

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：南阳艾益邦艾业有限公司年产 2000 吨艾制品、5000 套艾灸床建设项目

建设单位（盖章）：南阳艾益邦艾业有限公司

编制日期：2023 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	2sci9l		
建设项目名称	南阳艾益邦艾业有限公司年产2000吨艾制品、5000套艾灸床建设项目		
建设项目类别	24-049卫生材料及医药用品制造; 药用辅料及包装材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	南阳艾益邦艾业有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA9JXWLT9D		
法定代表人 (签章)	曾丽祯		
主要负责人 (签字)	吴涛		
直接负责的主管人员 (签字)	吴涛		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南豫兴环安科技有限公司		
统一社会信用代码	91410100MA9GTMWK3Q		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
吴清宇	07354143507410239	BH013513	吴清宇
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
吴清宇	全本	BH013513	吴清宇

打印编号: 1663330790000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	23ci9f		
建设项目名称	南阳艾益邦艾业有限公司年产2000吨艾制品、5000套艾灸床建设项目		
建设项目类别	24-049卫生材料及医药用品制造; 药用辅料及包装材料制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	南阳艾益邦艾业有限公司		
统一社会信用代码	91411328MA9JXWLT9D		
法定代表人(签章)	曾丽祯		
主要负责人(签字)	吴涛		
直接负责的主管人员(签字)	吴涛		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	河南豫兴环安科技有限公司		
统一社会信用代码	91410100MA9GTMW63Q		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
吴清宇	07354143507410239	BH013513	吴清宇
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
吴清宇	全本	BH013513	吴清宇

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南豫兴环安科技有限公司（统一社会信用代码 91410100MA9GTMWK3Q）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的南阳艾益邦艾业有限公司年产2000吨艾制品、5000套艾灸床建设项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 吴清宇（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 07354143507410239，信用编号 BH013513），主要编制人员包括 吴清宇（信用编号 BH013513）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2023 年 2 月 3 日





姓名: 吴清宇

Full Name

性别: 男

Sex

出生年月: 72.03

Date of Birth

专业类别:

Professional Type

批准日期: 2007年5月

Approval Date

持证人签名:

Signature of the Bearer

签发单位:

Issued by

2007年8月

Issued on

07358

仅用于南阳艾益邦艾业有限公司年产2000吨艾制品、5000套艾灸床建设项目环评

本证书由中华人民共和国人事部和国家环境保护总局批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价师专业技术职务资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



The People's Republic of China



编号: 0007220

No.

表单验证号码:0f069238b2b42d88c3ebd4dcfc66da4



河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410199675578

业务年度: 202302

单位: 元

单位名称		河南豫兴环安科技有限公司																							
姓名		吴清宇		个人编号		41990081035023		证件号码		412924197203103254															
性别		男		民族		汉族		出生日期		1972-03-10															
参加工作时间		1995-07-01		参保缴费时间		1996-01-01		建立个人账户时间		1996-01															
内部编号		08116012677		缴费状态		参保缴费		截止计息年月		2022-12															
个人账户信息																									
缴费时间段		单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息		账户累计月数		重复账户月数															
		本金	利息	本金	利息																				
199601-202212		8607.12	13973.19	128131.44	79074.80	229786.55		322		0															
202301-至今		0.00	0.00	960.00	0.00	960.00		1		0															
合计		8607.12	13973.19	129091.44	79074.80	230746.55		323		0															
欠费信息																									
欠费月数		1	重复欠费月数		0	单位欠费金额		1920.00		个人欠费本金		960.00		欠费本金合计		2880.00									
个人历年缴费基数																									
1992年		1993年		1994年		1995年		1996年		1997年		1998年		1999年		2000年		2001年							
						180		180		860		1060		1213		1431		1565							
2002年		2003年		2004年		2005年		2006年		2007年		2008年		2009年		2010年		2011年							
1408		1520		2140		2801		2844		2914		5089		6204		6409		6473							
2012年		2013年		2014年		2015年		2016年		2017年		2018年		2019年		2020年		2021年							
6516		6594		9218		9689		7880		7880		8280		9976		10176		12000							
2022年		2023年																							
12000		12000																							
个人历年各月缴费情况																									
年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1997	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1998	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1999	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2000	▲	▲	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	2001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2002	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	▲	●	●	●	2003	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2004	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2005	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2006	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2007	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2008	●	▲	▲	●	●	●	●	●	▲	●	●	●	2009	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
2010	▲	●	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2011	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●
2012	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	2013	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●
2014	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●	2015	●	●	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●
2016	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2017	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2018	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2019	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2020	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲	▲
2022	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	2023	●	△										

说明: “△”表示欠费、“▲”表示补缴、“●”表示当月缴费、“□”表示调入前外地转入。
 人员基本信息为当前人员参保情况, 个人账户信息、欠费信息、个人历年缴费基数、个人历年各月缴费情况查询范围为全省。如显示有重复缴费月数或重复欠费月数, 说明您在多地存在重复参保。该表单黑白印章具有同等法律效力, 可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码, 查验单据的真伪。

打印日期: 2023-02-08



编制单位承诺书

本单位河南豫兴环安科技有限公司(统一社会信用代码91410100MA9GTMWK3Q)郑重承诺:本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无该条第三款所列情形,不属于(属于/不属于)该条第二款所列单位;本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形,全职情况发生变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2023 年 2 月 3 日



编制人员承诺书

本人 吴清宇 (身份证件号码 412924197203103254) 郑重承诺:本人在河南豫兴环安科技有限公司单位(统一社会信用代码91410100MA9GTMWK3Q)全职工作,本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):

2023年 2 月 3 日



表单验证码e0f069238b2b42d88c3ebd4dc66da4



河南省城镇职工企业养老保险在职职工信息查询单

单位编号 410199675578

业务年度: 202302

单位: 元

单位名称		河南豫兴环安科技有限公司																							
姓名		吴清宇		个人编号		41990081035023		证件号码		412924197203103254															
性别		男		民族		汉族		出生日期		1972-03-10															
参加工作时间		1995-07-01		参保缴费时间		1996-01-01		建立个人账户时间		1996-01															
内部编号		08116012677		缴费状态		参保缴费		截止计息年月		2022-12															
个人账户信息																									
缴费时间段		单位缴费划转账户		个人缴费划转账户		账户本息		账户累计月数		重复账户月数															
		本金	利息	本金	利息																				
199601-202212		8607.12	13973.19	128131.42	79074.83	229786.55		323	0																
202301-至今		0.00	0.00	960.00	0.00	960.00		1	0																
合计		8607.12	13973.19	129091.44	79074.80	230746.55		323	0																
欠费信息																									
欠费月数		1	重复欠费月数		0	单位欠费金额		1920.00	个人欠费本金		960.00	欠费本金合计		2880.00											
个人历年缴费基数																									
1992年		1993年		1994年		1995年		1996年		1997年		1998年		1999年		2000年		2001年							
						180		180		860		1060		1213		1431		1565							
2002年		2003年		2004年		2005年		2006年		2007年		2008年		2009年		2010年		2011年							
1408		1520		2140		2801		2844		2914		5089		6204		6409		6473							
2012年		2013年		2014年		2015年		2016年		2017年		2018年		2019年		2020年		2021年							
6516		6594		9218		9689		7880		7880		8280		9976		10176		12000							
2022年		2023年																							
12000		12000																							
个人历年各月缴费情况																									
年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	年度	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
1992													1993												
1994													1995												
1996	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1997	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1998	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	1999	●	●	▲	●	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
2000	▲	●	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	2001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2002	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2003	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2004	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2005	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2006	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2007	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
2008	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲	●	●	2009	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	●
2010	▲	●	●	▲	●	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2011	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●
2012	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	2013	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●
2014	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	●	●	2015	●	●	▲	▲	▲	●	▲	▲	▲	▲	▲	●
2016	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2017	●	●	▲	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●
2018	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2019	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2020	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2021	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
2022	●	●	●	▲	●	●	●	●	●	●	●	●	2023	●	△										

说明: “△”表示欠费, “▲”表示补缴, “●”表示当月缴费, “□”表示调入前外地转入。
人员基本信息为当前人员参保情况, 个人账户信息、欠费信息、个人历年缴费基数、个人历年各月缴费情况查询范围为全省。如显示有重复缴费月数或重复欠费月数, 说明您在多地存在重复参保。该表黑白印章具有同等法律效力, 可通过微信等第三方软件扫描单据上的二维码, 查验单据的真伪。

打印日期: 410202302-08



一、建设项目基本情况

建设项目名称	南阳艾益邦艾业有限公司年产 2000 吨艾制品、5000 套艾灸床建设项目		
项目代码	2208-411328-04-01-590410		
建设单位联系人	吴涛	联系方式	18937750877
建设地点	南阳市唐河县桐寨铺镇西头工业园		
地理坐标	(<u>112</u> 度 <u>42</u> 分 <u>19.212</u> 秒, <u>32</u> 度 <u>48</u> 分 <u>37.685</u> 秒)		
国民经济行业类别	C2770 卫生材料及医药用品制造; C3589 其他医疗设备及器械制造	建设项目行业类别	24_049、卫生材料及医药用品制造 277 32_070、医疗仪器设备及器械制造 358;
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	唐河县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号	2208-411328-04-01-590410
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	25
环保投资占比（%）	25	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地面积（m ² ）	7337（合计 11 亩）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、项目与《唐河县城乡总体规划（2016-2030 年）》的相符性 1.1 唐河县城乡总体规划内容 （1）规划期限 本次规划期限为 2016 年—2030 年。其中近期：2016 年—2020 年；远期：2021 年—2030 年。 （2）规划范围 本次规划范围分为县域、中心城区两个层次。其中县域为唐河县行政		

	辖区范围，总面积 2458 平方公里。中心城区为西至迎宾大道，南至唐河、三夹河，东至方枣高速，北至沪陕高速，建设用地面积约 64 平方公里。 （3）城市规模 至 2020 年，中心城区人口 45 万人，建设用地规模约 47 平方公里；至 2030 年，中心城区人口 65 万人，建设用地规模约 64 平方公里。 （4）区域职能 南襄地区区域性中心城市；河南省重要的农副产品加工基地；河南省机械电子制造基地；豫西南交通枢纽及物流中心；生态休闲养生基地。 （5）城市性质 南襄地区区域性中心城市，以机械电子和农副产品加工为主的生态宜居城市。 （6）城乡统筹规划 ①县域总人口与城镇化水平 至 2020 年，县域总人口约 152 万人，城镇化水平 46%； 至 2030 年，县域总人口约 160 万人，城镇化水平 63%。 ②产业空间布局 产业总体布局为：两轴带、三圈层、四板块。 两轴带：沿 G312 城镇产业复合带、沿 G234 城镇产业复合带。 三圈层核心层：中心城区紧密圈；城市近郊区辐射圈；县域外围。 四板块：西北部绿色农业板块、东北部石油经济板块、东南部旅游服务板块、西南部生态农业板块。 ③城乡空间结构 形成“一心、两轴、六区”的村镇空间布局结构。 1）一个核心：县域经济和城镇发展的主中心——中心城区，是唐河县域城镇和产业发展的核心区域，全县的政治、经济、文化中心。 2）两条城镇发展复合轴 县域城镇发展主轴：沿 G312、宁西铁路、沪陕高速等东西向交通通道构成的城镇产业复合发展轴。 县域城镇发展次轴：沿规划 G234、方枣高速等南北向交通通道构成的城镇产业复合发展轴。
--	---

	3) 六个县域功能区以县城和桐寨铺镇、大河屯镇、湖阳镇、马振抚镇、郭滩镇五个中心镇为中心形成的城镇综合经济区、西北部城镇经济区、东部城镇经济区、南部城镇经济区、东南部城镇经济区、西南部城镇经济区。 (7) 中心城区规划 唐河县中心城区形成“一河两岸多廊道、两轴四区五组团”的总体空间结构。 1) 一河两岸多廊道 “一河”：指唐河及其生态廊道； “两岸”：唐河生态廊道将唐河县中心城区分为东、西两个部分； “多廊道”沿唐河、三夹河、宁西铁路、沪陕高速、方枣高速等形成多条生态廊道。 2) 两轴四区五组团 “两轴”：沿建设路和伏牛路形成的两条城市空间拓展轴线，串联各个功能片区，强力推动产城融合发展，形成未来的集聚综合服务功能的发展轴线； “四区”：中心城区划分为综合服务区、东部生活区、生态休闲区、产业集聚区四个特色片区； “五组团”： ——综合服务组团：提升综合服务能力，完善综合服务功能，构建现代化服务体系； ——老城组团：提升传统商业风貌，构建现代化商业体系，展现传统文化氛围； ——东部宜居片组团：提升人居环境，完善设施配套，构建现代化住宅区； ——生态休闲组团：提升环境品质，优化空间资源，打造生态休闲功能主题； ——产业集聚区组团：提升创新创造能力，展现现代化产业实力。集科研、开发、加工及交易为一体的新型工业园区。
--	---

	1.2 项目与唐河县城乡总体规划的相符性分析 本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，不在唐河县城市总体规划范围内。根据唐河县桐寨铺镇自然资源所及唐河县桐寨铺镇人民政府出具的土地及规划证明，项目用地性质为建设用地，符合桐寨铺镇土地利用总体规划及乡镇总体发展规划。因此本项目建设不违背《唐河县城乡总体规划（2016-2030 年）》的相关要求。
其他符合性分析	1、产业政策符合性 经比对《产业结构调整指导目录（2019 年本）》及国家发展改革委关于修改《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的决定，本项目不在鼓励类、限制类和淘汰类之列，属于国家产业政策中的允许类范畴；且项目已取得唐河县发展和改革委员会出具的备案证明（项目代码：2208-411328-04-01-590410，见附件），因此，本项目建设符合国家当前产业政策要求。 2、项目与唐河县饮用水水源保护区规划的相符性 2.1 唐河县饮用水水源保护区规划内容 （1）根据《河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2013]107 号）可知，唐河县设置县级集中式饮用水水源保护区 1 处，为唐河县二水厂，具体情况如下： 唐河县二水厂地下水井群（唐河以西、陈庄以东，共 19 眼井）。 一级保护区范围：取水井外围 55 米的区域。 二级保护区范围：一级保护区外，取水井外围 605 米外公切线所包含的区域。 准保护区范围：二级保护区外，唐河上游 5000 米河道内区域。 （2）根据《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23 号）可知，唐河县设置乡镇集中式饮用水水源保护区 1 处，为唐河县湖阳镇白马堰水库，具体情况如下： 唐河县湖阳镇白马堰水库： 一级保护区范围：设计洪水位线（167.87 米）以下的区域，取水口侧设计洪水位线以上 200 米的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，水库上游全部汇水区域。 2.2 相符性分析 本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，经比对饮用水源保护规划图，项目东南距唐河县二水厂地下水饮用水源准保护区边界最近直线距离约14.8km，不在唐河县二水厂饮用水源保护区范围内；东南距唐河县湖阳镇白马堰水库约43.8km，不在唐河县湖阳镇白马堰水库二级保护区范围内，因此项目建设符合唐河县饮用水水源保护区规划。 3、项目与“两高”和“三高”政策的相符性 项目与河南省发展和改革委员会等《关于建立“两高”项目会商联审机制的通知》（豫发改环资[2021]977号）、《南阳市人民政府办公室关于印发南阳市严控高污染、高耗水、高耗能项目实施方案的通知》（宛政办明电[2021]58号）相符性分析见下表。 表 1-1 项目与“两高”和“三高”行动方案相符性分析一览表			
类别	治理要求	本项目情况	相符性
一	“河南省会商联审机制”政策分析		/
河南省“两高”项目管理名录	第一类为煤电、石化、化工、煤化工、钢铁、焦化、建材（非金属矿物制品）、有色等8个行业年综合能耗量5万吨标准煤（等价值）及以上项目； 第二类为8个行业中年综合能耗1-5万吨标准煤（等价值）的项目，包括炼铁、炼钢、铁合金冶炼、铝冶炼、石墨及碳素制品制造、铜冶炼、铅锌冶炼、硅冶炼、水泥制造、石灰和石膏制造、建筑陶瓷制品制造、粘土砖瓦及建筑砌块制造、耐火材料制品制造、耐火材料及其他耐火材料制品、平板玻璃制造、火力发电、热电联产、原油加工及石油制品制造、炼焦、煤制液体染料生产、氮肥制造、有机化学原料制造、无机碱制造、无机盐制造、防水建筑材料制造。	本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，属于卫生材料及医药用品制造和医疗仪器设备及器械制造行业，不属于“两高”项目管理目录中的行业，因此本项目不属于“两高”项目。	相符
联审机制	省发展改革委员会同省工业和信息化厅、省自然资源厅、省生态环境厅进行会商联审机制。	本项目不属于“两高”项目，不需要会商联审。	相符
严格论证把关	企业编制项目建设报告，县、市、省逐级论证，规范论证程序。	本项目不属于“两高”项目，不需要逐级论证。	相符

			证。											
	二	“南阳市三高”政策分析		/										
	(一) 明确“三高”项目分类	高污染项目包括煤电（含热电），钢铁（烧结、球团、炼铁、炼钢），水泥熟料，焦化，铜铅锌硅冶炼，氧化铝，电解铝，炼化，煤制甲醇、合成氨、醋酸、烯烃等以煤为原料的煤化工，氯碱，含烧结工段的砖瓦窑，含烧结工段的耐火材料，铁合金，石灰窑，刚玉，以石英砂为主要原料的玻璃制造，碳素，制革及毛皮鞣制，独立电镀，化学纤维制造，有水洗、染色等工艺的纺织印染，农药及农药中间体制造（农药制剂除外），原料药制造，制浆造纸，铅酸蓄电池，有发酵工艺的味精、柠檬酸、氨基酸、酵母、酒精制造，含汞危险废物利用处置等环境污染重的项目。	本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，属于卫生材料及医药用品制造和医疗仪器设备及器械制造行业，经比对后，本项目不属于“高污染、高耗能、高耗水”项目。	相符										
		高耗能项目包括煤电、石化、化工、煤化工、钢铁、焦化、建材、有色等行业年综合能源消费量 1 万吨标准煤及以上的项目。												
高耗水项目包括火力发电、钢铁、纺织印染、造纸、石化和化工、制革、食品发酵项目。后续国家如有新规定，从其规定。														
由上表分析可知，本项目建设符合河南省“两高”和南阳市“三高”政策要求。 4、项目与《南阳市生态环境保护委员会关于印发南阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（宛环委[2022]1 号）的相符性 项目建设与《南阳市生态环境保护委员会关于印发南阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（宛环委[2022]1 号）的相符性分析见下表。 表 1-2 项目与宛环委[2022]1 号（节选）的相符性分析一览表 <table><tr><td>实施方案</td><td>分类</td><td>实施方案内容</td><td>本项目情况</td><td>相符性</td></tr><tr><td>南阳市 2022 年</td><td>2.严格环境</td><td>严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实“两高”项</td><td>本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，主要进</td><td>相符</td></tr></table>					实施方案	分类	实施方案内容	本项目情况	相符性	南阳市 2022 年	2.严格环境	严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实“两高”项	本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，主要进	相符
实施方案	分类	实施方案内容	本项目情况	相符性										
南阳市 2022 年	2.严格环境	严把高耗能高排放项目准入关口，严格落实“两高”项	本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，主要进	相符										

	大气污染防治攻坚战实施方案	准入	目会商联审机制，强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业的新建、扩建项目达到 A 级水平，改建项目达到 B 级以上水平，坚决遏制“两高”项目盲目发展。全市严禁新增钢铁、电解铝、水泥熟料、平板玻璃、煤化工（甲醇、合成氨）、氧化铝、焦化、铸造、铝用碳素、烧结砖瓦、铁合金等行业产能。禁止耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）行业单纯新增产能。	行艾制品、艾灸床的生产，项目建设可以满足所在区域“三线一单”的生态环境分区管控要求；本项目属于新建项目，不属于方案中禁止建设的高耗能、高排放和产能过程的产业项目；本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，经比对《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 修订版）》及《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版），本项目不属于划定的重点行业，企业不需进行绩效分级，但本项目应急减排措施应满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）中涉颗粒物企业要求。	
		8.实施清洁能源替代	禁止新建企业自备燃煤锅炉；新、改、扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业炉窑，必须采用清洁低碳能源；现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等。	本项目不涉及锅炉及工业炉窑。	相符
		27.加强扬尘综合治理	深入开展扬尘治理专项行动，严格按照《城市房屋建筑和市政基础设施工程及道路扬尘污染差异化评价标准》《河南省房屋建筑和市政基础设施工程扬尘治理监控平台数据接入标准》要求，提升工地扬尘治理智慧化水平，扬尘监测设备数据质量要真实有效。对各类施工工地实行清单化动态管理，强化开复工验收、“三员”管理、“两个禁止”等扬尘治理制度机制，做到“百分之百”，工地门口设置管理公示牌，明确管理人员、执法人员。	本项目利用现有生产厂房进行生产，不新增构筑物，不涉及土建工程，无扬尘产生。	相符

		43.开展简易低效VOCs治理设施清理整治	组织对涉 VOCs 企业治理设施建设情况、工艺类型、处理能力、运行情况、耗材或药剂更换情况、能源消耗情况和废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等二次污染物规范化处置情况进行全面检查，对治理设施设计不规范、与生产系统不匹配，单独使用光催化、光氧化、低温等离子等低效技术，治理设施建设和运行效果差的，建立清单台账，完成升级改造并开展检测验收，确保稳定达标排放。	本项目涉 VOCs 工序主要为艾贴生产线热熔胶加热、搅拌及涂布过程产生的有机废气，有机废气经集气收集至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 15m 高排气筒高空排放，废气治理设施处理效率可达 80%以上，废气经处理后可实现稳定达标排放。	相符
		44.强化 VOCs 无组织排放整治	全面排查含 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件、敞开液面以及工艺过程等环节无组织排放情况，组织开展 VOCs 抽测，开展工业涂装、印刷行业挥发性有机物排放标准执行情况检查，对达不到相关标准要求的问题进行整治。石化、制药、农药行业重点治理储罐配件失效，装载和污水处理密闭收集效果差，装置区废水预处理池、废水储罐废气未收集，LDAR 不符合标准规范等问题；工业涂装、包装印刷等行业重点治理集气罩收集效果差、含 VOCs 原辅材料和废料储存不密闭等问题。	本项目涉 VOCs 工序主要为艾贴生产线热熔胶加热、搅拌及涂布过程产生的有机废气，艾贴生产车间封闭，且产生 VOCs 的工序配套设有有机废气收集处理设施，可有效减少 VOCs 的无组织排放。	相符
	南阳市 2022 年水污染防治攻坚战实施方案	4.加强南水北调中线工程水质保护	制定南水北调中线工程水源地水生态环境保护责任清单，压实各级各有关部门水生态环境保护责任。开展丹江口水库汇水区污染源调查，进一步摸清底数，实施精准治污。推进水源地规范化建设，实施“互联网+护水”机制，2022 年 12 月底前，在丹江口水库一级保护区建设安装自动监控、违法闯入报警驱离等设施设备，实施 24 小时监控，完善保护区地理	本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，项目选址距离南水北调总干渠两侧水源保护区较远，且项目营运期废水不外排，不会对南水北调中线工程水质产生影响。	相符

			界标、各类警示牌和隔离围网，切实消除环境风险隐患。开展南水北调中线工程水源地丹江口水库环境保护状况评估，保障丹江口水库水质安全。		
		13.严格环境准入	落实“三线一单”生态环境分区管控要求，加强重点区域、重点流域、重点行业和产业布局规划环评，构建以“三线一单”为空间管控基础、环境影响评价为环境准入把关、排污许可为企业运行守法依据的生态环境管理框架，从源头预防环境污染和生态破坏。	本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，属于卫生材料及医药用品制造及医疗仪器设备及器械制造，不属于划定的重点行业，项目建设符合区域“三线一单”生态管控企业。	相符
		17.加强水环境风险防控	以涉重金属、危险化学品、有毒有害等行业企业为重点，加强水环境风险日常监管，建设事故调蓄池、应急闸坝等预防性设施；建立丹江口水库汇水区跨区域危险化学品运输监管机制。重点提升对老灌河等主要支流重金属等有毒有害物质的监测监控能力，增加地表水水质监测频次和特征因子监测；加强重点饮用水水源地河流、重要跨界河流以及其他敏感水体风险防控，编制“一河一策一图”应急处置预案，强化应急演练，避免重、特大水污染事故发生。	本项目营运期无生产废水，职工生活污水经化粪池处理后用于周围农田施肥不外排，可有效避免水污染事故的发生。	相符
	南阳市2022年土壤污染防治攻坚战实施方案	3.严格控制涉重金属企业污染物排放	新、改、扩建重点行业建设项目重金属污染物排放总量实施7%的“减量替代”。建立完善全口径涉重金属重点行业企业清单动态调整机制，及时完善更新全口径清单企业信息及生产状态。依据《大气污染防治法》《水污染防治法》及重点排污单位名录管理有关规定，将符合条件的排放镉等重金属的企业，纳入重点排污单位名录。2022年6月底前，纳入大气重点排污单位名录的涉镉等重金属排放企业完成自	本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，不涉及重金属。	相符

		动在线监测设施设备的安装调试，做好与生态环境主管部门监控设备联网的准备。持续开展涉镉等重金属行业企业排查整治活动，坚持边排查边整治。		
	5.严格危险废物管理	开展废铅蓄电池收集试点工作。深入开展危险废物规范化环境管理与专项整治，强化对危险废物经营单位产生的固体废物的管理，危险废物产生和经营单位规范化管理考核合格率均达到 92%以上。	本项目营运期产生的危险废物主要为废活性炭、废 UV 灯管，分类收集于危废暂存间，交由有危废处理资质的单位进行处置，处理措施可行。	相符

由上表分析可知，本项目建设与《南阳市生态环境保护委员会关于印发南阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》（宛环委[2022]1 号）中相关要求相符。

5、项目与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》的相符性

本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南 2020 年修订版》（环办大气函[2020]340 号）和《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中的重点管控行业。本项目营运期废气污染因子主要为颗粒物、VOCs，因此项目绩效分级应急减排措施应满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中相关要求。

表 1-3 项目与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》的相符性分析表

差异化指标	指标	企业对标情况	相符性
涉颗粒物企业基本要求			
物料装卸	车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	本项目生产所用主要原料为艾草、中药材、钢管、实木板等，原料运输车辆采用毡布覆盖，运至厂区后储存于封闭车间内，艾草装卸在车间内进行，基本不产生粉尘。	相符

	物料储存	一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内路面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。 危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存 3 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	本项目生产车间均为封闭钢结构，车间地面全部进行硬化处理，车间货物进出大门为硬质材料门，艾草、中药材、钢管、实木板等原料均在生产车间内码垛整齐。 本项目产生的危险废物主要为废 UV 灯管、废活性炭，分类收集于危废暂存间内，交由有危废处理资质单位处置；危废间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存 3 年以上。	相符
	物料转移和输送	粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；无法封闭的产生点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目主要原料为艾草、中药材、钢管、实木板等，不属于粉状、粒状物料，除艾草外，其他物料输送过程均不产尘，生产过程艾草物料输送采用密闭廊道输送带输送，输送过程不产生粉尘。	相符
	成品包装	卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘。	本项目成品主要为艾绒、艾条、艾柱、艾贴及足浴包等艾制品和艾灸床，包装过程不产生废气。	相符
	工艺过程	各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取局部收尘/抑尘措施。破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产生点应设置集气除尘设施。 各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。 生产车间不得有可见烟粉尘外逸。	本项目艾草粉碎、提绒等工序均在封闭车间内进行，且粉碎提绒过程产生点安装有集气罩并配套有除尘设施，粉尘经收集后进入袋式除尘器处理后可实现达标排放；实木板切割、雕刻粉尘经配套安装的集气罩及除尘设施处理后可达标排放；项目各生产车间地面全部进行硬化，定期清扫，无积料、积灰现象；生产车间无可见烟粉	相符

			尘外逸。	
	涉 VOCs 企业基本要求			
	物料储存	涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储。盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存；生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。	本项目涉及 VOCs 的原料主要为医用热熔胶，为固体，块状，采用袋装，储存过程不产生 VOCs。	相符
	物料转移和输送	采用密闭管道或密闭容器等输送。	本项目原料医用热熔胶加热融化后采用密闭管道输送至涂布机内进行涂布。	相符
	工艺过程	原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作。 涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	项目原料医用热熔胶在加热、搅拌及涂布过程会产生 VOCs 废气，搅拌罐及涂布机上方安装集气罩，有机废气经集气收集后引至 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后可实现达标排放。	相符
	其他基本要求			
	运输方式	①公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例（A 级 100%，B 级不低于 80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； ②厂内运输车辆。达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆的比例（A 级 100%，B 级不低于 80%），其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）； ③危险品及危废运输。国五及以上或新能源车辆（A 级/B 级 100%）； ④厂内非道路移动机械。	企业使用运输车辆均为国标车辆，厂区不设置非道路移动机械。	相符
	运输监管	厂区货运车辆进出大门口：日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，拟申报 A、B 级企业时，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业建立电子台账。安装高清视频监控系统并能保留数据 6 个月以上。	项目生产规模较小，因此不需要设置运输监管设施	相符

	环境管理水平	(1) 环保档案资料齐全 ①环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； ②废气治理设施运行管理规程； ③一年内废气监测报告； ④国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，有规范的排气筒监测平台和排污口标识。 (2) 台账记录信息完整 ①生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； ②废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； ③监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； ④主要原辅材料、燃料消耗记录（A、B级企业必需）； ⑤电消耗记录（已安装用电监管设备的A、B级企业必需）。 (3) 人员配置合理 配备专/兼职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	企业正在完善环保文件，并建立健全环境管理制度配备环境管理人员。	相符
	其他控制要求	(1) 生产工艺和装备 不属于《产业结构调整指导目录（2019年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。 (2) 污染治理副产物 除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、袋子等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面。除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存；脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在转运过程中应采取抑尘措施并应封闭储存。 (3) 用电量/视频监管 按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南（试行）》要求安装用电监管设备（有自动在线监控系统的企业除外），用电监管数据直接上传至省、市生态环境部门的污染治理设施用电监管平台服务器；未安装自动在线监控和用电量监管拟申报 A、B 级企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存三个月以上。 (4) 厂容厂貌	对比《产业结构调整指导目录（2019 年版）》，本项目属于允许类； 项目袋式除尘器卸灰采用袋子封闭方式卸灰，除尘灰不落地。袋装后的除尘灰储存于艾绒生产车间内，作为副产品艾粉外售； 评价要求企业正式运营后按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南（试行）》要求安装用电监管等设备； 项目厂区内道路全部进行硬化，并定期清扫，洒水抑尘；厂区中部未硬化部分全部进行了绿化，厂区无成片裸露地面。	相符

		厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘。 其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。		
由上表分析可知，项目建设符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021 年修订版）》中相关要求。				
6、项目与《河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案》的相符性				
本项目建设与河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案中有关要求的相符性分析见下表。				
1-4 项目与河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案相符性分析表				
方案内容		本项目建设情况	相符性	
料场密闭治理	所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施	本项目原料（艾草、中药材、钢管、实木板等）、成品均入库存放，厂界内无露天堆放物料	相符	
	车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流	本项目生产车间内分区布局，包括原料区和成品区、生产车间均为封闭式钢结构，四面密闭；各生产车间通道口安装有封闭性良好且便于开关的卷帘门，无车辆出入时将门关闭，减少无组织粉尘的排放	相符	
	所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘	本项目生产车间地面全部硬化，并定期打扫，可保证生产车间无明显积尘	相符	
物料输送环节治理	运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料；	加强运输车辆的管理，本项目原料及成品装卸均入库存放，无露天转运散装物料	相符	
	除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。	除尘器卸灰区采用编织袋封闭；除尘灰运输车辆应苫盖，装卸除尘灰时应采取加湿措施	相符	
生产环节治理	物料上料、破碎、筛分、混料等生产过程中的产尘点应在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气设施和除尘设施	本项目艾草粉碎、提绒等工序均在封闭车间内进行，且粉碎提绒过程产尘点安装有集气罩并配套有除尘设施，粉尘经收集后进入袋式	相符	

			除尘器处理后可实现达标排放	
		禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行	本项目原料均储存于封闭生产车间原料区内，车间内无散放原料；项目生产车间均为封闭式钢结构，密闭性良好	相符
厂区、车辆治理		厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化	本项目厂区道路应全部硬化，定期维护，保证无破损，减少运输车辆扬尘的产生	相符
		对厂区道路定期洒水清扫	企业应定期对厂区道路洒水清扫，保证道路不起尘	相符

7、项目与“三线一单”的符合性

根据环保部发布的《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（以下简称《通知》），《通知》要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。

（1）生态保护红线

“生态保护红线”是“生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。需依法在重点生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域划定的严格管控边界，是国家和区域生态安全的底线，对于维护生态安全格局、保障生态服务功能、支撑经济社会可持续发展具有重要作用。

本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，项目选址不在自然保护区、唐河县饮用水源保护区、南水北调中线工程总干渠两侧水源保护区等生态保护目标范围内，距离自然保护区、水源保护区等生态保护目标较远，经

	比对南阳市生态保护红线分类管控图，项目选址不在一类、二类管控区范围内，项目建设符合区域生态保护红线要求。 (2) 环境质量底线 “环境质量底线”是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。 项目所在区域环境空气功能为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《2021 年河南省南阳市生态环境质量报告》，2021 年南阳市唐河县环境空气质量属于不达标区。为此，南阳市生态环境保护委员会已发布《南阳市 2022 年大气污染防治攻坚实施方案》，制定了对南阳市辖区内的大气污染物排放进行控制、削减的措施，这些控制、削减措施实施后，南阳市的环境空气质量可得到进一步的改善。<u>本项目营运期艾草粉碎、提绒及卷制工序粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 高空排放；热熔胶加热、搅拌及涂布工序产生的有机废气经集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 高空排放；木材切割、雕刻过程粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 高空排放，同时评价要求艾草加工车间四周封闭，地面定期清扫，以减少无组织粉尘产生；艾贴生产车间安装排气扇，强制通风换气，以减少有机废气对车间及周围环境的影响。项目营运期各工序废气经采取相应治理措施后可实现达标排放，因此项目建设对区域大气环境质量不会产生明显不良影响。</u> 项目区附近主要地表水体为东南侧 540m 处的自然沟，自然沟向东北流经约 8.4km 后进入桐河，汇入唐河。根据《南阳市地表水环境功能区划报告》及当前环保政策要求，桐河、唐河评价河段水质功能区划为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体。根据《2021 年河南省南阳
--	--

	市生态环境质量报告》，2021 年唐河-五里河渡口断面各监测因子监测浓度均能够《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求。<u>本项目营运期废水主要为职工生活污水，生活污水经化粪池处理后资源化利用不外排，因此项目建设不会对区域地表水体的环境质量造成不良影响。</u> 项目所在区域为声环境 2 类功能区，区域声环境质量可以满足《声环境质量标准》中 2 类区标准要求。<u>本项目营运期产噪设备合理布局，采取基础减振、隔声等降噪措施，同时加强设备维护，经采取以上措施后，预计四周厂界噪声贡献值可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类、4 类标准要求，因此，本项目建设不会对区域的声环境质量产生不良影响。</u> 综上所述，本项目建设是符合环境质量底线要求的。 （3）资源利用上线 资源是环境的载体，“资源利用上线”地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据； <u>本项目营运期用水主要为职工生活用水，由厂区自备井供给；项目生产设备全部用电，由唐河县桐寨铺镇市政供电系统提供；根据唐河县桐寨铺镇自然资源所及唐河县桐寨铺镇人民政府出具的土地及规划证明，项目用地性质为建设用地，不占用基本农田，土地资源消耗符合要求，因此项目资源利用满足要求。</u> （4）环境准入负面清单 环境准入负面清单指基于环境管控单元，统筹考虑生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线的管控要求，提出的空间布局、污染物排放、环境风险、资源开发利用等方面禁止和限制的环境准入要求。 本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，经比对南阳市生态环境局关于印发《南阳市“三线一单”生态环境分区管控准入清单（试行）》的函（宛环函[2021]37 号），项目与唐河县桐寨铺镇环境管控单元生态环境准入清单
--	--

	的相符性分析见表 1-5。
--	---------------

表 1-5 项目与唐河县桐寨铺镇环境管控单元生态环境准入清单的相符性分析一览表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	行政区划	管控单元分类	管控要求		本项目情况	相符性
		乡镇					
ZH41132820006	唐河县大气、水重点单元	桐寨铺镇	重点管控单元	空间布局约束	1、原则上不再新增非电行业耗煤项目，确因产业发展和民生需要新上耗煤项目的，要全面落实煤炭消费减量替代。 2、新建涉高 VOCs 排放的石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业企业要入产业集聚区。 3、禁止禁养区内建设规模化畜禽养殖场、养殖小区。 4、禁止新建重污染涉水项目。	1、本项目生产设备全部用电，不涉及燃煤。 2、本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，主要进行艾制品（艾绒、艾条、艾柱、艾贴及足浴包）、艾灸床的生产，不属于涉高 VOCs 排放的石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业；项目用地性质为建设用地，符合桐寨铺镇土地利用总体规划及乡镇总体发展规划。 3、本项目不涉及。 4、本项目属于重污染涉水项目，营运期废水主要为职工生活污水，经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排。	相符
				污染物排放管控	1、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs 全面执行大气污染物特别排放限值。 2、优化调整货物运输结构，淘汰国三及以下排放标准柴油货车，持续开展车辆更新工作。 3、推进城镇污水处理设施及配套管网建设和雨污分流系统改造，逐步实现污水全收集、全处理。加快城镇建成区排水管网清污分流、污水处理厂提质增效，新建或扩建城镇污水处理厂必须达到或优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 排放标准。	1、本项目主要进行艾制品、艾灸床的生产，不属于国家、省绩效分级划定的重点行业，项目营运期废气主要污染物为粉尘及有机废气，经配套的废气治理设施处理可实现达标排放； 2、项目原料及成品运输车辆排放标准均满足国三以上标准； 3、项目营运期生活污水经化粪池处理后用于周边农田施肥，不外排，不会对周围地表水环境产生不良影响。	相符
				资源利用效率要求	1、不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 2、建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。	本项目营运期生活污水经化粪池处理后用于周边农田施肥，，不外排，可实现废水资源利用。	相符

综上所述，本项目建设符合区域“三线一单”的相关要求。

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 艾草为多年生草木，实践证明，艾草具有抗菌、抗病毒、平喘、镇咳、祛痰、止血等功效，被广泛应用于食品及医药领域。例如用艾草生产的糕点、茶，既有保健疗效又有艾草特有的香味；晒干磨粉后提取筛分出的艾绒可制成艾条，专门用来艾灸等。近年来，随着人们对艾灸认识的加深，艾草条逐渐进入人们的生活，踏入了现代养生保健的舞台，成为了现代养生保健的一颗闪耀的明星。 为满足市场需求，南阳艾益邦艾业有限公司拟投资 100 万元于唐河县桐寨铺镇西头工业园利用现有生产车间、仓库及办公房等构筑物共计建筑面积 5800m²，以外购的艾草、中药材、艾草精油、医用热熔胶、木材、钢管等为主要原材料，购置粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、涂布机、切割机、雕刻机、封口机等主要生产设 备共计 42 台/套，进行艾制品及艾灸床的生产，建成投产后可达年产艾制品（艾绒、艾条、艾柱、艾贴及足浴包）2000 吨、艾灸床 5000 套的生产规模。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》，国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定，需对该项目进行环境影响评价。受南阳艾益邦艾业有限公司的委托，我公司承担了该建设项目的环境影响评价工作。经比对《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部 部令第 16 号），项目艾制品的生产属于“二十四、医药制造业 27”中“49 卫生材料及医药用品制造 277；医用辅料及包装材料制造 278”中“卫生材料及医药用品制造（仅组装、分装的除外）”，应编制环境影响报告表；项目艾灸床生产属于“三十二、专用设备制造业 35”中“70、医疗仪器设备及器械制造 358”中“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表；项目涉及两个及以上项目类别，其环境影响评价类别按照其中单项等级最高的确定，由此确定，本项目环境影响评价类别为环境影响报告表。 评价单位在现场踏勘、资料收集、充分类比分析等工作的基础上，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》相关要求，编制了本项目的 环境影响报告表。
------	--

2、主要建设内容

本项目占地面积 11 亩（合计 7337m²），利用现有生产车间、仓库及办公房等构筑物共计建筑面积 5800m²，主要建设内容见下表。

表 2-1 项目主要建设内容一览表

类型	名称	建筑面积	备注
主体工程	艾灸床生产车间	1500m ²	1 座，1 层，封闭钢结构，主要进行艾灸床的生产
	足浴包生产车间	800m ²	1 座，1 层，封闭钢结构，主要进行足浴包的生产
	艾贴生产车间	1500m ²	1 座，1 层，封闭钢结构，主要进行艾贴、艾条、艾柱的生产
	艾绒生产车间	1200m ²	1 座，1 层，封闭钢结构，主要进行艾绒的生产
	仓库	500m ²	1 座，1 层，封闭钢结构，主要用于原辅材料的储存
辅助工程	办公房	300m ²	2 座，其中 1 座 1 层，1 座 2 层，砖混结构，主要用于职工的办公
环保工程	废水治理措施		职工生活污水经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排
	废气治理措施	粉碎、提绒及卷制过程粉尘	分别在粉碎机进口、提绒机出口及卷条机上方安装 1 套集气罩（共 15 套），粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放
		热熔胶加热、搅拌、涂布过程有机废气	分别在搅拌罐和涂布机上方安装 1 套集气罩（共 2 套），有机废气经集气收集后引至 1 套 UV 光氧化催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放
		切割、雕刻过程粉尘	分别在切割机、雕刻机上方安装 1 套集气罩，粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放
		无组织粉尘及有机废气	艾绒及艾灸床生产车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，定期对环保设备维护；艾贴生产车间安装排气扇，强制通风换气
	噪声治理措施		产噪设备合理布局；在风机出口加装消声装置，安装基础减振、隔声等降噪措施；，加强设备维护，保证设备正常工作

固废 治理 措施	职工生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理
	化粪池污泥	定期清掏用于周围农田施肥
	废包装材料	集中收集后外售给废品回收站
	裁切、缝制过程废 PU 皮料	集中收集袋装后定期外售给物资回收企业综合利用
	钢管切割过程金 属边角料	集中收集后定期外售
	焊接焊渣	集中收集袋装后定期外售
	木材边角料及木 屑	集中收集后定期外售给生物质颗粒厂综合利用
	除尘器收集粉尘	粉碎、提绒及卷制工序袋式除尘器收集粉尘集中收集后作为副产品艾粉外售；切割、雕刻工序袋式除尘器收集粉尘集中收集后同木材边角料及木屑一起外售
	废 UV 灯管、废活 性炭	分类集中收集于危废暂存间（面积 10m ² ，采取四防措施），交由有危废处理资质单位进行处理

3、产品方案

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品名称		年产量	备注
1	艾制品	艾绒	300t/a	箱装，20kg/箱
		艾条	300t/a	箱装，25kg/箱
		艾柱	300t/a	箱装，25kg/箱
		艾贴	100t/a	盒装，6-8 贴/盒
		足浴包	1000t/a	袋装，900g/袋
	小计		2000t/a	/
2	艾灸床		5000 套/a	/

4、主要生产设备

表 2-3 项目主要生产设备一览表

产品分类	序号	设备名称	设备数量	备注
艾绒、艾条、 艾柱	1	粉碎机	1 台	用于艾草的粉碎
	2	提绒机	6 套	用于艾绒的筛分、提绒
	3	卷条机	2 台	用于艾条的卷制
	4	切柱机	1 台	用于艾柱的切制
	5	包装机	1 台	用于艾绒的包装

	艾贴	1	搅拌罐	1 台	用于原料的加热混合搅拌
		2	涂布机	1 台	用于涂布合片
		3	裁切成型机	1 台	用于艾贴的裁切成型
		4	封口机	10 台	用于艾贴内包装的封口
	足浴包	1	封口机	10 台	用于无纺布的封口
	艾灸床	1	木材切割机	1 台	用于实木板的切割
		2	雕刻机	1 台	用于实木板的雕刻
		3	钢管切割机	1 台	用于钢管的切割
		4	台钻	1 台	用于配件钻孔
		5	手工钻	1 台	用于配件钻孔
		6	二保焊	1 台	用于钢管的焊接
		7	平车缝纫机	2 台	用于 PU 皮的缝合
	合计			42 台/套	/

5、主要原辅材料及能源消耗

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

类型	原辅料名称		年用量	备注
原辅材料	艾绒、艾条、艾柱	艾草	908t/a	外购，吨包装
		桑皮纸	0.3t/a	外购，箱装
		包装箱	3.9 万个/a	外购
	艾贴	艾草精油	87.5kg/a	外购，液体，桶装
		冬青油	47.8kg/a	外购，液体，桶装
		医用热熔胶	50t/a	外购，固体、块状，箱装
		冰片	47.8kg/a	外购，固体、粒状，桶装
		樟脑	47.8kg/a	外购，固体、粒状，桶装
		薄荷脑	47.8kg/a	外购，固体、粒状，桶装
		离型纸	30t/a	外购，卷装
		水刺布	20t/a	外购，卷装
		包材	5t/a	外购，主要为纸箱、塑料等包材
		艾段	800t/a	外购，袋装
	足浴包	中药材	185t/a	外购，袋装，主要包括益母草、红花、老姜、鸡血藤、夜交藤、花椒、女贞子、王不留等
		无纺布	15t/a	外购，卷状

		包装袋	111 万个/a	外购
		实木板材	150t/a	外购
		钢管	80t/a	外购
		PU 皮	12t/a	外购
		海绵	8t/a	外购
		焊丝	2t/a	外购，实心焊丝
		二氧化碳气体	0.1t/a	外购，瓶装
		床体外架	5000 套/a	外购，箱装
		保温内胆	5000 套/a	外购，箱装
		PLC 控制系统	5000 套/a	外购，箱装
		三元催化核心装置	5000 套/a	外购，箱装
		净烟系统	5000 套/a	外购，箱装
		不锈钢托盘	6 万个/a	
	能源消耗	电	10 万 Kw h/a	由桐寨铺镇市政供电系统提供
		水	450m ³ /a	由厂区自备井供给

表 2-5 项目主要原辅材料物化性质一览表

原辅材料	理化性质
艾草精油	艾草中含多种且大量的有益健康成份。其中最重要的就是良质的叶绿素，可发挥净血、抑制病毒、促进血液循环和末梢血管扩张，提升免疫功能、排除多余脂肪和毒素、除臭等作用，再搭配以西方科学方法将草本的花、叶、皮或种子萃取其精华而制成的精油，可达疗效、美颜、通筋、活血等神奇功效。
冬青油	又名水杨酸甲酯；分子式：C ₈ H ₈ O ₃ ，分子量 152.15，CAS 号为 119-36-8；无色或浅黄色油状液体，具有冬青叶香味。熔点-8~-7℃，沸点 223.3℃，相对密度 1.174，折射率 1.5365。闪点 101.1℃。易溶于乙醇、乙醚、冰醋酸，微溶于水。用作溶剂和中间体，用于制造杀虫剂、杀菌剂、香料、涂料、化妆品、油墨及纤维助染剂等。
医用热熔胶	热熔胶是一种可塑性的粘合剂，常温呈固体状态，加热融化后能快速粘接。
冰片	又名片脑、桔片、龙脑香、梅花冰片、羯布罗香、梅花脑、冰片脑、梅冰等，是龙脑香科植物龙脑香的树脂和挥发油加工品提取获得的结晶，是近乎于纯碎的右旋龙脑，亦有用化学方法合成。较高浓度的冰片（0.5%）有抑菌作用；合成冰片和天然冰片的抑菌作用相同；龙脑、异龙脑均有抗菌作用，对液体的渗出和组织水肿等炎症过程有抑制作用。
樟脑	分子式：C ₁₀ H ₁₆ O，分子量 152.23，CAS 号为 464-49-3；无色或白色晶体，有

	刺激性芳香味，室温下慢慢地挥发。相对密度 0.992(25/4℃)，蒸气密度 5.2 4℃，熔点 179.75℃，沸点 204℃(升华)。闪点(闭杯)65.6℃、自燃点 466℃，空气中爆炸限 0.6~3.5% 。微溶于水、溶于乙醇、乙醚、氯仿、二硫化碳。具有消炎、镇痛、抗菌、止咳、促渗作用
薄荷脑	一种化学药剂，薄荷脑系由薄荷的叶和茎中所提取，白色晶体，分子式 C ₁₀ H ₂₀ O，为薄荷和欧薄荷精油中的主要成分。在世界上，印度是主要的天然薄荷生产国。薄荷脑和消旋薄荷脑均可用作牙膏、香水、饮料和糖果等的赋香剂。在医药上用作刺激药，作用于皮肤或粘膜，有清凉止痒作用；内服可作为驱风药，用于头痛及鼻、咽、喉炎症等。其酯用于香料和药物。

6、水平衡分析

项目地面采用环氧树脂自流平地面，日常采用干式清扫方式，无地面冲洗废水产生；根据企业提供资料并调查同类企业实际生产情况，艾贴生产线设备无需进行清洗，故无设备冲洗水；因此项目营运期用水主要为职工生活用水，由厂区自备井供给；废水主要为职工生活污水。

项目劳动定员 30 人，均不在厂区内食宿，根据河南省地方标准《工业及城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），职工人均生活用水量取 50L/人 d，则职工生活用水量为 1.5m³/d，产污系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 1.2m³/d，360m³/a，废水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS，产生浓度分别为 350mg/L、250mg/L、30mg/L、280mg/L。

本项目营运期用排水情况见下表，水平衡见下图。

表 2-6		项目营运期用排水情况一览表			单位：m ³ /d
类型	用水量	用水来源	废水量	排放频次	备注
职工办公	1.5	新鲜水	1.2	间断排放	经化粪池处理后用于周围农田施肥

新鲜水 1.5

损耗 0.3

职工办公

1.2

化粪池

1.2

用于周围农田施肥

图 2-1 本项目营运期水平衡图 单位：m³/d

	7、劳动定员及工作制度 本项目劳动定员为 30 人，均不在厂区食宿，采用单班 8h 工作制，全年工作时间为 300d。 8、厂区平面布置 本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，占地面积 11 亩（合计 7337m²），厂址坐南朝北，北临 G312 国道，交通便利，方便原料和成品的运输。厂区内分区布局，主要包括生产区和办公区，生产区主要分布于厂区西侧和南侧，包括 1 座艾灸床生产车间、1 座艾贴生产车间、1 座足浴包生产车间、1 座艾绒生产车间、1 座仓库，各生产车间内布局紧凑，节约资源，方便生产；办公区主要分布于厂区东北侧，与生产区相对独立，可避免生产对职工办公环境带来的交叉影响。总之，项目厂区平面布局简单，功能分区明确，因此从环保角度分析，本项目的平面布置是合理的。项目厂区平面布置见附图。
工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	1、生产工艺流程 本项目营运期主要进行艾绒、艾条、艾柱、艾贴、足浴包及艾灸床的生产，具体生产工艺流程及产污环节见下图。 (1) 艾绒、艾条、艾柱 <pre> graph LR A[艾草] --> B[粉碎] B -- "粉尘、噪声、固废" --> C[提绒] C -- "粉尘、噪声、固废" --> D[艾绒] C --> E[卷条] D --> F[包装] F --> G[艾绒成品] E --> H[包装] E --> I[分切] H --> J[艾条成品] I --> K[艾柱成品] </pre> 图 2-2 项目艾绒、艾条、艾柱生产工艺流程及产污环节示意图 工艺流程说明： 原料：项目以外购的干净艾叶为原料，生产前无需清洗。 粉碎：将外购的艾草利用粉碎机进行干式粉碎，当物料进入粉碎室后，在圆齿

	和扁齿的打击及揉撞作用下，利用粉碎刀片高速旋转撞击来实现物料的粉碎。 筛选提绒：粉碎后的艾叶通过密闭管道（采用绞龙式机械输送）送入提绒机内，利用提绒机将粉碎后的物料进行分离，物料进入提绒机内，落在高速旋转的分料盘上，在离心力的作用下，物料被充分分散并甩向缓冲环，在下落过程中，较轻的物料（艾绒）在转子上产生的交叉气流的作用下，收集输送至提绒机配套的滚筒筛内，经多次筛分制得不同级别的艾绒制品；较重的物料（艾粉）则随气流输送到下方微粉收集器中收集，随后由收集器排出得到副产品艾粉，艾粉装袋后定期外售。 艾绒-包装：在艾绒出料口由内膜编织袋进行盛装，装袋后由缝包机进行封包。 卷条：艾绒由塑料周转箱运至艾条加工区，采用桑皮纸作为外包裹物，由全自动卷条机将艾绒卷制成艾条成品。 艾柱：部分艾条作为半成品经切柱机切割后制得艾柱，经人工包装后入库待售。 艾绒、艾条及艾柱生产过程中，粉碎、筛选提绒、卷条工序会产生粉尘、成品包装过程会产生废包装材料，设备运转过程会产生噪声。 （2）艾贴
--	--

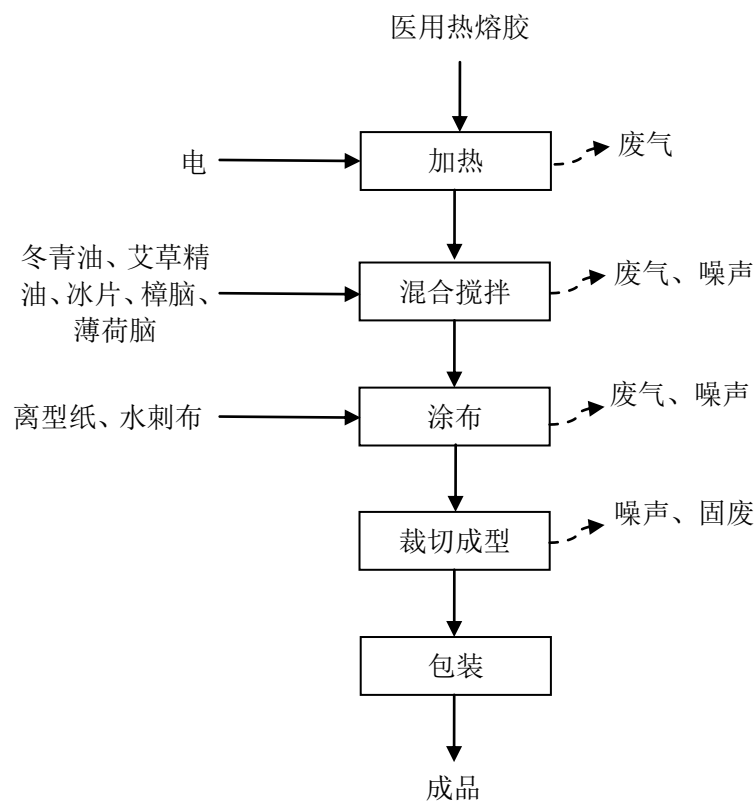


图 2-3 项目艾贴生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

项目艾贴生产以外购的医用热熔胶、冬青油、艾草精油、冰片、樟脑、薄荷脑为主要原材料，生产时首先将医用热熔胶置于搅拌罐内（电加热，温度在 110-130℃）内加热熔化，熔化后、将分别预先称重后的冬青油、艾草精油、冰片、樟脑、薄荷脑投加至化胶机内充分混合搅拌，搅拌均匀后的物料由管道抽至涂布机内，涂布在离型纸上，并将水刺布贴合在一起，经辊压收卷后备用；成卷的半成品经裁切成型机根据客户需要的形状及规格尺寸进行裁切，裁切后的片材自然冷却后经人工装袋、包装封口后制得成品，入库待售。

艾贴生产过程中，加热、混合搅拌及涂布工序会产生有机废气，在裁切成型工序会产生边角废料，因原料使用和成品包装过程会产生废包装材料，设备运转过程会产生噪声。

（3）足浴包



图 2-4 项目足浴包生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

项目足浴包生产以外购的艾段、中药材（益母草、红花、老姜、鸡血藤、夜交藤、花椒、女贞子、王不留等）为主要原材料，生产时人工将艾段及中药材装入无纺布经封口后得到小袋足浴包，小袋足浴包再装入大塑料袋后即为成品，入库待售。

足浴包生产过程中，包装过程会产生废包装材料，设备运转过程会产生噪声。

（4）艾灸床

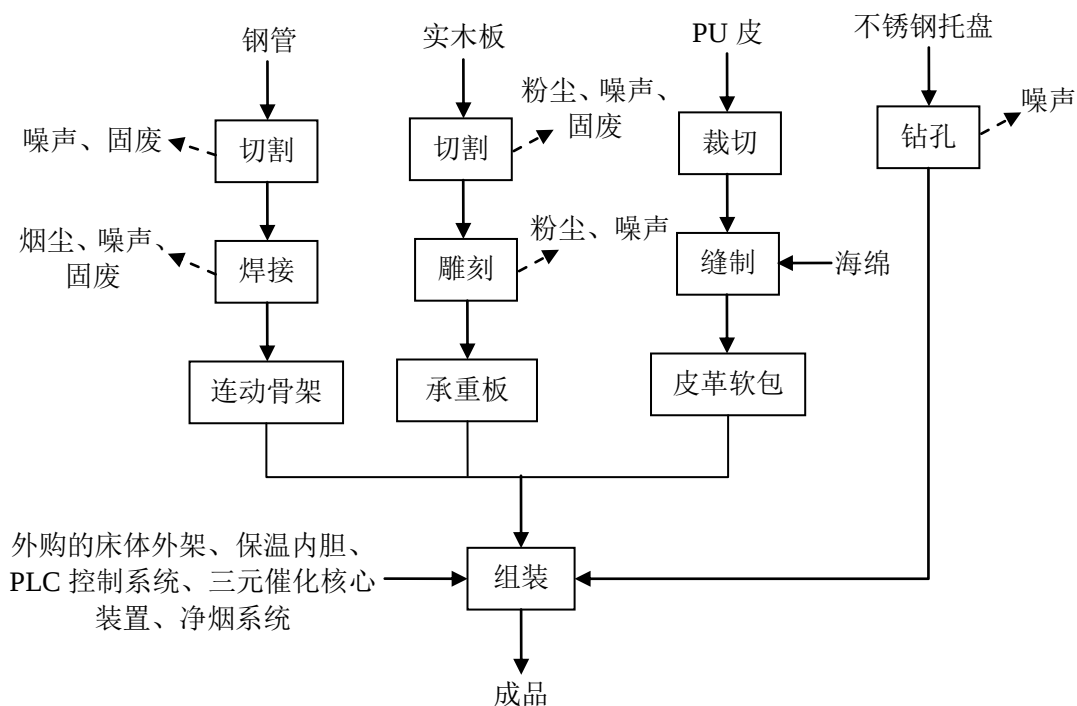


图 2-5 项目艾灸床生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程说明：

连动骨架加工：外购的钢管利用切割机进行下料，切割后管件利用二保焊进行焊接，焊接完成后即可制得连动骨架。

承重板加工：外购的实木板利用切割机切割成合格尺寸的板材，然后利用雕刻

机在板材上雕刻出符合要求的圆形孔和图案，雕刻完成后即可得到承重板。				
皮革软包：外购的 PU 皮利用剪刀人工进行裁切，裁切完成后再利用缝纫机进行缝纫，缝纫前加入海绵，缝制成皮革软包。				
组装：外购的床体外架、保温内胆、PLC 控制系统、三元催化核心装置、净烟系统与加工后的连动骨架、承重板、皮革软包进行组装，组装完成调试后即为得到成品艾灸床。				
艾灸床生产过程中，钢管切割过程会产生边角废料，焊接过程会产生烟尘、焊渣；实木板切割、雕刻过程会产生粉尘、边角废料及木屑；PU 皮裁切过程会产生边角料；备运转过程会产生噪声。				
2、主要污染工序				
表 2-7 项目主要污染工序一览表				
污染因素	污染源	产污环节	主要污染因子	主要污染防治措施
废气	艾绒生产车间	粉碎、提绒	颗粒物	集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放
	艾条生产车间	卷制	颗粒物	
	艾贴生产车间	热熔胶加热、搅拌、涂布	非甲烷总烃	集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放
	艾灸床生产车间	切割、雕刻	颗粒物	集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放
		焊接	颗粒物	经 1 套移动式焊烟净化器净化处理后车间内排放
废水	职工生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	经化粪池处理后用于周围农田施肥
固废	职工	日常生活	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理
	化粪池	化粪池	污泥	定期清掏用于周围农田施肥
	生产车间	原料使用及成品包装	废包装材料	集中收集后外售给废品回收站

		艾灸床生产车间	PU 皮在裁切、缝制过程	废 PU 皮料	集中收集后定期外售
			钢管切割过程	金属边角料	集中收集后定期外售
			管件焊接过程	焊渣	集中收集袋装后定期外售
			实木板切割、雕刻过程	木材边角料及木屑	集中收集后定期外售
		艾绒、艾贴生产车间	粉碎、提绒及卷制工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	集中收集后作为副产品艾粉外售
		艾灸床生产车间	切割、雕刻工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	集中收集后外售
		艾贴生产车间	有机废气处理	废 UV 灯管	分类集中收集于危废暂存间，交由有危废处理资质单位进行处理
				废活性炭	
	噪声	粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、切割机、雕刻机、台钻、二保焊、风机等设备	设备运行过程	机械噪声	基础减振、墙体隔声等降噪措施
与项目有关原有环境污染问题	本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，属于新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境

本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，区域大气环境功能为二类区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。根据《2021 年河南省南阳市生态环境质量报告》，2021 年南阳市唐河县环境空气质量监测结果统计见表 3-1。

表 3-1 2021 南阳市唐河县环境空气质量监测结果统计一览表

城市	污染物	评价指标	现状浓度值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值	占标率 (%)	达标率%	综合 指数
唐河 县	PM _{2.5}	年平均浓度	43	35	112.9	78.9	4.25
	PM ₁₀	年平均浓度	87	70	124.3		
	SO ₂	年平均浓度	7	60	11.7		
	NO ₂	年平均浓度	22	40	55.0		
	CO	年百分位浓度	1200	4000	30.0		
	O ₃	年百分位浓度	130	160	81.2		

由上表监测结果可知，2021 年南阳市唐河县 SO₂、NO₂ 年平均浓度以及 CO、O₃ 年百分位浓度均可以满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准限值，PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度均超过《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准浓度限值，因此，判定南阳市唐河县环境空气质量为不达标区。

为此，南阳市生态环境保护委员会已发布《南阳市 2022 年大气污染防治攻坚实施方案》，南阳市将坚持污染减排与质量改善相同步，推动大气污染综合治理、系统治理、源头治理，开展四季攻坚行动和重点区域精细化管理，实施细颗粒物（PM_{2.5}）与臭氧（O₃）协同控制，强化挥发性有机物（VOCs）和氮氧化物（NO_x）协同治理，统筹空气质量改善和碳达峰工作，推进治理体系和治理能力现代化，区域环境质量整体改善。

2、地表水环境

项目区附近主要地表水体为东南侧 540m 处的自然沟，自然沟向东北流经约 8.4km 后进入桐河，汇入唐河。根据《南阳市地表水环境功能区划报告》及当前

环保政策要求，桐河、唐河评价河段水质功能区划为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水体。根据《2021 年河南省南阳市生态环境质量报告》，2021 年唐河-五里河渡口断面年均浓度值统计结果见下表。

表 3-2 2021 年唐河-五里河渡口断面年均浓度值统计表

断面	项目	pH	化学需氧量（mg/L）	氨氮（mg/L）	五日生化需氧量（mg/L）	总磷（mg/L）
唐河-五里河渡口断面	均值	8.17	16	0.36	2.4	0.20
	标准指数	0.25	1	1.97	0.75	1.8
	超标倍数	0	0	0.97	0	0.8
《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准		6-9	20	1.0	4	0.2

由上表分析可知，2021 年唐河-五里河渡口断面各监测因子监测浓度均可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准要求，区域地表水环境质量现状良好。

3、声环境

项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，北临 G312 国道，厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。根据现场对项目四周厂界声环境的监测数据可知，项目东、南、西厂界的声环境质量可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类区标准，北厂界声环境质量可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a 类区标准，区域声环境质量现状较好。具体监测结果见下表。

表 3-3 项目区声环境质量现状监测结果一览表 单位：dB(A)

监测点	监测时间	监测值		标准值（昼/夜）
		昼间	夜间	
东厂界	2022.8.17	53.8	44.5	60/50
	2022.8.18	53.6	44.7	
南厂界	2022.8.17	52.7	43.8	60/50
	2022.8.18	52.4	43.3	
西厂界	2022.8.17	53.4	42.4	60/50
	2022.8.18	53.8	42.6	
北厂界	2022.8.17	56.3	45.4	70/55
	2022.8.18	56.5	45.7	

	4、地下水环境 项目危废间采用重点防渗措施，生产车间（原料区、加工区及成品区）、化粪池等采用一般防渗措施，办公区及道路等采取简单防渗，不存在地下水污染途径，故不开展地下水环境质量现状调查。 5、土壤环境 项目危废间、生产车间等采取有效防渗措施，生产过程粉尘采用袋式除尘器处理、非甲烷总烃采用 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理，减少粉尘和非甲烷总烃大气沉降，不存在土壤污染途径，故不开展土壤环境质量现状调查。 6、生态环境 本项目利用现有生产厂房进行生产，不涉及新增占地，且项目区周边无珍稀动植物，在采取本环评提出的各项污染防治措施后，各项污染物均能达标排放，对周边生态环境影响较小。																										
环境 保护 目标	经现场调查，项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、无风景名胜区，无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标；项目用地范围内无生态环境保护目标。 本项目位于唐河县桐寨铺镇西头工业园，占地面积 11 亩（合计 7337m²），经现场调查，项目北临 G312 国道，东侧隔区间道路为加油站，南侧隔区间路为农田，西侧为粮食收购站；项目东南距桐寨铺沿路住户约 255m，东南距自然沟约 540m，东北距桐河约 7.1km。项目周边环境保护目标详见表 3-4~3-6。 表 3-4 环境空气保护目标一览表 <table><tr><th rowspan="2">环境要素</th><th rowspan="2">名称</th><th colspan="2">坐标</th><th rowspan="2">保护对象</th><th rowspan="2">保护规模</th><th rowspan="2">环境功能区</th><th rowspan="2">相对厂址方位</th><th rowspan="2">与项目距离</th></tr><tr><th>经度</th><th>纬度</th></tr><tr><td>环境空气</td><td>沿路住户</td><td>112.707898</td><td>32.808161</td><td>居民</td><td>15 户/64 人</td><td>《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准</td><td>SE</td><td>255m</td></tr></table> 表 3-5 地表水环境保护目标一览表 <table><tr><th>环境要素</th><th>环境保护对象名称</th><th>方位</th><th>距项目边界最近距离</th><th>规模</th><th>环境功能</th></tr></table>	环境要素	名称	坐标		保护对象	保护规模	环境功能区	相对厂址方位	与项目距离	经度	纬度	环境空气	沿路住户	112.707898	32.808161	居民	15 户/64 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	SE	255m	环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能
环境要素	名称			坐标							保护对象	保护规模	环境功能区	相对厂址方位	与项目距离												
		经度	纬度																								
环境空气	沿路住户	112.707898	32.808161	居民	15 户/64 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准	SE	255m																			
环境要素	环境保护对象名称	方位	距项目边界最近距离	规模	环境功能																						

地表水环境	自然沟	SE	540m	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)Ⅲ类标准
	桐河	NE	7.1km	小型	
表 3-6 地下水环境保护目标一览表					
环境要素	环境保护对象名称			环境功能	
地下水环境	厂区及附近村庄浅层地下水			《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017)Ⅲ类标准	

污 染 物 排 放 控 制 标 准	类别	执行标准	标准值		
	废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB3095-1996) 表 2 二级标准	颗粒物	最高允许排放浓度 120mg/m ³ , 最高允许排放速率 3.5kg/h (排气筒高度 15m)	
				周界外浓度最高点 1.0mg/m ³	
			非甲烷总烃	最高允许排放浓度 120mg/m ³ , 最高允许排放速率 10kg/h (排气筒高度 15m)	
				周界外浓度最高点 4.0mg/m ³	
		《河南省重污染天气通用行业 应急减排措施制定技术指南》 (2021 年修订版)附录 2 其他工 序排放限值	PM	排放限值: 10mg/m ³	
		《关于全省开展工业企业挥发 性有机物专项治理工作中排放 建议值的通知》(豫环攻坚办 [2017]162 号) 医药制造工业	非甲烷总烃	建议排放浓度 60mg/m ³	
	工业企业边界排放建议值 2.0mg/m ³				
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB12348-2008)	2 类	昼间: 60dB(A)	
				夜间: 50dB(A)	
			4 类	昼间: 70dB(A)	
				夜间: 55dB(A)	
	固体 废物	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020); 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单			

总量 控制 指标	(1) 废水总量控制指标 本项目营运期无生产废水，废水主要为职工生活污水，经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排，因此本项目不设置废水总量控制指标。 (2) 废气总量控制指标 本项目营运期废气除生产过程产生的颗粒物外，主要为艾贴生产线热熔胶加热、搅拌、涂布过程产生的有机废气，经集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒引至高空排放，因此本项目废气总量控制指标为 VOCs: 0.328t/a。 替代方案：2021 年项目所在区域唐河县环境空气质量属于不达标区，因此废气总量实行双倍替代，替代量为 VOCs: 0.656t/a。总量替代从唐河县 2021 年完成大气总量减排任务后结余量中替代使用。
-------------------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目利用现有生产厂房进行生产，不新增建筑物，因此，施工期仅进行生产设备、环保设施的安装调试，主要污染来自于设备设施安装过程中产生的噪声，经厂房隔声，距离衰减后预计对周边环境影响不大。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	1、废气 1.1 废气源强分析 本项目运营期废气主要为艾绒、艾条生产线艾草粉碎粉尘、艾绒提取粉尘、艾条卷制粉尘；艾贴生产线热熔胶加热、搅拌、涂布过程产生的有机废气；艾灸床生产线钢管焊接过程产生的烟尘、实木板切割、雕刻过程产生的粉尘。 1.1.1 艾绒、艾条生产线 （1）艾草粉碎粉尘 本项目以外购的艾草为原材料，需利用粉碎机进行粉碎加工，便于艾绒提取。粉碎机主要由粉碎装置和风机组成，利用粉碎刀片高速旋转撞击来加速物料的粉碎，粉碎过程中粉碎机设备密闭，无粉尘产生，主要产尘点为粉碎机上料口，上料过程会有粉尘产生。项目艾草年用量为 908t/a。经类比同类项目，粉碎粉尘产生量按原料用量的 0.5%计算，则粉尘产生量为 4.54t/a，粉碎机年工作时间 2400h，则粉碎粉尘产生速率为 1.892kg/h。 （2）艾绒提取粉尘 粉碎后的物料进入提绒机内进行艾绒筛选提取，提绒机运行过程设备处于负压密闭状态，无粉尘产生，主要产尘点为提绒机出料口和副产品艾粉的出料口。经类比同类项目，艾绒提取粉尘产生量按原料用量的 1%计算，项目艾草年用量为 908t/a，该工序粉尘产生量为 9.08t/a，提绒机年工作时间为 2400h，则粉尘产生速率为 3.783kg/h。 （3）艾条卷制粉尘 项目艾绒经全自动卷条机进行卷制成条，卷制过程会产生一定量的粉尘废气。经类比同类型企业，卷条工序粉尘产生系数按 5kg/t 产品计，项目艾条年产量

	300t/a，则卷制过程粉尘产生量为 1.5t/a，卷条工序年运行时间为 2400h，粉尘产生速率为 0.625kg/h。 综上，项目艾草粉碎、艾绒提取及艾条卷制工序粉尘产生总量为 15.12t/a，产生总速率为 6.3kg/h。项目共有粉碎机 1 台、提绒机 6 台，全自动卷条机 2 台，根据厂区平面布置，各设备布局紧凑，环评建议，分别在粉碎机上料口上方安装集气罩（共 1 套）、提绒机出料口安装集气罩（共 6 套）、艾粉出料口安装集气罩（6 套），粉尘集气收集后经引风机通过管道集中引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 高空排放。粉尘收集效率按 90%计算，除尘器风机风量为 10000m³/h，则粉尘收集量为 13.61t/a，产生浓度为 567.1mg/m³。除尘器除尘效率为 99%，则经处理后粉尘排放量为 0.136t/a，排放速率为 0.057kg/h，排放浓度为 5.7mg/m³。 （4）无组织粉尘 艾草粉碎、艾绒提取及艾条卷制工序未被收集的粉尘量为 1.51t/a，评价要求艾绒、艾条生产车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭；车间内各生产工序功能分区明确，合理布局，减少艾草不必要的周转，且粉尘经墙体阻隔会有部分沉降于车间地面，定期清扫，经采取措施后，粉尘去除率可达 75%，无组织粉尘排放量为 0.38t/a。 1.1.2 艾贴生产线 （1）热熔胶加热、搅拌、涂布过程有机废气 项目艾贴生产线因使用医用热熔胶，在加热搅拌和涂布过程会产生有机废气，以非甲烷总烃计。 经查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“277 卫生材料及医药用品制造行业产污系数表”，在化胶和涂布过程非甲烷总烃产生系数为 11.7kg/t 产品，项目艾贴年产量为 100t/a，则热熔胶加热、搅拌、涂布过程非甲烷总烃产生量为 1.17t/a，该工序年工作时间按 1800h 计算，则非甲烷总烃产生速率为 0.975kg/h。 环评建议，在生产车间搅拌罐和涂布机上方设置集气罩（共 2 套），有机废气经集气罩收集后通过管道引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1
--	--

	根 15m 高排气筒 DA002 高空排放；集气罩集气效率按 90%计算，风机设计风量为 $5000\text{m}^3/\text{h}$，经集气收集的非甲烷总烃量为 1.053t/a，产生浓度为 $117\text{mg}/\text{m}^3$；UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置对非甲烷总烃的去除率按 80%计算，则经处理后非甲烷总烃排放浓度为 $23.4\text{mg}/\text{m}^3$，排放速率为 $0.117\text{kg}/\text{h}$，排放量为 0.211t/a。 未被集气罩收集、以无组织形式排放的非甲烷总烃量为 0.117t/a。 1.1.3 艾灸床生产线 （1）焊接烟尘 项目管件在焊接过程中会产生焊接烟尘，焊接方式主要为 CO_2 保护焊。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33 金属制品业行业系数手册》中“09 焊接工段产排污系数表”，二氧化碳保护焊焊接过程颗粒物产污系数为 9.19 千克/吨原料，项目 CO_2 保护焊实芯焊丝年用量为 2t/a，经计算，焊接过程烟尘产生总量为 0.0184t/a。项目共有二保焊机 1 台，评价建议焊接烟尘经车间内设置的 1 套移动式焊烟净化器进行收集处理，净化器风机风量为 $1000\text{m}^3/\text{h}$，焊接工序年均运行时间约 1000h，则焊接烟尘产生速率为 $0.0184\text{kg}/\text{h}$，产生浓度为 $18.4\text{mg}/\text{m}^3$。根据实际生产需要，项目焊接工位不易固定，且焊接烟尘产生量较小，评价建议焊接烟尘经车间设置的移动式焊烟净化器净化处理后车间内排放，焊烟净化器净化效率按 95%计，则焊接烟尘排放量为 0.0009t/a，排放速率为 $0.0009\text{kg}/\text{h}$，排放浓度为 $0.9\text{mg}/\text{m}^3$。 （2）切割、雕刻粉尘 项目实木板材切割、雕刻过程会产生粉尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《203 木质制品制造行业系数手册》中“203 木质制品制造行业系数表”，切割/旋切下料工序颗粒物产生量为 0.245 千克/立方米-产品，切割、打孔、开槽工序颗粒物产生量为 0.045 千克/立方米-产品，本项目不属于木制品的生产，实木板切割工序粉尘产生量为按 0.245 千克/吨原料计，雕刻工序粉尘产生量为按 0.045 千克/吨原料计，项目实木板年用量为 150t/a，则切割、雕刻工序粉尘产生总量为 0.0435t/a，年运行时间为 1200h，粉尘产生速率为 $0.0363\text{kg}/\text{h}$。 项目共有切割机 1 台、雕刻机 1 台，环评建议，分别在切割机、雕刻机上方安装集气罩 1 套（共 2 套），粉尘集气收集后经引风机通过管道集中引至 1 套袋式
--	--

除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 高空排放。粉尘收集效率按 90%计算，除尘器风机风量为 3000m³/h，则粉尘收集量为 0.0392t/a，产生浓度为 10.9mg/m³。除尘器除尘效率为 99%，则经处理后粉尘排放量为 0.0004t/a，排放速率为 0.0003kg/h，排放浓度为 0.1mg/m³。 未被集气罩收集、以无组织形式排放的粉尘量为 0.0043t/a。 本项目营运期废气产排情况及治理措施汇总见下表。 表 4-1 本项目营运期废气产排情况及治理措施一览表									
污 染 因 素	排 放 形 式	产排污 环节	污 染 物	产生情况		处理措施	排放情况		
				产生 量 t/a	产生 浓度 mg/m ³		排放 量 t/a	排放 速率 kg/h	排放 浓度 mg/m ³
废 气	有 组 织	粉碎、提 绒及卷 制过程	粉尘	13.61	567.1	在粉碎机、提绒机及卷条机产尘点安装集气罩，粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放，除尘效率为 99%	0.136	0.057	5.7
		热熔胶 加热、搅 拌、涂布 过程	非甲 烷总 烃	1.053	117	在搅拌罐和涂布机上方设置集气罩，有机废气经集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放，处理效率为 80%	0.211	0.117	23.4
		切割、雕 刻过程	粉尘	0.0392	10.9	在切割机、雕刻机上方安装集气罩，粉尘经集气	0.0004	0.0003	0.1

							收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放，除尘效率为 99%			
		无组织	艾绒、艾条生产车间	粉尘	1.51	/	车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，定期对环保设备维护，粉尘去除率 75%	0.35	/	/
			艾贴生产车间	非甲烷总烃	0.117	/	车间安装排气扇，强制通风换气	0.117	/	/
			艾灸床生产车间	粉尘	0.0043	/	车间密闭，地面定期清扫	0.0043	/	/

1.2 废气治理措施可行性分析

（1）粉尘治理措施可行性分析

项目艾草粉碎、艾绒提取及艾条卷制工序产生的粉尘经集气罩收集后通过管道引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 引至高空排放；切割、雕刻工序产生的粉尘经集气罩收集后通过管道引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 引至高空排放。

经查阅相关资料，目前常用粉尘废气的处理方法多采用袋式除尘器。查阅《三废处理工程技术手册》（废气卷），袋式除尘器广泛应用于工业生产，工艺技术成熟稳定，根据设计滤料的不同，去除效率为 99%~99.9%。

袋式除尘器工作原理为：含尘气体由灰斗（或下部宽敞开式法兰）进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰斗或灰仓，灰尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于滤袋表面，净气经袋口到净气室、由风机排入大气，当滤袋表面的粉尘不断增加，导致设备

	阻力上升至设定值时，时间继电器（或微差压控制器）输出信号，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流的作用下，附于滤袋表面的粉尘迅速脱离滤袋落入灰斗（或灰仓）内，粉尘由卸灰阀排出，全部滤袋喷吹清灰结束后，除尘器恢复正常工作。 袋式除尘器的除尘效率可达 99%以上，经袋式除尘器处理后艾草粉碎、艾绒提取及艾条卷制工序粉尘排放浓度为 $5.7\text{mg}/\text{m}^3$，切割、雕刻工序粉尘排放浓度为 $0.1\text{mg}/\text{m}^3$，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值要求。 （2）有机废气治理措施可行性分析 项目艾贴生产线热熔胶加热、搅拌、涂布过程产生的有机废气经集气罩收集后通过管道引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 高空排放。 UV 光氧催化原理：光氧催化器由机壳，紫外线灯管，电控箱组成。利用高能高臭氧 UV 紫外线光束（发出的波长主要为 182nm 及 254nm）照射有机气体，裂解有机废气（VOC 类）苯、甲苯、二甲苯等分子链结构，使有机化合物分子链，在 高能紫外线光束照射下，降解转变成低分子化合物，如 CO_2、H_2O 等。高能高臭氧紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧。 $\text{UV} + \text{O}_2 \rightarrow \text{O} + \text{O}^*$（活性氧）$\text{O} + \text{O}_2 \rightarrow \text{O}_3$（臭氧），臭氧对有机物具有极强的氧化作用，对有机气体及其它刺激性异味有立竿见影的清除效果。灯管两边的催化层（催化剂纳米二氧化钛）在受到紫外线光照射时生成化学活泼性很强的超氧化物阴离子自由基和氢氧自由基，攻击有机物，达到降解有机物的作用。二氧化钛属于非溶出型材料，在彻底分解有机污染物的同时，自身不分解、不溶出，光催化作用持久，并具有持久的降解污染物效果。有机气体利用排风设备输入到本净化设备后，净化设备运用高能紫外线光束及臭氧对恶臭气体进行协同分解氧化反应，使有机气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排到活性炭吸附箱内。
--	--

	活性炭吸附原理：活性炭是一种很细小的炭粒，有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（有机废气）充分接触，当这些气体（有机废气）碰到毛细管就被吸附起净化作用。当废气由风机提供动力，负压进入吸附箱后进入活性炭吸附层，由于活性炭吸附剂表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当活性炭吸附剂的表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在活性炭表面，此现象称为吸附。利用活性炭吸附剂表面的吸附能力，使废气与大表面的多孔性活性炭吸附剂相接触，废气中的污染物被吸附在活性炭表面上，使其与气体混合物分离，净化后的气体高空排放。 活性炭适用于低浓度挥发性有机物废气的分离与去除，是目前使用最为广泛的 VOCs 回收法，本工程活性炭吸收的有机废气浓度较低，可有效吸附并去除 UV 光氧后的有机废气，因此活性炭吸附应用于本项目可行。 UV 光催化氧化装置后增加活性炭吸附装置，对有机废气的去除率可达 80% 以上，热熔胶加热、搅拌、涂布过程产生的有机废气经处理后非甲烷总烃排放浓度为 23.4mg/m^3，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中医药制造工业非甲烷总烃排放限值要求，处理措施可行。 （3）无组织废气治理措施分析 为减小无组织废气对周围大气环境的影响，评价要求采取以下治理措施： ①项目外购原料艾草装卸及储存均在封闭生产车间内进行，减少装卸过程产生的无组织粉尘； ②项目艾草粉碎、提绒及实木板切割、雕刻等工序均在封闭车间内进行；艾草设备间输送采用密闭输送带，设备出料口与输送带之间密闭连，可减少物料输送过程无组织粉尘产生； ③加强环保设备管理，定期检修维护，保证废气的集气处理效率； ④厂区地面及道路全部进行硬化，及时清扫、洒水降尘，避免灰尘积存造成扬尘；同时加强厂区绿化。
--	---

经采取以上措施后，项目无组织排放废气可得到有效去除，对周围大气环境影响较小。

1.3 废气污染物排放量核算

本项目大气污染物排放量核算见下表。

表 4-2 工程大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号		污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
1	粉碎、提绒及卷制工序配套排气筒	DA001	颗粒物	6.1	0.110	0.265
2	热熔胶加热、搅拌、涂布工序配套排气筒	DA002	非甲烷总烃	23.4	0.117	0.211
3	切割、雕刻工序配套排气筒	DA003	颗粒物	0.1	0.0003	0.0004
有组织排放合计		颗粒物				0.2644
		非甲烷总烃				0.211

表 4-3 工程大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方标准		年排放量 t/a
					标准名称	浓度限值 mg/m ³	
1	S1 艾绒、艾条生产车间	粉碎、提绒、卷制过程	颗粒物	车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，定期对环保设备维护	《大气污染物综合排放标准》(GB3095-1996) 表 2 中颗粒物无组织排放限值	1.0	0.35
2	S2 艾灸床生产车间	切割、雕刻过程	颗粒物	车间密闭，地面定期清扫		1.0	0.0043
3	S3 艾贴生产车间	热熔胶加热、搅拌及	非甲烷总烃	车间安装排气扇，强制通风换气	关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工	2.0	0.117

		涂布过程			作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）中工业		
无组织排放合计			颗粒物				0.3543
			非甲烷总烃				0.117

表 4-4工程大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量（t/a）
1	颗粒物	0.6187
2	非甲烷总烃	0.328

1.4 废气监测计划

本项目废气自行监测计划见下表。

表 4-5项目废气自行监测计划一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
有组织	DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
	DA002	非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中医药制造工业非甲烷总烃排放限值
	DA003	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
无组织	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 无组织排放限值

		非甲烷总烃	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》 (GB3095-1996)表 2 无组织排放限值及 《关于全省开展工业企业挥发性有机物 专项治理工作中排放建议值的通知》(豫 环攻坚办[2017]162 号)中工业企业边界 排放建议值
--	--	-------	-------	---

1.5 非正常工况分析

非正常排放是指生产过程中开停（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目环保措施出现异常时，会使污染物处理效率下降。项目非正常工况下大气污染物的排放情况具体见下表。

表 4-6 非正常工况下废气排放情况一览表

污染源	污染物	非正常原因	非正常排放工况			执行标准		达标情况
			排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	频次及持续时间	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	
DA001	颗粒物	废气处理设施故障，	567.1	5.671	1-2 次/a， 1h/次	10	3.5	超标
DA002	非甲烷总烃	按最不利情况考虑，	117	0.585	1-2 次/a， 1h/次	60	/	超标
DA003	颗粒物	处理效率为 0%	0.1	0.033	1-2 次/a， 1h/次	10	3.5	达标

由上表可知，非正常工况下，项目 DA001、DA003 排气筒颗粒物的排放浓度均超标，为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净

2、废水

2.1 废水源强分析

项目营运期废水主要为职工生活污水。

项目劳动定员 30 人，均不在厂区内食宿，根据河南省地方标准《工业及城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），职工人均生活用水量取 50L/人 d，则职工生活用水量为 1.5m³/d，产污系数按 0.8 计算，则生活污水产生量为 1.2m³/d，360m³/a，废水中主要污染物为 COD、BOD₅、NH₃-N、SS，产生浓度分别为 350mg/L、250mg/L、30mg/L、280mg/L。

2.2 废水治理措施可行性分析

项目职工生活污水产生量为 1.2m³/d，产生量较小，评价建议厂区建设 1 座化粪池（容积 5m³，采取三防措施），生活污水经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排，化粪池容积可满足废水处理需求；且项目厂区周围有大量的农田，能够满足项目生活污水消纳的需求，因此，生活污水处理措施可行。

2.3 评价工作等级

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），建设项目地表水环境影响评价等级判定见下表。

表 4-7 地表水评价工作等级判定一览表

评价等级	判定依据		本项目基本情况
	排放方式	废水排放量 Q (m ³ /d)； 水污染物当量数 W (无量纲)	
一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$	本项目废水主要为职工生活污水，经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排，因此判定项目评价等级为三级 B。
二级	直接排放	其他	
三级 A	直接排放	$Q < 200$ 且 $W < 6000$	
三级 B	间接排放	—	

根据地表水导则要求，水污染影响型三级 B 评价可不进行水环境影响预测评价。主要对污染源排放量进行统计分析，废水类别、污染物及污染治理设施信息详见下表。

表 4-8 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口情况
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺	
1	生活污水	PH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷	用于农田施肥，综合利用	/	TW001	生活污水处理设施	化粪池	无

2.4 地表水环境影响评价结论

项目营运期职工生活污水经化粪池处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排，不会对周围地表水环境产生不良影响，因此，项目建设对地表水环境的影响可以接受。

3、噪声

3.1 噪声源强分析

项目营运期产噪设备主要为粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、涂布机、裁切成型机、切割机、雕刻机、台钻、二保焊、风机等设备，噪声源强在 70~90dB（A）之间。

为了减少运营过程中噪声对区域声环境的影响，环评要求：产噪设备合理布局；在风机出口加装消声装置，安装减振、隔声降噪措施；加强对设备进行维修，保证设备正常工作；在保证工艺生产的同时注意选用低噪声的设备。噪声通过墙体隔声、距离衰减后可降低 15~25dB（A），取 20dB（A）。项目主要产噪设备、源强、降噪措施及效果见下表。

表 4-9 项目营运期主要高噪设备噪声产生源强一览表

序号	设备名称	数量	单台源强 dB(A)	降噪措施	降噪消减量 dB (A)	降噪后声级 dB (A)	叠加声级 dB (A)
1	粉碎机	1	85	产噪设备合理布局；在风机出口加装消声装置，安装减振、隔声	20	65	65
2	提绒机	6	80		20	60	67.8
3	卷条机	2	75		20	55	58
4	切柱机	1	75		20	55	55
5	涂布机	1	75		20	55	55

6	裁切成型机	1	80	降噪措施	20	60	60
7	切割机	2	85		20	65	68
8	雕刻机	1	85		20	65	65
9	台钻	1	85		20	65	65
10	二保焊	1	85		20	65	65
11	风机	3	90		20	70	74.8

3.2 噪声预测模式

①噪声源衰减公式

$$L_r = L_0 - 20 \lg r / r_0$$

式中：L_r——距噪声源距离为 r 处声级值，[dB(A)]；

L₀——距噪声源距离为 r₀ 处声级值，[dB(A)]；

r——关心点距噪声源距离，m；

r₀——距噪声源距离，r₀ 取 1m。

②各预测点的等效声级公式

$$L_{Aeq总} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right]$$

式中，L_i——声源对预测点的等效声级，dB(A)；

L_{Aeq总}——预测点总声效声级，dB(A)；

n——预测点受声源数量。

3.3 预测结果及分析

本项目生产噪声对四周厂界的噪声预测结果见下表。

表 4-10 厂区营运期间各评价点声环境预测结果一览表

评价点	污染源名称	源强 dB(A)	衰减距离 (m)	预测点位影响值 dB (A)	贡献叠加值 dB (A)	标准值 dB (A)
东厂界	粉碎机	65	52	30.7	40.2	60/50
	提绒机	67.8	73	30.5		
	卷条机	58	87	19.2		
	切柱机	55	86	16.3		
	涂布机	55	84	16.5		

		裁切成型机	60	84	21.5		
		切割机	68	83	29.6		
		雕刻机	65	85	26.4		
		台钻	65	83	26.6		
		二保焊	65	84	26.5		
		风机	74.8	73	37.5		
	南 厂 界	粉碎机	65	14	42.1	48.8	60/50
		提绒机	67.8	14	44.9		
		卷条机	58	17	33.4		
		切柱机	55	18	29.9		
		涂布机	55	19	29.4		
		裁切成型机	60	19	34.4		
		切割机	68	107	27.4		
		雕刻机	65	107	24.4		
		台钻	65	105	24.6		
		二保焊	65	108	24.3		
		风机	74.8	38	43.2		
	西 厂 界	粉碎机	65	53	30.5	48.9	60/50
		提绒机	67.8	32	37.7		
		卷条机	58	18	32.9		
		切柱机	55	19	29.4		
		涂布机	55	21	28.6		
		裁切成型机	60	21	33.6		
		切割机	68	22	41.2		
		雕刻机	65	20	39.0		
		台钻	65	22	38.2		
		二保焊	65	21	38.6		
		风机	74.8	32	44.7		
	北 厂 界	粉碎机	65	116	23.7	45.3	70/55
		提绒机	67.8	116	26.5		
		卷条机	58	113	16.9		
		切柱机	55	112	14.0		
		涂布机	55	111	14.1		
		裁切成型机	60	111	19.1		

	切割机	68	23	40.8		
	雕刻机	65	23	37.8		
	台钻	65	25	37.0		
	二保焊	65	22	38.2		
	风机	74.8	92	35.5		

由预测结果可知，项目营运期生产噪声对东、西、南厂界的噪声贡献值均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求；北厂界的噪声贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准要求，因此，本项目产生的噪声对周围环境的影响在可接受范围内。

3.4 声环境监测计划

表 4-11

声环境监测计划一览表

序号	监测点位	监测项目	频率	实施单位	执行标准
1	四周厂界各设一个监测点	噪声	1次/季度	委托有资质的监测单位	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 2类、4类标准

4、固体废物环境影响和保护措施分析

4.1 固废产排情况

本项目营运期固体废物主要为裁切、缝制过程产生的废 PU 皮料，钢管切割过程产生的金属边角料，焊接过程产生的焊渣，实木板切割及雕刻过程产生的木材边角料及木屑，原辅料使用及包装过程产生的废包装材料、废原料桶，除尘器收集粉尘，废气处理设施运行过程产生的废 UV 灯管、废活性炭，职工生活垃圾、化粪池污泥。

4.1.1 一般固废

（1）废 PU 皮料

项目 PU 皮在裁断、缝制过程会产生一定量的废 PU 皮料，产生量约 0.12t/a，集中收集袋装后定期外售给物资回收企业综合利用。

（2）金属边角料

项目钢管切割过程中会产生金属边角料，产生量按原料用量的 0.1%计算，约 0.08t/a，集中收集后定期外售。

（3）焊渣

项目切割后的管件焊接过程会产生一定量的焊渣，产生量约为 0.02t/a，集中收集袋装后定期外售。

（4）木材边角料及木屑

项目实木板切割、雕刻过程会产生木材边角料及木屑，产生量约为实木板用量的 0.1%，约 0.15t/a，集中收集后定期外售给生物质颗粒厂综合利用。

（5）废包装材料

项目原料使用及成品包装过程会产生废包装材料、废包装桶，产生量约为 0.2t/a，集中收集后外售给废品回收站。

（6）除尘器收集粉尘

项目艾草粉碎、提绒及艾条卷制过程粉尘经配套的袋式除尘器收集处理，粉尘收集量为 13.474t/a，集中收集后作为副产品艾粉外售；实木板切割、雕刻过程粉尘经配套的袋式除尘器收集处理，粉尘收集量为 0.0388t/a，集中收集后同木材边角料及木屑一起外售。

（7）职工生活垃圾

本项目劳动定员 30 人，均不在厂区食宿，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计算，年工作时间为 300d，则项目职工生活垃圾产生量为 4.5t/a，分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理。

（8）化粪池污泥

项目职工生活污水经化粪池处理，处理过程中会产生污泥，化粪池污泥产生量约为 1.8t/a；定期清掏后用于周围农田施肥。

表 4-12 项目一般固废产生情况及处置措施一览表

序号	固废名称	属性	产生环节	物理性状	产生量 t/a	利用处置方式和去向
1	生活垃圾	生活垃圾	职工生活	固态	4.5	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理
2	化粪池污泥	一般固废	生活污水处理	半固态	1.8	定期清掏用于周围农田施肥
3	废包装材料		原料使用及成品包	固态	0.2	集中收集后外售给废品回收站

			装过程			
4	废 PU 皮料		PU 皮在裁断、缝制过程	固态	0.12	集中收集袋装后定期外售给物资回收企业综合利用
5	金属边角料		钢管切割过程	固态	0.02	集中收集后定期外售
6	焊渣		管件焊接过程	固态	0.02	集中收集袋装后定期外售
7	木材边角料及木屑		实木板切割、雕刻过程	固态	0.15	集中收集后定期外售给生物质颗粒厂综合利用
8	除尘器收集粉尘		粉碎、提绒及卷制工序袋式除尘器	固态	13.474	集中收集后作为副产品艾粉外售
			切割、雕刻工序袋式除尘器	固态	0.0388	集中收集后同木材边角料及木屑一起外售

4.1.2 危险废物

(1) 废 UV 灯管

项目营运期热熔胶加热、搅拌机涂布工序产生的有机废气采用 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置进行处理,UV 光氧催化设备中 UV 灯管使用寿命有限,经长期使用后会产生废 UV 灯管。根据废气治理设施风机风量估算,每次更换废灯管产生量约为 30 根,每根约重 100g,折合 0.003t/a,每年更换一次。经对比《国家危险废物名录》(2021 年本),废 UV 灯管属于危险废物“HW29 含汞废物”中“900-023-29 生产、销售及生产过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源,及废弃含汞电光源处理处置过程中产生的废荧光粉、废活性炭和废水处理污泥”,集中收集于危废暂存间(面积 10m²,四防措施),交由有危废处理资质单位进行处理。

(2) 废活性炭

项目营运期热熔胶加热、搅拌机涂布工序产生的有机废气采用 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置进行处理。活性炭长期使用过程会吸附有机废气达到饱

和，会产生废活性炭。根据《工业通风》（第四版）中，活性炭对有机气体的平衡保持量在 30%~40%之间，按 35%计算。本项目活性炭吸附装置的风量为 5000m³/h，经 UV 光氧催化净化设备处理后的有机废气的浓度为 46.8mg/m³，则 1t 活性炭达到饱和的时间为 $1000 \times 0.35 / (46.8 \times 10^{-6} \times 5000) = 1496\text{h}$ ，项目有机废气处理措施年工作时间为 1800h，则废活性炭产生量约为 1.2t/a，每季度更换一次。经对比《国家危险废物名录》（2021 年本），废活性炭属于危险废物“HW49 其他废物”中“900-039-49 烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）”，集中收集于危废暂存间（面积 10m²，四防措施），交由有危废处理资质单位进行处理。

表 4-13 项目危险废物产生情况及处置措施汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生环节	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废 UV 灯管	HW29	900-023-29	0.003	废气处理	固体	汞	汞	2个月	T	分区暂存于危废暂存间
2	废活性炭	HW49	900-039-49	1.2	设备运行	固体	有机物	有机物	6个月	T/I	

4.2 环境管理要求

（1）一般工业固废环境管理要求

①一般工业固废处理要按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求设置暂存场所。

②不得露天堆放，防止雨水进入产生二次污染。项目配套的一般固废暂存间位于厂区北侧仓库内，面积 30m²，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中“防渗漏、防雨淋、防扬尘”相关要求建设，地面基础及内墙采取防渗措施，使用防水混凝土。一般固体废物按照不同的类别和性质，分区堆放。通过规范设置固体废物暂存场，同时建立完善厂内固体废物防范措施和管理制度，可使固体废物在收集、存放过程中对环境的影响至最低限度。

（2）危险废物环境管理要求

	按照危险废物管理要求，厂内对危险废物进行临时贮存，转移和最终处置严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定，危险废物临时贮存期间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中对危险废物贮存设施的要求，严禁将危险废物混入非危险废物中。 ①危险废物暂存、处置要求 按照危险固废处置的有关规定，对属于国家规定危险废物之列的固体废物，必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令第五号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划，应做到不沿途抛洒；因此，必须加强对固体废弃物的管理，确保各类固体废弃物的妥善处理，固体废弃物贮存场所应有明显的标志，并有防风、防雨、防晒等设施。 <u>危险废物暂存间位于厂区北侧仓库内，面积 10m²，按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及修改单的规定设置，具体要求如下：</u> A、所有产生的危险废物均应使用符合标准要求的容器盛装，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，且必须完好无损； B、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装，装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签； C、危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，应设计堵截泄露的裙脚，地面与裙脚所围建的溶剂不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一，不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断； D、厂内建立危险废物台账管理制度，作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称，危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年； E、必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换； F、危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）
--	---

	场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。 ②危险废物包装、运输要求 项目各固废均按照相应的包装要求进行包装，经本次固废论证后，企业将危废委托有资质单位进行处置。企业危废外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。 综上所述，项目产生的固体废物经过以上措施处理后，均得到妥善处置，预计对周围的环境不会产生明显的影响。 5、地下水、土壤环境 项目营运期废气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃，艾草粉碎、提绒和艾条卷制工序粉尘、实木板切割及雕刻粉尘分别经配套的袋式除尘器处理后可实现达标排放，热熔胶加热、搅拌及涂布过程有机废气经配套的 UV 光氧催化+活性炭吸附装置处理后可实现达标排，营运期废气对周围环境影响很小。营运期无生产废水，废水主要为生活污水，经化粪池处理后用于周边农田施肥，不外排，营运期废水对区域地下水和土壤环境影响很小。环评建议，项目原料储存区、危废间采取一般防渗措施；生产区、成品区、办公区、化粪池等采取简单防渗措施。 6、环境管理和监测计划 6.1 环境管理 环境管理是协调发展经济与保护环境之间关系的重要手段，也是实现经济战略发展的重要环节之一，对环境保护工作起主导作用。企业环境管理是“全过程污染控制”的重要措施，它不仅是我国有关法规的规定，也是清洁生产的要求。本次工程环境管理主要内容如下： （1）企业应根据《建设项目环境保护设计规定》，建立健全企业内部环境保护管理机构，完善环境保护管理制度，落实污染防治主体责任； （2）落实本次工程施工期及营运期污染防治措施，确保污染防治资金到位； （3）贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，制定全厂环境保护制度，组织开展职工环保教育，提高职工的环保意识；完成政府部门下达的有关环
--	---

保任务，配合当地生态环境部门的环境管理工作；

(4)不断完善企业环境保护管理制度，做好有关环保工作的资料收集、整理、记录、建档、宣传等工作；进行全厂的环保及环境监测数据的统计、分析，并建立相应的环保资料档案。

(5)制定并加强污染治理设施操作规范和操作规程学习，建立污染源监测制度，按规定定期对污染源进行监测，保证处理效果达到设计要求，污染物稳定达标排放。

(6)负责检查各污染治理设施运行情况，发现问题及时处理；并负责调查出现环境问题的缘由，协助有关部门解决问题，处理环境问题带来的纠纷等。

(7)按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）的规定，完成本次工程竣工环保自主验收工作。按照《固定污染源排污许可登记工作指南（试行）》（环办环评函[2020]9号）和《排污许可申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）的规定，自觉执行排污许可制度。按照《企业事业单位环境信息公开办法》（环境保护部部令第31号）的规定，定期公开企业环境信息。

6.2 环境监控计划

环境监测是环境管理的基础，并为企业制定污染防治对策和规划提供依据。根据本次工程污染物排放的实际情况和就近方便的原则，建议本项目环境监测工作委托有资质的环境监测机构完成。主要任务如下：

(1)定期监测建设项目排放的污染物是否符合国家所规定的排放标准；

(2)分析污染物排放变化规律，为制定污染控制措施提供依据；

(3)负责污染事故的监测及报告；

(4)环境监测对象主要为污染源监测。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目营运期环境监测计划见下表。

表4-14

本项目营运期环境监测计划一览表

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
----	------	------	------	------

废气	有组织	粉碎、提绒及卷制工序配套排气筒 DA001	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
		热熔胶加热、搅拌、涂布工序配套排气筒 DA002	非甲烷总烃	1 次/年	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中医药制造工业非甲烷总烃排放限值
		切割、雕刻工序配套排气筒 DA003	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
	无组织	厂界	颗粒物	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 无组织排放限值
			非甲烷总烃	1 次/年	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中工业企业边界排放建议值
	噪声	四周厂界	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类、4 类标准
	7、规范化排污口 企业将根据《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监[1996]470 号）和《<环境保护图形标志>实施细则（试行）》（环监[1996]463 号）等文件的规定，各废气排放口均设置标准化采样孔或者采样口，各固废暂存场、主要噪声源均应设置规范化的标志牌。 （1）排气筒设置取样口，并具备采样监测条件，排放口附近树立图形标志牌。 （2）排污口管理。建设单位应在各个排污口处树立标志牌，并如实填写《中华人民共和国规范化排污口标记登记证》，由环保部门签发。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号；位置；				

排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。

（3）环境保护图形标志。在厂区废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995 执行。

环境保护图形符号见下表。

表 4-15 项目排污口环境保护图形标志一览表

排污口名称	编号	图形标志
废气排放口	DA001	
噪声源	ZS-01	
固废堆放场所	GF-01	

8、环保投资

工程环保投资估算见下表。

表 4-16 本项目环保投资一览表

类型	主要污染源		主要污染物	采取措施	环保投资 (万元)
废水	职工生活污水		COD、 BOD ₅ 、 NH ₃ -N、SS	职工生活污水经化粪池（容积 5m ³ ，三防措施）处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排	0.5
废气	有 组 织	粉碎、提 绒及卷 制过程	粉尘	分别在粉碎机进口、提绒机出口及卷条机上方安装 1 套集气罩（共 15 套），粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处	5

					理后经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放	
			热熔胶加热、搅拌、涂布过程	非甲烷总烃	分别在搅拌罐和涂布机上方安装 1 套集气罩（共 2 套），有机废气经集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA002 排放	8
			割、雕刻过程	粉尘	分别在切割机、雕刻机上方安装 1 套集气罩，粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放	5
		无组织	艾绒、艾条生产车间	粉尘	车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，定期对环保设备维护	0.5
			艾贴生产车间	非甲烷总烃	车间安装排气扇，强制通风换气	0.3
			艾灸床生产车间	粉尘	车间密闭，地面定期清扫	0.3
	固废		职工生活	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理	0.4
			化粪池	污泥	定期清掏用于周围农田施肥	0.3
			原料使用及成品包装	废包装材料	集中收集于一般固废暂存间（位于厂区北侧仓库内，面积 30m ² ），定期外售给废品回收站	0.1
			PU 皮在裁断、缝制过程	废 PU 皮料	集中收集袋装后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收企业综合利用	0.1
			钢管切割过程	金属边角料	集中收集于一般固废暂存间，定期外售	0.1
			管件焊接过程	焊渣	集中收集袋装后暂存于一般固废暂存间，定期外售	0.1
			实木板切割、雕刻过程	木材边角料及木屑	集中收集于一般固废暂存间，定期外售给生物质颗粒厂综合利用	0.1

		粉碎、提绒及卷制工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	采用袋子封闭收集后暂存于艾绒生产车间，作为副产品艾粉外售	0.1
		切割、雕刻工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	采用袋子封闭收集后同木材边角料及木屑一起外售	0.1
		有机废气处理设施	废 UV 灯管	分类集中收集于危废暂存间（位于厂区北侧仓库内，面积 10m ² ，采取四防措施），交由有危废处理资质单位进行处理	2
			废活性炭		
	噪声	粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、切割机、雕刻机、台钻、二保焊、风机等设备	机械噪声	产噪设备合理布局；在风机出口加装消声装置，安装基础减振、隔声等降噪措施；，加强设备维护，保证设备正常工作	2
	合计				25

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	粉碎、提绒及卷制过程 DA001	分别在粉碎机进口、提绒机出口及卷条机上方安装 1 套集气罩（共 15 套），粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
		热熔胶加热、搅拌、涂布过程 DA002	分别在搅拌罐和涂布机上方安装 1 套集气罩（共 2 套），有机废气经集气收集后引至 1 套 UV 光氧催化设备+活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）中医药制造工业非甲烷总烃排放限值
		切割、雕刻过程 DA003	分别在切割机、雕刻机上方安装 1 套集气罩，粉尘经集气收集后引至 1 套袋式除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 二级标准及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）附录 2 其他工序 PM 排放限值
	无组织	艾绒、艾条生产车间	车间四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，定期对环保设备维护	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 无组织排放限值
		艾贴生产车间	车间安装排气扇，强制通风换气	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表 2 无组织排放限值及《关于

					全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162号）中工业企业边界排放建议值
		艾灸床生产车间	粉尘	车间密闭，地面定期清扫	执行《大气污染物综合排放标准》（GB3095-1996）表2无组织排放限值
地表水环境	职工生活污水		COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	职工生活污水经化粪池（容积 5m ³ ，三防措施）处理后用于周围农田施肥，资源化利用不外排	对周围地表水体无明显不良影响
声环境	粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、切割机、雕刻机、台钻、二保焊、风机等设备		机械噪声	产噪设备合理布局；在风机出口加装消声装置，安装基础减振、隔声等降噪措施，加强设备维护，保证设备正常工作	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准
电磁辐射	/		/	/	/
固体废物	职工生活	生活垃圾	分类收集后交由环卫部门运至垃圾中转站进行处理		
	化粪池	污泥	定期清掏用于周围农田施肥		
	原料使用及成品包装	废包装材料	集中收集于一般固废暂存间（位于厂区北侧仓库内，面积 30m ² ），定期外售给废品回收站		
	PU 皮在裁切、缝制过程	废 PU 皮料	集中收集袋装后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资回收企业综合利用		
	钢管切割过程	金属边角料	集中收集于一般固废暂存间，定期外售		
	管件焊接过程	焊渣	集中收集袋装后暂存于一般固废暂存间，定期外售		

	实木板切割、雕刻过程	木材边角料及木屑	<u>集中收集于一般固废暂存间,定期外售给生物质颗粒厂综合利用</u>	
	粉碎、提绒及卷制工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	<u>采用袋子封闭收集后暂存于艾绒生产车间,作为副产品艾粉外售</u>	
	切割、雕刻工序袋式除尘器	除尘器收集粉尘	<u>采用袋子封闭收集后同木材边角料及木屑一起外售</u>	
	有机废气处理设施	废 UV 灯管	分类集中收集于危废暂存间（位于厂区北侧仓库内,面积 10m ² ,采取四防措施）,交由有危废处理资质单位进行处理	执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单
		废活性炭		
土壤及地下水污染防治措施	<u>危废间采用重点防渗措施,生产车间（原料区、加工区及成品区）、化粪池等采用一般防渗措施,办公区及道路等采取简单防渗</u>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	/			
其他环境管理要求	/			

六、结论

南阳艾益邦艾业有限公司年产 2000 吨艾制品、5000 套艾灸床建设项目的建设符合国家产业政策，项目符合规划、选址合理。在严格执行有关环保法规和“三同时”制度，认真落实环评提出的环保措施和对策的基础上能够实现污染物达标排放和合理处置，实现社会效益、经济效益和环境效益的协调发展，从环保角度分析，该项目建设是可行的。

附表

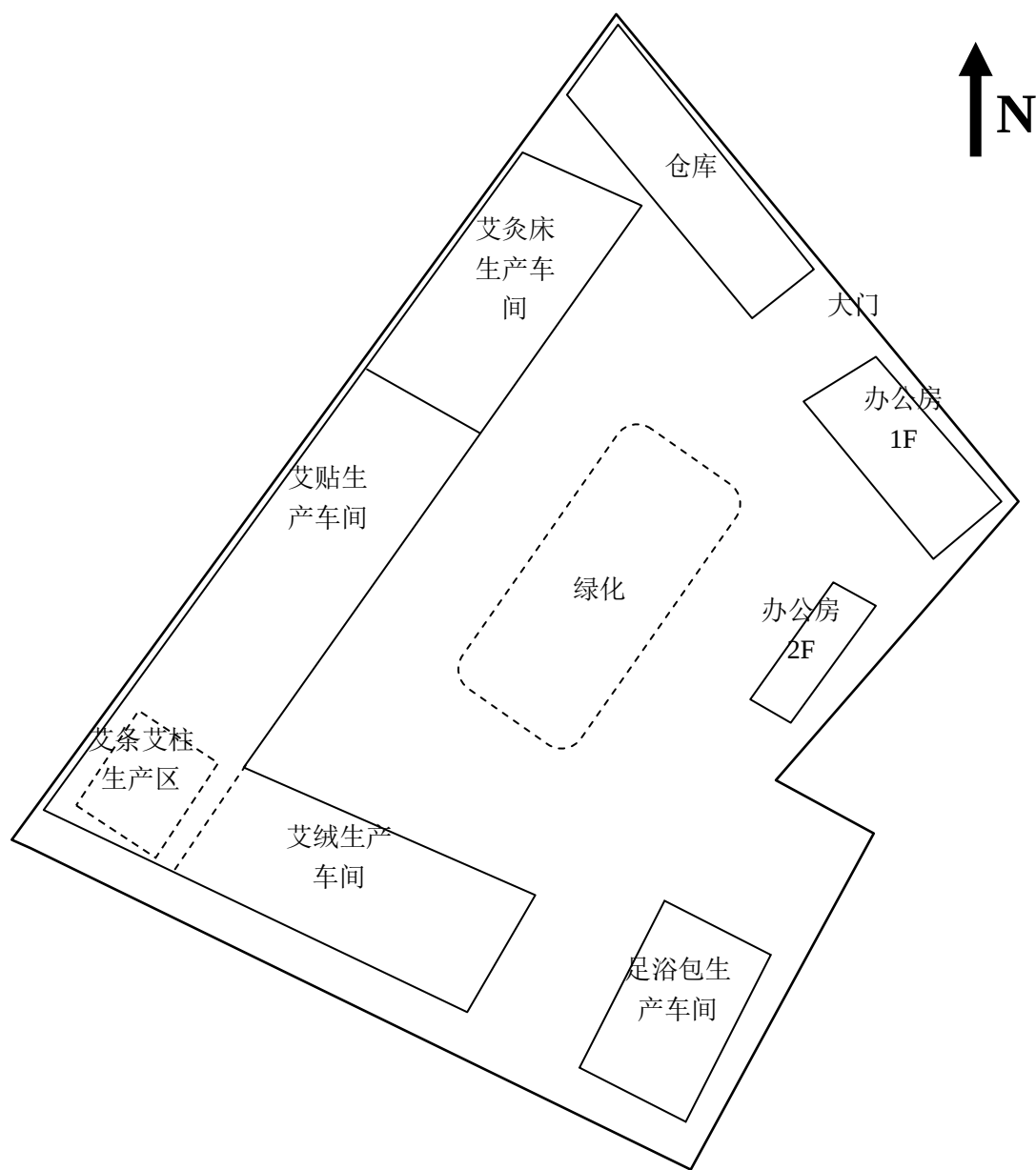
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.3543t/a	/	0.3543t/a	+0.3543t/a
	VOCs	/	/	/	0.328t/a		0.328t/a	+0.328t/a
废水	COD	/	/	/	0	/	0	0
	NH ₃ -N	/	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	4.5t/a	/	4.5t/a	+4.5t/a
	化粪池污泥	/	/	/	1.8t/a	/	1.8t/a	+1.8t/a
	废包装材料	/	/	/	0.2t/a	/	0.2t/a	+0.2t/a
	废 PU 皮料	/	/	/	0.12t/a	/	0.12t/a	+0.12t/a
	金属边角料	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a
	焊渣	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a
	木材边角料及木屑	/	/	/	0.15t/a	/	0.15t/a	+0.15t/a
	除尘器收集粉尘	/	/	/	13.5128t/a	/	13.5128t/a	+13.5128t/a
危险废物	废 UV 灯管	/	/	/	<u>0.003t/a</u>	<u>/</u>	<u>0.003t/a</u>	<u>+0.003t/a</u>
	废活性炭	/	/	/	<u>1.2t/a</u>	<u>/</u>	<u>1.2t/a</u>	<u>+1.2t/a</u>

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目厂区平面布置图



附图3 项目周围环境敏感点分布情况示意图



附图 4 项目区域水系图



项目厂区东侧绿源加油站



项目厂区南侧区间路及农田



项目厂区西侧粮食收购站



项目厂区北侧 G312 国道

附图 5 项目四周环境现状照片图

委 托 书

河南豫兴环安科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等相关法律规定，我公司需要开展“南阳艾益邦艾业有限公司年产 2000 吨艾制品、5000 套艾灸床建设项目”环境影响评价工作，现委托贵公司进行，望尽快开展工作。工作中具体事宜，由双方共同协商解决。



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2208-411328-04-01-590410

项目名称: 南阳艾益邦艾业有限公司年产2000吨艾制品、
5000套艾灸床建设项目

企业(法人)全称: 南阳艾益邦艾业有限公司

证照代码: 91411328MA9JXWLT9D

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 南阳市唐河县桐寨铺镇西头工业园

建设性质: 新建

建设规模及内容:项目占地面积11亩,利用现有生产车间、仓库、办公房等构筑物共计建筑面积5800平方米,以外购的艾草、中药材、艾草精油、医用热熔胶、木材、钢管等为主要原材料,购置粉碎机、提绒机、卷条机、切柱机、涂布机、切割机、雕刻机、封口机等主要生产设备,进行艾绒、艾条、艾柱、足浴包、艾贴等艾制品的生产以及艾灸床的加工,建成投产后可达年产2000吨艾制品、5000套艾灸床的生产规模;主要工艺流程:(艾绒、艾条、艾柱产品)原料(艾草)—粉碎—提绒—卷条—分切—包装—成品;(足浴包产品)原料(艾段、中药材等)—人工包装—成品;(艾贴产品)原料(艾草精油、医用热熔胶等)—混合搅拌—涂布—裁切成型—包装—成品;(艾灸床产品)原料(木材、钢管等)—切割—雕刻—焊接—组装—成品。

项目总投资: 100万元

企业声明:本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



土地证明

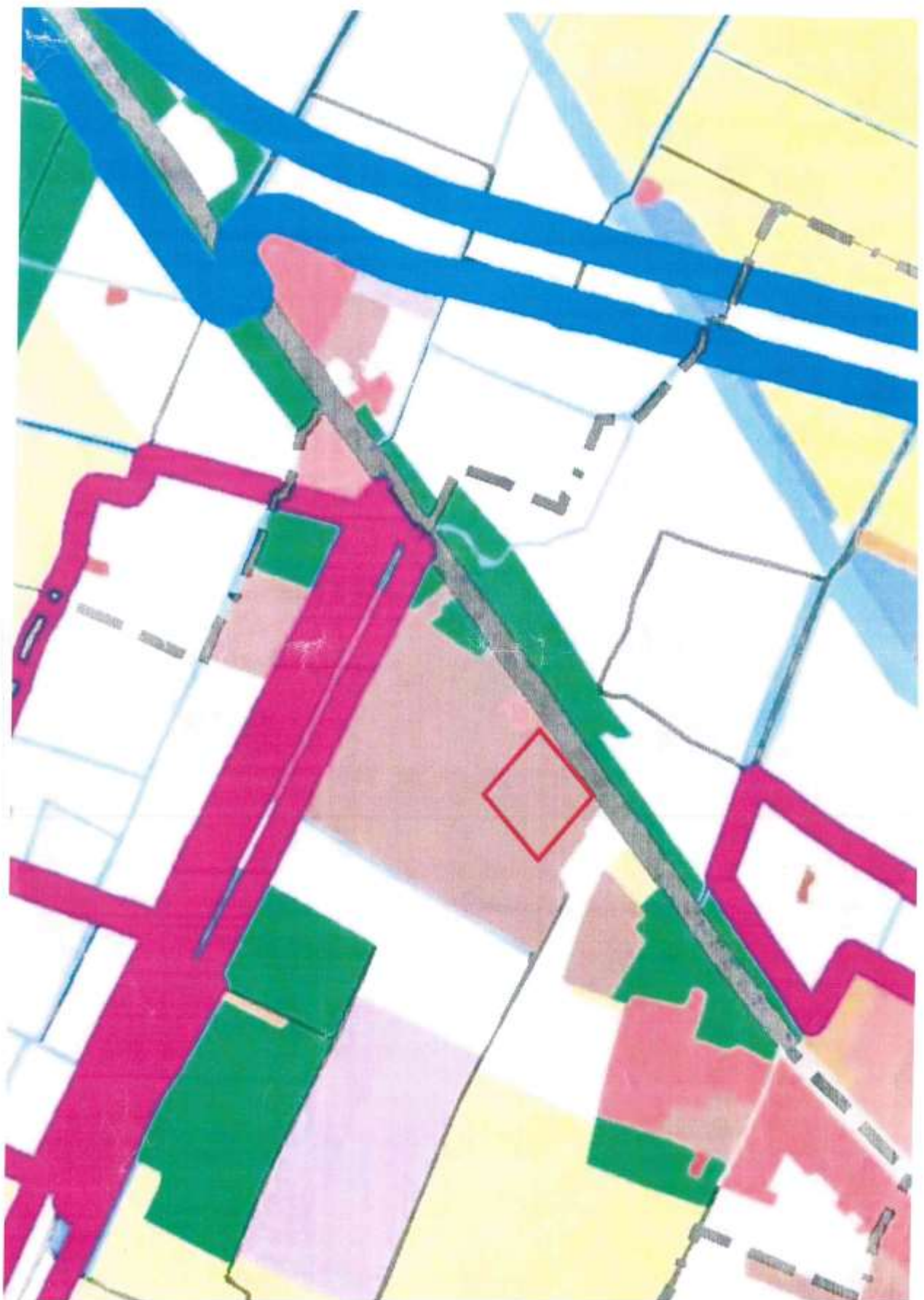
南阳艾益邦艾业有限公司位于桐寨铺镇西头工业园，占地 11 亩，该土地为建设用地，该项目的建设符合桐寨铺镇土地利用规划。

该宗地属亿品粮油于2021年243号文投

城乡挂钩项目

桐寨铺镇自然资源所 张永超

2021年 9月 10日



规划证明

南阳艾益邦艾业有限公司位于桐寨铺镇西头工业园，占地 11 亩，该项目的建设符合桐寨铺镇乡镇总体规划，同意建设。

桐寨铺镇人民政府
2021 年 9 月 10 日



规划证明

南阳艾益邦艾业有限公司位于桐寨铺镇西头工业园，占地 11 亩，该项目的建设符合桐寨铺镇乡镇总体发展规划，同意建设。

桐寨铺镇村镇建设发展中心

2021 年 9 月 9 日



承诺书

南阳艾益邦艾业有限公司郑重承诺：我公司年产 2000 吨艾制品、5000 套艾灸床建设项目环评工作过程中，所提供证件、材料等真实有效，我公司愿对所提供材料的真实性承担全部责任。

南阳艾益邦艾业有限公司

2023 年 2 月 13 日

