拟审批的建设项目环境影响报告表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 建设项目概况 | 主要环境影响及预防或减轻不良环境影响的对策和措施 |
| 1 | 南阳孔氏电子科技有限公司年产2000万支锂电池生产线建设项目 | 河南省南阳市唐河县昝岗乡丁庄村十二组 | 南阳孔氏电子科技有限公司 | 河南省晨曌环境科技有限公司 | 年产2000万支锂电池项目，项目在原有厂房基础上建设1条锂电池生产线，主要设备包含点焊机、卷绕机、充电柜、涂布机、切折烫边机、顶封机、手套箱等，占地面积10000平方米，建筑面积3000平方米。 | （1）大气环境：  项目废气主要包含配料工段产生粉尘、涂布及烘干工段产生有机废气（以非甲烷总烃计），以及注液和抽真空工序产生的微量有机废气。  其中，配料工段应单独密封，采取“袋式除尘器除尘+15m排气筒（1#）”；涂布废气经集气罩收集后引入全厂有机废气处理系统处理，烘干废气采取冷凝回收，尾气引入有机废气处理系统处理；注液是在密封箱内进行，废气引入有机废气处理系统处理；抽真空环节，设置集气罩，废气引入有机废气处理系统处理。全厂有机废气处理系统采取“UV光氧+活性炭吸附+15m排气筒（2#）”措施。  本项目营运期废气经处理后满足达标排放，预计对周围大气环境和敏感点的影响可以接受。  （2）水环境：  本项目废水主要为职工的生活污水，经化粪池处理后，定期清掏肥田综合利用不外排；N-甲基吡咯烷酮回收冷却系统外排水为和纯水制备废水为清洁下水，用于厂区洒水降尘；搅拌机使用纯水进行清洗，清洗废水设置暂存池暂存，回用于配料。  综上所述，项目营运期废水经采取措施后，均不排放，不会对周围地表水环境产生不良影响。  （3）声环境：  项目高噪声设备主要包含分条机、冲壳机、切折烫机、搅拌机、卷芯机和风机等，其声源值约为70～90dB(A)之间。经过采取选择低噪声设备，合理布局，封闭车间隔音，高噪声设备车间内二次封闭，车间墙体加装吸声棉等降噪措施后，预计四周厂界噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求，项目周边最近的敏感点噪声预测值均满足功能区划的《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准要求，对周围环境影响不大。  （4）固体废物：  项目固废主要包括边角料、废N-甲基吡咯烷酮冷凝液、废包装材料、废N-甲基吡咯烷酮桶、废电解液桶、废电芯、不合格电池、废UV灯管、废活性炭和职工的生活垃圾等。生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门处置；废UV灯管、废活性炭、废N-甲基吡咯烷酮溶剂、废N-甲基吡咯烷酮桶、废电解液桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；废边角料、废包装材料外售废品站；不合格极片、电芯、电池由专门单位进行回收。项目产生的固体废物经过以上措施处理后，预计对周围的环境不会产生明显的影响。 |
| 2 | 唐河县德栓电子加工厂年产500万对极片、280万支锂电池生产线建设项目 | 河南省南阳市唐河县昝岗乡丁庄村 | 唐河县德栓电子加工厂 | 河南省晨曌环境科技有限公司 | 年产500万对极片、280万支锂电池项目，项目在原有厂房基础上建设1条极片生产线、1条锂电池生产线，主要设备包含点焊机、卷绕机、充电柜、涂布机、切折烫边机、顶封机、手套箱等，占地面积2000平方米，建筑面积1500平方米。 | （1）大气环境：  项目废气主要包含配料工段产生粉尘、涂布及烘干工段产生有机废气（以非甲烷总烃计），以及注液和抽真空工序产生的微量有机废气。  其中，配料工段应单独密封，采取“袋式除尘器除尘+15m排气筒（1#）”；涂布废气经集气罩收集后引入全厂有机废气处理系统处理，烘干废气采取冷凝回收，尾气引入全厂有机废气处理系统处理；注液是在密封箱内进行，废气引入全厂有机废气处理系统处理；抽真空环节，设置集气罩，废气引入全厂有机废气处理系统处理。全厂有机废气处理系统采取“UV光氧+活性炭吸附+15m排气筒（2#）”措施。  本项目营运期废气经处理后满足达标排放，预计对周围大气环境和敏感点的影响可以接受。  （2）水环境：  本项目废水主要为职工的生活污水，经化粪池处理后，定期清掏肥田综合利用不外排；N-甲基吡咯烷酮回收冷却系统外排水为和纯水制备废水为清洁下水，用于厂区洒水降尘；搅拌机使用纯水进行清洗，清洗废水设置暂存池暂存，回用于配料。  综上所述，项目营运期废水经采取措施后，均不排放，不会对周围地表水环境产生不良影响。  （3）声环境：  项目高噪声设备主要包含分条机、冲壳机、切折烫机、搅拌机、卷芯机和风机等，其声源值约为70～90dB(A)之间。经过采取选择低噪声设备，合理布局，封闭车间隔音，高噪声设备车间内二次封闭，车间墙体加装吸声棉等降噪措施后，预计四周厂界噪声贡献值均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准要求，项目周边最近的敏感点噪声预测值均满足功能区划的《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类区标准要求，对周围环境影响不大。  （4）固体废物：  项目固废主要包括边角料、废N-甲基吡咯烷酮冷凝液、废包装材料、废N-甲基吡咯烷酮桶、废电解液桶、废电芯、不合格电池、废UV灯管、废活性炭和职工的生活垃圾等。生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门处置；废UV灯管、废活性炭、废N-甲基吡咯烷酮溶剂、废N-甲基吡咯烷酮桶、废电解液桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；废边角料、废包装材料外售废品站；不合格极片、电芯、电池由专门单位进行回收。项目产生的固体废物经过以上措施处理后，预计对周围的环境不会产生明显的影响。 |
| 3 | 南阳聚鑫新能源科技有限公司年产1000万对极片、600万支锂电池生产线建设项目 | 南阳市唐河县昝岗乡丁庄村东汪凹 | 南阳聚鑫新能源科技有限公司 | 河南省晨曌环境科技有限公司 | 项目利用现有厂房建设年产1000万对极片、600万支锂电池  生产线项目 | 1、大气环境 （1）废气  项目项目废气主要包含配料工段产生粉尘、涂布及烘干工段产生有机废气、注液和抽真空工序产生的微量有机废气。  ①配料过程有粉尘产生，通过配料车间密闭，设置负压收集管道的措施将废气引入袋式除尘器处理后15m高排气筒排放，除尘器效率达到99%以上，产生的粉尘满足《电池工业污染物排放标准》GB30484-2013，颗粒物有组织30mg/m3。  ②涂布非甲烷总烃废气设置集气罩收集，引入UV光氧+活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放，集气罩收集效率达到80%，非甲烷总烃废气处理效率达到90%。  ③烘干过程产生非甲烷总烃废气，项目烘干过程完全密闭，废气通过负压管道进行收集，引入“冷凝装置+UV光氧+活性炭吸附”措施处理后15m排气筒排放。  ④注液过程中有非甲烷总烃废气产生，项目注液过程完全密闭，无组织逸散较少，废气通过负压管道进行收集，引入UV光氧+活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放，废气收集效率取90%，处理效率能够达到90%。  ⑤抽真空过程中有非甲烷总烃废气产生，该工段设置集气罩对废气进行收集，引入UV光氧+活性炭吸附处理后通过15m高排气筒排放，集气罩收集效率取80%，非甲烷总烃废气处理效率能够达到90%。  涂布、烘干、注液和抽真空产生的有机废气均满足《电池工业污染物排放标准》GB30484-2013，非甲烷总烃有组织50mg/m3的要求，同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》豫环攻坚办〔2017〕162号非甲烷总烃80mg/m3，去除效率70%的要求  2、水环境  本项目废水主要为职工的生活污水，经化粪池处理后，定期清掏肥田综合利用不外排；冷却系统外排水为和纯水制备废水，用于厂区洒水降尘；清洗废水全部回用不外排。项目废水妥善处理，本项目废水对周围环境影响较小。  3、声环境 项目噪声主要为生产设备，采取厂房隔声、基础减震等降噪措施，因此，评价认为项目噪声对周围环境影响较小  4、固体废物  生活垃圾集中分类收集后交由环卫部门处置；废UV灯管、废活性炭、废N－甲基吡咯烷酮溶剂、废N－甲基吡咯烷酮桶、废电解液桶暂存于危废间，定期交有资质单位处理；废边角料、废包装材料外售废品站；不合格极片、电芯由厂家进行回收。项目固废经采取以上治理措施后对周围环境影响较小。 |