**拟审批的建设项目环境影响报告表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 建设地点 | 建设单位 | 环境影响评价机构 | 建设项目概况 | 主要环境影响及预防或减轻不良环境影响的对策和措施 |
| 1 | 年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目 | 河南省南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号 | 南阳叁酱坊酒业有限公司 | 河南洁呈工程咨询有限公司 | 本次迁建项目厂址位于唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号，占地面积22303.72m2，现已建成1#厂房、2#厂房、办公楼、质检楼等建筑，预新建锅炉房，并对1#厂房进行适应性改造，建成后厂区总建筑面积约11620m2。原有厂址蒸馏系统，勾调系统，原酒贮存系统，灌装系统、检测系统等设备搬迁至现有厂区，新建窖池，购置3t/h燃生物质链条式蒸汽锅炉等设备；生产工艺流程为：高梁-润粮-蒸粮-摊晾拌曲-堆积发酵-入窖发酵-开窖取醅-蒸馏取酒-贮存-勾调-检验-包装、成品入库。建成后年生产酱香型原酒500吨。 | 大气污染防治措施：  废气主要为白酒发酵废气、贮存注酒及取酒废气、勾调废气、喷码废气、生物质成型燃料上料粉尘、生物质锅炉燃烧烟气、污水处理站恶臭、酒糟堆场恶臭、污泥间恶臭、食堂油烟。  白酒发酵、原酒贮存、勾调灌装产生废气，主要为乙醇及少量杂醇、酯类等，因白酒生产过程中酒精浓度低，挥发量小，空间大、不易收集，目前国内固态发酵白酒生产企业对很少进行收集净化处理，故企业采取车间加强通风，防止气味郁结；  喷码过程仅对酒瓶表面进行喷码，操作温度为常温，喷码使用水性油墨，物料用量少（5L/a），产生微量VOCs，通过车间加强通风无组织排放；  生物质成型燃料上料粉尘集气罩收集后引至锅炉废气的高效覆膜布袋除尘器处理后通过1根30m高排气筒（DA001）排放；  生物质锅炉燃烧烟气经“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”处理装置处理后通过30m排气筒（DA001）排放；  污泥处理站恶臭、酒糟堆场恶臭、污泥间恶臭密闭负压收集后经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过15m排气筒（DA002）排放；  食堂油烟集气罩收集后经静电式油烟净化器处理后通过楼顶排气筒（DA003）排放。  废水污染防治措施：  厂区实施雨污分流。  锅炉房清净下水、洗瓶洗坛废水、冷却系统强排水经8m3回用水罐沉淀后用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，多余经厂区自建污水处理站处理后通过市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理；  发酵黄水收集暂存于0.5m3的收集桶内，用于拌和窖泥，不外排；  本项目其他生产废水及生活污水（食堂废水先经隔油预处理，再与生活污水一起经化粪池处理）经调节池调节后经厂区自建污水处理站“处理规模：30m3/d，处理工艺：格栅+气浮+调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”处理达标后经市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理。  噪声污染防治措施：  项目噪声主要为打糟机、行车、酒泵、空压机、灌装设备、打码机、刷瓶机、冲瓶机、污水站曝气风机、离心泵、脱水机等运行产生的噪声，通过选用合理布局、基础减振、隔声等措施使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（昼间65dB（A）、夜间55dB（A））要求，对周围环境影响较小。  固体废物废物污染防治措施：  项目营运期生活垃圾由环卫部门定时清运至垃圾中转站处置；化粪池污泥环卫部门定期清掏。一般工业固体废物：开窖窖泥收集暂存于污泥间（20m2），作为厂区绿化肥料使用；蒸馏弃糟收集后暂存于1个50m3的酒糟堆场内，外售给养畜企业用作饲料；废包装材料（废酒瓶、废塑料、废纸盒）收集暂存于固废暂存区（20m2），定期外售综合利用；废离子交换树脂收集暂存于固废暂存区（20m2），由原厂家回收再利用；除尘器收集粉尘及生物质锅炉炉渣收集暂存于污泥间（20m2），定期外售综合利用；除尘器定期更换的废滤袋收集暂存于固废暂存区（20m2），定期交一般固废处置单位处置；油烟净化器收集的废油及隔油池油泥收集后定期交餐厨垃圾处置单位处置；双碱法脱硫废渣等收集暂存于污泥间（20m2），收集后外售综合利用；污水站生化污泥收集暂存于污泥间（20m2），定期交污泥处置单位处置。危险废物：实验室产生的废弃化学药品、废试剂瓶，喷码拆包产生的废墨桶，维修保养产生的废润滑油、废液压油、含油废抹布手套、废油桶，沾染危险化学品的废包装（硫酸桶、片碱袋等）等分类收集后，在危险暂存间（12m2）暂存，定期交有危废处置资质单位进行处置。 |