，东至方枣高速，北至沪陕高速，建设用地面积约 64 平方公里。 （3）城市规模 至 2020 年，中心城区人口 45 万人，建设用地规模约 47 平方公里； 至 2030 年，中心城区人口 65 万人，建设用地规模约 64 平方公里。 （4）城乡发展目标 以创新、协调、绿色、开放、共享发展理念为引领，把唐河建成中部现代农业发展示范区、革命老区绿色发展先行区和现代化中等城市。 （5）区域职能 南襄地区区域性中心城市；河南省重要的农副产品加工基地；河南省机械电子制造基地；豫西南交通枢纽及物流中心；生态休闲养生基地。 （6）城市性质 南襄地区区域性中心城市，以机械电子和农副产品加工为主的生态宜居城市。 （7）中心城区规划 唐河县中心城区形成“一河两岸多廊道、两轴四区五组团”的总体空间结构。 ①一河两岸多廊道
-----------------------------------	--

	“一河”：指唐河及其生态廊道； “两岸”：唐河生态廊道将唐河县中心城区分为东、西两个部分； “多廊道”沿唐河、三夹河、九龙沟、宁西铁路、沪陕高速、方枣高速等形成多条生态廊道。 ②两轴四区五组团 “两轴”：沿建设路和伏牛路形成的两条城市空间拓展轴线，串联各个功能片区，强力推动产城融合发展，形成未来的集聚综合服务功能的发展轴线； “四区”中心城区划分为综合服务区、东部生活区、生态休闲区、产业集聚区四个特色片区； “五组团”： 综合服务组团：提升综合服务能力，完善综合服务功能，构建现代化服务体系； 老城组团：提升传统商业风貌，构建现代化商业体系，展现传统文化氛围； 东部宜居片组团：提升人居环境，完善设施配套，构建现代化住宅区； 生态休闲组团：提升环境品质，优化空间资源，打造生态休闲功能主题； 产业集聚区组团：提升创新创造能力，展现现代化产业实力。 1.2 项目选址的符合性分析 属于上述规划中“五组团”的产业集聚区组团，在《唐河县城乡总体规划（2016-2030 年）》范围内（见附图五）。 2、项与《唐河县产业集聚区总体发展规划》相符性分析 2.1 规划内容 唐河县产业集聚区发展规划调整方案环境影响报告书于 2016 年 8 月 8 日通过了河南省环境保护厅的审查，审查文号：豫环审[2016]320 号。调整后的产业集聚区规划为： （1）主导产业
--	---

	唐河县产业集聚区调整后主导产业为装备电子制造、农副产品加工。 (2) 发展定位 唐河县中心城区的重要组成部分，以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业，适当发展新型建材等产业，兼有一定居住、仓储物流、商业服务业功能的生态工业集聚区。 (3) 功能布局 规划形成“一心、四轴、两园，南北联动东西拓展”的空间功能结构。 “一心”——集聚区综合服务中心：在伏牛路、兴达路之间与旭升南路相交的两侧区域，形成集聚区的综合服务中心，作为整个城市的次要核心，主要布置行政管理、商业金融、文体娱乐、医疗卫生、教育科技等类用地，与没良心沟沿岸绿带有机结合，营造具有吸引力的城市副中心氛围，主要职能为整个集聚区提供公共服务。 “两轴”——工业路、兴达路与新春南路、旭升南路：工业路与兴达路为集聚区的主要发展轴。新春南路与旭升南路为县中心城区的主次城市发展轴。工业路是现状集聚区横贯东西的一条主要道路，两侧已经布局了集聚区的大部分企业。兴达路是与工业路平行的一条东西向道路，连结集聚区综合服务中心与东西“两园”。 “两园”——东部装备电子制造园区、西部农副产品深加工园区。东部装备电子制造园区：规划东至集聚区规划东边界，西至星江南路，南至规划澧水路，北至集聚区北边界，重点发展以装备制造、电子信息制造为主的装备电子制造业。西部农副产品深加工园区：北至集聚区北边界、西至滨河南路，三夹河，东至星江南路，以发展农副产品深加工工业为主。 “南北联动东西拓展”——加强集聚区与县中心城区其他功能
--	---

	片区的联系，完善中心城区功能，南北联动：通过滨河南路、新春南路、文峰南路、星江南路、旭升南路、友兰大道等加强同宁西铁路以北的城市商贸居住区的联系，突显新春南路、旭升南路两条城市主次发展轴的带动作用，完善中心城区功能。 （4）规划范围 位于三夹河以北，宁西铁路以南，唐河以东，外环路以西，规划范围内总用地面积 19.6 平方公里。 （5）基础设施 给水：结合《唐河县城乡总体规划》（2014-2030）中规划的水厂位置及供水规模。规划水厂规模为 4 万立方米/日，规划用地 6.80 公顷，以虎山水库作为供水水源，位于集聚区东侧的规划范围外，镍都路与兴达路交叉口以东区域，目前水厂正在开展前期工作，还未建成。 排水：唐河县污水处理厂建于 2007 年，位于新华路与伏牛路交叉口，其设计污水处理规模为 2.0 万 t/d，因其已满负荷运行，唐河县污水处理中心对其进行扩建。唐河县污水处理厂扩建工程于 2016 年初试运营，扩建后全厂收水范围为北至外环路、东至星江路、南至三夹河、西至唐河，以及唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，扩建后全厂处理规模为 4.0t/d，扩建后服务面积为 35.14km²。处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，设计进水水质为 COD300mg/L、BOD150mg/L、SS200mg/L、氨氮 30mg/L，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。 2.2 相符性分析 本项目与《唐河县产业区集聚区总体发展规划》的相符性详见下表。
--	---

表 1 本项目与集聚区规划相符性分析一览表				
序号	项目	产业集聚区规划内容	项目情况	相符性
1	规划范围	三夹河以北，宁西铁路以南，唐河以东，外环路以西。	位于唐河县产业集聚区内。	相符
2	产业定位	以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业，适当发展新型建材等产业，兼有一定居住、仓储物流、商业服务业功能的生态工业集聚区。	项目为手机触屏制造项目，属于主导产业鼓励类项目。	符合
3	用地规划	唐河县产业集聚区共规划 19.6km ² ，包含工业用地（二类、三类）、居住用地、市政公共设施用地、仓储用地、交通用地等。	项目所在地属于二类工业用地。	相符
4	供水	规划水厂规模为 4 万立方米/日，规划用地 6.80 公顷，以虎山水库作为供水水源，位于集聚区东侧的规划范围外，镍都路与兴达路交叉口以东区域，目前水厂正在建设中。	项目利用集聚区市政供水管网供水。	相符
5	排水	唐河县污水处理厂收水范围为北至外环路、东至星江路、南至三夹河、西至唐河，以及唐河县中心商贸居住区的东部城区和铁南工业区，扩建后全厂处理规模为 4.0t/d，扩建后服务面积为 35.14km ² 。	本项目职工生活污水，经隔油池 3m ³ 和化粪池（20m ³ ）处理后，再由厂内一体化污水处理设施处理，通过产业集聚区污水管网排入唐河县污水处理厂；纯水制备废水和玻璃清洗废水，由厂内一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。	相符
表 2 项目与园区环境准入条件及负面清单相符性分析一览表				
序号	类别	内容	本项目	相符性
1	产业定位	以装备电子制造、农副产品加工等产业为主导产业，适当发展新型建材等产业，兼有一定居住、仓储物流、商业服务功能	本项目为触摸屏盖板制造项目，为鼓励类项目。	符合
2	鼓励引	优先发展产业集聚区主导产业	本项目为触摸屏盖板行业，	符合

		进的项目和优先发展行业	相关产业链条上的工业项目	属于制造业，为鼓励类项目。	
	3		鼓励引进能够实现中水回用及污水深度处理的建设项目	本项目有污水处理。	符合
	4		鼓励引进符合国家产业政策和清洁生产要求、采用先进生产工艺和设备、自动化程度高、物耗能耗较低、具有可靠先进的污染治理技术、风险影响相对不大、科技含量高，并且有利于区域水环境改善的项目类型	本项目属于国家产业政策中“允许类”，能耗较低，污染治理措施可行，风险小。	符合
	5	限制类或禁止类的行业和项目	生产工艺或生产设备不符合国家产业政策或明令禁止淘汰的陶瓷生产项目	项目属于国家产业政策中的“允许类”。	符合
	6		不符合国家清洁生产标准要求的建设项目，限制高能耗、高排放的项目入驻	项目符合国家清洁生产标准要求，不属于高能耗、高排放项目。	符合
	7		不符合产业集聚区功能定位的项目，其中包括：污染重的化工建设项目，含氰、含铬电镀，皮毛鞣质，造纸，印染，选矿、炼油和规模禽畜养殖以及其他污染重的建设项目	项目为触摸屏盖板制造，不属于化工建设项目，含氰、含铬电镀，皮毛鞣质，造纸，印染，选矿、炼油和规模禽畜养殖以及其他污染重的建设项目，符合产业集聚区功能定位。	符合
	8		生产过程中涉及到危险品大量储存或运输以及产生大量危险固废的项目	项目不涉及危险品大量储存、运输。	符合
	9		高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到污水处理厂收水水质标准的建设项目	项目废水均通过厂区一体化污水处理设施处理达标后排放	符合
	10		无组织排放严重的大气污染型项目	涉及少量无组织废气。	符合
	11		用水标准超过《河南省用水定额（试行）》要求的项目	用水满足《河南省用水定额（试行）》要求。	符合
	12		直接燃用燃煤的项目	项目不涉及煤的使用。	符合
综上，本项目符合唐河县产业区集聚区规划要求。					
3、项目选址与唐河县集中式饮用水源保护区关系分析					
3.1 唐河县集中式饮用水源保护区					
根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2013]107号）和《河南省人民政					

	府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号），唐河县饮用水水源保护区范围划分情况如下： （一）唐河县二水厂地下水井群 （1）一级保护区 以开采井为中心，以 55m 为半径的圆形区域。 （2）二级保护区 一级保护区外取水井外围 605 米外公切线所包含的区域。 （3）准保护区 二级保护区外，唐河上游 5000 米河道内区域。 唐河县集中式饮用水源地是陈庄水源地，属地下水水源，位于唐河县城以北 5km，唐河以西、陈庄以东，呈东北向西南分布，现有水井 19 眼，取水层为 80m 以下，由于井水受河水补给影响，水质达到 CJ3020-93 《生活饮用水水源地水质标准 II 类要求》 （二）唐河县湖阳镇白马堰水库 （1）一级保护区范围 设计洪水位线（167.87 米）以下的区域，取水口侧设计洪水位线以上 200 米的区域。 （2）二级保护区范围 一级保护区外，水库上游全部汇水区域。 2.2 符合性分析 本项目位于南阳市唐河县产业集聚区，经对比唐河县县级集中式饮用水水源地保护区划，本项目东北方向距唐河县二水厂地下水井群及其保护区约为 15.9km，西南方向距湖阳镇白马堰水库约 27.2km，不在饮用水源保护区和准保护区范围内；本项目职工生活污水，经隔油池 3m³ 和化粪池（20m³）处理后，再由厂内一体化污水处理设施处理，通过产业集聚区污水管网排入唐河县污水处理厂；纯水制备废水和玻璃清洗废水，由厂内一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。
--	---

其他符合性分析	1、项目建设与《河南省生态环境准入清单》符合性分析				
	本项目位于唐河县产业集聚区，对照《河南省生态环境准入清单》中对河南省、南阳市和唐河县产业集聚区的要求，符合性分析见下表。 表 3 与河南省生态环境准入清单相符性分析				
	区域	单元类别	管控要求	项目情况	符合性
	河南省	/	河南省产业发展总体准入要求	项目属于允许类，符合准入要求	符合
			河南省生态空间总体管控要求	不在生态保护红线内	符合
			河南省大气、水、土壤环境总体管控要求	满足要求	符合
			河南省资源利用效率要求	本项目不属于高耗能项目。	符合
			区域、流域管控要求	满足要求	符合
	南阳市	/	全市禁止新增钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料等行业产能，对钢铁、水泥、电解铝、玻璃等行业严格落实国家、省有关产能置换规定，新建涉工业炉窑的建设项目，应进入园区，配套建设高效环保治理设施。	本项目属于触摸屏盖板制造，不属于以上行业。	符合
		/	禁建区包括基本农田保护区、唐河两岸生态廊道、主要铁路、公路两侧的基础设施廊道。	本项目不属于以上区域。	符合
		/	污染物排放管控	满足允许排放量和现有源提标升级改造要求	符合
		/	环境风险防控	满足联防联控要求	符合
		/	资源利用效率要求	满足水资源利用总量要求、地下水开采要求、能源利用总量及效率要求、土地资源开发规模要求。	符合

	唐河县产业集聚区	一般保护单元 1	空间布局约束	1、禁止新改扩建不符合集聚区功能定位的煤化工、石油化工、皮毛鞣制、纸浆造纸等污染重的项目。 2、禁止发展环境污染严重、无污染治理技术或治理技术在经济上不可行的项目。 3、重点发展以光电电子、机械制造为主的环保节能装备制造，农副产品加工，纺织服装，新材料、新能源等产业。 4、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。	本项目符合产业集聚区的功能定位，不属于重污染企业。	符合
			污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构等措施，严格控制大气污染物的排放。 2、污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	本项目涉及少量VOCs，项目位于产业集聚区。	符合
			环境风险防控	1、加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，涉及重大危险源的项目其储存和使用场所应远离河道，减少环境风险。 2、建立集聚区风险防范体系以及风险防范应急预案；基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。 3、定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。	本项目严格落实环境风险措施。	符合
			资源利用效率要求	1、区内企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 2、产业集聚区应加大中水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。	项目产生的废水经唐河县城镇污水处理厂处理后标排放。	符合
			综上所述，项目建设符合《河南省生态环境准入清单》要求。			
2、项目建设与《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）相符性						
本项目为触摸屏玻璃制造，属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020 年修订版）》（环办大气函〔2020〕340 号）中						

的玻璃行业 项目与环办大气函（2020）340 号文件中玻璃制造行业相符性分析见下表 表 4 项目与环办大气函（2020）340 号文件符合性分析一览表			
引领性指标	玻璃后加工、玻璃球拉拉企业	本项目情况	项目符合情况
能源类型	电	电	符合
排放限制	PM、NMHC 排放浓度分别不高于 10、60mg/m ³	项目不产生颗粒物，NMHC 排放浓度为 2.24mg/m ³	符合
无组织排放	1、采取封闭等有效措施，生产工艺产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸； 2、除尘灰等粉状物料应封闭储存，采用密闭车厢等方式输送； 3、物料输送过程中产生尘点应采取有效抑尘措施； 4、生产工艺产尘点（装置）应封闭，并设置集气罩等措施	项目不产生无组织粉尘	符合
环境管理水平	环保档案齐全：1、环评批复文件；2、竣工验收文件；3、一年内第三方废气检测报告； 台账记录：1、完整生产管理台账（包括生产设备运行台账，原辅材料、燃料使用量，产品产量等）， 2、运输管理电子台账（包括车辆出入厂记录、车牌号、VIN 号、发动机编号和排放阶段等），3、设备维护记录；4、废气治理设备清单及记录（包括主要污染治理设备、运行记录等），5、耗材清单（除尘器等滤料更换记录）；管理制度健全：1、专兼职环保人员；2、废气治理设施运行管理规程	项目建成后，将按照要求完成环保人员配置、建立齐全的环保档案、做好台账记录等	符合

	运输方式	1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆： 2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆： 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械	项目建成后，按照要求安排运输车辆	符合
	运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	项目设置门禁系统和电子台账	符合
本项目符合《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020年修订版）》（环办大气函〔2020〕340号）中的玻璃行业的玻璃后加工企业绩效引领性指标，引领性指标高于B级指标。 3、项目建设与《河南重污染天气机械加工等13个行业应急减排措施制定技术指南》相符性分析 项目为触摸屏玻璃制造不属于《河南重污染天气机械加工等13个行业应急减排措施制定技术指南》。				

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 玻璃制品广泛用于建筑、日用、医疗、化学、家居、电子、仪表、核工程等领域，玻璃是一种较为透明的固体物质，在熔融时形成连续网络结构，冷却过程中粘度逐渐增大并硬化而不结晶的硅酸盐类非金属材料。触摸屏盖板玻璃产品市场前景广阔，盖板玻璃可广泛应用于带触控功能和显示功能的多种电子消费产品。为满足市场需求，河南赛玻光电有限公司投资1亿元在南阳市唐河县产业集聚区建设年产120万片各类智能电子玻璃项目，项目主要建设标准化厂房、无尘车间、仓库、办公楼等，引进一流的触摸屏盖板生产线、数控切割机丝印线烘烤线贴合线等设备，进口日本德国原片玻璃运用先进的切割、清洗、钢化、丝印、贴合、脱泡、光学检查等工艺进行生产制造，项目占地面积约20000平方米，规划建筑面积约30000平方米，据企业提供实际建筑面积约为20000平方米。 根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，该项目应办理环境影响评价手续。该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）中的“二十七、非金属矿物制品业 30”中的“玻璃制造 304；玻璃制品制造 305”其中“平板玻璃制造”编制报告书；“特种玻璃制造；其他玻璃制造；玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外）”编制报告表，本项目生产触屏玻璃为其他玻璃制造，需编制环境影响报告表。 为此，河南赛玻光电有限公司特委托我公司承担该项目环境影响评价工作（委托书见附件1），我单位在现场踏勘、资料收集、充分类比分析等工作的基础上，遵循环境影响评价的有关规定和评价技术导则要求，本着客观、公正、科学、规范的要求，编制完成了本项目的环境影响报告表。 2、项目组成 项目主要工程组成及建设内容见下表，厂区平面布置见附图五。 表 5 项目组成及建设内容一览表
------	---

项目名称			建设内容及规模	
主体工程	1#厂房 3 层		位于厂区中部，包括丝印、烘干车间及原辅料仓库等，框架车间，建筑面积约为 5200 平方米。	
	2#厂房 1 层		位于厂区南侧，内设有切割、CNC 精雕、钢化工序，钢构车间，建筑面积约为 7000 平方米。	
储运工程	仓库		原辅料仓库位于 1#厂房，成品厂位于厂区北部的办公生活楼内。	
辅助工程	办公区		位于厂区北部内设有成品仓库。砖混结构，6 层，建筑面积约为 5200 平方米。	
公用工程	供水		市政管网集中供水	
	排水		生活污水，经隔油池 3m³ 和化粪池（20m³）处理后，再由厂内一体化污水处理设施处理，经产业集聚区污水管网排入唐河县污水处理厂；纯水制备废水和玻璃清洗废水，由厂内一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。	
	供电		由唐河县市政电网供电	
	废气	丝印废气	丝印机废气口上方设置集气罩后通过管道	UV 光氧催化+活性炭吸附+15m 排气筒
		烘干废气	密闭空间集气管道	
	废水		本项目职工生活污水，经隔油池 3m³ 和化粪池（20m³）处理后，再由厂内一体化污水处理设施处理，通过产业集聚区污水管网排入唐河县污水处理厂；纯水制备废水和玻璃清洗废水，由厂内一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。	
	固废		一般固废暂存间（10m²）和危废暂存间（10m²）	
	噪声		设备位于厂房内，采取基础减振、厂房隔声等措施。	

3、项目产品方案

项目主要产品方案见下表。

表 6 产品方案一览表

序号	产品名称	型号	产量	用途
----	------	----	----	----

1	触摸屏玻璃	/	120 万片	根据订单变换型号
---	-------	---	--------	----------

4、主要设备

项目主要设备见下表。

表 7 主要设备一览表

序号	名称	型号	数量（台/套）	用途
1	CNC 精雕机	/	5	/
2	数控切割机	/	2	切割玻璃
3	玻璃清洗机	/	2	玻璃清洗
4	钢化炉		1	钢化
5	丝印机	/	2	印刷
6	烘烤箱	/	1	烘烤
7	贴合机	/	3	贴膜
8	纯水制备机	/	1	/

5、主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况见表 8，原辅材料理化性质详见表 9。

表 8 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	材料名称	包装方式	单位	用量	备注
1	原片玻璃	/	t/a	5	原材料
2	膜料	卷	卷	165	用于产品保护
3	水溶性玻璃切削液	桶装	t/a	0.1	CNC 精雕
4	水性油墨	桶装	t/a	0.9	丝印
5	清洗剂	桶装	t/a	0.5	清洗
6	水	/	m ³ /a	4006	/
7	电	/	万 Kwh/a	5	/

表 9 主要原辅料成分理化性质

序号	名称	理化性质
1	水溶性玻璃切削液	甘油 2%~3%，二乙醇丁醚 4%~5%，三乙醇胺 5%~6%，NP-10 3%~5%，乌洛托品 1%~2%，亚硝酸钠 4%~5%等
2	水性油墨	主要成分为丙烯酸树脂、乙醇、苯乙烯-丙烯酸共聚乳液、颜料、丙二醇丁醚、去离子水等，其中挥发性物质总含量约占 16%。丝印油墨有着良好的触变性，外形呈稀松浆状态，其特点在于当油墨处于静止时，其流动性差，一旦受外力作用，该墨流动性陡增，所以使用油墨刮印时，可以

		通过印版网孔，能在承印物上迅速流平，形成图像。一般用于皮革，金属，木材等表面印刷
3	清洗剂	清洗剂主要用于清洗玻璃表面油脂、油污，由表面活性剂（如烷基苯磺酸 3 钠、脂肪醇硫酸钠）、渗透剂、分散剂和各种助剂（如三聚磷酸钠）配制而成，在洗涤物体表面上的污垢时，能降低水溶液的表面张力，提高去污效果，对玻璃无腐蚀性。外观为无色至淡黄色透明液体

6、公用工程

1、给水

本项目用水由市政自来水管网供水，根据建设单位提供的资料和工程分析可知，本项目用水主要为员工日常生活办公用水及生产用水。根据工程分析，本项目用水量为 4006m³/a。

2、排水

本项目职工生活污水，经隔油池 3m³ 和化粪池（20m³）处理后，在由厂内一体化污水处理设施处理，通过产业集聚区污水管网排入唐河县污水处理厂；纯水制备废水和玻璃清洗废水，由厂内一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。厂区一体化处理设施工艺为 A/O 工艺。

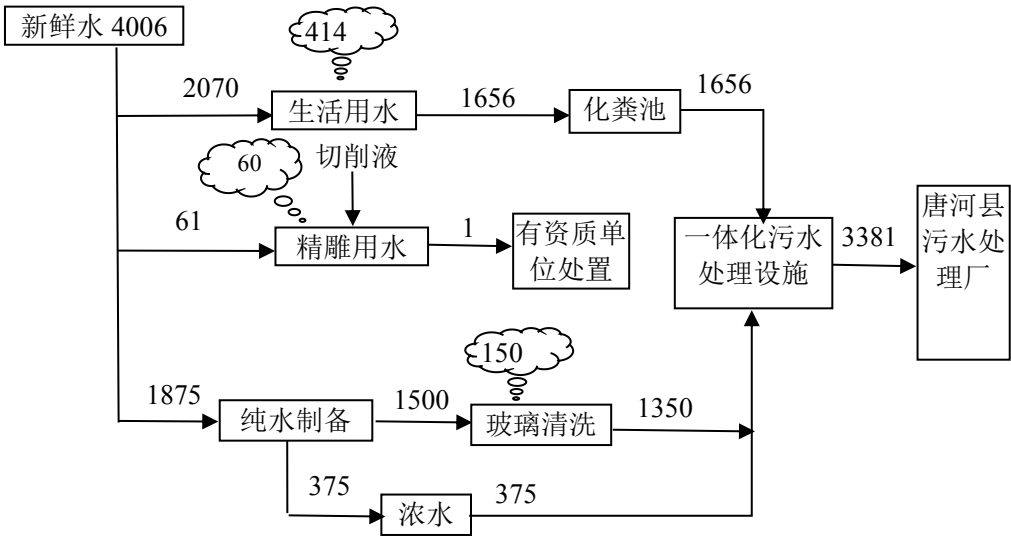


图 1 项目营运期排水平衡图 单位：m³/a

(3) 供电

由唐河县产业集聚区供电电网集中提供。

7、劳动定员及工作制度

项目职工定员为 110 人，其中 20 人在厂内食宿，90 人不在厂内食宿，

	采用一班工作制，每班工作 8 小时，年工作时间 300 天。 8、厂区平面布置 项目在厂地进行建设。包含办公区、生产区、仓库等功能。生产区按工艺进行了分区；生产区分设人流、物流通道，便于管理。项目东侧为唐河县博尊纸塑有限责任公司、南侧为企业、西侧为绿化林地、北侧为伏牛路，周围最近的敏感点为北侧 176m 的常庄、东南侧 234m 的上王岗、西南侧 545m 的下王岗。项目周边环境示意图见附图三，平面布置详见附图五。
工艺流程和产排污环节	项目施工期工艺流程及产污环节简述： 施工期工艺流程简述 生产工艺流程简要说明或简图： 项目评价主要包括施工期阶段和建成营运两个阶段，具体污染环节分析详见图 2： 1、施工期工艺流程及污染因素分析 目前厂区还未建设，施工期主要进行厂房、生产线的建设，并进行厂区地面清理、平整、硬化等。施工期工艺流程如下所示： <pre> graph LR A[扬尘、固废] --> B[场地清理] B --> C[噪声、扬尘] C --> D[平整、硬化地面] D --> E[噪声、固废] E --> F[基础工程] F --> G[噪声] G --> H[结构工程] H --> I[噪声] I --> J[设备安装调试] J --> K[竣工] </pre> 图 2 施工期工艺流程及污染环节图 本项目施工期首先进行场地清理，并对厂房及生产线建设，然后进行设备及环保设施安装。施工周期 12 个月。 施工期的污染产生环节主要包括以下几部分： （1）废气：厂区地面清理、平整、硬化过程中产生的扬尘；各种燃油动力机械和运输车辆运作产生的燃油废气。 （2）噪声：各类施工机械、运输车辆等产生的施工噪声。 （3）污水：主要为施工人员生活污水、少量施工废水。 （4）固体废物：主要是施工过程中的建筑垃圾和施工人员产生的生活垃圾

项目营运期工艺流程及产污环节简述：

1、触摸屏盖板生产工艺流程

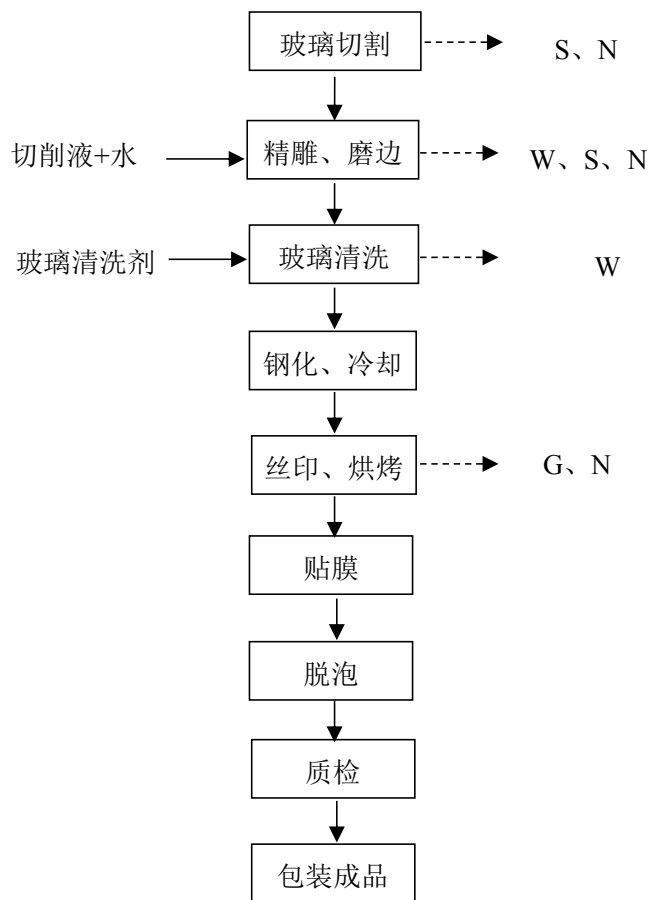


图3 项目生产工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

①开料：外购回来的玻璃，使用开料机切割开料成产品所需形状大小，会产生少量玻璃碎屑。

②精雕、磨边：精雕机把切割好的玻璃片进行雕刻，按照手机型号所需要的形状雕刻玻璃表面，同时有钻头进行磨边处理，会产生少量玻璃碎屑、精雕废液。

③清洗：加入玻璃清洗剂通过超声波去除附着在玻璃表面的脏污及尘点等物，以使盖板玻璃在钢化、丝印等生产工序达到更好的效果，此过程会产生清洗废水。

④钢化、冷却：玻璃片进入钢化炉钢化（电加热，钢化温度约 400℃），钢化目的在于增强玻璃的硬度，钢化后的玻璃片出炉经多头喷嘴向两面喷吹

空气，使之迅速地、均匀地冷却至室温。

⑤丝印、烘干：丝印的主要目的是使油墨在玻璃表面呈现不同颜色、不同形状、图案的工艺效果，对玻璃表面进行油墨印刷，主要工作原理为通过网板印刷，印刷后的玻璃经过烘道对其进行烘烤，以固化油墨，使油墨附着在玻璃表面从而实现成品要求的外观效果。烘干温度 80 摄氏度，一批次烘干时间 4 分钟。过程产生少量的有机废气。

⑥覆膜：成品触摸屏盖板两面需进行贴膜，保护玻璃，以免刮花或损坏，此过程产生少量贴膜废料。

⑦脱泡：覆膜后会有少量气泡在触摸屏与膜中间，利用脱泡机进行脱泡。过程产生噪声。

⑧质检：对产品进行质检。

⑨包装成品：完成以上工序后，再进行包装，会产生少量包装废料。

主要污染工序：

根据生产工艺流程及产污环节，项目产污环节见下表。

表 10 项目产污环节一览表

项目	产污环节	污染物	措施	
废水	清洗废水	COD、SS	经厂内一体化污水处理设施处理后排入唐河县城镇污水处理厂	
	纯水制备	COD、BOD ₅		
	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、TP	隔油池和化粪池处理后经厂内一体化污水处理设施处理后排入唐河县城镇污水处理厂	
废气	丝印废气	非甲烷总烃	集气罩	UV 光氧催化+活性炭+15m 排气筒
	烘干废气	非甲烷总烃	密闭空间+集气管道	
固废	切割	玻璃废边角料及不合格产品	定期外售回收利用	一般固废暂存间（10m ² ）
	包装工序	包装材料	环卫部门统一处理	
	精雕工序	精雕废液	送有资质单位处理	暂存危废暂存间（10m ² ）
	精雕	精雕沉渣		
	丝印	废油墨桶		

		有机废气处理系统	废 UV 灯管、废活性炭		
		生活办公	生活垃圾	设置垃圾桶，集中收集，由环卫部门统一处理	
	噪声	设备运行	L _{Aeq}	减振、隔声、消声等	
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在与项目有关的原有污染问题。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量现状

根据环境空气质量功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。

本次评价常规监测因子引用南阳市生态环境局唐河分局环境监测站 2019 年统计数据，常规监测因子空气质量现状监测结果统计见下表。

表 11 常规监测因子环境空气现状监测结果统计表

单位：μg/m³

监测因子	年评价指标	现状浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标情况
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.3	达标
NO ₂	年平均质量浓度	20	40	50	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	86	70	123	超标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	54	35	154	超标
CO	第 95 百分位数 24 小时平均浓度(mg/m ³)	1100	4000	27.5	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	147	160	91.9	达标

由上表可知，该区域 SO₂、NO₂ 的年均值、CO 和 O₃ 的日均值均可满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求；PM₁₀ 和 PM_{2.5} 年均值不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求，项目所在区域为不达标区域。目前唐河县已严格执行唐河县污染防治攻坚战领导小组办公室《关于印发唐河县 2020 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（唐环攻坚办〔2020〕88 号）等政策相关要求，通过实施清新空气运动，加强物料堆场、施工工地等管理，切实减少细颗粒物产生及排放，改善当地环境质量，空气质量将逐渐转好。

2、地表水环境质量现状

本项目废水为生活污水、清洗废水、纯水制备的浓水。项目最近水体为南侧 1.3km 的三夹河。三夹河属于唐河支流，清水河和唐河水体功能为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。本次评价收集了唐河郭滩断面 2020 年 1~7 月的水质监测数据（来源为南阳市环保局），监测数据见下表。

表 12 唐河郭滩断面监测结果一览表 单位：mg/L

日期	COD	NH ₃ -N	总磷
1 月	17	0.33	0.05
2 月	15	0.29	0.06
3 月	15	0.265	0.04
4 月	18	0.325	0.07
5 月	16	0.292	0.02
6 月	17	0.33	0.09
7 月	19	0.355	0.03
《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）Ⅲ类标准	20	1.0	0.2
达标情况	达标	达标	达标

由上表可知，唐河郭滩断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。

3、声环境质量现状

本项目场址位于南阳市唐河县产业集聚区星江路和伏牛路，建设项目所在地属 2 类区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。2021 年 05 月 17 日~18 日对厂区东、南、西、北厂界外 1m 处进行现场实测，连续实测两天，昼夜各实测一次，噪声监测结果见下表。

表 13 项目厂区声环境监测结果 单位：dB（A）

序号	监测点位	噪声值				标准限值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	48.0	41.0	48.6	41.5	60	50
2	南厂界	50.6	44.1	51.6	43.6		

3	西厂界	52.3	45.8	52.7	45.7		
4	北厂界	51.5	44.4	52.3	43.1		

根据上表可知，本项目四周厂界环境噪声现状值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准的要求，区域声环境质量较好。

4、地下水环境质量现状

本项目引用产业聚集区南阳重发再生资源有限公司《南阳重发再生资源有限公司年加工10万吨废旧物资建设项目环境影响报告书》的地下水监测资料，南阳重发再生资源有限公司位于项目厂区西侧2.1km。监测时间为2019年12月3日~4日，监测单位为河南申越检测技术有限公司。监测数据见表14。

表14 地下水现状监测结果一览表 单位 mg/L

监测因子		段湾	白庄	瓷都南路
氯化物	标准	250		
	范围	23.8~24.1	11.5~11.9	14.6~15.2
	标准指数	0.0952~0.0964	0.046~0.0476	0.0584~0.0608
	超标率（%）	0	0	0
硫酸盐	标准	250		
	范围	27.8~28.5	32.4~34.5	27.2~28.9
	标准指数	0.1112~0.114	0.1296~0.138	0.1088~0.1156
	超标率（%）	0	0	0
硝酸盐	标准	20		
	范围	未检出	未检出	未检出
	标准指数	0	0	0
	超标率（%）	0	0	0
亚硝酸盐	标准	1.0		
	范围	未检出	未检出	未检出
	标准指数	0	0	0
	超标率（%）	0	0	0
溶解性总固体	标准	1000		
	范围	437~446	275~285	246~247
	标准指数	0.437~0.446	0.275~0.285	0.246~0.247

		超标率（%）	0	0	0		
	总硬度	标准	450				
		范围	388~389	153~159	162~165		
		标准指数	0.862~0.864	0.34~0.35	0.36~0.37		
		超标率（%）	0	0	0		
由上表可知，相关监测因子能够满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类要求，区域地下水质量良好。							
5、生态环境质量现状							
本项目周边土地利用现状主要以村庄和工业为主，区域生态环境稳定，植被以农作物和人工种植的树木为主，无珍稀野生动植物资源。							
环境保护目标	根据现场调查情况，本项目周围环境保护目标及其距离见下表。						
	表 16 本项目周围环境保护目标及其保护级别						
	序号	环境因素	保护目标	方位	距离（m）	规模	保护级别
	1	环境空气	常庄	N	176	390 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
	2		上王岗	E	234	540 人	
	3		下王岗	W	545	370 人	
	3	地表水	三夹河	S	1300	小型	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类
	4	地下水	项目场址四周区域浅层地下水				《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类
5	声环境	四周厂界				《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类	
污染物排放控制标准	环境要素	标准编号	标准名称及类别		污染物	主要标准要求	
	噪声	GB12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》		等效 A 声级 LAeq	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)	
		（GB12523-2011）	《建筑施工场界环境噪声排放标准》		等效 A 声级 LAeq	昼间70dB（A） 夜间 55dB（A）	
	废气	豫环攻坚办[2017]162 号	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》		印刷行业	非甲烷总烃 50mg/m³ 去除效率 70%	
						边界 2.0mg/m³	

		(GB16297-1996) 表 2 标准	《大气污染物综合 排放标准》	有组织非 甲烷总烃 (15m 排 气筒)	120mg/m ³		
				53kg/h			
				无组织非 甲烷总烃	4.0mg/m ³		
		DB41/1956-2020	印刷工业挥发性有 机物排放标准	非甲烷总 烃	最该允许排放浓度 40mg/m³ 最该允许排放速率 1.0kg/h		
					厂界无组织排放限制 6.0mg/m³		
		GB37822-2049	挥发性有机物无组 织排放	非甲烷总 烃	10mg/m³ 一小时平均浓度值		
		(DB41/1604- 2018)	《餐饮业油烟污染 物排放标准》	表 1 小型	油烟浓度限值 1.5mg/m ³ 油烟去除效率≥90%		
	废水	(GB8978-199 6) 表 4 三级标准	《污水综合排放标 准》	PH	6~9		
				COD	500mg/L		
				BOD ₅	300mg/L		
				SS	400mg/L		
				LAS	20mg/L		
		唐河县污水处 理厂设计进水水质	COD	350mg/L	SS	200mg/L	
			BOD ₅	160mg/L	氨氮	30mg/L	
	固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改 单					
	总量 控制 指标	本项目废气总量控制指标：VOCs（以非甲烷总烃计）0.0366t/a。					
		本项目职工的生活污水经隔油池和化粪池处理后和纯水制备废水和清洗 废水经厂区一体化污水处理设备处理后排入唐河县污水处理厂。故本项目废 水排放量为 3381m ³ /a，本项目废水污染物总量控制指标为 COD0.1691/a， NH ₃ -N0.0169。					

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	施工期环境保护措施见下表。		
	表 17 施工期主要环保措施一览表		
	环境要素	污染因素	环保措施
	大气	施工扬尘	施工场地严格落实省市县大气攻坚战“六个百分之百”要求，硬质材料围挡、防尘布覆盖、进出车辆冲洗、渣土车密闭、定时洒水抑尘、禁止现场搅拌混凝土、禁止现场配置砂浆；减少土方堆积时间，快速开挖和快速回填，大风天气禁止土方作业。
		汽车尾气	施工期间，不用的设备应及时关闭，以减少机械废气产生；同时加强对车辆的疏导和管理，减少车辆怠速情况发生，以减少车辆尾气排放。
	地表水	生活污水	施工期生活污水设置 5m ³ 化粪池，定期清理肥田。
		清洗废水	施工期清洗废水设置 5m ³ 沉淀池，循环利用不外排。
	噪声	施工设备	尽量选用低噪声设备，同时加强设备的日常维修保养，使施工机械保持良好的运行状态，避免高噪声设备在非正常状态下运转。为防止施工过程产生的机械噪声对环境的影响，运输及施工时间在昼间进行，严格禁止夜间（晚上 22:00~次日 6:00）和午休时间施工。设置施工围挡，采用硬质材料，对较近居民一侧设置 2 米高围挡，最大程度减少对周边居民的噪声污染。
	固废	生活垃圾	生活垃圾收集到垃圾箱，施工结束后运往附近生活垃圾中转站。
		建筑垃圾	施工结束后，建筑垃圾运往县城指定地点，不得随意倾倒。

一、运营期环境影响分析

1、废气

本项目生产过程中废气污染物主要为丝印烘干废气、食堂油烟。

1.1 废气源强及处理措施

(1) 丝印和烘干废气

项目丝印及烘干过程中，由于油墨所含有机溶剂的挥发，会有少量的有机废气产生。项目在所用原料为水性油墨，年用量为 0.9t，有机溶剂含量为 16%（丝印 6%，烘干 10%）。本项目油墨由特定的水性高分子树脂、水，并添加助剂后物理化学过程组合而成的油墨。水性油墨区别溶剂型油墨最大特点在于所用溶剂载体，本项目丝印烘干过程非甲烷总烃产生量 0.144t/a，0.06kg/h。

评价要求对本项目丝印和烘干产生的有机废气进行收集，丝印机废气口上方设置集气罩收集，集气罩收集效率为 90%，烘干在密闭的空间进行由集气管道收集，集气管道收集效率为 95%，收集后的有机废气经 UV 光氧催化+活性炭吸附装置处理后，经 15m 高排气筒排放，引风机风量不低于 5000m³/h，UV 光氧催化和活性炭吸附装置处理效率取 80%。有组织排放总量为 0.0267t/a，排放速率为 0.0112kg/h，排放浓度为 2.24mg/m³。未被收集的非甲烷总烃以无组织形式排放，排放量为 0.0099t/a（排放速率为 0.0042kg/h）。

(2) 食堂油烟

本项目拟建一座食堂，根据项目工作制度及具体情况，建成投产后其中有 20 人在厂区用餐（3 餐），则每天用餐人次为 60，食用油按 10g/（人·次）计，则食堂使用食用油 0.6kg/d，食堂油烟量按食用油耗量的 3%计，全年工作 300d，每天烹饪时间按 4 小时计，则油烟产生量为 0.0023kg/h（5.4kg/a），产生浓度分别为 1.15mg/m³。厨房安装油烟净化器，根据设备资料，该净化器油烟去除率可达 90%，风机风量 2000m³/h，则油烟排放量为 0.0002kg/h（0.54kg/a）、排放浓度 0.1mg/m³。满足河南省地方标准《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）油烟排放限值 1.5mg/m³，油烟去除效率≥90%。

1.2 本项目废气排放汇总

项目废气产排汇总情况详见表下表

表 18 项目废气产排情况一览表

工艺	排污	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	治理措施		排放 方式	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 mg/m ³
丝印烘 干	非甲 烷总 烃	0.144	0.06	丝印集气 罩； 烘干集气 管道	UV 光氧+ 活性炭吸 附处理后 15m 排筒 排放	有组织	0.0267	0.0112	2.24
						无组织	0.0099	0.0042	/
餐厅废 气	油烟	0.0135	0.0113	油烟净化器		有组织	0.0011	0.0009	0.45

1.3 措施可行性分析

(1) 丝印烘干过程中产生有机废气，丝印机上方设置集气罩，集气罩收集效率 90%，烘干密闭间设置集气管道，集气管道收集效率 95%，收集后的非甲烷总烃送至 UV 光氧催化+活性炭吸附装置进行处理，类比同类型同规模项目，综合处理效率 80%，处理后共用一根 15m 高排气筒排放。经过上述措施后。有组织排放总量为 0.0267t/a，排放速率为 0.0112kg/h，排放浓度为 2.24mg/m³，无组织排放量为 0.0099t/a（排放速率为 0.0042kg/h），本项目标准较多，有组织和无组织均执行最严标准，可满足《印刷工业挥发性有机物排放标准》（DB41/1956-2020）（非甲烷总烃最高允许排放浓度 40mg/m³，最高允许排放速率 1.0kg/h 和无组织 6.0mg/m³）的要求，同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）有组织非甲烷总烃 50mg/m³ 和无组织非甲烷总烃 2.0mg/m³ 的要求。综上所述，有组织废气非甲烷总烃可以达标排放。

综上所述，项目废气处理措施可行。

1.4 达标分析

(1) 有组织达标分析

本项目共设 1 根排气筒，丝印、烘干产生的非甲烷总烃废气设置一个 15m 高排气筒，达标情况见下表。

表 19 排气筒排放污染物达标情况

污染源	执行标准	污染物	标准要求	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	达标 情况
DA001 排气筒	《印刷工业挥发性有机物 排放标准》 (DB41/1956-2020)	非甲烷 总烃	最该允许排放浓度 40mg/m ³	2.24	0.0112	达标
	《关于全省开展工业企业 挥发性有机物专项治理工 作中排放建议值的通知》豫 环攻坚办[2017]162 号	非甲烷 总烃	50mg/m ³ , 去除效率 70%			

综上所述,本项目有组织污染物可以达标排放。

(2) 厂界达标分析

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2018)中推荐的模型,对非甲烷总烃的厂界达标情况进行分析,达标情况见下表。

表 20 厂界污染物排放达标分析

污染物	最大落地浓度值 (mg/m ³)			厂界监控 浓度限值 (mg/m ³)	标准来源	达标分析
	排气筒排放	无组织排放	叠加值			
非甲烷 总烃	0.00187	0.00471	0.00658	2.0	《关于全省开展工业企业 挥发性有机物专项治 理工作中排放建议值的 通知》豫环攻坚办 [2017]162 号	达标

综上所述,本项目厂界可以达标排放。

1.5 环境影响分析

(1) 评价因子和标准

项目评价因子和标准见下表。

表 21 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值 (μg/m ³)	评价值 (μg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	1 小时均值	2000	2000	《大气污染物综合排放标准》详 解推荐值

(2) 源强参数

项目废气污染物排放源强见下表。

表 22 有组织废气污染源参数表

项目		DA001 排气筒
排气筒 底部中心坐标	X	112.84637779°
	Y	32.65484748°
排气筒底部海拔高度		99m
排气筒高度		15m
排气筒出口内径		0.2m
烟气流量		5000m³/h
烟气出口温度		20℃
年排放小时数		2400h
排放工况		正常
非甲烷总烃		0.0112kg/h

表 23 无组织废气污染源参数表

项目		单位	参数	备注
面源起点坐标	X	°	112.84591645°	/
	Y	°	32.65489942°	/
面源长度		m	72	/
面源宽度		m	24	/
与正北夹角		°	0	/
面源有效排放高度		m	8	/
年排放小时数		h	2400	/
排放工况		/	正常	/
非甲烷总烃		kg/h	0.0042	/

(3) 估算参数

本项目估算模式参数详见下表。

表 24 估算模式参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	100

最高环境温度/℃		41.6
最低环境温度/℃		-19
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿度气候
是否考虑地形	考虑地形	☐ 是 ☒ 否
	地形数据分辨率/m	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	☐ 是 ☒ 否
	岸线距离/km	/
	岸线方向/°	/

(4) 计算结果

有组织 and 无组织污染物计算结果见下表。

表 25 排气筒排放污染物预测结果汇总表

污染源	污染物	最大落地浓度 距离 (m)	最大落地浓度 值 (mg/m ³)	环境质量标准 (mg/m ³)	Pmax (%)
DA001 排气筒	非甲烷总 烃	99	0.00187	2	0.09

表 26 无组织排放污染物预测结果汇总表

污染源	污染物	最大落地浓度 距离 (m)	最大落地浓度 值 (mg/m ³)	环境质量标准 (mg/m ³)	Pmax (%)
生产车间	非甲烷总 烃	38	0.00471	2.0	0.24

(5) 环境影响分析

根据前文计算和估算结果显示，本项目排气筒废气均能够达标排放，且厂界能够达标；项目 DA001 排气筒非甲烷总烃最大落地浓度满足环境质量标准要求，占标率最大为 0.09%，本项目车间非甲烷总烃无组织的最大落地浓度也满足环境质量标准要求，占标率最大为 0.24%，对区域大气环境的环境影响较小，不会改变当地环境空气质量级别。

(6) 废气污染物排放量汇总

综上分析，本项目运营期间，有组织、无组织等废气污染物排放情况详见下表。

表 27 有组织废气污染物排放量核算一览表

排放口编号	污染物	核算年排放量 (t/a)	核算排放速率 (kg/h)	核算排放浓度 (mg/m ³)
DA001	非甲烷总烃	0.0267	0.0112	2.24

表 28 无组织废气污染物排放量核算一览表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准	年排放量 (t/a)
1	车间	非甲烷总烃	车间密闭	2.0mg/m ³	0.0099

表 29 项目废气污染物排放量汇总表

项目	排放量 (t/a)
非甲烷总烃	0.0366

1.5 非正常工况分析

本项目环保设施出现非正常工况时，项目污染物排放情况见下表。

表 30 排气筒排放污染物预测结果汇总表

污染源	污染物	非正常原因	非正常排放状况				执行标准		达标情况
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	频次及持续时间	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
DA001 排气筒	非甲烷总烃	处理效率为 0	11.18	0.0559	1 次/a, 1h/次	0.1341	50	/	达标

由上表可知，非正常工况下，DA001 排气筒污染物排放浓度大。为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②定期更换活性炭，一年更换两次；

③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

④应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

1.6 大气防护距离

大气防护距离

根据《环境影响评价技术导则·大气环境》（HJ2.2-2018）中的相关要求，本项目大气评价等级为三级评价，且各污染物最大落地浓度均满足环境质量浓度限值，不需要设置大气环境防护距离。

因此，评价认为项目无组织废气排放对周边环境影响不大。

2、废水

2.1 废水源强

本项目废水主要为职工的生活污水、CNC精雕废液、纯水制备废水、清洗废水。厂区一体化污水处理设备为A/O工艺，日处理能力15m³。

生活经隔油池和化粪池处理后，和纯水制备产生的浓水、清洗废水经厂区一体化污水处理设施处理达标后排入唐河县污水处理厂。CNC精雕废液，收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位处理。

（1）生活污水

职工的生活污水。在厂内食宿的20人用水定额取120L/（人·d），其余90人员生活用水定额取50L/（人·d），则项目生活用水量为6.9m³/d。则生活污水排污系数按0.8计，则本项目生活污水产生量为5.52m³/d（1656m³/a）。经类比，生活污水主要污染物浓度为COD 300mg/L、BOD₅ 160mg/L、SS 200mg/L、NH₃-N 30mg/L。生活污水经隔油池（3m³）化粪池（容积20m³）处理后，通过厂区一体化污水处理设施处理达标后，排入唐河县污水处理厂。

（2）精雕废液

项目精雕工序使用切削液，切削液的主要作用为润滑和冷却，对水质要求不高。切削液消耗量为0.1t/a，项目使用五个CNC精雕机，加入切削液和水后，循环使用，因使用时水的蒸发，每日加水量约为0.2m³，切削液循环使用到一定程度进行更换，更换周期为一年，更换的精雕废液产生量约为1.0t，则本项目精雕废液产生量为1.0t/a。该精雕废液属于《国家危险废物名录》编号HW09油/水、烃/水混合物或乳化液，经收集后暂存于危废暂存间内，定期交由有资质的单位处理，不得随意丢弃。

(3) 纯水制备废水

项目纯水制备采用纯水设备进行制备，纯水制备率约为80%，预计用水1875t/a (6.25m³)，浓缩水产生量为375t/a(1.25m³/d)，该废水污染物主要为COD 100mg/L、氨氮10mg/L，经厂区一体化污水处理设施处理达标后排入唐河县污水处理厂。

(4) 清洗废水

本项目触屏膜进行清洗工序，加入少量清洗剂在清洗剂进行超声波清洗。根据业主提供的资料，清洗废水每天更换一次，每次更换水量5m³，按年工作300天计算，清洗用水量约为1500t/a，按用水量的90%计算，年排放量约1350t。该生产废水污染物主要是COD 1500mg/L、BOD5 100mg/L、LAS 10mg/L、SS 300mg/L、氨氮15mg/L，清洗废水经厂区一体化污水处理设施处理达标后排入唐河县污水处理厂。

2.2 厂区污水处理站

(1) 工艺流程说明

项目综合废水经格栅进入调节池。格栅的主要作用是拦截管道的大颗粒杂质，防止堵塞提升泵，搅拌系统等污水处理设备，从而使水质不含大颗粒杂质，便于处理。调节池的作用是调节水量，使处理水质稳定，有助于提供对污水处理负荷的缓冲能力，防止处理系统负荷的急剧变化，污水进入处理主体之前，先将污水导入调节池进行均和调节处理，使其水量和水质都比较稳定，这样就可为后续的水处理系统提供一个稳定和优化的操作条件。

废水经调节池处理后进入 A 级生物处理池、O 级生物处理池和沉淀消毒池、污泥池。调节池出水首先进入 A 级生物处理池（兼氧生物滤池），池内高浓度的兼氧细菌对废水中的污染物进行水解酸化，将污水中的大分子难降解有机物转化成小分子易降解有机物；污水经过 A 级生物处理池（兼氧生物滤池）后自流进入好氧池，水中的有机物与池内的生物膜充分接触，通过微生物的生化吸附、降解作用，使水质得到净化；污水经过好氧池后自流进入二沉池，去除水中的大部分悬浮物质，之后排入唐河县污水处理厂。污泥脱水后晾干由环卫部门清理。

(2) 工艺流程图

厂区污水处理站工艺为A/O，污水处理工艺流程见下图

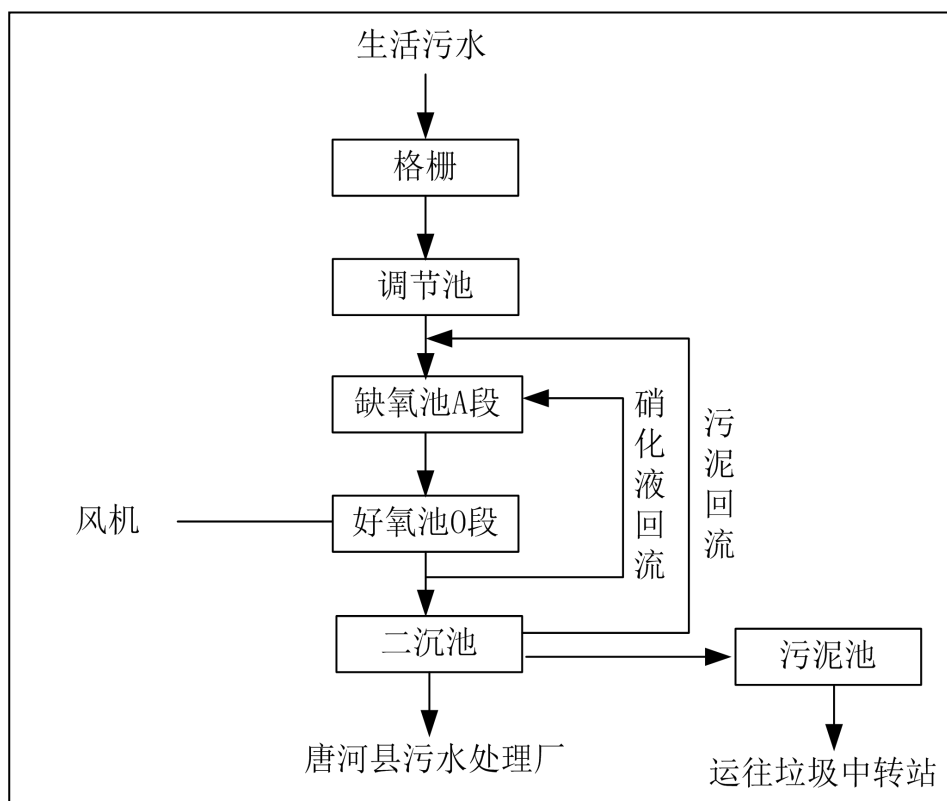


图3 厂区污水处理工艺流程图

(3) 进水和出水情况

本项目废水处理情况见表 31，废水排放去向见表 32。

表 31 项目废水产生状况

项目	主要污染物					污水量 (m ³ /d)
	COD mg/L	BOD ₅ mg/L	SS mg/L	氨氮 mg/L	LAS mg/L	
生活污水	300	150	200	30	/	5.52
化粪池处理效率 (%)	/	/	30	/	/	/
化粪池处理后	300	150	140	30	/	5.52
清洗废水	1500	100	300	15	10	4.5
纯水制备	100	/	/	10	/	1.25
综合废水	757	113	188	22	4	11.27
处理站处理效率 (%)	60	70	80	60	50	/

本项目出水水质		302.8	33.9	37.6	8.8	2	11.27
表 32 废水污染物产生去向一览表							
序号	废水名称	产生量 (m³/d)	水质状况		去向		
1	生活污水	5.52	COD300mg/L、BOD ₅ 160mg/L、SS200mg/L、NH ₃ -N30mg/L		先经隔油池和化粪池处理，后通过厂区一体化污水处理设施处理达标，最后排入唐河县污水处理厂		
2	CNC 精雕废液	1m³/a	/		暂存于危险废物间	定期交由有资质单位处理	
3	纯水制备中浓水	1.25	COD300mg/L，NH ₃ -N 10mg/L		经厂区一体化污水处理设施处理达标后排入唐河县污水处理厂		
4	清洗废水	4.5	COD 1500mg/L、BOD ₅ 100mg/L、LAS 10mg/L、SS 300mg/L、NH ₃ -N 15mg/L				

2.3 评价等级

生活污水、纯水制备废水、清洗废水经厂区一体化污水处理设施处理达标后
排入唐河县污水处理厂，最终排入唐河，根据HJ/T2.3-2018《环境影响评价技术导
则 地表水环境》，本项目地表水评价级别为三级B。

2.4 唐河县污水处理厂

(1) 建设情况

唐河县城东污水处理厂位于唐河东岸，伏牛路与新华路交叉口西北角，设计
处理规模为 2 万 m³/d，其环评报告于 2006 年由南阳市环境保护科学研究所编制，
南阳市环境保护局于 2006 年 2 月 24 日以豫环监表[2006]15 号文予以批复，并于
2008 年 8 月 21 日以宛环审[2008]207 号文通过了南阳市环境保护局组织的竣工环
保验收。根据南阳市政府要求所有已经建成投入使用的污水处理厂必须在“十二
五”期间完成外排废水的一级 A 升级改造工作，唐河县污水处理厂于 2013 年 1 月
开始进行升级改造和扩建工程，南阳市环保局于 2013 年 3 月 12 日以宛环审
[2013]95 号文予以批复。

(2) 收水范围

扩建后的唐河县污水处理厂收水范围北至外环路、东至星江路、南至三家河、

西至唐河，服务面积 35.14km²，目前唐河县城城区已投入运行的雨污分流制污水管网系统总长约 30km。

(3) 工艺和规模

处理工艺为“旋流池+厌氧池+氧化沟+二沉池+深度处理”，改造后处理规模为 4 万 m³/d，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，然后排入唐河。

2.5 依托污水处理厂可行性分析

本项目出水水质和污水处理厂进水水质要求见下表。

表 33 项目生活污水排放量及污染物浓度一览表 单位：mg/L

项目	主要污染物					污水量（m ³ /d）
	COD	BOD ₅	SS	氨氮	LAS mg/	
综合废水	302.8	33.9	37.6	8.8	2	11.27
唐河县污水厂进水水质要求	350	160	200	30	/	11.27
《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4 三级标准	500	300	400	/	20	11.27
唐河县污水厂出水指标	50	10	10	5	/	11.27

由上表可知，本项目出水水质能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和唐河县污水处理厂进水水质要求。

综上所述，本项目综合废水水质符合进水要求且污水量小不会给污水厂负荷产生大的冲击，处理达标后排入唐河，且排水量小，对唐河水环境影响较小。

3、噪声

(1) 高噪声设备

项目高噪声设备主要包含CNC精雕机、数控切割机、玻璃清洗机、钢化炉和丝印机等，其声源值约为75~85dB（A）之间。经采取减振、隔声、消声后，声源值可衰减20dB（A）以上。项目噪声源源强及治理效果见下表。

表 34 项目噪声源及治理措施一览表 单位：dB（A）

设备名称	数量	治理前源强	治理后源强	治理措施
CNC 精雕机	5 台	75	55	减振、隔声、消声

数控切割机	2 台	75	55	减振、隔声、消声
玻璃清洗机	2 台	85	55	减振、隔声、消声
钢化炉	1 台	80	60	减振、隔声、消声
丝印机	2 台	75	55	减振、隔声、消声

(2) 噪声预测

本次声环境影响评价选用如下预测模式：

①噪声源叠加模式

当预测点受多声源叠加影响时，噪声源叠加公式：

$$L = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中：L—总声压级，dB(A)；

L_i —第 i 个声源的声压级，dB(A)；

n —声源数量。

②噪声衰减模式

$$L(r) = L(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L(r_0)$ —距声源的 r_0 处的噪声值，dB(A)；

r —关心点距声源的距离，m；

$L(r)$ —距噪声源距离为 r 处的噪声值，dB(A)。

厂界和敏感点噪声预测值见表 35。

表 35 厂界和敏感点噪声预测值一览表 单位：dB(A)

预测点	声源	声源值	距预测点距离 (m)	叠加前	贡献值	标准值	达标情况
东厂界	CNC 精雕机	55	70	18	30	昼间 ≤60	达标
	数控切割机	55	67	18			
	玻璃清洗机	55	60	19			
	钢化炉	60	67	23			
	丝印机	55	25	27			

	南厂界	CNC 精雕机	55	67	18	32		达标
		数控切割机	55	87	16			
		玻璃清洗机	55	45	22			
		钢化炉	60	28	31			
		丝印机	55	140	12			
	西厂界	CNC 精雕机	55	32	25	32		达标
		数控切割机	55	34	24			
		玻璃清洗机	55	33	25			
		钢化炉	60	35	29			
		丝印机	55	78	17			
	北厂界	CNC 精雕机	55	142	12	22		达标
		数控切割机	55	122	13			
		玻璃清洗机	55	165	11			
		钢化炉	60	182	15			
		丝印机	55	71	18			

备注：晚上不生产

由上表可知，四周厂界噪声预测值满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类标准。项目营运期对周围声环境影响较小。

4、固废

项目固废主要包括废边角料、精雕废液、废UV灯管、废活性炭、废油墨桶、废包装材料和职工的生活垃圾等。

(1) 边角料

切割玻璃产生的边角料，产生量为0.1t/a，为一般固废，外售废品站。

(2) 精雕废液和精雕沉渣

CNC精雕环节，产生精雕废液及沉渣，废液产生量为1.0t/a，沉渣产生量为0.1t/a，危废类别和代码为HW09、900-006-09，使用密闭容器收集后暂存于危废

暂存间，定期委托有资质单位进行处置。

(3) 废UV灯管

项目有机废气采用“UV光氧催化+活性炭吸附”工艺进行处理，废气处理产生废灯管，产生量约为250根（每根约重约100g，折合0.025t/a），每年更换一次。废灯管含汞蒸气，为危废。

(4) 废活性炭

项目有机废气采用“UV光氧催化+活性炭吸附”工艺进行处理，废气处理产生废活性炭。项目有机废气处理，活性炭吸附装置中的活性炭需定期更换。根据《简明通风设计手册》中介绍，活性炭的有效吸附量 $q_e=330\text{g/kg}$ 活性炭，活性炭吸附饱和后需进行更换。项目需要吸附的VOCs约为0.1074t/a。经计算，项目需要活性炭量为0.3255t/a，废活性炭产生量为0.4329t/a，更换周期为1年2次，每次更换下来的量为0.2165t。

(5) 废油墨桶

项目使用油墨产生油墨桶。废油墨桶产生量为0.05t/a，收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位进行处置。

(6) 废包装

主要为生产产品过程产生的废包装袋。经类比同类别同规模企业，废旧包装物产生量为0.1t/a，收集到一般固废暂存间定期外售。

(7) 生活垃圾

员工生活垃圾，产生量按0.5kg/人·d计。项目职工110人，则生活垃圾产生量16.5t/a，设置垃圾桶进行分类收集，由环卫部门统一清运。

项目固废产生汇总情况详见下表

表 36 固废产生情况汇总表

序号	工序	名称	性质	产生量 t/a	措施	
1	切割	边角料	一般固废	0.2	10m ² 一般固废暂存间、定期外售	
2	包装	废包装		0.1		
3	精雕、磨边	精雕废液	危废	1.0	存放于危废暂存间	由资质单位处理
4	精雕、磨边	沉渣	危废	0.1		

5	废气处理	废 UV 灯管	危废	0.025		
		废活性炭	危废	0.4329		
6	丝印	废油墨桶	危废	0.05		
7	职工生活、办公	生活垃圾	/	6	设置垃圾桶进行分类收集, 由环卫部门统一清运	
合计		/	/	8.6579	/	

项目危废情况汇总见下表

表 37 危险废物汇总表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	产生量	产生工序	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.025	有机废气处理	固态	1 次/年	T	危废暂存间 (10m ²), 定期送有资质单位处理
2	废活性炭	HW49	900-039-49	0.4329t/a	有机废气处理	固态	1 次/半年	T/In	
3	精雕废液	HW09	900-006-09	1.0t/a	精雕、磨边	液态	每年	T/In	
4	精雕沉渣	HW09	900-006-09	0.1t/a	循环池	固态	每年	T/In	
5	废油墨桶	HW49	900-041-49	0.05t/a	丝印	固态	每年	T/In	

针对上述各类废物产生情况, 各类危废送有资质单位处理; 一般固废均采取了妥善地处理措施。

污染防治措施:

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》, 危险固废的环境影响应从危废的产生、收集、运输等全过程考虑, 分析项目产生的危险废物可能造成的环境影响。

①危废暂存间

项目危废暂存间情况详见下表

表 38 项目危废暂存间基本情况表

序号	危废名称	危废类别	危废代码	位置	面积	贮存能力	贮存周期
1	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	危险废物暂存间	10m ²	0.1t/a	一年

2	废活性炭	HW49	900-039-49			1t/a	
3	精雕废液	HW09	900-006-09			5t/a	
4	沉渣	HW09	900-006-09			1t/a	
5	废油墨桶	HW49	900-041-49			1t/a	

②危险废物的收集

项目危废的收集包括两个方面：一是在危险废物产生节点将危险废物集中到适当的包装容器中或车辆上的活动；二是将已包装或装到运输车辆上的危险废物集中到危险废物暂存间内部转运。

项目危废的收集须严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求：

1）根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、特性、管理计划等因素制定详细的收集计划。收集计划包括收集任务概述、收集目标及原则、危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法、收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等。

2）制定危险废物收集操作规程，内容包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。

3）危险废物收集和转运作业人员根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。

4）在危险废物收集和转运过程中，采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防治污染环境的措施。

5）危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素选择合适的包装形式。

③危险废物的暂存要求

危废暂存间采取的防渗措施如下：

1）危废暂存间地面基础采取了防渗措施，地基采用 3:7 灰土垫层 300mm 厚，地面采用 C30 防渗砼 200mm 厚，面层用防渗砂浆抹面 30mm 厚，防渗系数能够达到 10^{-10}cm/s ；

- 2) 危废暂存间地面与裙脚应用坚固、防渗的材料建造, 建筑材料与危废相容;
- 3) 危废暂存间内不同危废分区存放。

根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 相关要求, 危废暂存间采取如下措施:

③企业须健全危废相关管理制度, 并严格落实。

1) 企业须配备专业技术人员和管理人员专门负责企业危废统计、收集、暂存、转运和管理工作的, 并对有关危废产生部门员工进行定期教育和培训, 强化危废管理;

2) 企业须建立危废收集操作规程、危废转运操作规程、危废暂存管理规程等相关制度, 并认真落实;

3) 企业须对危废暂存间张贴警示标示, 危废包装物张贴警示标签;

4) 规范危废统计、建立危废收集及储运有关档案, 认真填写《危险废物项目区内转运记录表》, 做好危废情况的记录, 记录上须注明危废的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称等, 并即时存档以备查阅。

④危废在危废暂存间内暂存期间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001) 及其 2013 年修改单和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 的相关要求进行存储和管理。

1) 必须将危废装入容器内进行密封装运, 禁止将不相容(相互反应)的危废在同一容器内混装;

2) 盛装危废的容器应当符合标准, 材质要满足相应的强度要求且必须完好无损, 容器材质和衬里要与危废相容(不相互反应);

3) 危废贮存前应进行检验, 确保同预定接收的危废一致, 并登记注册, 不得接收未粘贴符合规定的标签或标签未按规定填写的危废;

4) 必须定期对所贮存的危废包装容器及贮存设施进行检查, 发现破损, 应及时采取措施清理更换。

⑤危废的转运

项目危废转运过程中采取篷布遮盖、防滴漏等措施，减少危废运输过程给环境带来污染。危废的转运还按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求进行，具体如下：

1）危废的运输由持有危废经营许可证的单位组织实施，并按照相关危险货物运输管理规定执行；

2）项目危废运输采用公路运输方式，应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通运输部令 2013 年第 2 号）执行。

运输单位承运危废时，应在危废包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志，运输车辆应按 GB13392 设立车辆标志。危废运输车辆应配备符合有关国家标准以及与所载运的危险货物相适应的应急处理器材和安全防护设备。

3）危废运输时的装卸应遵照如下技术要求：装卸区的工作人员应熟悉危废的危险特性，并配备适当的个人防护装备，如橡胶手套、防护服和口罩。装卸区域应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。装卸区域应设置隔离设施。

4）危废转移过程严格落实《危险废物转移联单管理办法》的相关规定，规范危废转移；做好每次外运处置废物的运输登记，认真填写危废转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危废转移运行，第四联交接受单位，第五联交接受地环保局。

5）废物处置单位的运输人员必须掌握危废运输的安全知识，了解所运载的危废的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。

综上所述，项目固体废物的收集、贮运和转运环节应严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单标准、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其 2013 年修改单和《危险废物收

集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规范进行。在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小。

5、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则·地下水环境》（HJ610-2016）中附录 A，地下水环境影响评价行业分类表，本项目属于IV类项目。根据导则要求，本项目不需开展地下水环境影响评价。

6、土壤环境影响分析

依据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018），本项目属于非金属矿物制品业，属于III类项目，位于产业集聚区，周围土地为建设用地，属于不敏感，可不开展土壤环境影响评价。

7、环境管理及监测计划

（1）标准化排污口

根据《排污口规范化整治技术要求》（环监[1996]470 号）可知，①排污口规范化整治应遵循便于采集样品，便于计量监测，便于日常现场监督检查的原则；②排气筒应设置便于采样、监测的采样口。采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求；③采样口位置无法满足“规范”要求的，其监测位置由当地环境监测部门确认；④污染物排放口必须实行规范化整治，按照国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）的规定，设置与之相适应的环境保护图形标志牌；⑤排放口必须使用由国家环境保护局统一定点制作和监制的环境保护图形标志牌；⑥环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口（源）及采样点较近且醒目处，并能长久保留，设置高度一般为：环境保护图形标志牌上缘距离地面 2m；⑦环境保护图形标志牌的辅助标志上，需要填写的栏目，应由环境保护部门统一组织填写，要求字迹工整，字的颜色，与标志牌颜色要总体协调。详见下表。

表 39 环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
----	--------	--------	----	----

1			废水排放口	表示废水向水体排放
2			废气排放口	表示废气向大气
3			一般固废	表示一般固体废物贮存、处置场
4	/		危废	表示危险废物贮存、处置场
5			噪声排放源	表示噪声向外环境排放

(2) 环境管理

环境管理是企业管理中的一项重要的专业管理，是加强环境管理力度，实现环境效益、经济效益协调发展和走可持续发展道路的重要措施。项目建立环境管理机构，由 1 人负责，处理项目的有关环境事务，保证环保设施建设和工程建设同步进行，对整个过程中环保措施的实施负责，运营中注意环保设施的监管和维护。

(3) 环境监测计划

根据各环境要素环评导则要求，同时参考《排污许可证申请与核发技术规范·电池工业》（HJ967-2018）和《排污单位自行监测技术指南·总则》（HJ819-2017）自行监测要求，评价确定了项目环境监测计划，详见下表。监测分析方法按照国家有关技术标准和规范执行。

表 40 运营期监测计划一览表

污染源	监测位置	监测项目	监测频次
废气	1#排气筒	非甲烷总烃	一年一次
	厂界无组织	非甲烷总烃	一年一次
噪声	项目车间厂界四周	L_{Aeq}	一年一次
废水	厂区总排口	COD	一年一次
		BOD5	一年一次
		SS	一年一次
		NH_3-N	一年一次

8、排污许可

本项目从事手机、平板触摸屏生产，属于《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》中的“二十五、非金属矿物制品业 65 玻璃制造 304”，其中“其他玻璃制造 3049”属于登记管理，本项目属于其他玻璃制造 3049，属于登记管理，本项目排污许可情况见下表。

表 41 排污许可管理类型判别表

行业类别	行业代码	行业名称	办理类型	办理类型
非金属矿物制品业	3049	其他玻璃制造 3049	排污许可证	登记管理

9、环保投资

项目总投资 10000 万元，其中环保投资 55 万元，占总投资的 0.55%，具体内容详见下表。

表 42 环保投资一览表

序号	项目		环保设施名称		数量	投资（万元）
1	废气	丝印烘干	丝印：集气罩 烘干：集气管道	UV 光氧 +活性炭 吸附 +15m 排 气筒	1 套	10
2	噪声		减振、隔声、消声		若干	20
3	固废		一般固废暂存间（10m ² ）		1 间	6
			危废暂存间（10m ² ）		1 间	9
4	废水	生活污水、 浓水、清洗 废水	隔油池（3m ³ ） 化粪池 （20m ³ ）、	厂区一体化 污水处理设 备	1 座	10
合 计						55

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	丝印、烘干	非甲烷总烃	丝印：集气罩 烘干：集气管道	UV 光氧+活性炭吸附+15m排气筒	满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）；满足《印刷工业挥发性有机物排放标准》（DB41/1956-2020）的要求
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ SS、NH ₃ -N	由隔油池和化粪池处理后，通过厂区一体化污水处理设施处理最后排入唐河县城镇污水处理厂		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和满足唐河县污水处理厂设计进水水质要求；
	清洗废水	COD、BOD ₅ SS	由厂区一体化污水处理设施处理达标后唐河县城镇污水处理厂		
	纯水制备废水	COD、SS			
声环境	项目噪声主要包含 CNC 精雕机、数控切割机、玻璃清洗机、钢化炉和丝印机等，声源值约为 75~90dB（A）之间，采取减振、隔声、消声降噪措施后，厂界噪声满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准				
电磁辐射	/				
固体废物	生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门处置；废 UV 灯管、废活性炭、精雕沉渣、废油墨桶、精雕废液暂存于危废间，定期交有资质单位处理；废边角料、废包装材料外售废品站。				
土壤及地下水污染防治措施	厂房地面进行硬化，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求建设				
生态保护措施	/				

环境风险 防范措施	/
其他环境 管理要求	/

六、结论

综上所述，河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目符合国家产业政策要求，符合唐河县城乡总体规划，项目选址和平面布局合理，项目建成后，过程控制和污染防治技术较完备，污染防治措施可行，项目产生的废气、废水、噪声、固废均能实现达标排放。经预测，工程污染排放对周围环境影响不大；在认真执行“三同时”制度，落实评价提出的污染防治措施及建议的前提下，从环保的角度考虑，本项目建设可行。

附表

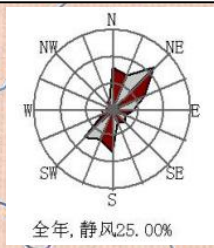
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.0366t/a	0	0.0366t/a	+0.0366
废水	COD	0	0	0	0.1691t/a	0	0.1691t/a	+0.1691t/a
	BOD ₅	0	0	0	0.0338t/a	0	0.0338t/a	+0.0338t/a
	SS	0	0	0	0.0338t/a	0	0.0338t/a	+0.0338t/a
	NH ₃ -N	0	0	0	0.0169 t/a	0	0.0169 t/a	+0.0169 t/a
	TAS	0	0	0	0.0068t/a	0	0.0068t/a	+0.0068t/a
一般工业 固体废物	办公、生活垃圾	0	0	0	6t/a	0	6t/a	+6t/a
	废边角料	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
	废包装材料	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
危险 废物	精雕废液	0	0	0	1.0/a	0	1.0t/a	+1.0t/a
	精雕沉渣	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	0.1t/a
	废 UV 灯管	0	0	0	0.025t/a	0	0.025t/a	+0.025t/a
	废活性炭	0	0	0	0.4329t/a	0	0.4329t/a	+0.4329t/a
	废油墨桶	0	0	0	0.05t/a	0	0.05t/a	0.05t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

唐河县 473400 0377

位于河南省西南部，属南阳市。本区属暖温带大陆性季风气候，年平均气温15.1℃，年降水量915.5毫米，无霜期231天。主要土特产有唐席、桐河鸭蛋、香汤丸等。矿产资源有石油、天然气、石英石、莹石、大理石等。旅游景点有泗洲塔、陕西会馆、湖阳遗址、新石器时期寒茨岗遗址等。

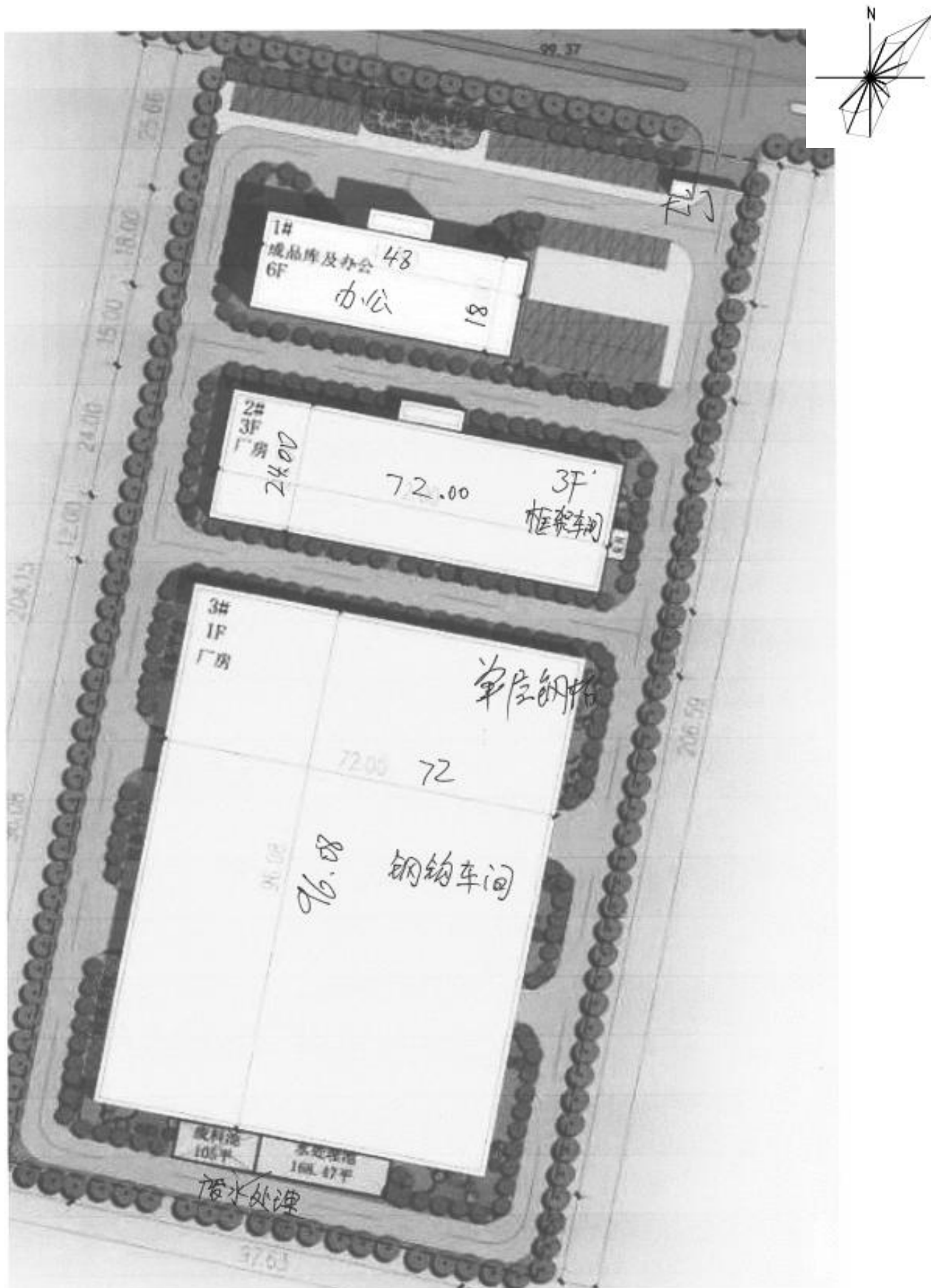


本项目位置





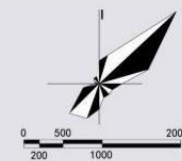
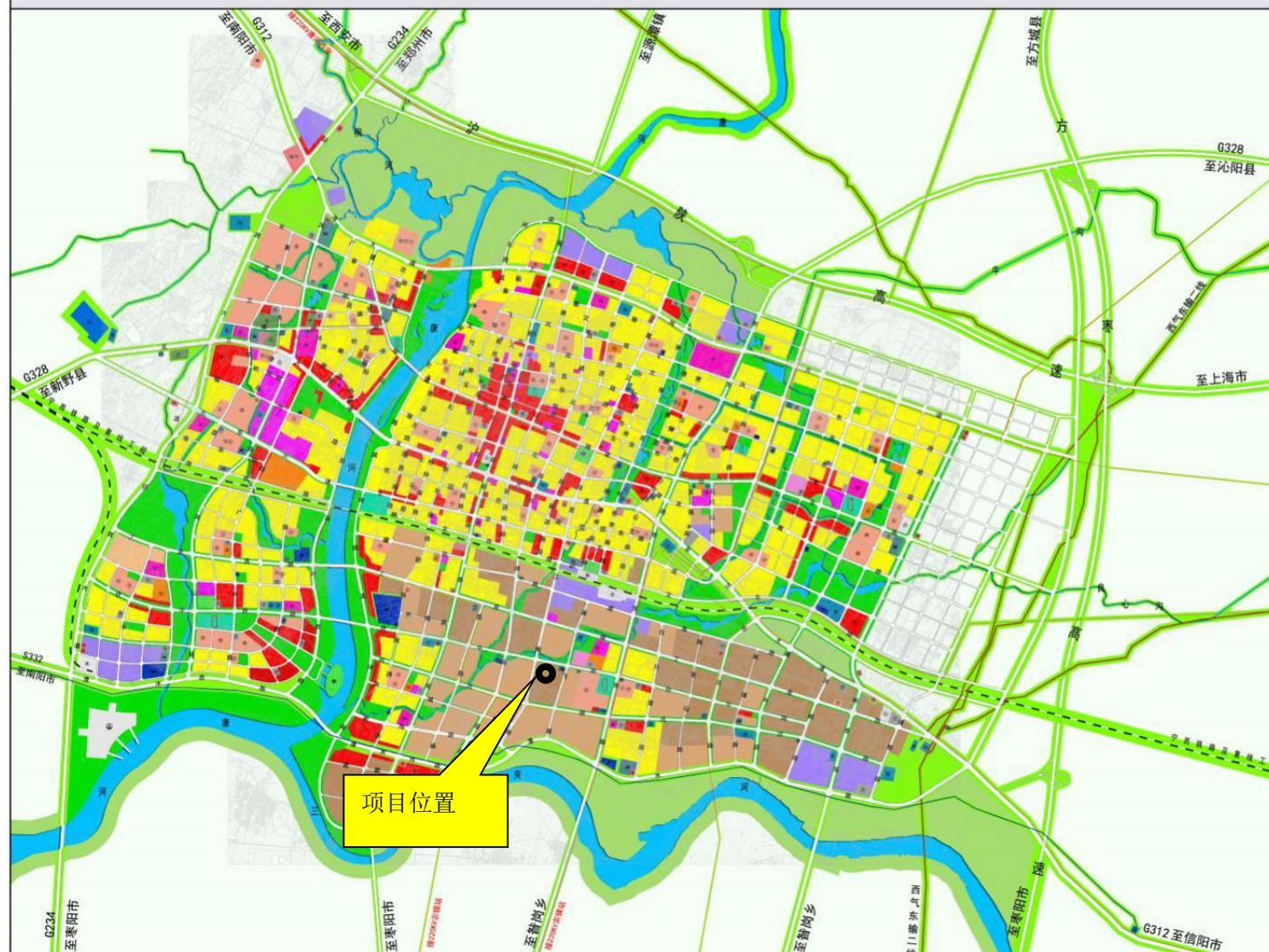
附图二 项目周围环境及卫生防护距离示意图



附图三 项目平面布置图

唐河县城乡总体规划（2016-2030）

中心城区用地规划图



图例

- | | |
|----------|-----------|
| 二类居住用地 | 交通场站用地 |
| 行政办公用地 | 社会停车场用地 |
| 文化设施用地 | 其他交通设施用地 |
| 教育科研用地 | 供水用地 |
| 中小学用地 | 供电用地 |
| 体育用地 | 供燃气用地 |
| 医疗卫生用地 | 供热用地 |
| 社会福利用地 | 通信用地 |
| 文物古迹用地 | 排水用地 |
| 宗教用地 | 环卫用地 |
| 商业用地 | 消防用地 |
| 商务用地 | 其他公用设施用地 |
| 娱乐康体用地 | 公园绿地 |
| 加油加气站用地 | 防护绿地 |
| 其他服务设施用地 | 广场用地 |
| 一类工业用地 | 铁路用地 |
| 二类工业用地 | 区域公用设施用地 |
| 一类物流仓储用地 | 特殊用地 |
| 铁路站场 | 水域 |
| 公路枢纽 | 生态绿地 |
| 港口枢纽 | 现状天然气输气管道 |
| 货运场站 | 现状输油管道 |
| 110KV电力线 | 220KV电力线 |

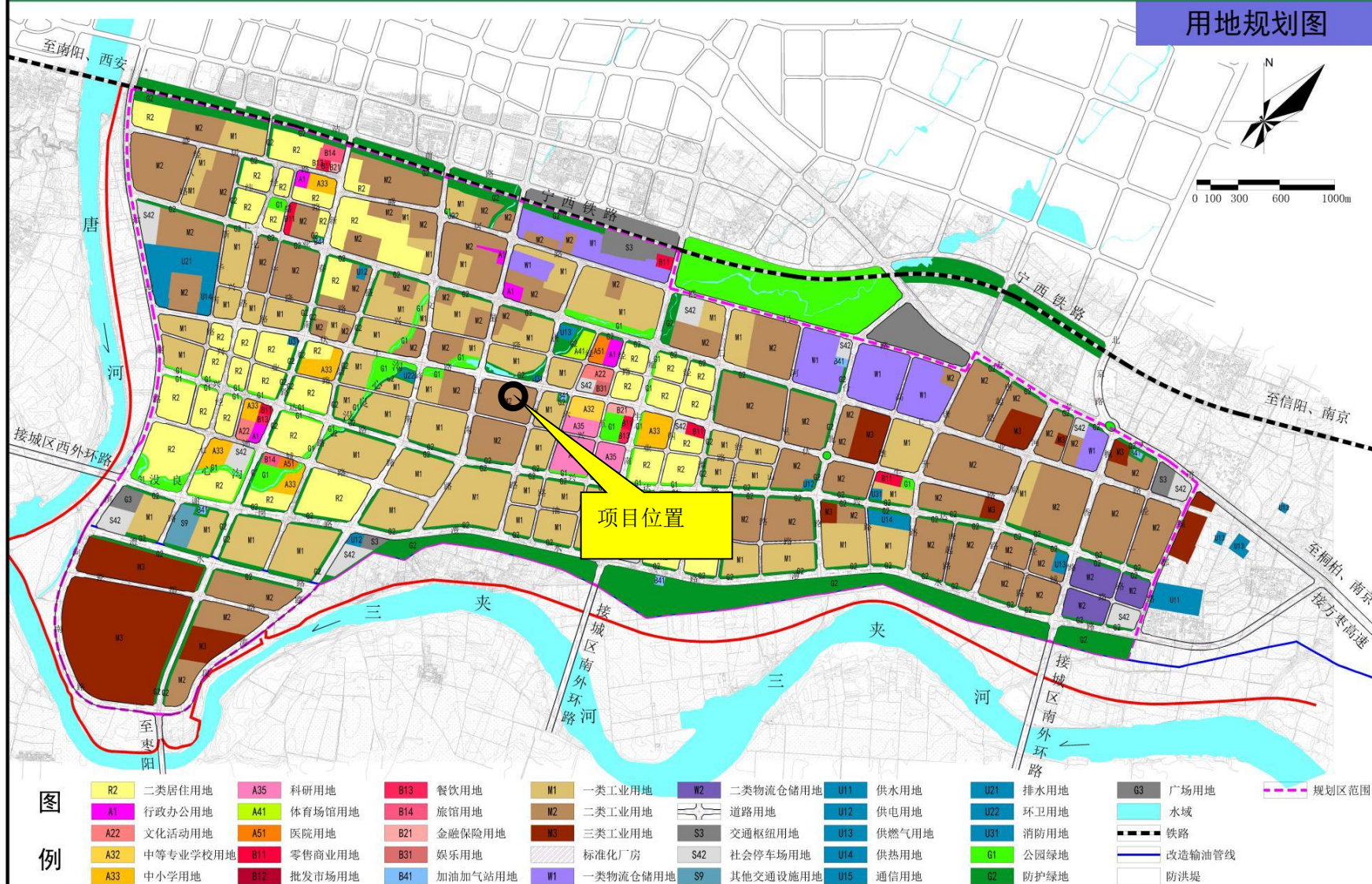
唐河县人民政府
河南省城乡规划设计研究总院有限公司
南阳市规划设计院

2017.3

附图四 唐河县城乡总体规划（2016-2030）

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

用地规划图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

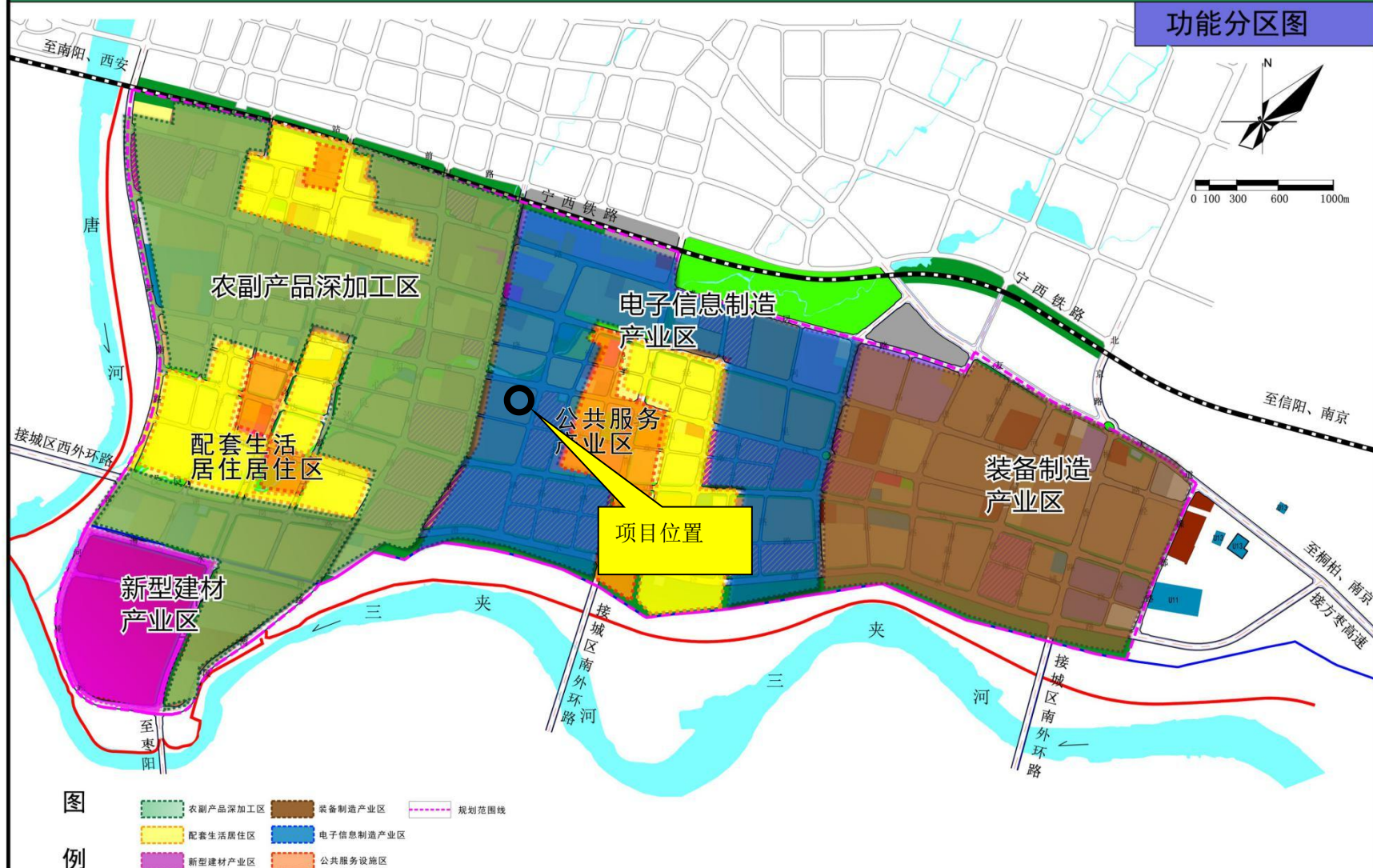
二〇一五年八月

14

附图五 唐河县产业集聚区用地规划图

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

功能分区图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

二〇一五年八月

13

附图六 唐河县产业集聚区功能分区图

唐河县产业集聚区控制性详细规划(2013—2020)

污水工程规划图



唐河县人民政府

南阳市规划设计院

二〇一五年八月

29

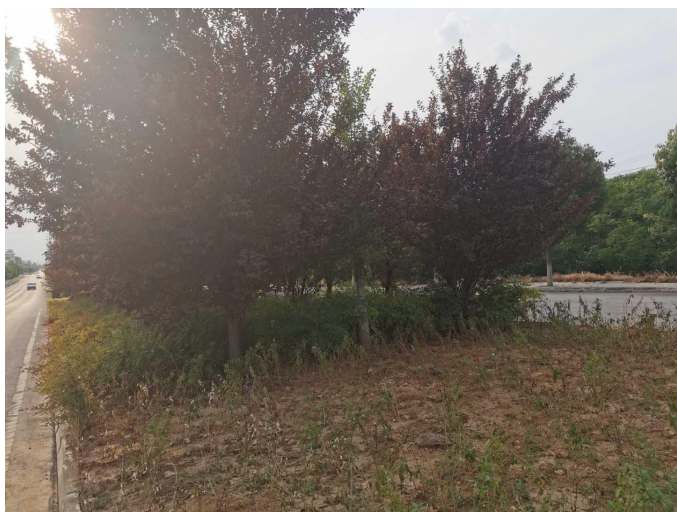
附图七 唐河县产业集聚区污水工程规划图



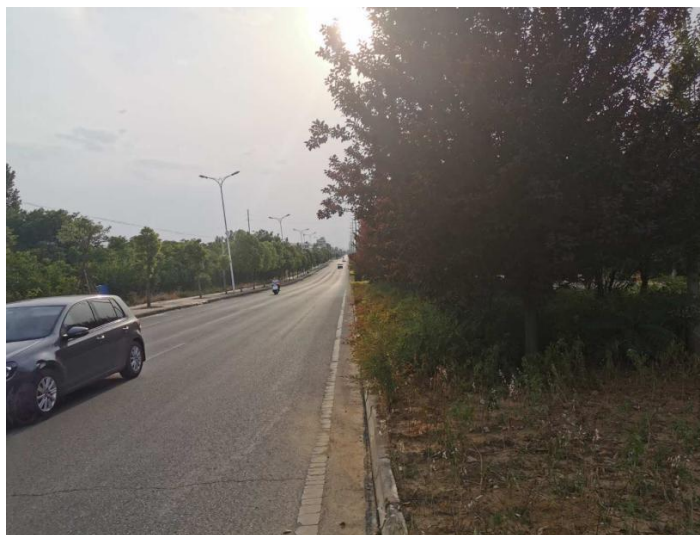
东侧在建的唐河县博尊纸塑有限责任公司



南侧厂房



西侧绿化林地



北侧道路

附图八 本项目照片

委托书

河南省晨盟环保科技有限公司：

根据国家建设项目环境管理的有关规定和环境保护行政主管部门要求，特委托贵公司承担《河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目》的环境影响评价工作，望贵公司接到委托后，尽快组织技术人员开展工作，按照国家相关法律法规和行业标准进行本项目环境影响评价报告的编制工作，工作中的具体事宜，双方协商解决。

委托方



2021 年 5 月 8 日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2020-411328-39-03-087688

项 目 名 称: 河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目

企业(法人)全称: 河南赛玻光电有限公司

证 照 代 码: 91411328MA9FTJQNOW

企业经济类型: 股份制企业

建 设 地 点: 南阳市唐河县产业集聚区

建 设 性 质: 新建

建设规模及内容:项目总投资1亿元,项目占地面积约20000平方米,总建筑面积约30000平方米,主要建设标准化厂房、无尘车间、仓库、办公楼等。引进一流的自动化触摸屏盖板生产线、数控切割机丝印机烘烤线贴合线等设备。进口日本德国原片玻璃运用先进的切割、磨边、清洗、钢化、丝印、贴合、脱泡、光学检查等工艺进行触屏玻璃的切割钢化丝印贴合等生产制造,年产各类智能电子玻璃120万片,年产值1亿元以上。

项 目 总 投 资: 10000万元

企业声明:本项目符合《产业结构调整指导目录2019》为鼓励类第28条第27款。且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

2020年10月09日



证 明

兹证明河南赛玻光电有限公司，位于唐河县产业集聚区星江路与伏牛路交叉口，同意入驻。

唐河县产业集聚区管理委员会

2021年1月7日



统一社会信用代码
91411328MA9FTJQN0W

统一社会信用代码
91411328MA9FTJQN0W

扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

营业执照

(副本) 1-1

名称 河南赛玻光电有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 朱聪聪

经营范围 光学电子器件、玻璃制品、电子电器的生
产加工及销售,光电技术、玻璃深加工技
术、触控技术的研究及销售,从事货物和
技术的进出口业务(国家禁止或涉及行政
审批的货物和技术进出口除外)。*(依法
须经批准的项目,经相关部门批准后方可
开展经营活动)

注册资本 贰仟万圆整

成立日期 2020年09月30日

营业期限 长期

住所 河南省南阳市唐河县产业集聚集
区伏牛路与唐飞路交叉口东100
米

登记机关

2020 年 09 月 30 日

国家企业信用信息公示系统网址:
<http://www.gsxt.gov.cn>

国家企业信用信息公示系统网址:
<http://www.gsxt.gov.cn>

附件 5 法人身份证

姓名 朱聪聪
性别 男 民族 汉
出生 1988 年 2 月 5 日
住址 河南省唐河县古城乡荆王
岗村牛老庄 2 2 号
公民身份号码 411325198802057816



中华人民共和国
居民身份证

签发机关 唐河县公安局

有效期限 2018.11.22-2038.11.22

《河南赛玻光电有限公司电子玻璃生产项目环境影响报告
表》技术评估意见

一、项目简介

河南赛玻光电有限公司投资 1 亿元在南阳市唐河县产业集聚区建设年产 120 万片各类智能电子玻璃项目，项目占地面积约 20000m²，拟建设标准化厂房、无尘车间、仓库、办公楼等，以外购的原片玻璃、膜料、水性油墨等为原料，外购 CNC 精雕机、数控切割机、玻璃清洗机、钢化炉、丝印机、烘烤箱、贴合机等设备 17 台套，建设触摸屏盖板生产线 1 条，年产 120 万片各类智能电子玻璃，产品为触摸屏玻璃。生产工艺为：玻璃切割下料—CNC 精雕—玻璃清洗—钢化、冷却—丝印、烘烤—贴膜—脱泡—质检—包装成品。

经查阅《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目属于鼓励类第 28 条 27 款。比对《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），项目属于“二十七、非金属矿物制品业 30”中的“玻璃制造 304；玻璃制品制造 305”其中“平板玻璃制造”编制报告书；“特种玻璃制造；其他玻璃制造；玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外）”编制报告表，本项目生产触屏玻璃为其他玻璃制造，需编制环境影响报告表。

二、《报告表》（送审版）需修改完善内容

1. 核实项目有机废气执行标准；
2. 核实固废产生种类、数量及处置方法；
3. 完善其他细节问题。

三、《报告表》（报批版）已修改到位。

四、评估结论

对照国家发改委颁布的《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，本项目属于鼓励类建设项目，项目符合当前的国家产业政策及城镇发展规划，项目污染防治措施能够确保外排污染物达标排放。评估认为，项目在认真落实环评提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度分析，《报告表》对本项目建设的环境可行性结论可信，项目建设可行。

审查人：

张群良

2021 年 6 月 25 日