

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建项目

建设单位（盖章）：南阳叁酱坊酒业有限公司

编制日期：二〇二五年八月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	tl6tg		
建设项目名称	年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目		
建设项目类别	12-025酒的制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	南阳叁番坊酒业有限公司		
统一社会信用代码	91411328779481751F		
法定代表人（签章）	丁宁		
主要负责人（签字）	丁宁		
直接负责的主管人员（签字）	丁宁		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南洁呈工程咨询有限公司		
统一社会信用代码	91411303MA40EJL30Q		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
皮丙龙	20220503541000000057	BH 046932	皮丙龙
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
皮丙龙	建设项目基本情况、建设内容、生态环境现状、保护目标及评价标准、生态环境影响分析、主要生态环境保护措施、生态环境保护措施监督检查清单、结论、附图、附件、附表等全本	BH 046932	皮丙龙



营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码
91411303MA40EJL30Q

扫描二维码
即可查询
企业信息
国家企业信用信息公示系统
了解更多登记、备案、许可、监管信息



名称 河南清呈工程咨询有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 郑云英
经营范围 一般项目：工程管理服务；环保咨询服务；水利相关咨询服务；节能管理服务；社会经济咨询服务；水环境污染防治服务；大气污染防治服务；土壤污染防治服务；环境应急治理服务；水污染防治服务；环境保护专用设备销售；人工智能公共服务平台技术咨询服
务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；园区管理服务；社会稳定风险评估；碳减排、碳转化、碳捕捉、碳封存技术研发；土地调查评估服务；财政资金项目预算绩效评价服
务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 贰佰万圆整
成立日期 2016年12月28日
住所 河南省南阳市宛城区溧河乡涧河路
6号



登记机关

2023

04月13日

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南洁呈工程咨询有限公司（统一社会信用代码 91411303MA40EJL30Q）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目 环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为 皮丙龙（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 20220503541000000057，信用编号 BH046932），主要编制人员包括 皮丙龙（信用编号 BH046932）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名: 皮丙龙
 证件号码: 411302198702175730
 性别: 男
 出生年月: 1987年02月
 批准日期: 2022年05月29日
 管理号: 20220503541000000057





河南省社会保险个人参保证明 (2025年)



证件类型	居民身份证	证件号码	411302198702175730		
社会保障号码	411302198702175730	姓名	皮丙龙	性别	男
单位名称	险种类型	起始年月	截止年月		
漯河双汇生物工程技术有限公司	企业职工基本养老保险	201305	201306		
河南洁达环保投资有限公司	失业保险	201801	202310		
河南洁呈工程咨询有限公司	工伤保险	202406	-		
河南洁呈工程咨询有限公司	企业职工基本养老保险	202406	-		
河南洁呈工程咨询有限公司	失业保险	202406	-		
漯河双汇生物工程技术有限公司	企业职工基本养老保险	201307	201306		
漯河双汇生物工程技术有限公司	失业保险	201305	201306		
河南洁达环保投资有限公司	企业职工基本养老保险	201801	202310		
漯河双汇生物工程技术有限公司	失业保险	201307	201306		
河南洁达环保投资有限公司	工伤保险	201801	202310		
漯河双汇生物工程技术有限公司	工伤保险	201305	201306		
漯河双汇生物工程技术有限公司	工伤保险	201307	201306		

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2013-05-01	参保缴费	2013-05-01	参保缴费	2013-05-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756	●	3756	●	3756	-
02	3756	●	3756	●	3756	-
03	3756	●	3756	●	3756	-
04	3756	●	3756	●	3756	-
05	3756	●	3756	●	3756	-
06	3756	●	3756	●	3756	-
07	3756	●	3756	●	3756	-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明:

- 1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。

编制单位承诺书

本单位 河南法星工程咨询有限公司 (统一社会信用代码 91411303MA40EJL30A) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定, 无该条第三款所列情形, 不属于 (属于/不属于) 该条第二款所列单位; 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形, 全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2025年11月10日



编制人员承诺书

本人 皮阳旭 身份证件号码 41130219870217 郑重承诺：
本人在 河南浩星工程咨询有限公司 单位（统一社会信用代码 91411303MA40EJL30Q）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 6 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):

2025年 7 月 10 日



目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	33
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	57
四、主要环境影响和保护措施	63
五、环境保护措施监督检查清单	102
六、结论	105

附表 建设项目污染物排放量汇总表

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周围环境概况图

附图 3 厂区平面图

附图 4 唐河县先进制造业开发区用地规划图

附图 5 唐河县国土空间总体规划图

附图 6 河南省“三线一单”综合信息应用平台研判分析图

附图 7 现场踏勘照片

附件 1 委托书

附件 2 备案证明

附件 3 营业执照及法人身份证

附件 4 入园证明

附件 5 土地购置合同及产权证

附件 6 成型生物质燃料检测报告

附件 7 水性油墨 MSDS

附件 8 原有项目环评批复

附件 9 污水接管证明

附件 10 承诺书

附件 11 责任声明

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建项目		
项目代码	2507-411328-04-01-125300		
建设单位联系人	丁宁	联系方式	15937739999
建设地点	河南省南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号		
地理坐标	(112 度 53 分 14.029 秒, 32 度 39 分 2.585 秒)		
国民经济行业类别	C1512 白酒制造	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制造业 25 酒的制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	唐河县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2507-411328-04-01-125300
总投资（万元）	5000	环保投资（万元）	80
环保投资占比（%）	1.6	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	22303.72
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）》 审批机关：河南省发展和改革委员会； 审批文件名称及文号：《河南省发展和改革委员会关于同意南阳市开发区整合方案的函》（豫发改工业函〔2022〕23号）		
规划环境影响评价情况	规划环评文件名称：《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035年）环境影响报告书》 召集审查机关：南阳市生态环境局 审查文件及文号：南阳市生态环境局关于《唐河县先进制造业开发区发		

	展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》的审查意见 宛环函（2024）23 号
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1. 项目与《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035 年）》的相符性分析</p> <p>（1）规划期限</p> <p>规划期限：2022-2035 年；近期：2022~2025 年；远期：2026~2035 年。</p> <p>（2）规划范围</p> <p>北至宁西铁路、友兰大道；西至滨河路、新春南路；南至三夹河；东至镍都路。规划范围为原产业集聚区范围整合后的管理范围为 22.47 平方公里（其中建设用地范围为 14.80 平方公里）。</p> <p>（3）主导产业</p> <p>三大主导产业为装备制造产业、农副产品加工产业、电子信息产业。</p> <p>（4）发展定位</p> <p>围绕唐河县先进制造业开发区的主导产业和功能建设，衔接上位规划，落实南阳市先进制造业协同发展区的区域分工，支撑唐河作为南阳市副中心城区、新兴路港铁交通节点城市建设。将唐河县先进制造业开发区建设为智能传感器产业引领区、农牧装备突破区、绿色食品加工区、产城融合示范区。</p> <p>（5）空间布局</p> <p>规划开发区形成“一心一轴三区”的整体空间布局结构。</p> <p>一心：位于开发区中心位置，依托开发区原有行政服务功能形成综合服务核心。包含开发区行政中心和商业、教育、医疗等服务中心。</p> <p>一轴：依托伏牛路两侧打造东西向产业发展轴线。</p> <p>三片区：位于西部的农副产品加工园区和东部的装备制造园区生产区、东南部的电子信息产业园区。</p> <p>经分析，本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，在唐河县先进制造业开发区内，规划用地性质为工业用地。本项目从事酱香型白酒制造，属于“C1512 白酒制造”行业，为唐河县先进制造业开发区允许行业，已取得入园证明（见附件 4），因此，项</p>

目建设符合《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）》要求。

2. 项目与《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）环境影响报告书》相符性分析

2024年6月6日，南阳市生态环境局审查通过了《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）环境影响报告书》（宛环函〔2024〕23号），本项目与《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）环境影响报告书》中的开发区生态环境准入条件及负面清单相符性分析见表1，与《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）环境影响报告书》审查意见相符性分析见表2。

表1 与开发区生态环境准入条件及负面清单相符性一览表

类别	准入要求	本项目内容	相符性
开发区生态环境准入条件			
产业	鼓励类	1、符合开发区主导产业定位的项目； 2、有利于智能装备制造、农副产品加工、电子信息等主导产业链条延伸及侧向配套的项目； 3、污泥、尾渣等固废综合循环利用的项目； 4、市政基础设施以及有利于节能减排的技术改造项目。	不涉及
	限制类	1、限制国家《产业结构调整指导目录》中限制类项目入驻。 2、严格限制高耗水、高排水建设项目和污水处理后达不到污水处理厂收水水质标准的建设项目。	不涉及
	禁止类	1、禁止入驻《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目。 2、禁止入驻列入唐河先进制造业开发区负面清单中的项目。 3、禁止不符合产业开发区功能定位的项目，其中包括：新建煤化工、有化学反应的化工、印染、皮毛鞣制、化学制浆造纸、炼油和规模化畜禽养殖项目等。	不涉及
	允许类	1、允许行业的准入原则：满足规定的生产工艺与装备水平、空间布局约束、污染物排放管控、环境风险	相符

		<p>防控、资源开发利用等要求。</p> <p>2、不符合集聚区主导产业定位，但与国家产业政策和集聚区规划不冲突并与环境相容的项目。</p>		
	生产工艺与装备水平	<p>1、入驻企业的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平均需达到同行业国内先进水平，否则禁止入驻。</p> <p>2、新建、扩建“两高”项目应采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗、水耗等清洁生产水平和污染物排放强度应达到清洁生产先进水平。国家、省绩效分级到重点行业新建、扩建项目达到 A 级水平，改建项目达到 B 级以上水平。</p>	<p>1、本项目采取的生产工艺、设备、污染治理技术、清洁生产水平等均达到同行业国内先进水平。</p> <p>2、经下文分析，本项目不属于“两高”项目。</p>	相符
	空间布局约束	<p>1、禁止新建选址不符合“三线一单”和规划环评空间管控要求的项目入驻。</p>	<p>1、本项目选址符合“三线一单”和规划环评空间管控要求。</p>	相符
		<p>2、工业企业环境防护距离内不得存在环境敏感目标。</p> <p>3、被列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理和公共服务设施用地。</p>	<p>2、本项目不涉及环境防护距离。</p> <p>3、本项目所用地块未被列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录中。</p>	相符
	污染物排放管控	<p>1、唐河县属于环境质量不能满足环境功能区要求的区域，对开发区新增大气主要污染物（颗粒物、SO₂、NO_x、VOCs）的排放量按建设项目主要大气污染物新增排放量的 2 倍进行区域内削减，并明确 2 倍减排指标替代来源，替代来源不得重复使用，新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物铅、汞、铬、镉、砷排放做到“减量替代”，比例不低于 1.2:1。</p>	<p>1、根据唐河县监测站提供数据，唐河县 2024 环境质量满足 2 类功能区要求，属于达标区，本项目大气主要污染物（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）在原项目总量范围内，未新增总量，无需申请总量指标；本项目不属于涉重金属重点行业建设项目。</p>	相符
		<p>2、新建、扩建“两高”项目依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施，二氧化硫、氮氧化物、颗粒物应满足超低排放要求。</p>	<p>2、经下文比对分析，本项目不属于“两高”项目。</p>	相符
		<p>3、推进现有涉 VOCs 企业低 VOCs 含量原辅材料源头替代，入驻的装备制造等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂应使用低 VOCs 含量原辅料；对无法实现低 VOCs 含量原辅材料替代的工序，在保证安全的情况下，应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施，收集处理 VOCs 废气。</p>	<p>3、本项目使用喷码油墨为水性油墨，用量（5L/a）较少，产生微量 VOCs，通过车间通风，无组织排放。</p>	相符

		4、唐河县属于不达标区，入驻新增污染物排放的项目，应配套制定区域污染物削减方案，环境质量超标区域实行重点污染物排放倍量削减。严格执行污染物排放总量控制制度。采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、可挥发性有机物等大气污染物的排放。	4、根据唐河县监测站数据，唐河县 2024 环境质量满足 2 类功能区要求，属于达标区，本项目大气主要污染物（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）在原项目总量范围内，未新增总量，无需申请总量指标。	相符
		5、推进大宗货物“铁路干线+新能源重卡接驳”运输方式，不具备铁路运输条件的，使用新能源或国六排放标准的柴油货车到就近的铁路货场或具备铁路专用线条件的物流园区、物流集散地运输。企厂内非道路移动机械全部达到国四排放标准或使用新能源机械。	5、本项目不涉及大宗货物运输。厂内非道路移动机械使用符合排放标准的运输车辆。	相符
		6、开发区内企业废水必须实现全收集、全处理，开发区内电镀工段涉及铅、铬、镉、镍、砷、汞、铊重金属废水经处理达标后回用，不外排，其它含第一类污染物的重金属废水应满足车间处理设施排放口达标排放。园区内企业污水排入园区集中污水处理厂的企业废水执行相关行业排放标准，无行业排放标准的应符合园区集中处理设施的接纳标准。园区集中污水处理厂尾水排放须达到或优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准要求。	6、本项目为酱香型白酒制造项目，不涉及铅、铬、镉、镍、砷、汞、铊等重金属废水。本项目外排废水满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）及其修改单表 2 新建企业水污染物排放限值中的间接排放限值及唐河县第四污水处理厂进水水质要求后排入唐河县第四污水处理厂深度处理。	相符
	环境风险防控	1、开发区管理部门应制定完善的事事故风险应急预案，建立风险防范体系，具备事故应急能力，并定期进行演练。 2、开发区内需要做应急预案的企业，按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求，制定完善的环境应急预案，报环境管理部门备案管理，并落实有关要求。 3、开发区内各企业要按要求建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止对地表水环境造成危害。 4、危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定拆迁活动污	1、开发区管理部门制定完善的事事故风险应急预案，建立风险防范体系，具备事故应急能力，并定期进行演练。 2、建设单位应按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求编制环境应急预案，报环境管理部门备案管理，并储备应急物资，落实应急措施。 3、企业拟在厂区危废暂存间、危险化学品贮存间重点防渗，润滑油、液压油、硫酸等液态物料置于防漏托盘上。	相符

	<p>染防治方案和应急预案。</p> <p>5、开发区涉及危险化学品、重金属、危险废物及可能发生突发环境事件的项目，应设置三级防控体系，按照突发环境事件应急预案备案管理办法的要求，制定完善的环境应急预案，并报环境管理部门备案管理，并建立“企业-开发区-政府”三级环境风险应急联动机制。</p>	<p>4、本项目为酱香型白酒生产线迁建项目，企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定拆迁活动污染防治方案和应急预案。</p> <p>5、本项目涉及危险化学品及危险废物，评价要求企业编制应急预案，设置三级防控体系，建立“企业-开发区-政府”三级环境风险应急联动机制。</p>	
资源开发利用要求	<p>1、依托污水处理厂应适时建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。</p>	<p>1、本项目锅炉房清净下水、冷却系统强排水、洗瓶洗罐废水经回用水罐沉淀后回用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，提高水的利用率。</p>	相符
	<p>2、实施水源替代工程，逐步关停企业自备水井。</p>	<p>2、本项目供水由市政自来水管网提供，不涉及自备井。</p>	相符
	<p>3、新增工业产能主要耗能设备能效达到国内先进水平；新建、改建、扩建项目应采取先进适用的工艺技术和装备，单位产品能耗、物耗和水耗等达到清洁生产先进水平；耗煤项目要实行煤炭减量替代。</p>	<p>3、本项目整体清洁生产水平达到国内先进水平。</p>	相符
开发区负面清单			
管理要求	<p>1、禁止入驻《产业结构调整指导目录（2024年本）》中禁止类、限制类项目；</p>	<p>1、本项目从事酱香型白酒生产，经对比《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于禁止类、限制类项目。属于允许类项目。</p>	相符
	<p>2、禁止入驻列入《禁止用地项目目录（2012年本）》的项目（属于省重大产业布局项目，市政、民生项目除外）</p>	<p>2、本项目不在《禁止用地项目目录（2012年本）》中。</p>	相符
	<p>3、禁止入驻《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）明确产能严重过剩行业的新增产能项目</p>	<p>3、本项目不属于《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（国发〔2013〕41号）中产能严重过剩行业的新增产能项目</p>	相符
	<p>4、禁止入驻投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发〔2008〕24号）和《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政〔2015〕66号）文件要</p>	<p>4、本项目投资强度符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发〔2008〕24号）和《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的</p>	相符

		求的项目	意见》（豫政[2015]66号）文件的要求	
		5、禁止建设 A 级以下国家、省绩效分级重点行业企业的新建、扩建项目，禁止建设 B 级以下国家、省绩效分级重点行业企业的改建项目；	5、本项目从事白酒制造，不属于国家、省绩效分级重点行业，供热涉及生物质锅炉，喷码涉及 VOCs；经下文比对分析，企业满足涉“锅炉”企业绩效评级 B 级要求及“涉 VOCs”企业绩效引领性指标要求。	相符
		6、禁止入驻低于国家二级清洁生产标准要求的建设项目	6、本项目清洁生产不低于国家二级清洁生产标准要求	相符
装备制造产业		7、禁止建设《电镀行业清洁生产评价指标体系》中不符合国际先进水平要求的电镀项目；	7、本项目为酱香型白酒制造项目，不属于电镀项目；	不涉及
其他		8、禁止焦化、新建煤化工、有化学反应的化工、印染、皮毛鞣制、制革、化学制浆造纸、炼油和规模化畜禽养殖项目等。	8、本项目为酱香型白酒制造项目，不属于焦化、新建煤化工、有化学反应的化工、印染、皮毛鞣制、制革、化学制浆造纸、炼油和规模化畜禽养殖等项目。	不涉及

表 2 与唐河县先进制造业开发区审查意见相符性一览表

类别	审查意见要求	本项目情况	相符性
（一）坚持绿色低碳高质量发展	规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高效的绿色发展、协调发展理念，根据国家、省发展战略，以环境质量改善为核心，进一步优化唐河县先进制造业开发区的产业结构、发展规模、用地布局等，做好与区域“三线一单”成果的协调衔接，实现开发区绿色低碳高质量发展目标。	本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，在唐河县先进制造业开发区范围内，选址符合开发区发展规划要求，满足区域“三线一单”相关要求。	相符
（二）加快推进产业转型	唐河县先进制造业开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和开发区循环化改造；入区新、改、扩建项目应实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目为酱香型白酒制造项目，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均达到同行业国内先进水平。	相符
（三）优化空间布局严格	进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间协调一致；优化开发区农副产品加工产业与电子信息产业布局，加强农副产品加工区块与电子器件加工区块安全距离控制和生态隔离带建设；加	项目占地为工业用地，符合唐河县国土空间相关规划；项目距离最近敏感点为北侧 350m 处的小常庄村，运营期通过加强厂内	相符

空间管控	快推进开发区涉及环境敏感目标的搬迁工作落实，切实加强开发区生活区及周边生活区的防护，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	绿化，减少对生活居住区的影响。	
(四) 强化减污降碳协同增效	根据国家和河南省大气、水和土壤污染防治相关要求，严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值；严格执行污染物排放总量控制制度，新增污染物排放指标应做到“等量或倍量替代”；强化清洁生产审核，加强挥发性有机物的专项整治，推动绿色制造体系建设，尽快解决区域环境空气质量不达标的问题；结合碳达峰目标，强化碳评价及减排措施，确保区域环境质量持续改善。	经分析，本项目污染物排放满足污染物排放标准要求；废气、废水均在原有项目总量范围内，不新增总量，无需申请总量指标；本次工程运营期生产废气经配套治理设施处理后满足相关排放标准要求。	相符
(五) 严格落实项目入驻要求	严格落实《报告书》生态环境准入要求，鼓励符合开发区功能定位、国家产业政策鼓励的项目入驻；新建项目涉 VOCs 排放需实行倍量削减替代，开发区内涉及 VOCs 废气排放的企业废气治理措施采用两种或两种以上组合工艺，禁止使用单一吸附、催化氧化等处理技术；禁止入驻废水直接外排环境的项目；禁止新建大气防护距离范围超越开发区边界且涉及居民区、学校、医院等环境敏感目标的项目。	根据唐河县监测站提供数据，唐河县 2024 环境质量满足 2 类功能区要求，属于达标区，本项目运营期产生微量 VOCs，无组织排放；本项目废水经处理后进入唐河县第四污水处理厂处理，不直接外排环境；项目不设置大气环境保护距离。	相符
(六) 加快开发区环境基础设施建设	建设完善集中供水、排水、中水回用、风险防范等基础设施。加快推进污水配套管网建设，加快推进污水处理厂及其中水回用工程建设，确保企业废水全部有效收集、治理，并提高水资源利用率，减少废水排放；尽快完善开发区剩余部分区域燃气管道的铺设建设；随着开发区的发展需要，远期可考虑推进开发区供热管网的建设，提高资源综合利用率，减少大气污染物排放量；开发区固废应有安全可行的处理处置措施，不得随意弃置，危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100%安全处置	1、本次工程位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，在唐河县先进制造业开发区范围内，厂区周边雨污管网配套完善，运营期废水经处理达标后进入唐河县第四污水处理厂深度处理；2、本项目运营期产生的一般固体废物暂存一般固废暂存区定期外售综合利用/交处置单位处置，危险废物经防渗专用桶/袋收集，厂内危废间暂存，定期交由有资质单位处置，对环境影响较小。	相符
(七) 建立健全生态环境监管	统筹考虑区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜，建立健全开发区环境监督管理、区域环境风险防范体系和联防联控机制，提升开发区环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全；建立完善包括环境	建设单位按管理部门要求及相关文件要求开展自行监测，出现问题及时处理并上报管理部门。	相符

	体系	空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，健全大气污染物自动监测体系，做好长期跟踪监测与管理，并根据监测评估结果适时优化调整开发区发展规划。		
<p style="text-align: center;">(2) 相符性分析</p> <p>本项目从事酱香型白酒制造，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019年修改）中的“C1512 白酒制造”行业，选址位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，在唐河县先进制造业开发区范围内，项目已取得备案证明（见附件 2），该项目建设符合规划要求。该项目距唐河县第四污水处理厂约 7.0km，在其收水范围内，本项目废水经自建污水处理站处理达标后通过管网向北进入工业路，再通过工业路污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约 200 米后排入三夹河，向西北方向约 500 米后汇入唐河。</p> <p>综上，本项目符合《唐河县先进制造业开发区发展规划（2022-2035）环境影响报告书》中的生态环境准入条件以及审查意见。</p>				
其他符合性分析	<p>1. 产业政策相符性分析</p> <p>本项目从事酱香型白酒制造，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019年修改）中的“C1512 白酒制造”行业，经比对《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于禁止、鼓励及限制类项目，为允许类项目，同时项目已经唐河县发展和改革委员会备案确认，备案文号：2507-411328-04-01-125300。</p> <p>2. “三线一单”相符性分析</p> <p>根据南阳市人民政府 2021 年 6 月 21 日发布的《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（宛政〔2021〕7 号）、南阳市生态环境局 2023 年 11 月发布的《南阳市“三线一单”生态环境准入清单》（2023 年更新）及河南省生态环境厅 2024 年 2 月 1 日发布的 2024 年 2 号公告《河南省生态环境分区管控总体要求（2023 年版）》，本次项目建设与所在地“三</p>			

线一单”的相符性分析如下：

（1）生态保护红线

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，占地面积 22303.72m²，对照《南阳市“三线一单”生态环境准入清单（2023 年更新）》，同时经在线查阅“河南省三线一单综合信息应用平台”，项目选址距离唐河县生态保护红线 6.97km，不在自然保护区、饮用水源保护区等生态保护目标及生态保护红线范围内，本项目选址满足生态保护红线管控要求。

（2）环境质量底线

根据唐河县监测站提供数据，唐河县 2024 年度环境空气质量现状判定为达标区。项目营运期废气经治理后达标排放，对大气环境影响不大，满足区域环境空气质量改善要求。

项目距离最近的地表水环境主要为项目南侧 1640m 处的三夹河，西侧 7.11km 的唐河。根据南阳市地表水功能区划，唐河评价河段水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体要求。根据《2024 年河南省南阳市生态环境质量报告书》（南阳市生态环境局，2025 年 6 月）中地表水监测数据，2023 年唐河郭滩断面水质状况良好，各监测因子监测浓度均可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准要求。本项目废水经厂区自建污水处理站处理达标后经市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约 200 米后排入三夹河，向西北方向约 500 米后汇入唐河；项目建设对水环境影响较小。

项目所在区域声环境、土壤环境质量现状均可满足相应的环境功能区划和环境质量改善目标要求。经采取降噪措施后厂界噪声实现达标排放，声环境影响可以接受；本项目在密闭车间内作业，项目废水经处理达标后排入唐河县第四污水处理厂，废气经处理达标后排放，固废得到妥善处置，对地下水、土壤环境不会造成不良影响。

因此，项目建设满足环境质量底线管控要求。

(3) 资源利用上线

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，面积为 22303.72 平方米，用地属于规划的工业用地，符合用地规划要求；本项目年用水量 15702m³；生产设备运行等主要消耗电能及生物质锅炉蒸汽；区域水、电资源能源丰富，能够满足项目需求。因此，项目建设满足资源利用上线管控要求。

(4) 生态环境准入清单

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，经河南省三线一单综合信息应用平台研判分析，项目选址位于唐河县重点管控单元，环境管控单元编码为 ZH41132820001，项目建设与生态环境准入清单的相符性见下表。

表 3 与唐河县环境管控单元生态环境准入清单对比表

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	行政 区划	管控 单元 分类	管控要求	实际建设情况	相符 性	
		乡镇					
ZH411 32820 001	唐河 县先 进制 造业 开发 区	/	重点 管控 单元	空间 布局 约束	重点发展装备制造、农副产品加工、电子信息产业，辅助发展传感器新能源电池、灯具照明、食品加工、精密制造产业。禁止新建煤化工、有化学反应的化工、皮毛鞣制、化学制浆造纸项目。 禁止不符合园区规划或规划环评的项目入驻。禁止发展环境污染严重无污染治理技术或治理技术在经济上不可行的项目。 3、严格落实规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。 4、新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，	1、本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，在唐河县先进制造业开发区内，从事酱香型白酒制造，属于允许类项目。 2、本项目从事酱香型白酒制造，属于园区内允许项目，符合产业园区规划环评要求，经下文分析，本项目采取的污染防治措施技术可行，经济合理。 3、经下文比对分析，本项目不属于“两高”类项目。	相符

					满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。		
				污染物排放管控	<p>1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构等措施，严格控制大气污染物的排放。</p> <p>2、污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂达标排放。</p> <p>3、新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量</p> <p>4、新建耗煤项目还应严格按照规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。</p> <p>5、已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目须满足超低排放要求</p>	<p>1、本项目所在区域为大气环境、水环境达标区，本项目大气主要污染物（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）在原项目总量范围内，未新增总量，无需申请总量指标。</p> <p>3、经下文比对分析，本项目不属于“两高”类项目。</p> <p>4、本项目不涉及燃煤。</p>	相符
				环境风险防控	<p>1、加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，涉及重大危险源的项目其储存和使用场所应远离河道，减少环境风险。</p> <p>建立集聚区风险防范体系以及风险防范应急预案；基础设施和企业内部生产运营管</p>	<p>1、本项目涉及润滑油、发酵黄水等，密闭包装容器，置于防漏托盘上，且本项目距离最近的地表水体为南侧1640m处的三夹河，对河道影响较小。</p> <p>2、本项目建成</p>	相符

					<p>理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。</p> <p>3、定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。</p>	<p>后，及时编制应急预案，与园区预案相衔接，储备应急物资，落实风险防范措施，杜绝污染事件。</p> <p>3、定期对地下水进行检测。</p>	
				资源利用效率要求	<p>1、区内企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。</p> <p>2、产业集聚区应加大中水回用力度，建设再生水回用配套设施，提高再生水利用率。</p>	<p>1、本项目清洁生产水平达到国内先进水平。</p> <p>2、本项目锅炉房清净下水、冷却系统定排水、洗瓶洗罐废水经回用水罐沉淀后用于地面清洗及蒸馏甑第一遍清洗，提高水的再生利用率。</p>	相符

综上所述，项目的建设符合“三线一单”的相关要求。

3.与《唐河县国土空间总体规划》（2021-2035）相符性分析

（1）规划期限

本次规划基期年为 2020 年，规划期限为：2021-2035 年。近期：2021-2025 年；远期：2026-2035 年。

（2）规划范围

唐河县县域总面积约 2497 平方公里，《规划》范围为 2457 平方公里（不含官庄工区），包含县域、中心城区两个层次。

（3）规划目标

2025 年核心聚集：唐河复航、桐柏山脉修复、流域治理、现代农业发展取得积极成效。保障区域互联互通、便捷高效综合交通运输体系，有效支撑区域综合物流枢纽建设，城市功能显著提升，打造一河两岸，形成先进制造、推动创新驱动、产业升级，巩固省域副中心城市重要增长极建设。

2035 年稳步提升：形成哲韵唐州，滨水文化公园城市，多中心网络化的全域空间格局基本成型，实现革命老区绿色发展先行区、省域综合物流枢纽城市建设，先进制造业协同发展区，成为区域创新智能制造基地，全

面引领区域高质量发展。

2050年持续发展：全面建成人居环境典范城市、实现“四大城市”建设目标，基本实现宛唐同城化发展，成为更高水平的现代化、新时代、高质量发展示范城市，在全省城市建设中具备引领示范作用。

（4）优化总体格局

①国土空间开发保护总体格局：构建“一山为屏，九川共聚；一核两轴，多区共荣”的总体格局。

·一山为屏：保护东南部桐柏山脉生态保育屏障；

·九川共聚：以唐河为脉，九条主要水系汇聚唐河，共同打造县域生态防护廊道；

·一核两轴：以中心城区为动力核，强化城区服务能级，以国道312、234为县域高质量发展轴线；

·多区共荣：城市功能发展区、现代农业发展区、东南部生态文旅休闲功能区。

②构建集约高效的城镇格局：“一核两廊、多点支撑”的城镇空间格局。

·一核：以中心城区为县域发展核心；

·两廊：打造国道213、234县域高质量发展走廊以桐寨铺镇、黑龙镇、大河屯镇、毕庖镇、郭滩镇、源潭镇、上屯镇等7个镇为中心镇，形成区域增长节点。

·多点支撑：苍台镇、湖阳镇等12个乡镇建设成为特色小城镇，支撑全域乡村振兴发展。

③优化全域产业空间布局：“一核四园、一带多点”的产业空间布局体系。

一核：先进制造开发区、特色商业区、临港经济区、商务中心区；

四园：矿化产业园、矿山产业园、静脉产业园、空港园区；

一带：唐河滨水产业带；

多点：19个乡村振兴产业园。

(5) 相符性分析

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），项目用地性质为工业用地，根据土地利用政策和唐河县国土空间总体规划要求，项目选址与唐河县国土空间总体规划相协调。

4.项目与唐河县相关保护区规划的相符性分析

4.1 与唐河县饮用水水源保护区规划的相符性分析

(1) 县级饮用水水源保护区

根据《河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107 号）可知，唐河县设置县级集中式饮用水水源保护区 1 处，为唐河县二水厂，具体情况如下：

唐河县二水厂地下水井群（唐河以西、陈庄以东，共 19 眼井）。

一级保护区范围：取水井外围 55 米的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，取水井外围 605 米外公切线所包含的区域。

准保护区范围：二级保护区外，唐河上游 6000 米河道内区域。

(2) 乡镇级饮用水水源保护区

根据《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23 号）可知，唐河县设置乡镇集中式饮用水水源保护区 1 处，为唐河县湖阳镇白马堰水库，具体情况如下：

唐河县湖阳镇白马堰水库

一级保护区范围：设计洪水位线（167.87 米）以下的区域，取水口侧设计洪水位线以上 200 米的区域。

二级保护区范围：一级保护区外，水库上游全部汇水区域。

(3) “千吨万人” 饮用水源地保护区

根据《唐河县人民政府关于 2019 年“千吨万人” 饮用水源地保护区划分的批复》（唐政文〔2020〕95 号）可知，唐河县设置“千吨万人” 饮用水源地保护区 2 处，为马振抚镇虎山水库、古城乡富民水厂，具体情况

	<p>如下：</p> <p>马振抚镇虎山水库饮用水水源保护区</p> <p>一级保护区水域范围：虎山水厂和双河水厂共用取水口 A 周围半径 300 米范围内的水域范围；马振抚镇水厂取水口 B 周围半径 300 米范围内的水域范围；面积 30.8 公顷。</p> <p>一级保护区陆域范围：虎山水厂和双河水厂共用取水口 A 周边 200 米范围内的水库 139.5 米正常水位线以上陆域且不超过防洪堤坝外侧的陆域范围；马振抚镇水厂取水口侧水库 139.5 米正常水位线以上 200 米的陆域范围；面积 5.1 公顷。</p> <p>二级保护区水域范围：除一级保护区以外的水库 139.5 米正常水位线以下的所有水域面积为二级保护区。面积 748.2 公顷。</p> <p>二级保护区陆域范围：除一级保护区陆域以外的水库 139.5 米正常水位线向陆地纵深 2000 米，但不超过分水岭的汇水区域，有防洪堤坝的至防洪堤坝外侧为边界。面积 2616.1 公顷。</p> <p>准保护区范围：入库河口二级保护区边缘（郭桥村南侧桥）至丑河向上游上溯 3000 米（板苍村南）段河道及两侧纵深约 1000 米区域（板仓村段东侧纵深为 2000 米至备战水库）。虎山水库东侧二级保护区陆域边缘以外水平距离 2000 米区域为准保护区（不超过分水岭）。面积 2401 公顷。</p> <p>古城乡富民水厂饮用水水源保护区</p> <p>一级保护区范围：水源井所处泌阳河河流断面上游 1000m，下游 100m 范围内的河道水域及水域边界向外侧纵深 50m 范围与水源井为中心 50m 为半径圆形区域的并集范围。面积 29.8 公顷。</p> <p>二级保护区：一级保护区泌阳河上游边界向上游延伸 2000m，下游边界向下游侧延伸 200m 的河道水域及对应河段沿岸纵深 1000m 范围内区域与水源井为中心半径 500m 范围内的圆形区域的并集范围，（不含一级保护区）。面积 662.3 公顷。</p> <p>准保护区：以水源井为中心半径 1000m 范围内的区域（不含一、二</p>
--	--

级保护区)。面积 118.5 公顷。

(4) 相符性分析

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号(唐河县先进制造业开发区内),经比对饮用水源保护规划图,项目区距离唐河县二水厂地下水井群准保护区边界约 8.015km,不在唐河县二水厂饮用水源保护区范围内,符合其相关规划的要求。

项目区距离唐河县湖阳镇白马堰水库二级保护区边界直线距离约 26.85km,不在唐河县湖阳镇白马堰水库饮用水水源保护区范围内,符合相关规划的要求。

项目区距离马振抚镇虎山水库饮用水水源保护区准保护区直线距离约 15.8km,不在马振抚镇虎山水库饮用水水源保护区范围内,符合相关规划的要求。

项目区距离古城乡富民水厂饮用水水源保护区准保护区直线距离约 10.39km,不在古城乡富民水厂饮用水水源保护区范围内,符合相关规划的要求。

4.2 与河南南阳唐河国家湿地公园保护区的相符性分析

(1) 河南南阳唐河国家湿地公园保护区

河南唐河国家湿地公园位于河南省唐河县,地处唐河两岸,北起毗河、泌阳河与唐河交汇处,南至三夹河到唐河入口处,规划总面积 675.5 公顷,地理坐标介于北纬 32°38'46"--32°45'39",东经 112°48'01"--112°54'08"之间。其中,永久性河流湿地 254.84 公顷,时令性河流湿地 220.01 公顷,划分为生态保育区、恢复重建区、科普宣教区、合理开发利用区和管理服务区五个功能区。生态保育区位于唐河城区上游段,面积为 347.00 公顷,占湿地公园总面积的 51.35%,是湿地公园的核心保护区域。建设原则以维持区内原有湿地自然风貌、保护湿地资源、保持生态系统的平衡为目的,使该区成为天然的野生水禽栖息地。恢复重建区位于唐河下游,面积 173.10 公顷,占总面积的 25.62%。通过湿地的恢复与重建,达到恢复或重建河流湿地生态系统为主要目的。重点恢复区域内的生物多样性、河流水质、

河滩植被，提高湿地的面积和质量。科普宣教区面积 13.50 公顷，占 2%，主要展示湿地的结构、过程和功能，宣传湿地的重要功能和价值，使人们对湿地的结构特点、演替过程和脆弱性有一定的了解，激发人们自觉保护湿地的积极性。合理利用区面积 135 公顷，占 19.98%，以生态旅游为主，包括湿地文化活动、休闲活动和宣教活动等，兼顾湿地生态系统的科学开发利用。管理服务区面积 7.10 公顷，占 1.05%，是湿地公园开展管理和服务活动的区域。以“天然氧吧、生命栖地、市民乐园”为主题，突出拥抱自然、体验山水、感受农趣、追寻文化等特色。

(2) 相符性分析

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），距离唐河国家湿地公园东侧边界约 6.970km，不在唐河国家湿地公园范围内，因此本项目的建设对唐河国家湿地公园保护区产生的影响较小。

5. 与“两高”和“三高”政策的相符性分析

本项目与《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号）及《南阳市人民政府办公室关于印发南阳市严控高污染、高耗水、高耗能项目实施方案的通知》（宛政办明电〔2021〕58 号）相符性分析见下表。

表 4 项目与“两高”和“三高”政策的相符性分析一览表

类别	文件要求	本项目情况
河南省“两高”项目管理名录	<p>第一类为煤电、石化、化工、煤化工、钢铁（不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目）、焦化、建材（非金属矿物制品、不含耐火材料项目）、有色（不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目）等 8 个行业年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上项目；</p> <p>第二类为炼铁、炼钢、铁合金冶炼、铝冶炼、石墨及碳素制品制造、铜冶炼、铅锌冶炼、硅冶炼、水泥制造、石灰和石膏制造、建筑陶瓷制品制造、粘土砖瓦及建筑砌块制造、平板玻璃制造、火力发电、热电联产、原油加工及石油制品制造、炼焦、煤制液体染料生产、氮肥制造、有机化学原料制造、无机碱制造、无机盐制造等 19 个行业中</p>	<p>本项目从事酱香型白酒制造，属于“C1512 白酒制造”行业，不属于河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）第一大类、第二大类项目，因此本项目不属于河南省规定的“两高”项目，</p>

	年综合能耗 1-5 万吨标准煤（等价值）的项目	
南阳市严控高污染、高耗水、高耗能项目实施方案	高污染项目包括煤电（含热电），钢铁（烧结、球团、炼铁、炼钢），水泥熟料，焦化，铜铅锌硅冶炼，氧化铝，电解铝，炼化，煤制甲醇、合成氨、醋酸、烯烃等以煤为原料的煤化工，氯碱，含烧结工段的砖瓦窑，含烧结工段的耐火材料，铁合金，石灰窑，刚玉，以石英砂为主要原料的玻璃制造，碳素，制革及毛皮鞣制，独立电镀，化学纤维制造，有水洗、染色等工艺的纺织印染，农药及农药中间体制造（农药制剂除外），原料药制造，制浆造纸，铅酸蓄电池，有发酵工艺的味精、柠檬酸、氨基酸、酵母、酒精制造，含危险废物利用处置等环境污染重的项目；高耗能项目包括煤电、石化、化工、煤化工、钢铁、焦化、建材、有色等行业年综合能源消费量 1 万吨标准煤及以上的项目；高耗水项目包括火力发电、钢铁、纺织印染、造纸、石化和化工、制革、食品发酵项目。后续国家如有新规定，从其规定。	本项目不属于“三高”项目

由上表可知，项目不属于《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号）中的“两高”项目；也不属于《南阳市人民政府办公室关于印发南阳市严控高污染、高耗水、高耗能项目实施方案的通知》（宛政办明电〔2021〕58 号）中的“三高”项目。

6. 项目与《河南省空气质量持续改善行动计划》（豫政〔2024〕12 号）相符性分析

表 5 项目与《河南省空气质量持续改善行动计划》分析一览表

项目	行动计划内容及要求	本项目情况	相符性
二、优化产业结构，促进产业绿色发展	（一）严把“两高”项目准入关口。严格落实国家和我省“两高”项目相关要求，严禁新增钢铁产能。严格执行有关行业产能置换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平	经前文比对分析，本项目不属于“两高”项目；本项目从事白酒制造，不属于国家、省绩效分级重点行业，供热涉及生物质锅炉，喷码涉及 VOCs；经下文比对分析，企业满足涉“锅炉”企业绩效评级 B 级要求及“涉 VOCs”企业绩效引领性指标要求。	相符
六、加强多污染物减排，切实降低	（四）开展低效失效污染治理设施排查整治。对涉工业炉窑、涉 VOCs 行业以及燃煤、燃油、燃生物质锅炉，开展低效失效大气污染治理设	本项目生物质锅炉采用“低氮燃烧+SNCR 脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”处理工艺，双碱法	相符

排放强度	施排查整治，建立排查整治清单，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺；整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，提升设施运行维护水平；健全监测监控体系，提升自动监测和人工监测数据质量。	脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤，不属于低效失效污染防治措施	
------	---	--	--

7. 项目与《南阳市空气质量持续改善行动实施方案》（宛政〔2024〕6号）相符性分析

表6 与《南阳市空气质量持续改善行动实施方案》相符性分析表

类别	文件要求	本项目	相符性
六、加强多污染物减排，切实降低排放强度	（四）开展低效失效污染治理设施排查整治。 对涉工业炉窑、涉VOCs行业以及燃煤、燃油、燃生物质锅炉，开展低效失效大气污染治理设施排查整治，建立排查整治清单，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺；整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，提升设施运行维护水平；健全监测监控体系，提升自动监测和人工监测数据质量。 2024年10月底前，未配套高效除尘、脱硫、脱硝设施的企业完成升级改造，未按时完成改造提升的纳入秋冬季生产调控范围。	本项目生物质锅炉采用“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”处理工艺处理后达标排放，双碱法脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤，不属于不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，不属于低效失效的治理设施。	相符

综上所述，本项目建设符合《南阳市空气质量持续改善行动实施方案》（宛政〔2024〕6号）中的相关要求。

8. 项目与《南阳市环境空气质量限期达标行动实施方案（2024-2025年）》（宛政办〔2024〕3号）相符性分析

表7 项目与（宛政办〔2024〕3号）文件相符性分析

类别	文件要求	本项目	相符性
三、重点任务	（一）持续推进产业结构优化调整 强化项目环评及“三同时”管理。国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平；改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。	本项目从事白酒制造，不属于国家、省绩效分级重点行业，供热涉及生物质锅炉，喷码涉及VOCs；经下文对比分析，企业	相符

		效水平；新建、改建、扩建项目大宗货物年货运量 150 万吨及以上的，原则上要接入铁路专用线或管道；具有铁路专用线的，大宗货物铁路运输比例应达到 80%以上。	满足涉“锅炉”企业绩效评级 B 级要求及“涉 VOCs”企业绩效引领性指标要求。本项目货物运输量较小，不涉及铁路运输。	
	(二) 深入推进能源结构调整优化调整	加快推进工业炉窑清洁能源替代。大力推进电能替代煤炭，稳妥推进以气代煤。2024 年年底前，全市分散建设的燃料类煤气发生炉完成清洁能源替代，或者园区（集群）集中供气、分散使用。到 2025 年，现有使用高污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业炉窑改用清洁低碳能源。	本项目使用生物质锅炉，生物质锅炉废气经处理后达标排放，满足环境管理要求。	相符
	(四) 推进工业企业综合治理	开展锅炉综合治理。鼓励淘汰 4 蒸吨/小时以下生物质锅炉，保留及现有生物质锅炉应采用专用炉具，禁止掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料；燃气锅炉实施低氮燃烧改造，取消烟气再循环系统开关阀，确有必要保留的，通过设置电动阀、气动阀或铅封等方式加强监管。加强燃煤锅炉、生物质锅炉除尘、脱硫、脱硝设施运行管理，对于污染物无法稳定达标排放的，依法依规实施整治。将新建燃煤锅炉、10 蒸吨/小时及以上燃气锅炉、4 蒸吨/小时及以上生物质锅炉实施自动监控载入排污许可证；持续推动已建成燃煤锅炉、10 蒸吨/小时及以上燃气锅炉、4 蒸吨/小时及以上生物质锅炉实施自动监控，督促排污单位安装自动监控设施、与生态环境部门联网，并载入排污许可证。	本项目采用生物质锅炉专用炉具，采用低氮燃烧+SNCR 脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）处理后，污染物可稳定达标排放。	相符
<p>综上所述，本项目建设符合《南阳市环境空气质量限期达标行动实施方案（2024-2025 年）》（宛政办〔2024〕3 号）中的相关要求。</p> <p>9. 与南阳市 2025 年蓝天、碧水、净土保卫战等文件的相符性分析</p> <p>2025 年 5 月，南阳市生态环境保护委员会办公室印发了《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《南阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》《南阳市 2025 年净土保卫战实施方案南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实</p>				

施方案》等文件，项目建设与以上文件相符性分析见下表：

表 8 与南阳市 2025 年蓝天、碧水、净土保卫战（节选）比对一览表

项目	方案内容及要求	本项目情况	相符性
南阳市 2025 年蓝天保卫战			
1.依法 依规淘汰落后 低效产能。	严格落实《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出	经前文分析，本项目符合产业政策、“三线一单”分区管控要求；营运期能耗、环保、质量、安全、技术等满足相关法规标准，不属于淘汰落后产能。	相符
21.开展 环境绩效等级 提升行动。	加强企业绩效监管，对已评定 A 级、B 级和绩效引领性企业开展“回头看”，对实际绩效水平达不到评定等级要求，或存在严重环境违法违规行为的企业，严格实施降级处理。开展重点行业环保绩效创 A 行动，充分发挥绩效 A 级企业引领作用，以“先进”带动“后进”，鼓励指导企业通过设备更新、技术改造、治理升级等措施，不断提升环境绩效等级，2025 年全市新增 A 级、B 级企业及绩效引领性企业 20 家以上。	本项目从事白酒制造，不属于国家、省绩效分级重点行业，供热涉及生物质锅炉，喷码涉及 VOCs；经下文比对分析，企业满足涉“锅炉/炉窑”绩效评级 B 级要求及“涉 VOCs”绩效引领性指标要求。	相符
2025 年碧水保卫战			
8.持续 推进入 河排污 口排查 整治	按照“查测溯治”工作要求，深化入河排污口排查整治，进一步摸清入河排污口底数，精准溯源，明确入河排污口责任主体，实施“三个一批”分类整治，切实做到“有口皆查、应查尽查”。	本项目综合废水经自建污水处理站处理达标后通过市政污水管网排入唐河县第四污水处理厂，不单独设置排污口。	相符
18.持续 强化水 资源节 约集 约利用。	深入开展节水型企业创建、水效“领跑者”遴选工作和水效对标达标活动，开展 2025 年工业废水循环利用标杆企业和园区遴选，进一步提升工业水资源集约节约利用水平。	本项目锅炉房清净下水、冷却系统强排水、洗瓶洗罐废水经回用水罐沉淀后回用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，提高水的利用率。	相符
19.持续 推动企 业绿色 转型发 展。	严格环评准入，落实生态环境分区管控要求，坚决遏制“两高一低”项目盲目发展，从源头减少污水排放。加快推进工业企业绿色转型发展，培育壮大节能、节水、环保和资源综合利用产业，提高能源资源利用效率。对有色金属、造纸、印染、农副食品加工等行业，全面推进清洁生产改造或清洁化改造。深入推进重点水污染物排放行业清洁生		

		产审核。	
23.防范水生态环境风险。	以有序推动化工园区环境应急三级防控体系建设。	本项目建成后应依法依规完善环境风险防范和环境安全隐患排查治理措施，编制环境应急预案，储备相关应急物资，定期开展应急演练。	相符
2025 年净土保卫战			
8.加强地下水污染风险管控。	持续加强“十四五”国家地下水考核点位水质管理，高度关注国考点位周边环境状况	本项目 1#、2#车间简单防渗，危废暂存间、危险化学品贮存区重点防渗、化粪池、污水处理设施半地下结构，底部为混凝土，污水站为钢结构，并涂防渗层，有效做好地下水预警防护。	相符
南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案			
2.提升重点行业清洁运输比例	推进内部转运车辆和外部运输车辆全部使用新能源货车。	各类危险废物利用防渗包装桶/袋收集暂存危废间，定期委托有相应处置资质的单位转移处理。	相符
<p>综上，本项目建设符合《南阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《南阳市 2025 年碧水保卫战实施方案》《南阳市 2025 年净土保卫战实施方案》《南阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》等文件的要求。</p> <p>10. 项目与《重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》相符性分析</p> <p>本项目从事酱香型白酒制造，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修改）中的“C1512 白酒制造”行业，供热涉及生物质锅炉，喷码涉及 VOCs 废气，本项目属于《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》的“涉锅炉”及“涉 VOCs”企业。项目建设与生物质锅炉绩效分级要求具体对比分析见下表。</p>			

其他符合性分析	表9 与“涉锅炉/炉窑排放差异化管控要求”分析表			
	文件要求			相符性
	差异化指标	A级企业	B级企业	
能源类型	以电、天然气为能源	其他	本项目采用生物质锅炉。	满足B级企业要求
生产工艺	1.属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。		1.本项目从事酱香型白酒制造，属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》允许类；2.项目建设符合相关行业产业政策；3.项目建设符合河南省相关政策要求；4.项目建设符合市级规划。	相符
污染治理技术	<p>1.电窑： PM 采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。</p> <p>2.燃气锅炉/炉窑： (1) PM^[1]采用袋式除尘、静电除尘、湿电除尘等高效除尘技术； (2) NOx^[2]采用低氮燃烧或SNCR/SCR等技术。</p> <p>3.其他工序（非锅炉/炉窑）： PM 采用覆膜袋式除尘或其他先进除尘工艺。</p>	<p>1.燃煤/生物质/燃油等锅炉/炉窑： (1) PM 采用覆膜袋式除尘、滤筒除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、四电场及以上静电除尘等高效除尘技术（除湿电除尘外，设计效率不低于99%）； (2) SO₂^[3]采用自动投加脱硫剂的石灰/石-石膏、氨法、钠碱法、双碱法等湿法、干法和半干法处理工艺（设计效率不低于85%），可实现与生产负荷、pH值、SO₂浓度等关键参数联动。其中湿法脱硫设施安装有除雾器、pH计、氧化风机、脱硫废液及副产物处理系统。石灰/石灰石-石膏脱硫配备有浆液密度计；氨法脱硫配备有蒸发结晶等回收系统；钠碱法配备有饱和废水处理或副产物利用装置；双碱法在浆液循环系统外设置</p>	本项目生物质锅炉采用“低氮燃烧与SNCR脱硝技术+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”治理技术，生物质上料粉尘采用覆膜布袋除尘器，满足绩效分级B级要求。	满足B级企业要求

			<p>副产物氧化和提取设施；半干法/干法脱硫设施后续配备布袋等收集处理装置。</p> <p>(3) NO_x 采用低氮燃烧、SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取有氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p> <p>2.电窑、燃气锅炉/炉窑：未达到 A 级要求。</p> <p>3.其他工序（非锅炉/炉窑）：PM 采用袋式除尘或其他先进除尘工艺。</p>		
排放限值	锅炉	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于：燃气：5、10、50/30 ^{【4】} mg/m ³ （基准含氧量：3.5%）	<p>PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于： 燃气：5、10、50/30^{【4】} mg/m³ 燃油：10、20、80mg/m³ 燃煤/生物质：10、35、50mg/m³（基准含氧量：燃煤/生物质/燃油/燃气：9%/9%^{【5】} /3.5%/3.5%）</p>	<p>经预测，本项目新建生物质锅炉排口 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别均不高于： 燃生物质：10、35、50mg/m³（基准含氧量 9%），符合 B 级企业要求</p>	满足 B 级企业要求
		氨逃逸排放浓度不高于 8mg/m ³ （使用氨水、尿素作还原剂）			
	加热炉、热处理炉、干燥炉	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于：电窑：10mg/m ³ （PM） 燃气：10、35、50mg/m ³ （基准含氧量：燃气 3.5%，电窑和因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于：10、50、100mg/m ³ （基准含氧量：燃气/燃油/燃煤 3.5%/3.5%/9%，因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）		
	其他炉窑	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、50、100mg/m ³ （基准含氧量：9%）	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 10、100、200mg/m ³ （基准含氧量：9%）		
	其他工序	PM 排放浓度不高于 10mg/m ³		经分析，本项目 DA001 排气筒排放浓度低于 10mg/m ³ ，满足 B 级企业要求	满足 B 级企业要求

备注^[1]: 燃气锅炉在 PM 稳定达到排放限值情况下可不采用除尘工艺;
 备注^[2]: 温度低于 800°C 的燃气/燃油的干燥窑、热处理窑和燃气/生物质锅炉, 在稳定达到排放限值情况下可不采用 SCR/SNCR 等工艺;
 备注^[3]: 采用纯生物质锅炉、窑炉, 在 SO₂ 稳定达到排放限值情况下可不采用脱硫工艺;
 备注^[4]: 新建燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域, 执行该排放限值;
 备注^[5]: 确定生物质发电锅炉基准含氧量按 6% 计;
 备注^[6]: 主要排放口按照《排污许可证申请与核发技术规范 XX 工业》确定。

/

表 10 本项目与“涉 VOCs 企业绩效引领性指标”分析表

文件要求			相符性
项目	绩效引领性指标	本项目情况	
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录(2024 年版)》淘汰类, 不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	1.本项目从事酱香型白酒制造, 属于《产业结构调整指导目录(2024 年版)》允许类; 2、项目建设符合相关行业产业政策; 3.项目建设符合河南省相关政策要求; 4.项目建设符合市级规划。	相符
物料储存	1.涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储; 2.盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料(渣、液)、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存; 3.生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。	本项目为喷码用水性油墨桶装密闭存储, 废油墨桶密闭包装, 涉 VOCs 的物料密闭包装。	相符
物料转移和输送	涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送。	本项目原酒及成品酒密闭容器输送。	相符
工艺过程	1.原辅材料调配、使用(施胶、喷涂、干燥等)、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作; 2.涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	本项目涉 VOCs 废气主要为喷码废气, 使用水性油墨, 且用量较少, 产生微量非甲烷总烃无组织排放。	相符
排放限值	NMHC 排放限值不高于 30mg/m ³ ; 其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	本项目喷码使用少量水性油墨, 产生微量非甲烷总烃无组织排放。	相符
厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化;	本项目车间全部硬化, 定期打扫, 保	相符

		2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘; 3.其他未利用地优先绿化,或进行硬化,无成片裸露土地。	持清洁。	
环境 管理 水平	环保 档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件; 2.废气治理设施运行管理规程; 3.一年内废气监测报告; 4.国家版排污许可证,并按要求开展自行监测和信息披露,规范设置废气排 放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	本项目目前处于环评阶段,项目建设、 运营后按要求管理环保档案。	相符
	台账 记录	1.生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等); 2.废气污染治理设施运行管理信息(除尘滤料等更换量和时间); 3.监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录(手工监测和在线监测)等); 4.主要原辅材料、燃料消耗记录; 5.电消耗记录。	本项目目前处于环评阶段,项目建设、 运营后按要求做好台账记录。	
	人员 配置	配备专职环保人员,并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验 等)。	本项目建成后配备符合要求的专职环 保人员	
	运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆(重型 燃气车辆达到国六排放标准)或新能源车辆; 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准(重型燃气车辆达到国六排放标 准)或使用新能源车辆; 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准(重型燃气车辆达到国六 排放标准)或新能源车辆; 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源(电动、 氢能)机械。	本项目运输采用符合要求的运输车辆	相符
	运输监管	日均进出货物 150 吨(或载货车辆日进出 10 辆次)及以上(货物包括原 料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料)的企业,参照《重污染天 气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账; 其他企业安装车辆运输视频监控(数据能保存 6 个月),并建立车辆运输 手工台账。	本项目应严格记录车辆进出信息	相符
综上所述,项目建设能够达到《河南省重污染天气通用行业 应急减排措施制定技术指南(2024 年修订版)》中通用 行业--“涉锅炉/炉窑”绩效分级指标 B 级企业要求及“涉 VOCs”企业绩效引领性指标要求。				

其他符合性分析	11. 与《饮料酒制造业污染防治技术政策》（环保部公告 2018 年第 7 号）相符性分析				
	本项目与《饮料酒制造业污染防治技术政策》（环保部公告 2018 年第 7 号）相符性见下表。				
	表 11 项目与《饮料酒制造业污染防治技术政策》相符性分析				
		规范要求	本项目情况	相符性	
	源头控制	白酒、啤酒、黄酒制造业应加强原料储存与输送过程的污染控制，原料宜采用标准化仓储、密闭输送。	项目建设标准化密闭的粮食仓库，袋装密闭运输。	相符	
	生产过程污染防治（白酒制造）	提高生产用水的重复利用率。蒸馏用冷却水应封闭循环利用，洗瓶水经单独净化后回用。	本项目锅炉房清净下水、冷却系统强排水、洗瓶洗罐废水经回用水罐沉淀后回用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，提高水的利用率。	相符	
		鼓励蒸粮车间安装集气排气系统，实现蒸粮、馏酒及摊晾过程中废气的集中收集、处理和排放。	项目蒸馏车间甑锅及蒸馏管道密封性好，挥发的乙醇量很小，经蒸粮后摘酒后摊晾时，粮糟乙醇含量很少，挥发量很小，加强通风，防止气味郁结。	相符	
		应推进粉碎车间采用大功率、低能耗的新型制粉成套设备，并安装高效的除尘设备及降噪系统。	本项目外购高粱、酒曲均符合使用要求，不需破碎。	不涉及	
	污染治理及综合利用	大气污染治理	原料输送、粉碎工序产生的粉尘应采用封闭粉碎、袋式除尘或喷水降尘等方法与技术进行收集与处理。	本项目生物质上料粉尘经集气罩收集后经风机引入 1 套覆膜袋式除尘器处理，处理后经 1 根 30m 排气筒（DA001）排放	相符
		水污染治理	综合废水宜采取“预处理+（厌氧）好氧”的废水处理工艺技术路线。对于排放标准要求高的区域或需废水回用的企业，废水应进行深度处理，宜在生物处理后再增加混凝沉淀、过滤或膜分离等处理单元。	本项目综合污水处理站处理工艺为“格栅+气浮+调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”，属于“预处理+（厌氧）好氧”的废水处理工艺技术路线	相符
		固体废物处理处置及综合利用	酒糟、麦糟宜作为优质饲料或锅炉燃料。	本项目酒糟作为饲料外售。	相符
鼓励对废酒瓶、废包装材料等进行收集、利用。			废酒瓶、废包装材料分类收集至固废暂存区，定期外售综合利用。	相符	
二次污染		鼓励将废水生物处理产生的剩余污泥、沼渣等进行资源化综合利用。	项目污水处理站产生的污泥经叠螺机压滤至含水率约 80%后，收集暂存于污泥间（20m ² ），定期交污泥处置单位处置。	相符	
	酒糟、滤渣等堆场应防雨、防	酒糟堆放于 1#车间，车间密闭防	相符		

	渗。	雨，硬化防渗。			
<p>综上，本项目建设符合《饮料酒制造业污染防治技术政策》要求。</p> <p>12. 与《国家污染防治技术指导目录》（2024年）相符性分析</p> <p>表 12 项目与《国家污染防治技术指导目录》（2024年）的相符性分析</p>					
	条款内容	本项目情况	相符性		
限制类	<p>烟气湿法除尘脱硫一体化技术：该技术湿法除尘与湿法脱硫在一个装置内进行，前后端无其他除尘设施。</p> <p>未实现自动控制的脱硫、脱硝设施：无控制系统或控制系统未实现对脱硫剂投加量、湿法脱硫浆液pH值、半干法脱硫床层压降等关键参数进行自动调节控制的脱硫设施；无控制系统或控制系统未实现对脱硝剂流量、液位等关键参数进行自动调节控制的脱硝设施。</p>	<p>本项目生物质燃烧烟气采用“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”工艺治理，采用自动控制系统，双碱法脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤，不属于限制类、淘汰类，属于允许类</p>	<p>不属于限制类、淘汰类，为允许类</p>		
	淘汰类			<p>水喷淋脱硫技术：该技术以水为吸收剂（不含脱硫剂），与烟气接触吸收烟气中的二氧化硫。海水脱硫工艺除外。</p> <p>电子束法脱硫技术：该技术利用电子加速器产生的等离子体氧化烟气中硫氧化物，产物与加入的氨气反应生成硫酸铵。</p> <p>烟道中喷洒脱硫剂的脱硫技术：该技术在烟道中直接喷洒气态或液态脱硫剂，吸收脱除烟气中的硫氧化物，且无专门反应器。</p> <p>关键组件或工艺单元缺失的湿法脱硫技术：未安装pH计、氧化风机、脱硫废液及副产物处理系统等关键组件或工艺单元的湿法脱硫技术，包括：石灰/石灰石-石膏湿法脱硫未配备浆液密度计，双碱法未在脱硫塔、再生池设置pH计、未在浆液循环系统外设置副产物氧化和提取设施，钠碱法未配备饱和废水处理或副产物利用装置，氨法脱硫未配备蒸发结晶等回收系统，氧化镁法未配备氧化镁熟化系统以及亚硫酸镁氧化系统、蒸发结晶系统。</p> <p>无法评估治理效果的脱硫、脱硝技术：脱硫脱硝剂成分不清，去除原理不明，无法通过药剂或副产物进行污染物脱除效果核查评估的治理技术。</p> <p>未配备吸收处理装置的氧化法脱硝技术：未配备脱硝副产物碱吸收装置和蒸发结晶等处理装置的氧化（含添加氧化助剂）脱硝技术，无法实现氮平衡分析。</p> <p>烟道中喷洒脱硝剂的脱硝技术：该技术偏离反应温度区间直接在烟道中喷脱硝剂，吸收脱除烟气中的氮氧化物。</p>	
<p>本项目生物质燃烧烟气采用“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器</p>					

+脱硫喷淋塔（双碱法）”装置治理，双碱法脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤，经比对《国家污染防治技术指导目录》（2024年），不属于限制类、淘汰类技术，属于允许类。

13. 与《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》相符性分析

表 13 与《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》比对表

条款内容		本项目情况	相符性
低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点			
更新升级低效脱硫工艺。	依法依规淘汰不达标设备，推动水喷淋脱硫、电子束法脱硫、直接在烟道中喷洒液态或气态脱硫剂等低效脱硫工艺，以及处理机制不明、无法通过脱硫剂或副产物进行污染物脱除效果核查评估的治理技术加快淘汰更新	本项目采用双碱法脱硫工艺，双碱法脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤，不属于低效治理工艺	相符
规范安装脱硫设施。	湿法脱硫设施应安装除雾器、pH计、氧化风机（使用氧化风机保证脱硫效率的工艺需安装）、脱硫废液及副产物处理系统。石灰/石灰石-石膏脱硫还应配备浆液密度计；双碱法还应在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置副产物氧化和提取设施；钠碱法还应配备饱和和废水处理或副产物利用装置；氨法脱硫还应配备蒸发结晶等回收系统；氧化镁法还应配备氧化镁熟化系统以及亚硫酸镁氧化系统、蒸发结晶系统。活性焦脱硫解析加热烟气、副产物制备系统含硫尾气等应返回治理设施前烟道，严控硫酸等副产物制备车间SO ₂ 无组织排放。在烟道中喷洒钠基、钙基等固态脱硫剂的，后端应设置布袋等收集处理装置。	本项目采用双碱法脱硫工艺，双碱法脱硫系统在脱硫设施安装除雾器、pH计，在脱硫塔、再生池设置pH计，并在浆液循环系统外设置曝气氧化和叠螺机压滤。	相符
提高脱硫设施自动控制水平。	控制系统宜实现对脱硫剂投加泵电流、投加量、脱硫浆液pH值等关键参数进行自动调节与控制；鼓励脱硫剂投加量与烟气SO ₂ 浓度、生产负荷、浆液pH值等关键参数联动，进行自动调节。	本项目采用高效控制系统，对脱硫剂投加泵电流、投加量、脱硫浆液pH值等关键参数进行自动调节与控制；保证脱硫剂投加量与烟气SO ₂ 浓度、生产负荷、浆液pH值等关键参数联动，进行自动调节	相符
加强脱硫设施	脱硫副产物应综合利用或规范处置，禁止脱硫副产物不经处理随废水直排；禁	本项目采用双碱法脱硫，脱硫废渣收集后在污泥间	相符

运行维护。	<p>止脱硫废液未经处理直排或进行绿化、抑尘、掺烧、冲渣。双碱法应按技术规范要求定期投加钠碱和钙碱。氨法、钠碱法和氧化镁法应定期对脱硫废液进行蒸发结晶或其他利用处置；氨法出口氨逃逸浓度小时均值低于 $3\text{mg}/\text{m}^3$ (有相关行业标准或技术规范的按其要求执行)；氧化镁法熟化工艺温度应高于 70°C，熟化时间大于 2h。旋转喷雾半干法 (SDA) 脱硫应按设计要求及时更换磨损的高速旋转喷雾头，对后端袋式除尘器糊袋的要及时更换布袋。活性焦脱硫应加强活性焦副产化工区管道、设备的维护保养，腐蚀严重的应及时更换。对存在有色烟羽、烟气拖尾、“烟囱雨”等现象的脱硫设施，必要时检测烟囱、治理设施及副产物处理制备系统硫酸雾或可凝结颗粒物 (CPM) 浓度，并开展硫平衡测算，对于硫酸雾或 CPM 检测浓度较高的，进行运行优化调整或设施升级改造。企业应规范记录并保存设施运行关键参数，记录脱硫剂购买和使用情况、设施运行、故障和维修情况、副产物产生及处理情况、定期检修等情况。</p>	暂存，定期外售综合利用，并按要求定期投加钠碱和钙碱	
二、低效失效脱硝设施排查整治技术要点			
更新升级低效脱硝工艺。	<p>依法依规淘汰不达标设备，推动简易除尘脱硫脱硝一体化、微生物法脱硝、直接在烟道中喷洒脱硝剂等低效脱硝工艺，以及处理机制不明、无法通过脱硝剂或副产物进行污染物脱除效果核查评估的治理技术加快淘汰更新。</p>	本项目采用“低氮燃烧+SNCR”脱硝工艺，不属于低效脱硝工艺	相符
规范安装脱硝设施。	<p>采用尿素作为还原剂的 SCR 脱硝，应配备制氨系统。采用活性焦脱硝工艺的，应配套活性焦输送系统、吸收塔、再生系统、还原剂供应系统。采用氧化原理和添加氧化助剂的脱硝工艺，排放口烟气自动监测系统 (CEMS) NO_x 转化炉转化率应达到 95% 以上，或直测一氧化氮 (NO) 和二氧化氮 (NO_2) 排放浓度；开展原烟气中氮去向及其平衡分析，对于氮无法平衡的，更换为成熟适宜的治理工艺。</p>	本项目采用“低氮燃烧+SNCR”脱硝工艺，规范安装脱硝设施	相符
提高脱硝设施自动控制水平。	<p>提高脱硝设施自动控制水平，控制系统宜实现对投加泵电流、流量、液位等关键参数进行自动调节与控制；鼓励脱硝剂投加量与烟气 NO_x 浓度、生产负荷等关键参数联动，进行自动调节。</p>	本项目尽可能采用自动控制水平高的脱硝设施，控制系统宜实现对投加泵电流、流量、液位等关键参数进行自动调节与控制；脱硝剂投加量与烟气 NO_x	相符

	<p>采用含氨物质作为还原剂的，应优化喷枪位置和数量，合理控制喷氨量，氨逃逸一般不高于 8mg/m³（国家、地方有相关标准或技术规范要求的按其规定执行）。对于 SCR 脱硝，应定期吹扫催化剂，确保脱硝反应器烟气压降及单层催化剂上下层烟气压降满足设计要求；催化剂达到使用寿命，或因烧结、堵塞、中毒、活性成分流失等造成催化剂失活的，应及时更换；SCR 脱硝反应温度应在设计值范围内。采用 SNCR 脱硝的，以氨水为还原剂的反应温度宜为 850°C~1050°C，以尿素为还原剂的反应温度宜为 900°C~1150°C，脱硝系统的脱硝效率一般不高于 60%。采用活性焦脱硝的，活性焦补给、再生及还原剂供应系统应按设计和技术规范运行，吸附塔入口烟气温度不高于 150°C，富硫气制备硫酸化工系统管道、设备应密闭。企业应规范建立环境管理台账，记录脱硝剂购买量、使用量，脱硝设施运行关键参数、故障和维修情况、脱硝副产物产生及处理情况。</p>	<p>浓度、生产负荷等关键参数联动，进行自动调节</p> <p>以尿素为 SNCR 脱硝剂反应温度宜为 900°C~1150°C，单独脱硝系统的脱硝效率一般不高于 60%，本项目采用“低氮燃烧+SNCR”脱硝工艺，综合脱硝效率取 70%，企业规范建立环境管理台账，记录脱硝剂购买量、使用量，脱硝设施运行关键参数、故障和维修情况</p>	<p>相符</p>
<p>综上所述，本项目建设与《河南省低效失效大气污染治理设施排查整治实施方案》（豫环办〔2024〕132 号）相关要求相符。</p>			

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1. 项目由来</p> <p>南阳叁酱坊酒业有限公司成立于 1997 年 1 月 8 日，主要从事酒制品生产及经营等。</p> <p>《南阳叁酱坊酒业有限公司酱香型白酒生产建设项目环境影响报告表》（原项目）于 2021 年 1 月编制完成，南阳市生态环境局唐河分局（原唐河县环境保护局）于 2021 年 3 月 9 日以唐环审[2021]49 号予以批复，2021 年 4 月项目开始在唐河县伏牛路与星江南路交叉口建设，因经营理念分歧及工艺不成熟等原因，项目建设进展缓慢，截至 2024 年年底仍未完全建成。</p> <p>根据企业发展规划，企业拟投资 5000 万元，<u>从唐河县先进制造业开发区（原产业集聚区）伏牛路与星江南路交叉口迁建至唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，建设年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建项目（本次评价用“本项目”表示，生产规模不变）</u>。项目已经唐河县发展和改革委员会备案确认，备案文号：2507-411328-04-01-125300。详见附件 2。项目用地已办理产权证，用地性质为工业用地，详见附件 4。</p> <p>按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）的规定，该项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年）“十二、酒、饮料制造业 15”类第 15 条“酒的制造”相关规定，其中“有发酵工艺的（年生产能力 1000 千升以下的除外）”类别需编制报告书，其他（单纯勾兑的除外）需编制报告表；本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修改）中的“C1512 白酒制造”行业，采用发酵工艺，年产浓香型白酒（53°）500t，根据《酒精体积分数—质量分数—密度对照表》，浓香型白酒（53°）密度为 0.924g/cm³，则年产酱香型白酒折合体 541.126 千升，因此，本项目应编制环境影响报告表。</p> <p>受南阳叁酱坊酒业有限公司委托（委托书见附件 1），我公司承担了该项目的环评工作。接受委托后，我公司在对该公司厂区详细踏勘并收集资料的基础上，结合项目其他工程资料，根据国家及地方相关法律法规和技术</p>
------	--

规范，本着“科学、客观、公正”的态度，编制完成本项目的环境影响报告表。

2. 建设地点

本项目迁建至唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧，项目区北临工业东路，西临栀香路、南临向阳红机械厂、东临盼嘉门业；厂区周边敏感点为厂区北侧 350m 处的小常庄村、东北侧 432m 处的唐河县第十六小学，距离项目最近的地表径流为项目南侧 1640m 处的三夹河，西侧 7.11km 的唐河。

3. 建设内容及规模

3.1 项目基本情况

表 14 项目基本情况一览表

项目名称	年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建项目
建设单位	南阳叁酱坊酒业有限公司
建设性质	迁建
建设地点	唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧
建设规模	年生产 500 吨酱香型白酒
项目投资	项目总投资 5000 万元，其中环保投资 80 万元
占地面积	本项目占地面积 22303.72m ²
劳动定员	劳动定员 40 人，其中管理及技术人员 10 人，生产工人 30 人。
工作制度	年工作时间 300 天，单班 8h 工作制。

3.2 本项目建设情况

本项目建设情况见下表。

表 15 本项目建设情况一览表

工程类别	设施名称	主要建设内容	备注
主体工程	1#车间	1 层，框架结构，长 78m，宽 50m，高 8.5m，占地及建筑面积均为 3900m ² 。1#车间分为东西两部分，东侧为仓库，西侧为酿造车间。 酿造车间自东向西依次为窖池区、晾堂、蒸酒区。 窖池区：面积约 800m ² ，自东向西设 3 排，每排 10 个窖池，单个窖池 3m×4m×3m，每个窖池间隔 1m，地下砖混结构。 晾堂：面积 1750m ² ，主要用于润粮、摊晾拌曲、堆积发酵； 蒸酒区：面积约 350m ² ，主要布置蒸馏甑等设备，用于蒸粮、蒸馏取酒； 仓库：面积约 1000m ² ，用于存放成品白酒，存放时间一般为 3 年以上，最大存放量为 100 吨，坛装或箱装。	1#车间已建成，进行适应性改造

	2#车间	1层，框架结构，长108m，宽46m，高8.5m，占地及建筑面积均为4968m ² 。隔成2个空间，北侧面积约4140m ² ，自北向南依次为灌装区（920m ² ），勾调区（920m ² ），包装区（920m ² ），原酒贮存区（1380m ² ），保持洁净车间要求等。南侧为原料贮存区，面积约828m ²		2#车间已建成	
辅助工程	办公楼	砖混结构，4层，占地面积约421m ² ，建筑面积1621.14m ² ，单层高3m，用于行政办公。		办公楼已建成	
	质检楼	2层，砖混结构，占地面积540m ² ，建筑面积1080m ² ，单层高4.5m，1F为食堂、餐厅；2F为质检室，主要进行酒精度、固形物、总酸、总酯、己酸乙酯、酸酯总量等指标检测。		质检楼已建成	
公用工程	供水系统	由城区供水管网供给。		/	
	排水系统	本项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后进入市政雨水管网，然后进入三夹河。 废水经厂区自建污水处理站处理达标后通过工业路污水管网排入唐河县第四污水处理厂处理，处理达标后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约200米后排入三夹河，向西北方向约500米后汇入唐河。		/	
	供热系统	1台3t/h生物质锅炉，位于新建锅炉房（60m ² ）内，主要用于润粮工序、蒸粮工序、蒸馏工序供热。		新建	
	软水制备	软水制备系统规模4t/h，工艺：离子交换树脂		新建	
	供电系统	由兴唐街道供电系统供给，同时在车间设置配电房1座。		/	
环保工程	废气治理	白酒发酵废气	车间加强通风，无组织排放	/	
		贮存注酒及取酒废气			
		勾调废气			
		喷码废气	车间加强通风，无组织排放	/	
		生物质成型燃料上料过程中产生的粉尘	集气罩收集	引至锅炉废气的高效覆膜布袋除尘器处理后通过1根30m高排气筒（DA001）排放	新建
		生物质锅炉燃烧烟气		经“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”处理装置处理后通过30m排气筒（DA001）排放。	新建
		污水处理站恶臭	负压收集	经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过15m排气筒（DA002）排放	新建
		酒糟堆场恶臭	负压收集		
		污泥间恶臭	负压收集		
食堂油烟	集气罩收集	经静电式油烟净化器处理后通过楼顶排气筒（DA003）排放	新建		

废水治理	锅炉房清净下水、洗瓶洗坛废水、冷却系统强排水经 8m ³ 回用水罐沉淀后用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗； 发酵黄水收集暂存于 0.5m ³ 的收集桶内，用于拌和窖泥，不外排； 本项目其他生产废水及生活污水（食堂废水先经隔油预处理，再与生活污水一起经化粪池处理）经调节池调节后经厂区自建污水处理站“处理规模：30m ³ /d，处理工艺：格栅+气浮+调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”处理达标后经市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理。		新建	
	噪声治理		隔声、消声、减振装置。	
	生活垃圾	分类收集，定期由环卫部门清运	/	
	化粪池污泥	环卫部门定期清掏		
	一般工业固废	一般固废暂存间（20m ² ）暂存	定期外售综合利用/原厂家回收/交一般固废处置单位处置	新建
	危险废物	危废暂存间（12m ² ）暂存	定期交有资质单位处置	新建
	蒸馏弃糟	酒糟堆场（50m ² ）暂存	外售养殖企业做饲料	新建
污泥等	污泥暂存间（20m ² ）	交污泥处置单位处置	新建	

3.3 本项目产品方案

本项目具体产品方案及产品质量标准见下表

表 16 本期工程产品方案一览表

产品名称	产品数量	产品度数（%VOL）
大曲酱香型白酒	500t（108.5 万瓶，按照 500mL/瓶核算）	53
包装	产品用 500mL 玻璃、陶瓷瓶装，外包用纸盒包装	
销售	主要以批发销售为主，零星销售为辅，建立和完善产品销售网络	
产品质量标准	执行《白酒质量要求 第 4 部分：酱香型白酒》（GB/T10781.4-2024） 国家相关标准和企业标准	

表 17 《白酒质量要求 第 4 部分：酱香型白酒》（GB/T10781.4-2024）

高度酒感官要求		
项目	优级	一级
色泽和外观	无色或微黄，清亮透明，无悬浮物，无沉淀，无杂质 ^a	
香气	自然发酵产生的酱香复合香气突出；果香、花香、青草香、焙烤香等多种香气协调、平衡、舒适；曲香浓郁。空杯留香持久	自然发酵产生的酱香香气明显；果香、粮香、青草香、焙烤香等多种香气协调；曲香明显。空杯留香久
口味口感	入口酒体醇厚，圆润丰满，后味曲香突出，回味悠长	入口酒体醇和，协调平衡，后味干净，回味长

风格	具有本品典型风格	具有本品明显风格		
^a 当酒的温度低于 10℃ 时，允许出现白色絮状沉淀物质或失光；10℃ 以上时应逐渐恢复正常。				
高度酒理化指标				
酒精度 ^a (20℃) / %VOL	35-58°			
固形物 / (g/L)	≤0.70			
总酸 ^b (以乙酸计) / (g/L)	1.50	1.40		
总酯 ^b (以乙酸乙酯计) / (g/L)	2.50	2.00		
己酸乙酯 / (g/L)	≤0.30			
酸酯总量 ^b (mmol/L)	≥60.0	≥50.0		
备注： ^a 酒精度实测值与标签标示值允许差为±1.0%vol。 ^b 按 53.0%vol 酒精度折算。				
3.4 本项目主要生产设备				
本项目主要设备清单见下表。				
表 18 本项目主要设备一览表				
生产单元	设备名称	规格/型号	设备数量 (台/套)	备注
称量	磅秤	0-100kg	2	利用原有
运输	行车	/	4	利用原有
蒸粮分散	打糟机	/	1	利用原有
发酵	窖池	3m×4m×3m	30	新建
蒸馏系统	蒸馏甑	Φ1.75*1.28m	6	新增 2 个，均自带冷却系统
	接酒桶	/	8	利用原有
供热系统	生物质锅炉	3t/h	1	新增
	软水制备设施	4t/h	1	新增
勾调系统	不锈钢防爆酒泵	50t/h, 10t/h	2	利用原有
	勾兑罐	20t	1	利用原有
	微调罐	20t	1	利用原有
	空压系统	/	1	利用原有
原酒贮存	酒坛	500kg	400	利用原有
	不锈钢酒罐	5 吨	6	利用原有
	不锈钢酒罐	20 吨	2	利用原有

灌装系统	自动灌装线	CIP-5000	1	利用原有	
	洗瓶机	JC-CPB-5000	1	利用原有	
包装	打码机	/	1	利用原有	
	压盖机	JC-LV6000A	1	利用原有	
	贴标机	/	1	利用原有	
	商标烘干机	JC-FH	1	利用原有	
	胶帽热合机	/	1	利用原有	
	封箱机	/	1	利用原有	
	捆扎机	/	1	利用原有	
	灯检箱	1m*0.3m	1	利用原有	
	喷码机	9FQ-5Q	1	利用原有	
	包装工作台	/	1	利用原有	
	防爆酒泵	LXB30-35	2	利用原有	
	检验单元	气相色谱仪	GC-2060	1	利用原有
		分析天平	BSM-120.4	1	利用原有
恒温干燥箱		202-O	1	利用原有	
电子恒温不锈钢水浴锅		HHS-2S	1	利用原有	
酒精计		0-100%VOL	1	利用原有	
酸式滴定管		25ml	1	利用原有	
碱式滴定管		25ml	1	利用原有	
量筒		500ml	1	利用原有	

3.5 本项目主要原辅材料及能源消耗

工程原辅材料及能源消耗情况见表 19。

表 19 原辅材料及能源消耗一览表

名称	年用量	规格/最大储存量	贮存场所	备注
高粱	2500t	50kg/袋, 300t	2#车间原料贮存区	外购贵州
母曲	2500t	50kg/袋, 300t		外购贵州
窑泥	190t	1t/袋, 15t		外购贵州
酒瓶	108.5 万个	散装		/
外包装箱、商标	108.5 万个	散装		/
纸箱	180 万个	散装		/

水性油墨	5L	1L/桶, 1 桶		/
润滑油	25kg	25kg/桶		维修保养
液压油	25kg	25kg/桶		
PAC	15t	25kg/袋, 30 袋		废水处理
PAM	2t	25kg/袋, 10 袋		
尿素	1.1t	25kg/袋, 5 袋		废气脱硝
片碱	2.3t	25kg/袋, 10 袋		废水、废气处理
熟石灰	1.0t	25kg/袋, 5 袋		
98%硫酸	200L	25L/桶, 1 桶		
水	15702m ³	/	/	自来水
电	3 万 kW·h	/	/	/
生物质燃料	1432t	25kg/袋, 20t	锅炉房	/

注：根据成型生物质燃料检测报告（附件 6），锅炉热效率为 84.66%，成型生物质燃料的收到基低位发热量为 4086 千卡/kg，结合本项目需要的蒸汽量，计算得本项目成型生物质燃料的用量：1432t，换算成 3t 生物质锅炉满负荷运行约 2560h。

表 20 原辅料理化性质表

名称	主要成分组成	理化性质	燃烧、爆炸性	毒理毒性
水性油墨	去离子水：约 10%； 丙烯酸树脂：约 40%； 丙烯酸乳液：约 30% 颜料：约 10%； 乙二醇：约 10%	外观：均质液体；pH 值：7-9； 易溶于水，密度为 1.05g/cm ³ （25℃，企业自查），沸点≈100℃	不属于易燃，非爆炸品	无资料
PAC（聚合氯化铝）	聚合氯化铝	外观上为黄色或灰色固体，密度为 1.19g/cm ³ （25℃）	无资料	无资料
PAM（聚丙烯酰胺）	聚丙烯酰胺	外观上为白色粉末或者小颗粒状物，密度为 1.32g/cm ³ （23℃）	无资料	无资料
尿素	尿素	白色无味、无臭粉末或晶体，分子量 60，密度 1.335g/cm ³ ，熔点 131-135℃，沸点 332℃。	无资料	无资料

片碱	氢氧化钠	白色半透明结晶状固体，易溶解，其水溶液有涩味和滑腻感。 分子量：40，比重 2.13g/cm ³	不燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。	接触限值：中国 MAC (mg/m ³) 0.5；前苏联 MAC (mg/m ³) 0.5；国 TVL-TWA OSHA 2mg/m ³ ；美国 TLV-STEL ACGIH 2mg/m ² ；
熟石灰	氢氧化钙	白色粉末或无色，分子量 74，密度 2.24g/cm ³ ，熔点 580℃，沸点 2850℃。溶解性：溶于酸、甘油、蔗糖、氯化铵溶液，难溶于水，不溶于乙醇。	无资料	LD50: 7340mg/kg (大鼠经口)
98%硫酸	硫酸	无色透明油状液体，无臭，相对密度 (水=1) 1.83，(空气=1) 3.4，与水混溶，蒸汽压 0.13kPa (145.8℃)。	具有强氧化性、强腐蚀性。与易燃物 (如苯) 和有机物 (如糖、纤维素等) 接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。	LD50: 80mg/kg (大鼠经口)；LC50: 510mg/m ³ ，2 小时 (大鼠吸入)；320mg/m ³ ，2 小时 (小鼠吸入)

3.6 公用工程

(1) 供水工程

本项目用水量为 15702m³/a，主要为生产及生活用水。项目用水由城区供水管网供水，能满足生产需求。

(2) 排水

本项目排水采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管网收集后进入市政雨水管网，然后进入三夹河。

本项目经隔油池、化粪池预处理的生活污水和项目生产废水经厂区自建污水处理站处理达标后通过市政管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理达标后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约 200 米后排入三夹河，向西北方向约 500 米后汇入唐河。

(3) 供电工程

本项目用电来自兴唐街道主干道 10kV 供电通道，厂内设置一个配电室，降压后分别向厂区内各建、构筑物供电，用于生产和办公，年耗电量约为 10 万 kW·h，可满足全厂用电。

(4) 供热工程

本项目供热主要用于润粮工序加热水，蒸粮工序蒸汽及蒸馏工序蒸汽，根据前文分析，本项目用汽情况见下表。

表 21 项目用气情况一览表

序号	用汽部门	用汽量 (t/a)	用汽压力 (MPa)
1	润粮工序	176.7	1.25
2	蒸粮工序	4166.3	0.4
3	蒸馏工序	3333.5	0.25

3.7 项目相关平衡

3.7.1 本项目物料平衡

本项目物料平衡见下表。

表 22 本项目物料平衡一览表

输入			输出		
序号	名称	单位 (t/a)	序号	名称	单位 (t/a)
1	高粱	2500	1	产品	500
2	酒曲	2500	2	润粮废水	250
3	润粮用水	1250	3	甑锅锅底水	3000
4	蒸汽	7676.5	4	润粮、蒸粮、摊晾拌曲、堆积发酵等过程水分损耗	3300
5	/	/	5	窖池黄水	15
6	/	/	6	蒸馏弃糟	6861.5
总计		13926.5	总计		13926.5

3.7.2 水平衡

(1) 职工生活用排水

生活污水主要来源于办公楼和职工宿舍。本项目职工总人数达40人，住宿人员15人，就餐人员30人，住宿人员用水定额按照120L/人·d计，非住宿人员

用水定额按照80L/人·d计，食堂用水定额为40L/人·d，则职工生活用水量为3.80m³/d（1140.0m³/a），食堂用水量为1.2m³/d（360.0m³/a），排放系数取80%，则职工生活污水产生量为3.04m³/d（912.0m³/a），食堂废水产生量为0.96m³/d（288.0m³/a）。

（2）洗瓶、洗坛、洗罐用排水

拟采用JC-CPB5000型洗瓶机，设计清洗生产效率5000瓶/h，项目投产后可通过调整参数改变洗瓶机生产速率，项目实际生产效率为3667瓶/d，洗瓶过程用水量按照0.3L/瓶，采用经过软水制备系统的软水，则洗瓶过程用水量为1.1m³/d（330m³/a）；贮存基酒采用的陶坛和不锈钢酒罐一般3年清洗一次（轮次清洗，三年内全部清洗一遍），勾兑罐和微调罐每批次清洗一次（年微调约100次，勾兑约25次），本项目贮酒陶坛400个（500kg/个），酒罐8个（5吨6个，20吨2个），微调罐1个（20吨），勾兑罐1个（20吨），类比同类酱香型白酒厂，酒坛清洗用水量50L/个/次，酒罐清洗约为罐容10%/次，本项目洗坛、洗罐用水量为259m³/a，清洗用水总量约1.96m³/d，废水排污系数按照0.90核算，则废水产生量约为1.76m³/d。

（3）润粮用排水

本项目润粮水量为高粱用量的50%，本项目高粱用量为2500t/a，润粮用水为1250m³/a，高粱吸水，吸水比通常1:0.2~0.5（本项目取1:0.3），润粮后高粱含水率约为45%（原粮含水率15%），进入产品750m³/a，蒸发约20%（250m³/a），产生润粮废水约250m³/a。

（4）蒸粮用排水

制酒车间蒸粮时产生锅底废水，俗称甄脚水，每个蒸馏甄的体积约为3.0m³，每甄产生锅底水量约为0.3m³，蒸粮次数5000次，故本项目蒸粮锅底废水总产生量约为5.0m³/d，1500m³/a。

（5）馏酒用排水

制酒车间馏酒蒸煮时产生锅底废水，俗称甄脚水，每个蒸馏甄的体积约为3.0m³，每甄产生锅底水量约为0.3m³，蒸馏次数5000次，故本项目蒸馏锅底废水总产生量约为5.0m³/d，1500m³/a。

(6) 车间地面清洗用排水

本项目对卫生要求较高，地面需要每日清洁，项目每日工作结束后需对车间地面进行清洁。根据《建筑给水排水设计手册》（中国建筑工业出版社），车间地面清洗废水产生量为 $1.0\sim 1.5\text{L}/\text{m}^2$ 次，用水按 $1.5\text{L}/\text{m}^2$ 次计，本项目需要冲洗的区域为晾堂、蒸酒区地面面积约 2100m^2 ，灌装车间拖洗面积 1200m^2 ，故车间地面清洗用水量为 $4.95\text{m}^3/\text{d}$ ，排污系数取 0.8，车间地面清洗废水量为 $3.96\text{m}^3/\text{d}$ 。

(7) 蒸馏甑清洗用排水

项目蒸馏甑每日生产结束后需要清洗，按照建设单位提供资料，一次清洗水用量 0.2m^3 ，清洗两次，本项目蒸馏甑 6 台，清洗水用量 $2.4\text{m}^3/\text{d}$ 、 $720\text{m}^3/\text{a}$ ，排污系数取 0.9，则本项目设备清洗废水量为 $2.16\text{m}^3/\text{d}$ 、 $648\text{m}^3/\text{a}$ 。

(8) 锅炉房清净下水

本次项目有 1 台 3t/h 生物质锅炉，锅炉系统废水主要包括离子交换树脂反冲洗废水、锅炉定期排污水以及软水制备废水。

① 锅炉定期排污水

锅炉运行过程中需定期排污，本项目 3t/h 锅炉的污水排放量约 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ （ $180\text{m}^3/\text{a}$ ）。

② 离子交换树脂反冲洗废水

软水制备系统采用离子交换法制备软化水，交换器内的离子树脂大约两周再生一次，再生过程为先用清水反洗，然后采用一定浓度的 NaCl 溶液进行再生后，再用 NaCl 溶液冲洗后，再用清水冲洗，冲洗废水产生量约 $0.6\text{t}/\text{次}$ 。本次项目锅炉软水制备反冲洗废水排放量约为 $0.05\text{m}^3/\text{d}$ （ $15\text{m}^3/\text{a}$ ）。

③ 软水制备系统浓水

本次项目因蒸汽损失锅炉需补充的软化水量为 $25.59\text{m}^3/\text{d}$ ，因定期排污需要补充的软化水量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ，反冲洗水量约为 $0.05\text{m}^3/\text{d}$ ，洗瓶用水 $1.96\text{m}^3/\text{d}$ ，则项目软化水补充量为 $28.2\text{m}^3/\text{d}$ ，软水制备率按 90% 计，则项目软水制备浓水排放量为 $3.1\text{m}^3/\text{d}$ 。

(9) 化验室用排水

化验室化验酒时有化验废水产生，主要来自冲洗试管等容器过程产生的废水，用水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ，排污系数按照0.9计算，废水产生量为 $0.9\text{m}^3/\text{d}$ 。

(10) 循环冷却系统用排水

冷却水主要用于馏酒工序，用冷却水将汽态白酒冷凝为液态白酒，冷却水仅作为传热介质用。蒸馏甑配套循环冷却系统循环水量约 $5\text{m}^3/\text{h}$ ，每天工作约1h，蒸馏甑工作次数为6667次，根据查得的类比资料，蒸发损失约为1.5%，排污量为循环水量的0.6%，本项目循环冷却系统补充水约为 $2.33\text{m}^3/\text{d}$ ，排污水约为 $0.67\text{m}^3/\text{d}$ 。

(11) 发酵过程

发酵过程产生黄水，每年产生量约 15m^3 ，用于拌和窖泥。

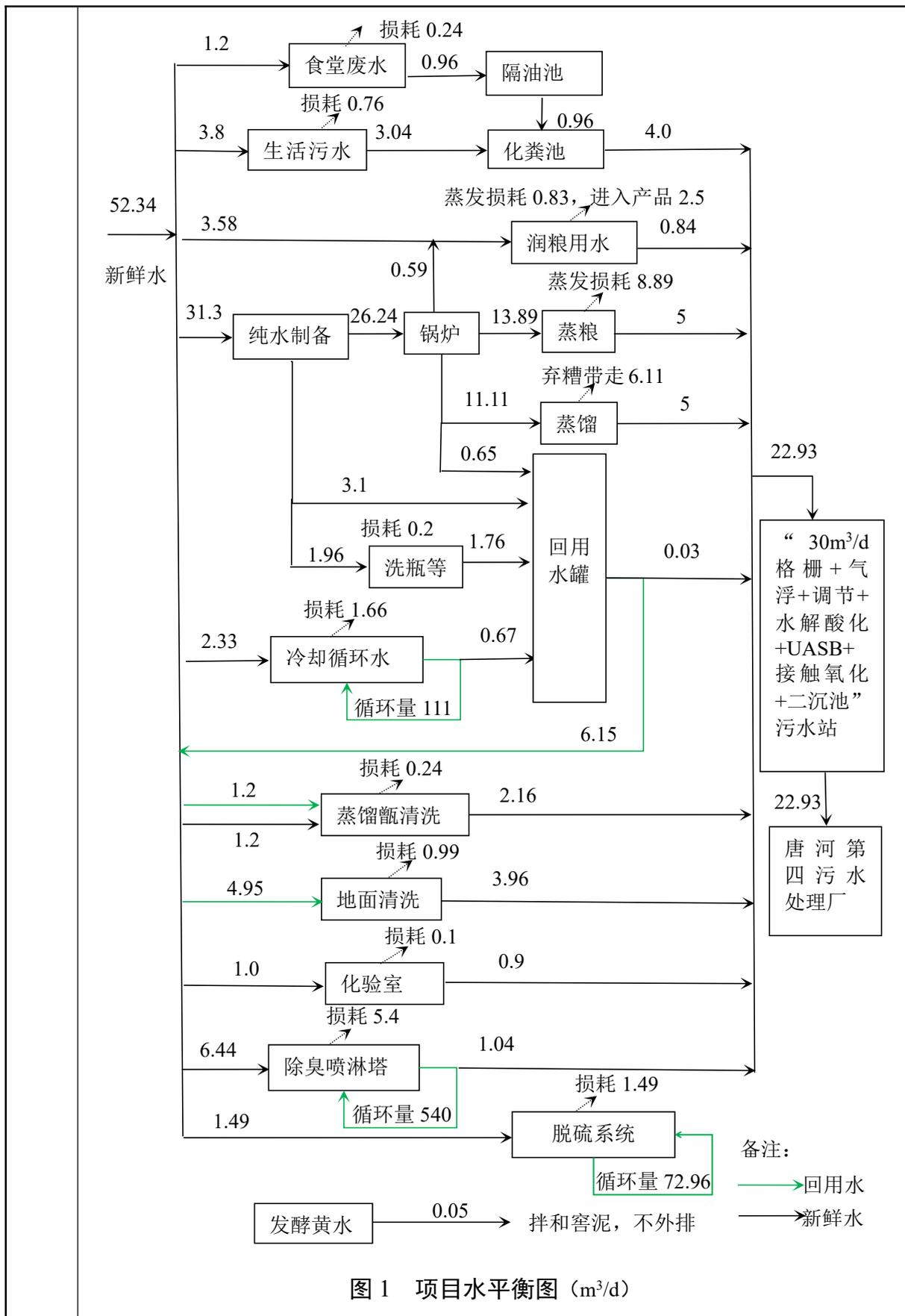
(12) 碱式喷淋塔用排水

本项目“两级喷淋塔”除臭装置一级以5%的氢氧化钠溶液作为吸收液，二级以酸性喷淋水为吸收液，两级喷淋罐（ $\phi 1.2\text{m} \times 1.5\text{m} \times 2$ ，有效容积为 3m^3 ），喷淋塔的液气比为 $7.5\text{L}/\text{m}^3$ ，废气量为 $3000\text{m}^3/\text{h}$ ，装置的运行时间为 $7200\text{h}/\text{a}$ ，则吸收液的用量约为 $162000\text{m}^3/\text{a}$ （ $540\text{m}^3/\text{d}$ ），吸收液循环使用，水损耗率1%，吸收液每半月更换一次，则喷淋塔补水量约为 $6.44\text{m}^3/\text{d}$ （ $1932\text{m}^3/\text{a}$ ），废水产生量为 $312\text{m}^3/\text{a}$ （约 $1.04\text{m}^3/\text{d}$ ）。

(11) 脱硫系统补水

脱硫用水主要为循环水，脱硫系统设计液气比为 $2.5\text{L}/\text{m}^3$ ，本项目锅炉经过脱硫系统的废气量为 $3490\text{m}^3/\text{h}$ ，折算满负荷年运行小时数为2560h，则根据废气量计算本次项目脱硫系统用水量为 $22336\text{m}^3/\text{a}$ ， $74.45\text{m}^3/\text{d}$ 。因汽化损失及脱硫废渣带走一部分水，脱硫系统需补充一定水量，补充量约占循环水量的2%，则脱硫系统补水量为 $447\text{m}^3/\text{a}$ ， $1.49\text{m}^3/\text{d}$ 。

本项目水平衡图见图1。



4. 工艺流程和产污环节分析

4.1 施工期生产工艺流程及产污环节

根据现场踏勘，本项目购置位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧的厂区，办公楼、质检楼、1#车间、2#车间均已建成，施工期的主要工程内容：对 1#车间进行适应性改造，建设窖池等；锅炉房建设及设备入场安装等。

本项目施工期工艺流程如下图所示。

4.1.1 施工工艺

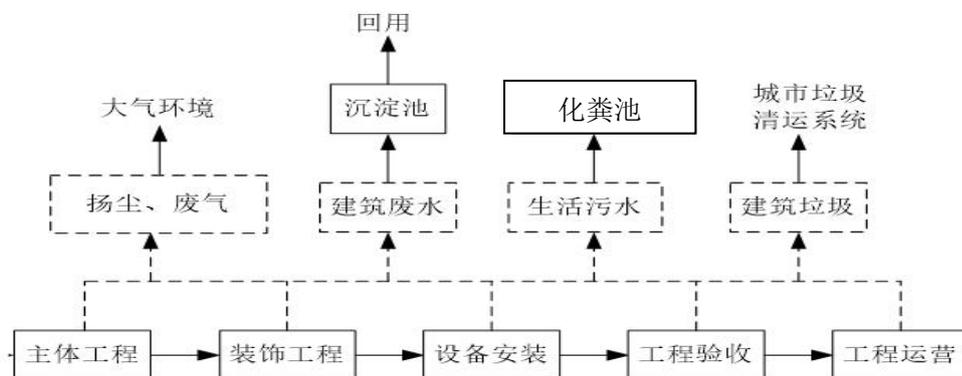


图 2 施工工艺流程及产污环节示意图

主体工程自下而上施工，室内装修采用自上而下的流向，各专业分项工程在结构阶段配合结构施工做好预埋及预留的同步作业，其施工阶段随结构与装修工程穿插进行，专业分项工程与土建工程必须相互密切配合，由项目部统一协调与指挥，确保工程顺利进行。

施工期污染物主要包括施工扬尘、施工车辆机械尾气等废气，施工人员生活污水、施工机械冲洗废水等废水，建筑垃圾、生活垃圾等固废。

4.2 运营期生产工艺流程及产污环节

本次迁建项目不再制曲，直接采购符合使用要求的高粱及酒曲，并取消破碎工序；同时根据唐河县气候条件，本次白酒生产由九次蒸煮，八次摊晾、加曲、上堆发酵、入池发酵，七次取酒改为 1 次蒸煮，1 次摊晾拌曲，堆积发酵、入池发酵，1 次取酒；企业基于成本控制，迁建后供热由 4 个 0.6t/h 天然气锅炉供热改为 3t/h 生物质锅炉供热。

本项目具体生产工艺为采用外购酒曲与高粱一起经润粮，蒸粮，摊晾拌曲，堆积发酵，入窖发酵，开窖取醅，1次蒸馏取酒后装坛入库贮藏约三年，再由不同浓度、不同口感、不同酒龄、不同轮次的基酒勾兑，经质检合格后包装即为成品。

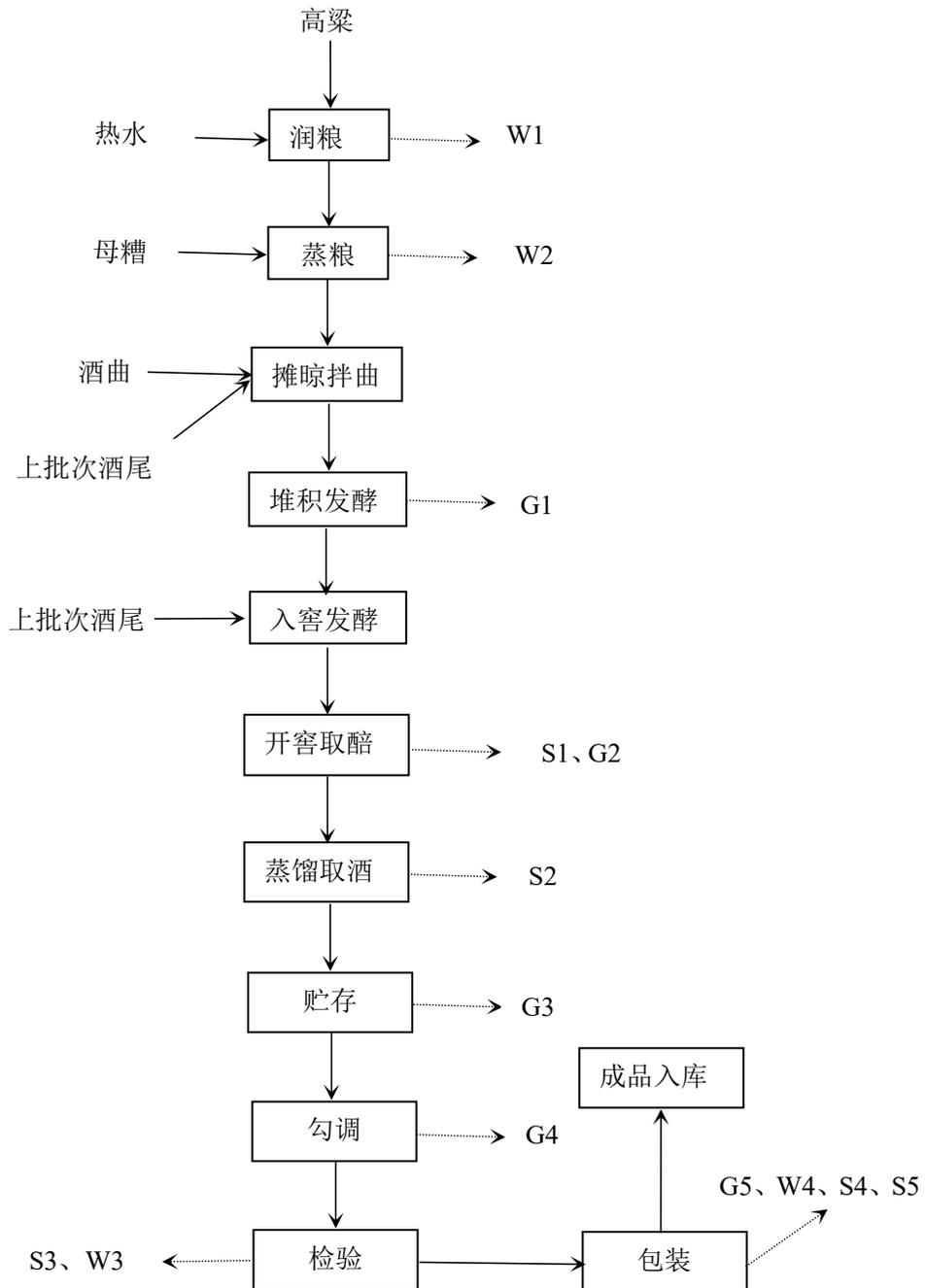


图3 本项目生产工艺流程及产污环节

工艺说明：

本项目外购的高粱、酒曲均满足项目使用需求，不需要破碎。

(1) 润粮：将外购的高粱摊在晾堂内约 40cm 厚，向高粱上浇 100°C 左右的热水，水量为高粱用量的 50%，润粮 10 小时左右，使其充分吸收，吸水膨胀。此过程产生少量润粮废水 W1。

(2) 蒸粮：经润粮后高粱加入定量（约为高粱用量的 5-7%，本项目取 6%）的母糟拌匀，上甑蒸煮 2.5 小时左右，高粱蒸至七分熟。此过程产生蒸粮锅底水 W2。

(3) 摊晾拌曲：将蒸好的粮醅（糟醅）均匀铺撒在晾堂中摊晾，摊晾前加入 50% 上批次的尾酒，待粮醅（糟醅）温度均匀降至 30°C 左右，撒入粉碎的曲粉，翻拌均匀，收拢成堆。此过程粮醅含湿量较大，为团状，和曲粉拌成散状，不产生污染物。

(4) 堆积发酵：将粮醅按要求堆积起来，上堆要匀、圆，冬季堆高，夏季堆矮，堆积 7 天，待堆顶温度达 45-50°C，用手插入堆积醅内部，取出酒醅，有香甜味和酒香味即可入窖发酵。此过程产生发酵废气 G1。

(5) 入窖发酵

入窖时加入 50% 上批次的尾酒，用封窖泥将窖池密封，发酵 1 个月。此过程窖池密闭不产生污染物。

(6) 开窖取醅：发酵期满的窖去掉封泥，用挖斗取出酒醅，黄水（备注：窖内酒醅下渗黄色浆水为黄水，含有约 5% 的乙醇以及醋酸、腐殖质、酵母菌等）沉积在窖池底部小池内，集中收集用于拌和窖泥。此过程产生发酵废气 G2 及窖泥 S1。

(7) 蒸馏取酒

发酵过的酒醅，上甑后通蒸汽蒸馏，蒸汽由 1 台生物质锅炉提供，蒸汽通过管道由甑锅底部进入，直接接触物料，对锅内的酒醅进行蒸馏，粮糟中的原粮经蒸馏后糊化。发酵过的酒醅经蒸汽加热，其中酒精成分蒸发到蒸汽中，含酒精的蒸汽随着甑锅顶部蒸馏管道进入汽水两路密闭冷却器（40°C），冷却后形成酒液，收集冷凝液量制摘酒；开始收集的为酒头（浓度较高），后期收集

的为酒尾酒（浓度较低），醅蒸馏酒后，出甑酒糟不再回窖，部分回用于下一批次蒸粮工序，其余清运至酒糟堆放处暂存；接酒过程中要采取看“花”、口尝和用酒精计测量相结合的方式控制酒质，酒头酒尾勾兑，最终取得的原酒为53°，剩余的尾酒（大概有15度左右）用于下一批次的摊晾拌曲及入库发酵。此过程产生蒸馏弃糟 S2。

（8）贮存：原酒分别在贮酒罐内贮存三年以上，原酒储罐在无注酒和取酒过程均密封储存，在原酒注酒和取酒过程时，工作罐的呼吸阀开启，挥发少量的乙醇及少量杂醇、酯类等 G3；注酒和取酒时间较短，原酒库加强通风，减少挥发的少量的乙醇聚集。

（9）勾调

贮存期满后，根据酒的年份酒特征和产品质量标准进行勾调，不许添加任何物质（包括水）；先勾兑小样，后放大调和，调后再贮存一年，勾调过程有少许废气 G4，主要为乙醇及少量杂醇、酯类等。

（10）检验

经感官和理化检测合格后方可包装出厂，项目抽检主要针对白酒的质量是否达到产品质量标准，主要进行感官、香气、口感口味等检测，同时使用气相色谱仪针对白酒的酒精浓度、总酸、总酯、乙酸乙酯、固体物等进行定量检测是否满足产品质量标准，酱香型白酒执行《白酒质量要求 第4部分：酱香型白酒》（GB/T10781.4-2024），合格则包装后装箱入库待售，不合格酒品返回原酒罐重新进行调配和灌装。此过程产生废弃化学药品、废试剂瓶 S3 及检测废水 W3。

（11）包装、成品入库

酒库贮存期满勾兑合格后的成品酒灌装时自流至灌装机。从瓶库领来的空瓶用洗瓶机分别清洗瓶内外，进行整体清洗消毒，在输送带上经人工验瓶后，进行灌装、封盖、贴标、捆丝带和放塑胶帽等工序，并用烘干机对塑胶帽进行热收缩处理，然后用喷码机喷涂生产日期和生产批号等，最后经人工擦净瓶底，置于地面进行验漏，确认无漏洞的酒瓶贴防伪标签后，装入彩盒，再装箱，用封箱机、捆扎机封箱打包后，成品酒即可销售或入库。

戴胶帽过程,使用胶帽热合机,该热合机又称热收缩机,将外购的胶帽放入设备内,设备电加热至 40-60℃,胶帽材质主要为 PP,在 50℃左右温度下由于受热而膨胀,通过机械压入酒瓶口,再受冷瓶盖收缩,从而盖上戴胶帽,由于聚丙烯耐高温,熔点为 165℃,一般在 155℃软化,本次热合机加热温度为 50℃<155℃,整个过程无丙烯等单体游离出来,无废气产生;喷码过程仅对酒瓶表面进行喷码,操作温度为常温,每天工作约 1h,喷码使用水性油墨,会有微量的有机废气(以非甲烷总烃计)产生。

此过程产生洗瓶废水 W4、废包材 S4、废墨桶 S5、喷码废气 G5。

5. 产污环节

项目运营期主要产物环节及污染因素见下表。

表 23 项目运营期主要产污环节

类别	污染源及产污环节		污染因子	治理措施	
废气	堆积发酵	G1	乙醇及少量杂醇、酯类	车间密闭,设置排气扇,加强通风	无组织排放
	开窖取醅	G2			
	贮存注酒及取酒	G3			
	勾调	G4			
	喷码	G5	非甲烷总烃		
	生物质上料	G6	颗粒物	集气罩收集	覆膜布袋除尘器+30m 排气筒 (DA001)
	生物质燃烧	G7	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	管道	低氮燃烧+SNCR 脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔(双碱法)+30m 排气筒 (DA001)
	污水站、污泥间恶臭	G8	氨、硫化氢、臭气浓度	密闭负压收集	“两级喷淋塔”除臭装置+15m 排气筒 (DA002)
	酒糟堆场恶臭	G9			
	食堂油烟	G10	油烟	集气罩收集	静电式油烟净化器+楼顶排气筒 (DA003)
废	润粮废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等	经厂区自建污水站“格栅+气浮+	

水	蒸粮废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等	调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池”处理后通过市政管网进入唐河县第四污水处理厂		
	蒸馏废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等			
	发酵产生的黄水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等	收集暂存于 0.5m ³ 的收集桶内，用于拌和窖泥，不外排		
	软水制备浓水		SS、COD	回用水罐 (8m ³)	回用于地面清洗及蒸馏甑首次清洗，多余的排至厂区自建污水处理站	
	锅炉定期排污水					
	离子交换树脂反冲洗废水					
	冷却系统强排水					
	洗瓶、洗罐、洗坛废水					
	地面清洗废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等	经厂区自建污水站“规模 30m ³ /d，处理工艺：格栅+气浮+调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”处理后通过市政管网进入唐河县第四污水处理厂		
	蒸馏甑清洗废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等			
	检测废水		pH 值、COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等			
	“两级喷淋塔”除臭装置除臭装置废水		COD、SS 等			
	餐饮废水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 、动植物油等	隔油 (1.5m ³) 处理后进入化粪池	经厂区自建污水站“规模 30m ³ /d，处理工艺：格栅+气浮+调节+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”处理后通过市政管网进入唐河县第四污水处理厂	
	生活污水		COD、NH ₃ -N、SS、BOD ₅ 等	化粪池 (10m ³) 处理后进入厂区综合污水处理站		
	噪声	风机、生产线、空压机等		噪声	采取减振、隔声等降噪措施	
固废	开窖取醅	S1	窖泥	污泥间 (20m ²) 暂存	作为厂区绿化肥料使用	
	蒸馏取酒	S2	蒸馏弃糟	酒糟堆场 (50m ³) 暂存	定期外售养畜企业用作饲料	
	检验	S3	废弃化学药品、废试剂瓶	危废暂存间 (12m ²) 暂存	交有资质单位处置	
	清洗、灌装、包装等	S4	废包材	固废暂存区 (20m ²) 暂存	定期外售综合利用	
		S5	废墨桶	危废暂存间 (12m ²) 暂存	交有资质单位处置	
软水制备	S7	废离子交换树脂	固废暂存区 (20m ²) 暂存	原厂家回收利用		

	维修保养	S8	废润滑油	危废暂存间 (12m ²)暂存	交有资质单位 处置
		S9	废液压油		
		S10	废油桶		
		S11	含油废抹布手套		
	废气治理	S12	袋式除尘器收集的 粉尘	污泥间 (20m ²)暂存	定期外售综合 利用
		S13	定期更换的除尘 袋	固废暂存区 (20m ²)暂存	定期外售综合 利用
		S14	脱硫废渣	污泥间 (20m ²)暂存	定期外售综合 利用
		S15	油烟净化器产生 的废油	交餐厨垃圾处置单位处置	
	污水处理	S16	化粪池污泥	环卫部门定期清掏,用于周边农 田施肥	
		S17	隔油池收集废油	污泥间 (20m ²)暂存	交餐厨垃圾处 置单位处置
		S18	污水处理站污泥	经叠螺机压 滤后,收集暂 存于污泥间 (20m ²)	定期交污泥处 置单位处置
	生物质锅炉燃 烧	S19	炉渣	暂存于污泥 间(20m ²)	定期外售综合 利用
职工生活	S20	生活垃圾	垃圾桶	环卫部门定期 清运	

1. 原有项目简介

南阳叁酱坊酒业有限公司成立于 1997 年 01 月 08 日, 主要从事酒制品生产、经营等。

《南阳叁酱坊酒业有限公司酱香型白酒生产建设项目环境影响报告表》于 2021 年 1 月编制完成, 南阳市生态环境局唐河分局(原唐河县环境保护局)于 2021 年 3 月 9 日以唐环审[2021]49 号予以批复, 2021 年 4 月项目开始建设, 因经营理念分歧及工艺不成熟等原因, 项目建设进展缓慢, 截至 2024 年年底仍未完全建成。

经与业主核实, 目前原有项目已停止建设, 原有设备拟拆除搬迁, 依据环评内容分析原有项目情况。

1.1 原有项目污染物产排情况

1.1.1 废水

与项目有关的原有环境污染问题

原有项目生产过程中产生的废水主要有：洗瓶废水、窖底废水、锅底废水、一次洗锅水、地面及设备清洗水、洗坛和洗罐废水、生活污水、循环冷却水、树脂再生废水等，生产废水和经预处理（隔油+化粪池）后的生活污水排入自建污水处理站（规模：50m³/d，处理工艺为“酸化调节池+UASB+A/O生化池+二沉池+絮凝沉淀”）处理后，经厂区总排口排入市政管网，并进入园区污水处理厂深度处理后排入通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约200米后排入三夹河，向西北方向约500米后汇入唐河。

废水产生及排放情况见下表。

表 24 原有项目废水污染物产生及排放情况汇总表

产污环节	废水量 m ³ /d	污染物浓度，单位：mg/L						排放去向	
		COD	BOD ₅	SS	氨氮	总磷	动植物油		
窖底水	0.04	45000	20000	500	400	200	/	经厂区总排口排入市政管网，并进入园区污水处理厂深度处理后排入唐河	
锅底水	12.0	20020	5184	3153	384	5.5	/		
一次洗锅水	1.35	10000	6000	5500	150	/	/		
生活污水	3.04	350	250	300	30	/	/		
食堂废水	0.96	350	250	300	30	/	50		
洗罐洗坛水	0.09	/	/	60	/	/	/		
化验室废水	1.0	50	10	50	/	/	/		
锅炉废水	0.8	/	/	100	/	/	/		
软水制备废水	8.23	/	/	50	/	/	/		
地面及设备清洗废水	7.20	150	/	200	/	/	/		
污水站进水	34.71	7424	2072	1380	142	2.1	0.42		/
污水站出水	34.71	118	13	17	26	0.32	0.42		/
GB27631-2011 间接标准		400	80	140	30	3.0	/		/
唐河县园区污水处理厂进水指标		350	170	210	30	4.0	/	/	

1.1.2 废气

项目运营过程中产生磨曲、高粱破碎粉尘、锅炉燃烧烟气、灌装喷码废气、酒糟气味、酒糟气味、污水站恶臭等。产排情况见表 25。

表 25 原有项目废气污染物产排情况汇总

产污 工段	污染 物	产生情况			处理措施	排放情况		
		产生 量 t/a	产生速 率 kg/h	产生 浓度 mg/m ³		排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓 度 mg/m ³
磨曲、 高粱 破碎	PM ₁₀	2.235	0.466	186.2	风机+集 气罩+袋 除尘器 +15m 排 气筒	0.020	0.0015	1.7
锅炉 燃烧	PM ₁₀	0.1152	0.024	17.61	经 8m 排 气筒直接 排放	0.1152	0.024	17.61
	SO ₂	0.0192	0.004	2.94		0.0192	0.004	2.94
	NO _x	0.8981	0.1871	137.31		0.8981	0.1871	137.31
灌装 喷码 废气	非甲 烷 总烃	少量			负压集气 罩+UV 光解+活 性炭吸附 +15m 排 气筒	少量		
酒糟 气味	NH ₃	0.0031	6.5×10 ⁻⁴	/	加强通 风，日产 日清，避 免堆积， 喷洒除臭 剂	0.0012	2.6×10 ⁻⁴	/
	H ₂ S	0.0002	5.0×10 ⁻⁵	/		0.0001	3.0×10 ⁻⁵	/
白酒 发酵 气味	乙醇	0.0239	0.0033	/	加强通风	0.0239	0.0033	/
污水 站恶 臭	NH ₃	0.0144	0.0030	/	喷洒除臭 剂	0.0054	0.0012	/
	H ₂ S	0.0010	0.0002	/		0.0003	0.00008	/
无组 织废 气	TSP	0.2240	0.047	/	加强通风	0.2240	0.047	/
食堂 油烟	油烟	0.0122	0.0102	2.5	油烟净化 器+楼顶 排气筒	0.001	0.001	0.3

1.1.3 噪声

项目噪声主要来自制酒车间打糟机、行车及鼓风机；制曲车间粉碎机、搅

拌机及卷笼机；灌装车间酒泵、灌装设备及打码机；洗瓶车间刷瓶机、冲瓶机；锅炉风机；酒泵；污水站曝气风机、离心泵、脱水机等，采取的具体措施如下：

（1）厂区布局上，把噪声大的车间和动力设施布置在远离厂界外环境保护目标和厂内生活办公区的地方，同时将生产区和办公生活区分开，以减轻噪声影响。

（2）在工程设计和设备选型时尽量采用符合要求的低噪声设备。

（3）生产车间（除酿造车间外）噪声防治主要是加强生产车间门、窗的密闭性，以增加对生产设备产生噪声的隔音作用，在粉碎车间采取吸声和隔声措施。

（4）污水处理站水泵房做好吸声和隔声措施，水泵做好基础减振，水泵与进、出水口管道间加装可曲绕接头；鼓风机做减振基座，进风口加消声器，进出风口使用软接头连接。

（5）锅炉房风机、制曲车间和酿造车间风机采用消声器，并且对风机进行减振处理，进出风口接软头。

（6）厂区内机动车噪声，采用合理布局机动车行驶路线，控制车速，禁鸣喇叭的措施，降低噪声影响。

（7）强化生产管理，确保降噪设施的有效运行，加强对生产设备的管理和维护，保证设备处于良好的运转状态。

经处理后噪声可达标排放。

1.1.4 固体废物

固体废物主要有酒糟、稻草、废包装材料、破碎车间收集的粉尘、窖泥、污水处理站污泥、废油墨盒、废树脂、废机油、生活垃圾等

表 26 原有项目一般固废产生及处理情况

序号	产污环节	固废名称	产生量 t/a	处理措施
1	白酒发酵	酒糟	3000	作饲料外卖给周边养殖户等
2	制曲工序	废稻草	100	作沼气池发酵原料
3	包装工序	废包材	1.2	由供应商回收
4	破碎工序	除尘器收尘	2.215	回用于酿造车间生产
5	封窖工序	窖泥	190	外运用作土壤改良

6	纯水和软水制备	废树脂	1.26	由厂家回收再生
7	职工生活	生活垃圾	5.0	交环卫部门处置
8	污水站	污泥	224.1	清运至当地垃圾填埋场处理

表 27 原有项目产生及处理情况

序号	名称	类别	代码	产生量	产生工序	形态	主要成分	有害成分	防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.01	设备维护保养	半固态	矿物油	矿物油	使用容器单独收集并密闭封存,在危险废物暂存间(10m ²)暂存,定期交有资质单位处置
2	废化学药品及废试剂瓶	HW49	900-047-49	0.005	化验	固态	化学药剂及瓶	化学药剂及瓶	
3	废油墨盒	HW12	264-013-12	0.005	喷码	固态	油墨	油墨	

1.1.5 污染物排放情况

表 28 污染物排放总量控制指标表

类别	污染物名称	原有项目批复量 (t/a)	实际排放量 (t/a)
废气(有组织)	颗粒物	0.1328	/
	二氧化硫	0.3270	/
	氮氧化物	1.3081	/
废水(厂区)	COD	0.5207	/
	氨氮	0.0521	/
备注	原有项目锅炉废气许可量:《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2规定的燃气锅炉大气污染物排放限值*废气排放量		

2. 原有环境问题

原有项目建设过程中,未产生过环境纠纷。本次搬迁将原有项目原辅料及生产设备整体搬迁,固体废物等进行妥善处理/处置,现场无遗留环境问题。

本项目购置河南南商农牧科技股份有限公司闲置厂区,无遗留环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1. 区域环境质量现状					
	1.1 环境空气质量现状					
	(1) 基本污染物达标分析					
	<p>本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号（唐河县先进制造业开发区内），根据环境空气质量功能区划分，项目所在地属于二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。</p> <p>根据唐河县环境监测站提供资料及数据，2024年唐河县环境空气质量达标，其中PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂年均浓度、CO 24小时平均浓度和臭氧浓度日最大8小时均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求，根据《环境影响评价技术导则·大气环境》要求，六项指标全部达标即为城市环境空气质量达标，因此该项目所处区域为达标区域。统计结果见下表。</p>					
	表 29 唐河县环境空气质量达标情况一览表					
	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率/%	达标情况
	PM _{2.5}	年均值	35μg/m ³	35μg/m ³	100	达标
	PM ₁₀	年均值	63μg/m ³	70μg/m ³	90	达标
	SO ₂	年均值	5μg/m ³	60μg/m ³	8.3	达标
	NO ₂	年均值	19μg/m ³	40μg/m ³	47.5	达标
CO	24小时平均第95%百分位数	1mg/m ³	4mg/m ³	25	达标	
O ₃	8小时平均第90%百分位数	152μg/m ³	160μg/m ³	95	达标	
(2) 特征污染物						
<p>国家、地方环境空气质量标准中无非甲烷总烃的标准限值，根据“建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）”，本项目无需开展特征污染物的大气环境质量现状监测及调查。</p>						
1.2 地表水环境质量现状						
<p>本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号（唐河县先进制造业开发区内），距离项目区最近的地表水体为项目南侧1640m</p>						

处的三夹河，项目西侧 7.11km 的唐河。

根据南阳市地表水功能区划，唐河评价河段水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体要求。根据《2024 年河南省南阳市生态环境质量报告书》（南阳市生态环境局，2025 年 6 月）中地表水监测数据可知（详见下表），2024 年唐河郭滩断面水质状况良好，各监测因子监测浓度均可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准要求。

表 30 地表水监测数据统计表 单位：mg/L

污染物类别	监测值（mg/L）	III类标准值（mg/L）	达标情况
pH（无量纲）	8	6~9	达标
COD	15.7	20	达标
BOD ₅	3.9	4	达标
氨氮	0.2	1.0	达标

1.3 声环境质量现状

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），该项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标；根据编制技术指南要求，不需要对项目声环境保护目标声环境质量现状进行监测。

1.4 地下水、土壤环境质量现状

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），1#、2#生产车间已建成，车间地面已硬化，满足简单防渗要求，危废暂存区重点防渗，综合污水处理站为半地下结构（地下为混凝土结构，池体为钢构），生产过程中防治废水的跑冒滴漏，项目产生的废气经处理后达标排放，废水经处理后通过污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理，固废得到妥善处置，不存在污染途径，不需开展地下水、土壤现状调查。

1.5 生态环境

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），用地范围内无生态环境保护目标，无需进行

	生态现状调查。				
环 境 保 护 目 标	2. 环境保护目标				
	根据现场调查，项目区周围没有发现文物、名胜古迹及有价值的自然景观和珍稀动植物物种等特殊保护对象。本项目周边环境保护目标见下表。				
	表 31 主要环境保护目标及保护级别				
	环境要素	保护目标	保护规模	方位、距离	保护级别
	环境空气	小常庄村	约 551 人	N, 350m	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级
唐河县第十六小学		约 1568 人	NE, 432m		
地表水环境	唐河	中型河流	W, 7110m	《地表水环境质量标准》 GB3838-2002 中III标准	
	三夹河	小型河流	S, 1640m		
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				
污 染 物 排 放 控 制 标 准	3. 污染物排放控制标准				
	表 32 评价执行污染物排放标准表				
	类别	执行标准	标准限值		
	废气	挥发性有机物无组织排放控制标准 (GB 37822—2019)	非甲烷总烃	无组织：厂区内监控点处 1h 平均浓度值 10mg/m ³	
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号) - 其他行业		无组织：厂区内监控点处任 意一次浓度值：30mg/m ³	
	废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 标准	颗粒物	有组织	120mg/m ³
				无组织	15m 排气筒： 3.5kg/h 周界外最高浓度 1.0mg/m ³
	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021) 表 1		非甲烷总烃	无组织	周界外最高浓度 4.0mg/m ³
			颗粒物	10mg/m ³	
			SO ₂	35mg/m ³	
NO _x			50mg/m ³		
		氨	8mg/m ³		

			烟气黑度	≤1	
	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》“涉锅炉”企业绩效分级B级要求		颗粒物	锅炉：10mg/m ³ ；其他工序 10mg/m ³	
			SO ₂	35mg/m ³	
			NO _x	50mg/m ³	
			氨	8mg/m ³	
			基准氧含量 9%		
	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)	表 2 标准	氨	有组织： 15m 排 气筒	排放速率 4.9kg/h
			硫化氢		排放速率 0.33kg/h
			臭气浓度		2000（无量纲）
	《餐饮业油烟污染物排放标准》 (DB41/1604-2018)	表 1 二级新改扩建 标准	氨	无组织： 周界外 最高浓 度	1.5
			硫化氢		0.06
			臭气浓度		20
			油烟	小型	浓度：1.5mg/m ³ 油烟去除效率 (%:) ≥90
废水	《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB 27631-2011)及其修改单 表 2 新建企业水污染物排放限值中的 间接排放限值		pH 值	6~9	
			色度（稀释倍数）	80	
			悬浮物	140	
			五日生化需氧量（BOD ₅ ）	80	
			化学需氧量（COD _{Cr} ）	400	
			氨氮	30	
			总氮	50	
			总磷	3.0	
			单位产品基准 排水量（m ³ /t）	20	
		唐河县第四污水处理厂进水水质		pH 值	6-9
				COD	350mg/L
				BOD ₅	170mg/L
				SS	210mg/L
				氨氮	30mg/L
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	等效连续 A 声	昼间：65dB（A）		

	(GB12348-2008)中3类标准	级	夜间: 55dB (A)
固废	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求, 固废储存设施应满足“防渗漏、防雨淋、防扬尘”等环境保护要求		
	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)		

4. 总量控制指标

4.1 废水污染物总量控制指标

本项目营运期外排废水主要为生活污水及生产废水, 废水排放量 6879m³/a, 经处理达标后经市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟, 向西北方向约 200 米后排入三夹河, 向西北方向约 500 米后汇入唐河。

①项目厂区总排口废水污染物排放量(厂区总排口许可排放量):

COD 排放量指标=6879×350×10⁻⁶=2.408t/a;

NH₃-N 排放量指标=6879×30×10⁻⁶=0.206t/a。

②经过唐河县第四污水处理厂处理后总量指标(入环境量):

COD=6879×50×10⁻⁶=0.344t/a;

NH₃-N=6879×5×10⁻⁶=0.034t/a。

4.2 废气

本项目营运期生物质锅炉燃烧烟气经 1 根 30m 高的排气筒排放, 废气涉及颗粒物、SO₂、NO_x 等总量指标因子。

废气中颗粒物排放量: 10mg/m³×8935680m³/h×10⁻⁹=0.0894t/a;

废气中 SO₂ 排放量: 35mg/m³×8935680m³/h×10⁻⁹=0.313t/a;

废气中 NO_x 排放量: 50mg/m³×8935680m³/h×10⁻⁹=0.447t/a。

表 33 污染物排放总量控制指标表 (t/a)

类别	污染物名称	原有项目排放量①	原有项目许可量②	本项目排放量③	“以新带老”削减量④	搬迁后全厂排放量⑤	变化量⑥	申请量⑦
废水	废水量 (m ³ /a)	/	10413	6879	10413	6879	-3534	0
	COD	/	0.5207	0.344	0.5207	0.344	-0.1767	0

总量控制指标

	氨氮	/	<u>0.0521</u>	<u>0.034</u>	<u>0.0521</u>	<u>0.034</u>	<u>-0.0181</u>	<u>0</u>
废气 (有 组织)	颗粒物	/	<u>0.1328</u>	<u>0.0894</u>	<u>0.1328</u>	<u>0.0894</u>	<u>-0.0434</u>	<u>0</u>
	二氧化硫	/	<u>0.3270</u>	<u>0.313</u>	<u>0.3270</u>	<u>0.313</u>	<u>-0.014</u>	<u>0</u>
	氮氧化物	/	<u>1.3081</u>	<u>0.447</u>	<u>1.3081</u>	<u>0.447</u>	<u>-0.8611</u>	<u>0</u>
备注								

4.3 总量替代

本项目主要污染物总量控制指标为：废水中 COD 0.344t/a，氨氮 0.034t/a，废气中颗粒物 0.0894t/a，二氧化硫 0.313t/a，氮氧化物 0.447t/a，在原项目总量范围内，未新增总量，无需申请总量指标。

四、主要环境影响和保护措施

1. 施工期环境影响和保护措施

本项目购置位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧的厂区，办公楼、质检楼、1#车间、2#车间均已建成，施工期的主要工程内容：进行1#车间进行适应性改造，建设地下窖池；锅炉房、污水站建设及设备入场安装等。项目施工期环境影响主要包括施工扬尘、施工机动车废气、施工噪声、施工垃圾、建筑垃圾，施工人员生活污水及生活垃圾等。

1.1 施工期大气环境影响和保护措施

施工期大气污染源主要有施工扬尘、燃油施工机械废气。

(1) 施工扬尘

工程施工过程中，地基开挖、建筑材料的装卸和运输过程中会产生扬尘，对周边大气环境造成影响，大气污染因子主要为颗粒物。

本项目在施工区域采取封闭施工方式，设置围挡，洒水抑尘，物料的运输、堆存全部采取帆布覆盖等措施，对缓解施工扬尘有明显作用，对整体区域环境空气质量不会造成大的影响。施工扬尘的影响将随施工活动的结束而消除。采取上述措施后，施工期颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。

(2) 施工燃油废气

施工区的燃油设备主要是施工机械和运输车辆，其排放的尾气在施工期间对施工作业点和交通道路附近大气环境造成污染。运输车辆的废气是沿交通路线沿程排放，施工机械的废气基本是以无组织形式排放。

本项目建设工程所有施工机械主要以柴油、汽油为燃料，施工期环境空气污染物主要是施工机械设备燃油排出的SO₂、CO、NO_x、烃类等。这些污染源较分散且为流动性，在施工期间，施工机械数量不多且排放高度有限，污染物排放量不大，影响范围是局部的，且施工场地较为开阔，大气扩散条件较好，有利于污染物质的扩散。运输车辆和以燃油为动力的施工机械应使用合格燃料，严禁使用劣质燃油，选用清洁油品，降低燃油废气中污染物的含量，同时合理

施
工
期
环
境
保
护
措
施

布置运输车辆行驶路线，保证行驶速度，减少怠速时间，以减少机动车尾气的排放。选用符合国家有关机械、机动车标准的施工机械和运输工具，加强对燃油机械设备的维护和保养，保持设备在正常良好的状态下工作。施工结束后，影响也随之消失，对评价区域内的环境空气质量影响不大。

1.2 施工期水环境影响和保护措施

项目施工过程中产生的废水主要包括施工作业废水以及施工人员的生活污水。项目施工场地及运输道路定期洒水抑尘，洒水抑尘用水全部自然蒸发损耗，不产生废水。

(1) 车辆冲洗废水

工程施工作业废水主要包括运输车辆冲洗废水等。运输车辆驶出施工工区时，必须进行车身、车轮附着物冲洗，以尽量减轻扬尘对大气环境的影响。本项目各工程配备运输车辆按共 2 辆计，每辆车每日平均出入施工工区约 2 次。根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），载重汽车采用高压水枪清洗时取 40~60L/（辆·次），本项目运输车辆冲洗用水量取 50L/（辆·次），每日车辆冲洗用水 0.2m³。施工区出口设置洗车装备，车辆带走以及蒸发形式散失的水分约为 20%，因此施工期各工程共产生运输车辆冲洗废水约 0.16m³/d，主要污染物为悬浮物（SS），悬浮物浓度约为 2000mg/L。运输车辆冲洗用水水质要求不高，因此车辆冲洗废水经临时沉淀池（0.5m³）沉淀后循环洗车不外排。

(2) 施工人员生活污水

在工程施工期间，平均施工人员在 10 人左右，根据《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），生活用水按 90L/d·人计，则项目施工期生活用水量为 0.9m³/d，污水产生量按 80%计，则生活污水产生量为 0.72m³/d，施工期为 1 个月。施工人员生活污水中主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TP，产生浓度分别为 250mg/L、250mg/L、30mg/L、2mg/L。施工人员的生活污水经化粪池处理后进入唐河县第四污水处理厂深度处理后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约 200 米后排入三夹河，向西北方向约 500 米后汇入唐河，对环境的影响较小。

1.3 施工期声环境影响和保护措施

工程施工期噪声主要为施工运输设备等。根据有关噪声监测资料，施工运输、机械设备运行等产生的噪声，具有音频高，传播距离远的特点，噪声源强在 85~100dB（A）之间。

在该施工范围施工噪声应采取有效的防治措施，做到预防为主，文明施工：

①选用低噪声的施工机械和施工方式，加强对作业机械及运输车辆的维修保养，降低其辐射声级。

②施工边界应设置临时隔声围护。除了出入口以外，用围墙加以封隔。

③夜间停止施工，如因需连续作业必须在夜间施工的，应报环保部门审批，并公告居民，以取得谅解。

本项目施工结束后，施工噪声污染源也会消除，因此，采取噪声控制措施后，施工期噪声对周围环境影响较小。

1.4 施工期固体废弃物环境影响和保护措施

施工期固体废物主要包括生活垃圾，建筑垃圾等。

（1）生活垃圾

项目施工期施工人员平均约 10 人，施工期为 1 个月，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则项目施工期生活垃圾产生量为 5kg/d。

项目施工人员产生的生活垃圾，应在施工现场设置垃圾桶进行收集，并有专人进行看管，适量、封闭，收集后委托环卫部门清运处理。如果管理不善，不能及时清理和处置，长时间堆存，会产生恶臭气体及蝇虫等，给周围环境带来不利影响。

（2）建筑垃圾

项目施工过程中产生的建筑垃圾主要为工程施工过程中产生的废包装材料、砂浆、混凝土等。项目产生的建筑施工垃圾，建设单位应按照《城市建筑垃圾管理规定》实行管理，任何单位不得擅自处置建筑垃圾。建筑单位在工程招投标或者直接发包时，应当在招投标文件或者承包合同中明确施工单位在施工现场对建筑垃圾管理的具体要求和相关措施，并监督施工单位按照规定文

	<p>明施工，落实冲洗保洁措施。建设单位应按城市管理行政部门公布的指定地点填埋、消纳。</p>
<p>运营期环境影响和保护措施</p>	<p>2. 运营期环境保护措施</p> <p>2.1 大气环境影响和保护措施</p> <p>项目产生的废气主要为白酒发酵废气 G1、G2，原酒贮存废气 G3，勾调灌装废气 G4，喷码废气 G5，生物质成型燃料上料过程中产生的粉尘、生物质锅炉燃烧烟气、污水处理站（含污泥间）恶臭、酒糟堆场恶臭、食堂油烟。</p> <p>2.1.1 废气源强核算</p> <p>(1) 白酒发酵废气 G1、G2</p> <p>本项目为 53°酱香型白酒生产项目，酱香型白酒发酵分为窖外发酵和窖内发酵，窖外发酵又称为堆积发酵，一般是粮食经过蒸煮后，堆成小丘形状进行发酵，时间一般在 7 天左右，而窖内发酵则是堆积在窖坑内进行发酵，表面覆盖有窖泥密封。原料在发酵的过程中，粮食中的糖分通过微生物的作用发生厌氧发酵，产生二氧化碳及乙醇，发酵过程中产生的乙醇等浓度较低，不易挥发，本项目采取 1#车间加强通风减少乙醇等气体的聚集。</p> <p>(2) 原酒储存废气 G3</p> <p>项目原酒在储存过程中，挥发少量的废气，主要为乙醇及少量杂醇、酯类等。原酒储罐在无注酒和取酒过程均密封储存，在原酒注酒和取酒过程时，工作罐的呼吸阀开启，挥发少量的乙醇；注酒和取酒时间较短，2#车间加强通风，减少挥发的少量的乙醇聚集。</p> <p>(3) 勾调灌装废气 G4</p> <p>项目调酒罐、勾兑罐均密闭，在注酒、取酒灌装时，有少量无组织乙醇挥发。2#车间加强通风，减少挥发的少量的乙醇聚集。</p> <p>(4) 喷码废气 G5</p> <p>喷码为对酒瓶表面进行喷码，操作温度为常温，每天工作约 1h，喷码使用水性油墨，会有微量的有机废气（以非甲烷总烃计）产生。油墨用量 5L/a（企业自测约 1.05g/cm³），根据水性油墨 MSDS（见附件 7），乙二醇含量为 10%，</p>

按最不利情形，乙二醇全部挥发，则非甲烷总烃产生量为 0.525kg/a，产生量较小，无组织排放。

(4) 锅炉房废气

根据前文分析，本项目锅炉消耗的生物质燃料为 1432t/a，经换算，本项目生物质锅炉每年满负荷运行时间为 2560h。

①生物质成型燃料上料过程中产生的废气 G6

本项目营运期生物质成型燃料卸入生物质锅炉上料口内，上料过程中会产生粉尘。参考《逸散性工业粉尘控制技术》及类比同类企业，上料过程中粉尘产生系数为 0.5kg/t-原料；本项目锅炉消耗的生物质燃料量为 1432t/a，则本项目生物质成型燃料上料过程中粉尘的产生量为 0.716t/a。

②本项目生物质锅炉燃料燃烧产生的烟气 G7

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告【2021】24号）中 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）燃生物质工业锅炉产排污系数表，生物质燃烧的工业废气量产生系数为 6240 标 m³/t-原料，SO₂ 产生系数为 17Skg/t-原料（S：生物质收到基硫分含量，单位为%；根据成型生物质燃料检测报告（附件 6），本次评价 S 取 0.08），颗粒物产生系数为 0.5kg/t-原料，NO_x 产生系数为 1.02kg/t-原料；锅炉运行期间逃逸氨控制在 8mg/m³ 以内。

经计算，本项目 1 台生物质锅炉燃料燃烧烟气各污染物产生情况见下表。

表 34 本项目 1 台锅炉生物质燃料燃烧废气产生情况一览表

污染物		产生量 (t/a)
本项目锅炉生物质燃烧废气	废气量	893.568 万 m ³ /a (3490m ³ /h)
	颗粒物	0.716
	SO ₂	1.948
	NO _x	1.461
	逃逸氨	0.071

(5) 污水处理站、污泥间及酒糟堆场恶臭

①污水处理站、污泥间恶臭

项目厂区污水处理站运行时，格栅井、调节池、水解酸化池、厌氧池、污

泥处理暂存等主要处理单元将产生恶臭污染物，恶臭主要成分为 NH_3 、 H_2S 等，厌氧产生甲烷。根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1gBOD_5 可产生 0.0031gNH_3 和 $0.00012\text{gH}_2\text{S}$ ，根据后续废水分析，污水处理站 BOD_5 去除量为 13.39t/a ，则污水处理站恶臭产生量分别为 $\text{NH}_3: 0.0415\text{t/a}$ ， $\text{H}_2\text{S}: 0.0016\text{t/a}$ ，甲烷定性分析。

②酒糟堆场恶臭 G9

本项目产生的酒糟（湿基）堆放在酒糟堆场中，酒糟酸度高，且含有一定量的淀粉、蛋白质以及水分，在其转运、堆存过程中易产生异味，特别是长时间易腐败变质，特别是堆存过程会产生发酵、腐烂等难闻气味，主要为 NH_3 、 H_2S ，臭气浓度等。根据相关研究，酒糟堆场 NH_3 排放系数约为 $0.1\text{-}0.5\text{g/kg}$ （干酒糟）（本项目取 0.3g/kg ）， H_2S 排放浓度约为 10mg/m^3 ，臭气浓度约 2000（无量纲）。

本项目酒糟产生量为 6861.5t/a （含水率约 70%），约 150t/a 直接回用于蒸粮工序，堆存于酒糟堆场（ 50m^3 ）约 6711.5t/a （含水率约 70%），则酒糟堆场恶臭气体产生量分别为 $\text{NH}_3: 0.604\text{t/a}$ ， $\text{H}_2\text{S}: 0.36\text{t/a}$ 。

企业对污水站加强管理，对格栅、调节池、水解酸化池、厌氧池等加盖密闭；污泥间密闭，酒糟堆场密闭，格栅井（ 0.5m^3 ）、调节池（ 25m^3 ）、水解酸化池（ 20m^3 ）、厌氧池（ 50m^3 ）、污泥间（ 60m^3 ）、酒糟堆场（ 50m^3 ）等总容积约 205.5m^3 ，每小时换气 10 次，考虑压力损失等因素，风机风量取 $3000\text{m}^3/\text{h}$ ，恶臭气体负压收集经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过排气筒（ 15m ）排放。

（7）食堂油烟 G10

油烟来源于食物烹饪、加工过程中挥发的油脂、有机质及其加热分解或裂解产物，厨房内设置 2 个基准灶头，每个灶头的基准风量按 $2000\text{m}^3/\text{h}$ 计，油烟每天产生时间约 1.5h。食堂就餐员工为 30 人，人均油脂用量按 30g/d 计，油烟产生量按使用量的 3% 计，则油烟产生量为 0.0081t/a 。

运营期环境影响和保护措施

2.1.2 废气产生及排放情况汇总

(1) 正常工况废气产生及排放情况

表 35 废气产生及治理情况一览表

产生环节	污染物名称	产生量 (t/a)	治理措施			是否为可行技术	排放形式	排放口类型
			收集方式	处理工艺	处理效率%			
发酵	乙醇等	/	/	/	/	/	无组织	/
原酒贮存注酒和取酒		/	/	/	/	/	无组织	/
勾调、灌装		/	/	/	/	/	无组织	/
喷码	非甲烷总烃	0.000525	/	/	/	/	无组织	/
生物质上料	颗粒物	0.716	集气罩 (收集率 90%)	高效覆膜布袋除尘器	99	是	有组织, 连续	一般排放口
生物质燃料燃烧	颗粒物	0.716	管道					
	二氧化硫	1.948		脱硫喷淋塔 (双碱法)	85	是		
	氮氧化物	1.461		低氮燃烧+SNCR 脱硝	70	是		
氨	0.071	/		/	/			
污水站、污泥间	氨	0.0415	负压 (收集率 95%)	“两级喷淋塔”除臭装置	85	是	有组织, 连续	一般排放口
	硫化氢	0.0016			90			
酒糟堆场	氨	0.604	负压 (收集率 95%)	置	85	是	有组织, 连续	一般排放口
	硫化氢	0.036			90			
食堂油烟	油烟	0.0081	集气罩 (收集率 90%)	静电式油烟净化器	90	是	有组织, 连续	一般排放口
备注								

表 36 废气有组织排放及排放口基本情况一览表

编号	产生环节	污染物名称	废气量 (m³/h)	产生情况			排放情况			执行标准		排气筒参数			排放方式			
				浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 mg/m³	速率 kg/h	高度 (m)	内径 (m)	温度 (°C)				
D A0 01	上料	颗粒物	3490	72	0.2516	0.644	1.5	0.0053	0.0136	10	/	30	0.3	50	折算 满负 荷连 续排 放 2560h			
		二氧化硫		80	0.2797	0.716										218	0.761	1.948
	生物 质燃 烧	氮氧化物		164	0.5707	1.461	49	0.1712	0.4383	50	/							
		氨		7.95	0.0277	0.071	7.95	0.0277	0.071	8	/							
D A0 02	污水 站、污 泥间、 酒糟 堆场	氨	3000	<u>28.4</u>	<u>0.0852</u>	<u>0.6132</u>	<u>4.26</u>	<u>0.0128</u>	<u>0.092</u>	<u>/</u>	<u>4.9</u>	<u>15</u>	<u>0.3</u>	<u>25</u>	连续 排放 7200h			
		硫化氢		<u>1.653</u>	<u>0.00496</u>	<u>0.0357</u>	<u>0.165</u>	<u>0.000496</u>	<u>0.0036</u>	<u>/</u>	<u>0.33</u>							
D A0 03	食堂	油烟	4000	4.06	0.0162	0.0073	0.41	0.0016	0.0007	1.5	/	/	0.3	50	间歇 排放 450h			
备注		核算浓度为单位时间内最大浓度																

表 37 本项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源位置	产生环节	污染物名称	污染物产生		主要污染防治措施	污染物排放		面源面积 (m²)	面源高度 (m)
			速率 kg/h	产生量 t/a		速率 kg/h	排放量 t/a		
污水处理站、污泥间	污水站调节池、厌氧等, 污泥间	氨	0.00029	0.0021	/	0.00029	0.0021	40	4
		硫化氢	0.000014	0.0001		0.000014	0.0001		

锅炉房	上料	颗粒物	0.0281	0.072		0.0281	0.072	60	5
酒糟堆场	暂存	氨	0.00419	0.0302	/	0.00419	0.0302	50	8.5
		硫化氢	0.00025	0.0018	/	0.00025	0.0018		
食堂	餐饮	油烟	0.00178	0.0008	/	0.00178	0.0008	40	4.5
包装	喷码	非甲烷总烃	0.00175	0.000525		0.00175	0.000525	4968	8.5
总计		氨	0.00448	0.0323	/	0.00448	0.0323	/	/
		硫化氢	0.00264	0.019	/	0.00264	0.019	/	/
		颗粒物	0.0281	0.072	/	0.0281	0.072	/	/
		油烟	0.00178	0.0008	/	0.00178	0.0008	/	/
		非甲烷总烃	0.00175	0.000525	/	0.00175	0.000525	/	/

(2) 非正常工况污染物排放情况

针对本项目非正常工况主要发生于开、停车及各废气处理系统发生故障无法正常工作时产生的污染。

表 38 污染源非正常工况排放量核算表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常工况		单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
			排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h			
DA001	生物质锅炉废气处理设施故障，处理效率为 0	颗粒物	152	0.5313	<0.5	1	立即停止生产，排除故障，及时更换布袋、补充碱液
		SO ₂	218	0.761			
		NO _x	164	0.5707			
		氨逃逸	7.95	0.0277			
DA002	“两级喷淋塔”除臭装置喷淋水饱和，未及时	氨	28.4	0.0852	<0.5	1	及时更换喷淋水

	更换，处理效率为 0	硫化氢	1.653	0.00496			
<p>由上表可知，本项目在废气处理系统发生故障检修的情况下，需随即停产，待废气处理系统故障排除后，再开车生产。</p> <p>项目开、停车车间开工时，首先运行所有的废气处理装置，然后开启生产线的工艺设备；车间停工时，所有废气处理装置继续运行，待废气全部排除后逐渐关闭。因此，车间在开、停车时排出污染物能得到有效处理，经排气筒排出的浓度和正常生产时基本一致。</p>							

2.1.3 废气污染物排放量核算

(1) 有组织排放量核算

本项目大气污染物有组织排放量核算情况，详见下表。

表 39 大气污染物有组织排放量核算表

排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m ³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
DA001	颗粒物	1.5	0.0053	0.0136
	二氧化硫	32.7	0.1141	0.2922
	氮氧化物	49	0.1712	0.4383
	氨	7.95	0.0277	0.071
DA002	氨	<u>4.26</u>	<u>0.0128</u>	<u>0.092</u>
	硫化氢	<u>0.165</u>	<u>0.000496</u>	<u>0.0036</u>
DA003	油烟	0.41	0.0016	0.0007

(2) 无组织排放量核算

本项目大气污染物无组织排放量核算见下表。

表 40 大气污染物无组织排放量核算表

序号	污染物	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
1	颗粒物	0.0281	0.072
2	氨	0.00448	0.0323
3	硫化氢	0.00264	0.019
4	油烟	0.00178	0.0008
5	非甲烷总烃	0.00175	0.000525

(3) 项目大气污染物年排放量核算

表 41 大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	有组织排放量 (t/a)	无组织排放量 (t/a)	合计 (t/a)
1	颗粒物	0.0136	0.072	0.0856
2	二氧化硫	0.2922	0	0.2922
3	氮氧化物	0.4383	0	0.4383
4	氨	0.163	0.0323	0.1953
5	硫化氢	0.0036	0.019	0.0226

6	油烟	0.0007	0.0008	0.0015
7	非甲烷总烃	0	0.000525	0.000525

2.1.4 废气污染防治措施及可行性分析

本项目废气治理措施示意图如下图所示。

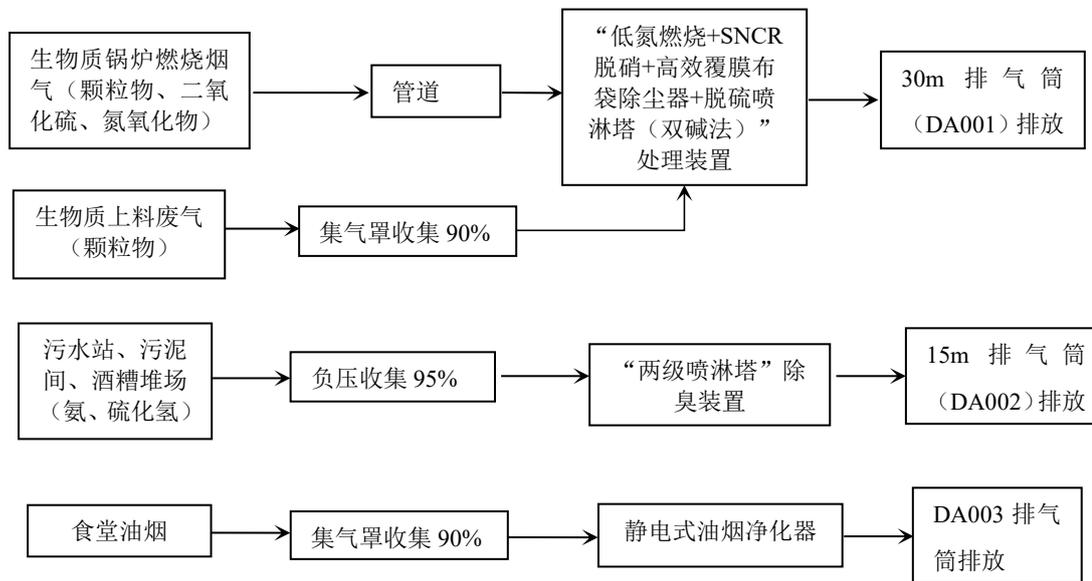


图 4 废气收集处理系统示意图

(1) 生物质上料废气及生物质燃烧烟气

处理方案：

生物质燃料上料废气经集气罩收集后引至锅炉废气的高效覆膜布袋除尘器处理后通过 1 根 30m 排气筒 (DA001) 排放；生物质锅炉采用低氮燃烧+SNCR 脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）处理后烟气通过 30m 排气筒 (DA001) 排放。

根据《排污许可证申请与核发技术规范·锅炉》（HJ953-2018）和《工业锅炉污染防治可行技术指南》（HJ1178-2021）推荐的可行性技术，燃生物质锅炉烟气中颗粒物处理可行技术有袋式除尘器、旋风除尘器、旋风除尘器+袋式除尘器、其他，SO₂ 处理可行技术有石灰石/石灰-石膏法、钠碱法、双碱法、氨法、氧化镁法、烟气循环流化床法、喷雾干燥法、炉内喷钙法、密相干塔法、其他，氮氧化物处理可行技术有低氮燃烧、SNCR 法、SNCR-SCR 联合脱硝、SCR 法、其他，本项目生物质锅炉废气采用低氮燃烧+SNCR 脱硝技术+高效覆膜布袋除尘

器+脱硫喷淋塔（双碱法）处理，在脱硫塔、再生池设置 pH 计、浆液循环系统外设置副产物氧化和提取设施，属于可行性处理技术，措施可行。

（2）污水站、污泥间及酒糟堆场恶臭

处理方案：

污水站格栅井、调节池、水解酸化、厌氧、污泥间及酒糟堆场恶臭密闭负压收集后经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放。

参照《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—饲料加工、植物油加工工业》（HJ1110—2020），喷淋塔除臭为氨、硫化氢等恶臭气体处理可行技术，本项目采取措施可行。

（3）食堂油烟

处理方案：

食堂油烟采用“静电油烟处理器”处理后通过楼顶排气筒（DA003）排放。

参照《排污许可证申请与核发技术规范食品制造工业—方便食品、食品及饲料添加剂制造工业》（HJ1030.3-2019），“静电油烟处理器”为油烟处理可行技术，措施可行。

综上，本项目采取措施可行。

（4）白酒发酵、原酒贮存、勾调灌装、喷码废气

本项目为 53°酱香型白酒生产项目，白酒发酵、原酒贮存、勾调灌装产生废气，主要为乙醇及少量杂醇、酯类等，因白酒生产过程中酒精浓度低，挥发量小，空间大、不易收集，目前国内固态发酵白酒生产企业对很少进行收集净化处理，故企业采取车间加强通风，防止气味郁结，措施可行。

喷码过程仅对酒瓶表面进行喷码，操作温度为常温，喷码使用水性油墨，物料用量少（5L/a），产生微量 VOCs，通过车间加强通风措施可行。

2.1.5 废气排放的环境影响分析

本项目锅炉废气通过上述废气处理装置处理后，烟气确保可以达标排放，本项目锅炉废气中 SO₂、氮氧化物、颗粒物、逃逸氨的排放浓度能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/ 2089-2021）新建生物质锅炉排放浓度限值，同时满足

《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》“涉锅炉”企业绩效分级B级要求。

污水站、污泥间、酒糟堆场恶臭气体经“两级喷淋塔”除臭装置处理后，氨、硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准限值要求。

食堂油烟集气罩收集后经“静电式油烟净化器”处理达标后通过楼顶排气筒DA003排放，食堂油烟排放能满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）小型餐饮服务单位要求。

车间加强通风，企业边界无组织非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）-其他行业限值要求，颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求；厂区内无组织排放非甲烷总烃浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表2标准；边界企业无组织排放氨、硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新改扩建标准限值要求。

在开停机的情况下，治理设施先于产生废气的生产工艺设备开启，后于生产工艺设备停机，开停机过程中产生的废气均通过治理设施处理后排放。

综上，本项目营运期产生的废气在采取一系列的处理措施后，各类污染物的排放均能满足相关排放标准要求，对区域大气环境影响较小。

2.2 营运期水环境影响和保护措施

2.2.1 废水源强

本项目营运期产生废水主要为生活污水及生产废水，生产废水主要为蒸粮废水、蒸粮及蒸馏甑锅底水、蒸馏甑清洗废水、地面清洗废水、化验室废水、锅炉房清净下水、洗瓶洗罐废水、“两级喷淋塔”除臭装置废水等。

（1）生活污水

根据前文水平衡分析，生活污水产生量为 $3.04\text{m}^3/\text{d}$ ，主要污染物为COD

300mg/L、BOD₅ 250mg/L、SS 280mg/L、氨氮 30mg/L；食堂废水产生量为 0.96m³/d，主要污染物浓度为 COD 300mg/L、BOD₅ 150mg/L、SS 200mg/L、氨氮 30mg/L、动植物油 30mg/L；食堂废水经 1m³ 隔油池预处理后与生活污水一起经 5m³ 埋地式化粪池处理后进入厂区污水站进一步处理。

(2) 生产废水

根据前文水平衡分析，蒸粮废水、蒸粮及蒸馏甑锅底水、蒸馏甑清洗废水、地面清洗废水、化验室废水排水量为 17.86m³/d，主要污染物为 COD、SS、BOD₅、氨氮、总磷、总氮。根据废水去向（窖池黄水用于拌和窖泥，不外排），同时参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告【2021】24号）中 1512 白酒制造行业系数手册（规模<2000 千升/年）及类比同类项目确定产生浓度分别为：6643mg/L、2500mg/L、1500mg/L、119mg/L、20.5mg/L、223mg/L。

(4) 锅炉房清净下水、冷却系统定排水及洗瓶废水

根据前文水平衡分析，锅炉房清净下水（锅炉定期排污水、软水制备浓水、离子交换树脂反冲洗废水）、冷却系统定排水及洗瓶废水水量为 5.95m³/d，该废水的主要污染物为 SS、COD，经回用水罐沉淀处理（10m³）处理后，用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，多余的进入厂区自建污水处理站。

(5) “两级喷淋塔”除臭装置废水

根据前文水平衡分析，“两级喷淋塔”除臭装置废水产生量为 1.04m³，类比同类喷淋塔吸收废水数据，废水污染物水质 pH6~9、COD 100mg/L、SS 200mg/L。

2.2.2 废水主要污染物产排情况

本项目废水主要污染物产排情况见下表

运营 期环 境影 响和 保护 措施	表 42 本项目废水主要污染物产生情况汇总表							
	产污 环节	污染物	产生情况		治理设施	是否为可 行技术	排放情况	
			废水量 m ³ /d	浓度 mg/L	工艺		浓度 mg/L	去向
食堂废水	COD	0.96	300	隔油+化粪池+厂区综合污水处理站“格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”	是	262	唐河县第四污水处理厂	
	BOD ₅		150			39.8		
	SS		200			49		
	氨氮		30			9.8		
	动植物油		30			0.19		
生活污水	COD	3.04	350	化粪池+厂区综合污水处理站“格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”	是	262	唐河县第四污水处理厂	
	BOD ₅		250			39.8		
	SS		280			49		
	氨氮		30			9.8		
软水制备浓水、锅炉定期排污水、	COD	5.28	50	（回用水罐）沉淀	是	50	用于蒸馏甑第一遍清洗及地面清洗，多余进入厂区自建污水处理站处理后排入唐河县第四污水处理厂	
	SS		80			56		
蒸粮废水、蒸粮及蒸馏甑锅底水、蒸馏甑清洗废水、地面清洗废水、化验室废水	COD	17.86	6643	厂区综合污水处理站“格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”	是	262	唐河县第四污水处理厂	
	SS		1500			49		
	BOD ₅		2500			39.8		
	氨氮		119			9.8		

	总磷		20.5			1.60	
	总氮		223			34.8	
除臭装置废水	COD	1.04	100			262	
	SS		200			49	

2.2.3 废水排放情况

表 43 废水排放及排放口基本情况一览表

排放口基本情况				排放去向	排放规律	污染物排放			接管标准	
编号	名称	排放口类型	地理坐标			污染物种类	接管浓度 mg/L	接管量 t/a	名称	浓度 mg/L
DW001	厂区排放口	■企业总排	东经 112.88654387度, 北纬 32.65039086 度	唐河县 第四污 水处理 厂	间接排 放	废水量	/	6879	《发酵酒精和白 酒工业水污染物 排放标准》(GB 27631-2011)及其 修改单表 2 新建 企业水污染物排 放限值中的间接 排放限值及唐河 县第四污水处理 厂进水水质要求	/
		口雨水排放				COD	350	2.408		350
		口清静下水排 放				SS	210	1.445		210
		口温排水排放				BOD ₅	170	1.169		170
		口车间或车间 口处理设施排 放				NH ₃ -N	30	0.206		30
		TP				/	/	/		
		TN				/	/	/		

2.2.4 废水污染防治措施

根据污水产生来源及污水水质情况分析，污水有机物浓度较高，此外氨氮含量较高，由于间歇排放，水质波动大等诸多特点，根据该种污水的性质，处理工艺采用：格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）。

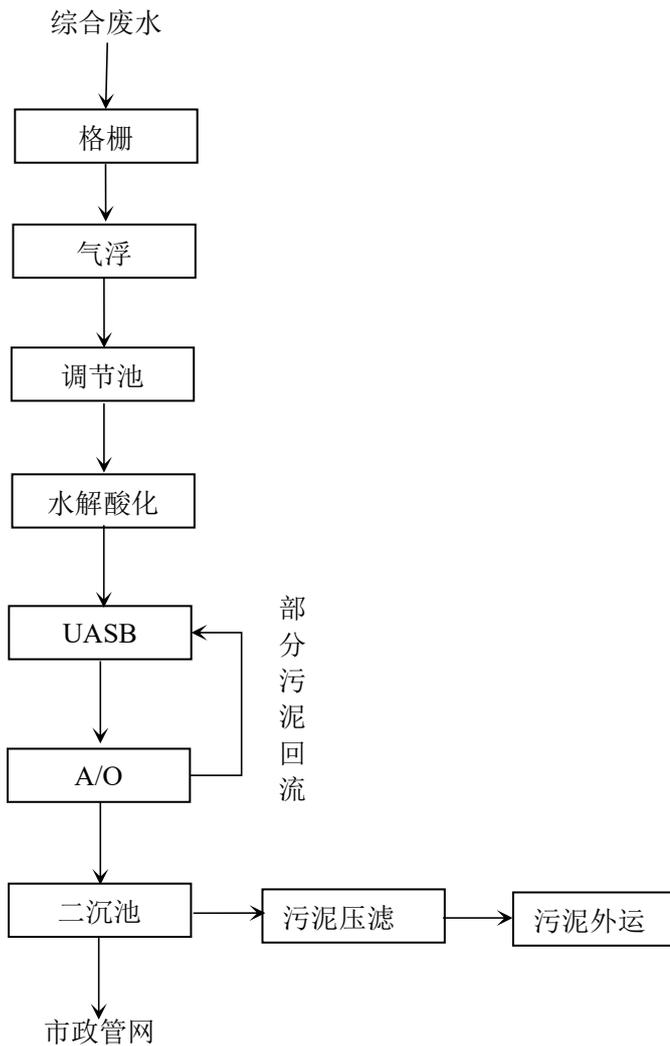


图 5 污水处理工艺流程图

项目污水处理工艺流程图简述：

A.格栅

去除废水中较大的悬浮物（如酒糟、谷物残渣等），保护后续设备。

B.气浮

分离细小悬浮物、胶体物质及部分油脂，降低有机物负荷。

C.调节

项目调节池的功能为调节水量、均化水质。调节池容积（25m³），由于项目废水排放过程中废水量及水质不均匀，使得废水的流量或浓度，在排水时段内有较大范围的变化。为使处理构筑物正常工作，不受废水高峰流量或浓度变

化的影响，需要设一调节池来调节水量和水质，收集企业内污水并提升污水，满足后续处理设施水力要求。

D.水解酸化

水解酸化的作用是将废水中分子链较长的有机化合物，在缺氧状态下，通过厌氧和兼氧微生物的作用而分解成分子量较小的有机化合物，有利于下一级 UASB 厌氧处理。

E.UASB 厌氧

由于废水中的有机污染物、悬浮物浓度均较高，直接进行好氧处理难以达到去除效果，因此采用厌氧污泥床反应器，能够适应高浓度悬浮物的冲击。废水从调节池由泵送至厌氧发酵装置进行发酵，让厌氧微生物在无氧和适宜的温度及 pH 值条件下，利用废水中的有机物进行新陈代谢分解有机物，使高浓度的有机废水得以初步净化。

F.A/O 工艺

缺氧池：反硝化脱氮（利用原水碳源）；好氧池：降解剩余 COD，硝化氨氮。

G.二沉池

通过加入 PAC 药剂进行絮凝沉淀，进一步除磷等；还通过重力沉降作用进行泥水分离，部分回流，作为污泥补充，剩余污泥脱水后定期外运。

污水处理站主要单元处理效率见下表。食堂废水预处理

表 44 食堂废水处理情况一览表

废水处理单元	废水产生量 m ³ /d	污染物浓度						
		pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	动植物油	
食堂废水	0.96	6~9	300	150	200	30	30	
“隔油”	进水	0.96	6~9	300	150	200	30	30
	出水	0.96	6~9	300	150	200	30	9
	去除效率	/	/	/	/	/	/	70

表 45 污水处理站各处理单元处理效率一览表

处理单元	COD (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TP (mg/L)	TN (mg/L)	动植物油 (mg/L)	
食堂废水	300	150	200	30	/	/	9	
生活污水	350	250	280	30	/	/	/	
其他生产废水	6643	2500	1500	119	20.5	223	/	
喷淋塔除臭系统废水	100	/	200	/	/	/	/	
经回用水罐沉淀后多余的废水	50	/	56	/	/	/	/	
混匀后	5238	1987	1223	97.9	16.0	174	0.38	
格栅+气浮+调节池 +水解酸化 +UASB+A/O+二沉 池（化学除磷）	进水	5238	1987	1223	97.9	16.0	174	0.38
	出水	262	39.7	49	9.79	1.60	34.8	0.19
	去除率（%）	95	98	96	90	90	80	50
《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）及其修改单表 2 新建企业水污染物排放限值中的间接排放限值	400	80	140	30	3.0	50	/	
唐河县第四污水处理厂接管标准	350	170	210	30	/	/	/	

由上表可知，项目污水处理站出水水质可以满足《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）及其修改单表 2 新建企业水污染物排放限值中的间接排放限值及唐河县第四污水处理厂接管标准。

经查阅对比《排污许可证申请与核发技术规范 酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019），本项目污水处理设施处理工艺为可行处理技术。

综上，本项目污水处理工艺具备技术可行性。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>2.2.5 污废水接管措施可行性分析</p> <p>唐河县第四污水处理厂位于三夹河北岸、唐河东岸，瓷都路与滨河南路交叉口，设计处理规模为 4 万 m³/d，《唐河县城第四污水处理工程项目环境影响报告表》于 2020 年 6 月 23 日获得唐河县环境保护局审批（审批文号〔2020〕83 号），并于 2023 年 4 月通过环保自主验收。目前唐河县第四污水处理厂工程实际收水量为 3.0 万 t/d，有收水余量。</p> <p>（1）管网铺设可行性分析</p> <p>项目位于唐河县先进制造业开发区，在唐河县第四污水处理厂收水范围内，当前项目区北侧工业路污水管网已配套建成，可容纳本项目废水，接管可行，项目废水可经过污水管网进入唐河县第四污水处理厂。</p> <p>（2）水量可行性分析</p> <p>本项目建成后废水排放量为 6879m³/a（约 22.93m³/d），唐河县第四污水处理厂收水量为 3 万 m³/d，处理余量约 1 万 m³/d，本项目占唐河县第四污水处理厂处理量的 0.23%，不会对污水处理厂造成冲击负荷，接管可行。</p> <p>（3）水质可行性分析</p> <p>项目排往污水处理厂的废水各项水质指标均低于接管标准，因此以污水处理厂现有工艺完全能够对该项目废水进行处理。目前污水处理厂运行情况良好，处理后水质可稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）》标准中一级 A 标准，尾水最终通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟，向西北方向约 200 米后排入三夹河，向西北方向约 500 米后汇入唐河。</p> <p>综上所述，运营期废水排放对周边地表水环境无明显的影响。</p>
----------------------------------	--

2.3 营运期声环境影响和保护措施

2.3.1 噪声产生情况

本项目主要噪声源主要为①1#车间打糟机、行车；②2#车间酒泵、空压机、灌装设备、打码机；③洗瓶车间刷瓶机、冲瓶机；④污水站曝气风机、离心泵、脱水机等。设备噪声强度在 70~85dB (A)，设备噪声详见下表：

表 46 本项目主要噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	数量(台)	源强外 1m 声压级 dB (A)	降噪措施	空间相对位置 * (m)			距室内边界距离 (m)				室内边界声级 (dB)				运行时段	建筑物插入损失/dB (A)	建筑物外 1m 噪声声压级 (dB)			
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北
1	1#车间	打糟机	1	80	合理布局、密闭隔声	27	26	0.5	61	20	17	30	44.3	54.0	55.4	50.5	昼间	15	29.3	39	40.4	35.5
2		行车	4	70		30	31	0.5	58	25	20	25	40.8	48.1	50.0	48.1		15	25.8	33.1	35	33.1
3	2#车间	酒泵	1	75	合理布局、密闭隔声	122	104	0.5	41	98	5	10	42.7	35.2	61.0	55.0		15	27.7	20.2	46	40
4		空压机	1	85		119	112	0.5	44	106	2	2	52.1	44.5	79.0	79.0		15	37.1	29.5	64	64
5		灌装线	1	70		137	104	0.5	26	98	20	10	41.7	30.2	44.0	50.0		15	26.7	15.2	29	35
6		打码机	1	75		137	64	0.5	26	58	20	50	46.7	39.7	49.0	41.0		15	31.7	24.7	34	26
7		洗瓶机	1	75		142	65	0.5	21	57	25	51	48.6	39.9	47.0	40.8		15	33.6	24.9	32	25.8
8	污泥间	曝气风机	1	75	合理布局、密闭隔声	32	4	0.5	3	2	2	2	65.5	69.0	69.0	69.0	昼夜	15	50.5	54	54	54
9		离心泵	1	75		34	4	0.5	1	2	4	2	75.0	69.0	63.0	69.0		15	60	54	48	54
10		脱水机	1	75		34	5	0.5	1	3	4	1	75.0	65.5	63.0	75.0		15	60	50.5	48	60

注：空间相对位置以厂界西南角地面为原点 (0, 0, 0)，以东西向为 X 轴、南北向为 Y 轴、垂直方向为 Z 轴。

表 47 本项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置*			声源源强	声源控制措施	削减量 (dB)	运行时段
			X	Y	Z	声压级/dB, 距声源距离 1m			
1	风机 (TA002)	-	19.5	7	0.5	75	减震	10	昼夜
2	风机 (TA003)	-	178	32	0.5	75	减震	10	昼间

注：空间相对位置以厂界西南角地面为原点 (0, 0, 0)，以东西向为 X 轴、南北向为 Y 轴、垂直方向为 Z 轴。

运营期环境影响和保护措施

2.3.2 噪声污染防治措施可行性分析

为了进一步减少项目产生的噪声对周围环境的影响，建议建设单位采取以下措施：

- ①合理利用厂区建筑物的隔声作用；
- ②在满足生产工艺的前提下，尽量选用加工精度高、装配质量好、低噪声的设备，并在安装过程中采取隔声、减振措施；
- ③对风机、空压机等设备设置减振措施。

以上噪声治理措施容易实施，技术成熟可靠，投资费用较少，在经济上是可行的。

2.3.3 声环境影响预测与评价

根据《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，本次评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4.2021）附录 A 中（户外声源传播的衰减）和附录 B（B.1 工业噪声预测模型）中模型进行预测。

（1）室内声源

声源位于室内，室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级按下式求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

- 式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
- L_{p2} —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
- TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left[\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right]$$

- 式中： L_{p1} ——靠近围护结构处室内倍频带声压级，dB；
- L_w ——声源功率级，dB；
- Q——声源之指向性系数，2；
- R——房间常数， $R = \frac{S \bar{a}}{1 - \bar{a}}$ ， \bar{a} 取 0.05（按照水泥墙进行取值）

②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：L_{p1i}(T) —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级；

L_{p1ij}—室内 j 声源 i 倍频带的声压级；

N—室内声源总数。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：L_w—声源功率级，dB；

L_{p2}(T) —靠近围护结构处室外倍频带声压级，dB；

S—透声面积，m²。

(2) 室外声源

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中：L_p(r) —预测点处声压级；

L_p(r₀) —参考位置 r₀ 处声压级；

A_{div}—几何发散；

A_{bar}—遮挡物衰减；

A_{atm}—大气吸收；

A_{exc}—附加衰减。

①室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (T_{Li} + 6)$$

式中：L_{p2i}(T) ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1i}(T) ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

T_L——建筑物隔声量。

(3) 贡献值计算

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室内声源个数；

t_i —在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

t_j —在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

2.3.4 预测结果

全厂噪声影响预测结果见下表：

表 48 厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

预测点	噪声源	噪声值	距离噪声源距离 m	预测值(贡献值)	标准值	达标情况
东厂界	1#车间	30.9	122	42.8/22.7	昼间：65 夜间：55	达标
	2#车间	37.9	6.5			
	污泥间	63.2	175			
	TA002 风机	65	163			
	TA003 风机	65	13			
南厂界	1#车间	40.0	6	52.5/52.4	昼间：65 夜间：55	达标
	2#车间	30.1	6			
	污泥间	57.9	2			
	TA002 风机	65	12.5			
	TA003 风机	65	30			
西厂界	1#车间	41.5	10	44.1/44.0	昼间：65 夜间：55	达标
	2#车间	64.1	117			
	污泥间	70.8	30			
	TA002 风机	65	16.5			
	TA003 风机	65	180			
北厂界	1#车间	37.5	62	38.5/25.7	昼间：65 夜间：55	达标
	2#车间	64.0	20			
	污泥间	61.8	116			

	TA002 风机	65	111			
	TA003 风机	65	95			

据上表，本项目设备噪声通过隔声、减振及距离衰减后，对厂界噪声昼间贡献值 38.5~52.5dB（A），夜间贡献值 22.7~52.4dB（A）；因此，厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值，对周边声环境影响较小，不会降低区域声环境质量现状。

2.4 营运期固废环境影响和保护措施

2.4.1 固废产生情况

本项目生产过程中产生的固废主要为开窖产生的窖泥，蒸馏取酒产生的蒸馏弃糟，检验产生的废弃化学药品、废试剂瓶，清洗、灌装、包装等产生的废包材、废墨桶等，软水制备产生的废离子交换树脂，生物质锅炉炉渣，设备维护保养产生的废液压油、废润滑油、废油桶、含油废抹布手套，废气治理产生的除尘器收集粉尘、定期更换的废布袋、脱硫废渣、油烟净化器收集的废油，危险化学品拆包产生的废包装袋、包装桶，污水治理产生的化粪池污泥、隔油池废油泥、污水处理站污泥，职工人员生活垃圾等。

（1）生活垃圾

本项目工作人员为 40 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾产生量为 20kg/d、6t/a。评价建议在厂内设置垃圾桶暂存，每天由环卫部门进行清运。

（2）一般工业固废

①窖泥

项目入库发酵期满，开窖取醅时产生窖泥，根据企业提供资料窖泥产生量为 190t/a。收集暂存于污泥间（20m²），作为厂区绿化肥料使用。

②蒸馏弃糟

项目产生的弃糟都是经过多次发酵后的产物，其中寄存了大量的死亡微生物菌体，内含丰富的蛋白质、维生素、氨基酸等成分，这些成分是畜牧饲养所必需的营养物质，本项目产生的弃糟外售给养畜企业用作饲料。根据物料衡算，本项目蒸馏后产生的弃糟量为 6861.5t/a，蒸馏后约 150t/a 回用于蒸粮工序，6711.5t/a 暂存于 1 个 50m³ 的酒糟堆场内，购买方负责每天清运，运输过程应尽量密闭或

加盖篷布，防止散落和酒糟气味对沿途的影响。

③废包装材料

本项目原料拆包及产品包装会产生废包装材料，主要为碎玻璃瓶、废塑料、废纸箱等，产生量按照使用量的 0.2%计，约为 1.2t/a，收集到固废暂存区（20m²），定期外售综合利用。

④软水制备系统产生的废离子交换树脂

本项目锅炉用水为经过离子交换树脂处理过的软化水，离子交换树脂的使用寿命一般为 3~5 年，本项目每隔 3 年更换一次，其中离子交换树脂产生量为 0.12t/3a，属于一般固废，由原厂家回收再利用。

⑤收尘器收集粉尘

本项目综合除尘效率为 99%，根据锅炉烟气中颗粒物产排量计算得除尘器收集灰产生量为 1.3464t/a。除尘器收尘灰类似于草木灰，主要含二氧化硅等物质，收集后外售综合利用

⑥袋式除尘器定期更换废滤袋

本项目生物质锅炉配置 1 套 36 布袋的覆膜布袋除尘器，一般每年更换一次，每个布袋重约 600g，则废布袋量共约 0.0216t/a，年产生量为 0.0216t，收集后交一般固废处置单位处置。

⑦双碱法脱硫废渣

脱硫喷淋塔在废气处理过程中会产生部分脱硫废渣，产生量约 3.98t/a（干基），则湿废渣量为 6.63t/a（含水率 40%），脱硫废渣主要成分为硫酸钙（石膏）、亚硫酸钙，收集后外售综合利用。

⑧油烟净化器收集的废油

项目静电式油烟净化器收集的废油，经核算，产生的废油约为 0.156t/a，主要成分为动植物油，交餐厨垃圾处置单位处置。

⑨化粪池污泥

本项目生活污水经化粪池处理后产生污泥，产生量为 1.2t/a，由环卫部门定期清运处理。

⑩隔油池油泥

项目食堂设隔油池，经分析，产生的油泥约为 0.06t/a（含水 90%），主要成分为动植物油。定期清理的浮油采用密闭容器收集，交餐厨垃圾处置单位处置。

⑪污水站生化污泥

根据工程进入综合废水处理系统各类废水水质、水量，预计产生污水站污泥总量约 8.01t/a（绝干量）。污泥主要为生化处理工艺产生的污泥，不涉及重金属类物质。类比同类项目分析，一般经叠螺机压滤后污泥含水率约 80%左右，项目脱水污泥产生总量约 40t/a，定期交污泥处置厂处理。

⑫生物质锅炉炉渣

本项目生物质锅炉燃烧产生炉渣，炉渣产生量约 12.9t/a。炉渣主要成分为草木灰，收集后暂存于污泥间，定期外售综合利用。

固体废物治理措施汇总见下表。

表 49 项目固体废物产生及处理措施一览表

序号	固废名称	固废类型	固废代码	产生量	处置措施
1	生活垃圾	一般固废	/	6t/a	厂内设置垃圾桶暂存，每天由环卫部门进行清运
2	化粪池污泥		900-099-S07	1.2t/a	环卫部门定期清掏
3	窖泥	一般工业固废	151-001-S13	190t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），作为厂区绿化肥料使用
4	蒸馏弃糟		151-002-S13	9697.5t/a	收集暂存于 1 个 50m ³ 的酒糟堆场内，外售给养畜企业用作饲料
5	废包装材料		900-003-S17 900-004-S17 900-005-S17	1.2t/a	收集暂存于固废暂存区（20m ² ），定期外售综合利用
6	废离子交换树脂		900-099-S17	0.12t/3a	收集暂存于固废暂存区（20m ² ），由原厂家回收再利用
7	除尘器收集粉尘		900-099-S16	1.3464t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），定期外售综合利用
8	除尘器定期更换的废滤袋		900-009-S59	0.0216t/a	收集暂存于固废暂存区（20m ² ），定期交一般固废处置单位处置。
9	双碱法脱硫废渣		900-099-S06	6.63t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），收集后外

					售综合利用。
10	油烟净化器收集的废油		900-002-S61	0.0066t/a	收集定期交餐厨垃圾处置单位处置。
11	隔油池油泥		900-099-S07	0.06t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），定期交餐厨垃圾处置单位处置。
12	污水站生化污泥		150-001-S07	40t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），定期交污泥处置单位处置。
13	生物质锅炉炉渣		900-099-S03	12.9t/a	收集暂存于污泥间（20m ² ），定期外售综合利用

（3）危险废物

①实验室产生的废弃化学药品、废试剂瓶

与企业核实，废弃化学药品及废试剂瓶产生量为 0.02t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废物代码：900-047-49（生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品），危险特性为 T/C/I/R，即具有毒性或腐蚀、易燃、反应性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

②废墨桶

灌装过程需要进行喷码，其过程需要使用油墨，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废油墨盒属于危险废物，本项目废墨桶产生量为 0.0005t/a（5 桶，桶重约 0.1kg/个），危险特性为毒性，“HW12 染料、涂料废物”，代码为 264-013-12 油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物，危险特性为 T，即具有毒性，交危险废物处置资质的单位处置。

③废润滑油

本项目泵等设备定期维护保养，润滑油每年更换一次，更换过程中产生废润滑油，产生量为 0.025t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废润滑油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-217-08（使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油），危险特性为 T/I，即具有毒性或易燃性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

④废液压油

本项目空压机设备定期维护保养，液压油每年更换一次，更换过程中产生废液压油，产生量为 0.025t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废润滑油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码：900-218-08（液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油），危险特性为 T/I，即具有毒性或易燃性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

⑤废油桶

本项目废油桶产生量为 0.002t/a（2 桶，桶重约 1kg/个）。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废润滑油桶属于 HW08 类危险废物，废物代码 900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物），危险特性为 T/I，即具有毒性或易燃性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

⑥含油废抹布手套

本项目维修保养更换润滑油时用到抹布手套，沾染废润滑油，含油废抹布手套产生量为 0.002t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，含油废抹布手套属于 HW49 类危险废物，废物代码 900-041-49（废弃的含油抹布、劳保用品），危险特性为 T/In，即具有毒性或感染性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

⑦沾染危险化学品的废包装

本项目沾染危险化学品的废包装产生量为 0.0172t/a（硫酸包装桶 8 桶，桶重约 1kg/个，片碱包装袋 92 个，0.1kg/个）。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，沾染危险化学品的废包装属于 HW49 类危险废物，废物代码 900-041-49（含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质），危险特性为 T/In，即具有毒性或感染性，分类收集后交有资质的危废处置单位处理。

表 50 项目危险废物产生及处理措施一览表

危险废物名称	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	产废周期	危险特性	污染防治措施
--------	--------	-----	---------	----	------	------	--------

废弃化学药品、废试剂瓶	900-047-49	0.02t/a	检测	固态	次/年	T/C/I/R	分类收集于危险暂存间，定期交由有危废处理资质单位进行处置
废墨桶	264-013-12	0.0005t/a	喷码拆包	固态	1次/1月	T	
废润滑油	900-217-08	0.025t/a	设备维护保养	液态	次/维修保养	T/I	
废液压油	900-218-08	0.025t/a		液态	次/维修保养	T/I	
废油桶	900-249-08	0.002t/a		固态	次/维修保养	T/I	
含油废抹布手套	900-041-49	0.002t/a		固态	次/维修保养	T/In	
沾染危险化学品废包装	900-041-49	0.0172t/a	拆包	固态	次/天	T/In	

2.4.2 固废暂存间设置要求

(1) 一般固废暂存区

本项目拟在 2#车间设置一个 20m² 一般工业固废暂存区，参考《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），地面采取一般防渗措施，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤1.0×10⁻⁷cm/s。

(2) 危废暂存间

本项目拟在厂区西南角建设一间 12m² 危废暂存间，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求和《建设项目危险废物环境影响评价指南》的相关要求，暂存场所达到防风、防雨、防晒、防渗、防漏、防腐及其他污染防治措施的要求；库内设置围堰、堵截泄漏的裙脚；地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，防渗层至少 6m 厚黏土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯（渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s），或者其他防渗性能等效的材料。

(3) 酒糟堆场

本项目拟在 1#车间西南角设置一个 50m² 酒糟堆场，周围设 10cm 高围堰，参考《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016），地面采取一般防渗措施，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数 K≤1.0×10⁻⁷cm/s，酒糟堆场位于 1#车间内，满足“三防”要求。

(4) 污泥间

本项目拟在厂区综合污水处理站旁边设置一个 20m² 污泥间，参考《环境影

响评价技术导则《地下水环境》（HJ610-2016），地面采取一般防渗措施，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 。

2.5 营运期地下水环境、土壤环境影响分析

本项目位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号（唐河县先进制造业开发区内），1#、2#生产车间已建成，车间地面已硬化，满足简单防渗要求：等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ ，危废暂存间、化学品物料贮存区重点防渗：防渗层至少 6m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7} cm/s$ ），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯（渗透系数 $\leq 10^{-10} cm/s$ ），综合污水处理站为半地下结构（地下为混凝土结构，池体为钢构），不存在污染途径；生产过程中防止废水的跑冒滴漏；项目产生的废气经处理后达标排放，废水经处理后通过污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理，固废得到妥善处置，采取以上措施后，项目建成后不会对地下水及土壤造成污染，可不进行地下水及土壤环境影响分析。

2.6 环境风险分析

2.6.1 风险调查

本项目运行过程涉及的风险物质主要为窖池黄水、甑锅锅底水、甑锅第一次清洗废水、润滑油、液压油、废润滑油、废液压油、氢氧化钠、原酒等，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中表 B.1 突发环境事件风险物质及临界量及《企业突发环境事件分级办法》（HJ941-2018）附录 A。本项目涉及的危险化学品名称及临界量见下表。

表 51 本项目危险物质及临界量

危险物质	厂区最大贮存量 t	CAS 号	临界量 t	Q 值
原酒、成品酒 (乙醇)	192.33	64-17-5	500	0.3847
润滑油、液压油、 废润滑油、 废液压油	0.1	/	2500	0.00004
窖池黄水	0.05	/	10	0.005
甑锅锅底水	/	/	10	/
甑锅第一次清 洗废水	/	/	10	/

氢氧化钠	0.25	1310-73-2	5	0.05
硫酸	0.046	/	5	0.0092
合计				0.44894
备注	根据《酿酒工业废水治理工程技术规范》（HJ575-2010），窖池黄水、甑锅锅底水、甑锅第一次清洗废水均属于 CODCr 浓度≥10000mg/L 的有机废液，甑锅锅底水、甑锅第一次清洗废水等不单独暂存，经污水管道送入综合污水处理站内处理；窖池黄水的产生量为 0.05m ³ /d，收集后暂存于 0.5m ³ 的收集桶内；根据原酒容器，厂区原酒贮存量 270t，勾调贮存约 40t，原酒最大量为 310t，成品酒最大贮存量 100t，均为为 53 度，折算为乙醇为 192.33t。			
故全厂风险物质综合 Q 值为 0.44894<1；根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）的相关规定，可不开展环境风险评价。依据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 的规定，风险潜势为I，环境风险评价等级为简单分析。				
2.6.2 风险分析				
风险分析情况见下表				
表 52 建设项目环境风险简单分析内容表				
建设项目名称	年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建项目			
建设地点	河南省南阳市唐河县兴唐街道文峰路与兴达路交叉口向南 50m 路西 88 号			
地理坐标	112 度 53 分 14.029 秒，32 度 39 分 2.585 秒			
主要危险物质及分布	污水处理站、危废暂存间、危险化学品原料区、成品库、原酒贮存区等			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	<p>环境影响途径： 润滑油、液压油等泄露、火灾爆炸产生的伴生次生污染物排放，有害气体排放到大气环境，对环境空气造成污染；消防废水可能进入地表水及地下水，对水环境造成污染影响。</p> <p>危害后果：</p> <p>（1）环境空气 项目润滑油、液压油等泄漏少量有机废气，对大气环境不会造成明显污染影响。一旦发生火灾事故，可在短时间内实现灭火，火灾引发的二次污染物排放量不大，排放时间较短，对周围大气环境的影响程度可以接受。</p> <p>（2）水环境 高浓度废水进入污水站，消防废水正常情况下不会进入周边地表水或下渗进入地下水。</p> <p>（3）土壤环境 项目危险物料泄漏后能够及时收集，不会进入土壤环境。</p> <p>（4）对周边敏感点的影响 项目区发生泄漏或火灾事故的危害影响范围主要在项目区内，对周边环境敏感点的影响不大。</p>			

<p>风险防范措施要求</p>	<p>①厂区平面布置合理，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行建设，危废库应密闭，应做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施。</p> <p>②各类风险物质存放区（黄水、润滑油、液压油、油墨）远离火种、热源。划定禁火区，设有明显警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；</p> <p>③事故废水贮存装置（容积 65m³），成品库、原酒贮存区周边设置 10cm 高围堰。</p> <p>④黄水、润滑油、液压油、油墨、硫酸等液态物料密闭包装，置于防漏托盘上，储备风险应急物资等。</p>
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 项目环境风险潜势较低，发生环境风险事故对周边环境的影响不大；营运期采取的环境风险防范措施比较有效，能够有效防范环境风险事故的发生，环境风险水平可以接受。</p>	
<p>2.6.3 废水泄露事故排放风险防范措施</p>	
<p>针对废水泄露事故排放，本项目设立“罐区一单元一厂区”三级应急防控体系。一级防控措施：在罐区周围设置围堰，在罐区外设置防渗导流沟，尽量将污染物集中控制；二级防控措施：在厂区内设事故池，将事故废水通过防渗导流沟进入事故池内，废水得到有效处理，避免直接外排；三级防控措施：通过雨水排放系统控制，在雨水排口前设置切断阀，一旦发生事故泄露，关闭雨水阀门，将事故废水全部收集入事故池。</p>	
<p>根据《水体污染防控紧急措施设计导则》、《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）及《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）中对事故排水储存设施总有效容积计算公式：</p>	
$V_{总} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$	
<p>V₁——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量；</p>	
<p>V₂——发生事故的储罐或装置的消防水量，m³；</p>	
<p>V₃——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³；</p>	
<p>V₄——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³；</p>	
<p>V₅——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³。</p>	
<p>事故废水产生情况具体如下：</p>	
<p>①事故状态下物料量(V₁)：本项目物料最大储存罐为 20t 的原酒储罐，原酒（53°）的密度按 0.924g/cm³ 计，则 V_{1max}=21.65m³。</p>	
<p>②消防用水量(V₂)：根据建设单位提供的资料，本项目消防用水量为 20L/S，</p>	

火灾延续时间按 0.5h 计算，则一次最大灭火用水量为 36m^3 。

③ $V_3=0\text{m}^3$ 。

④ $V_4=0\text{m}^3$ ，若项目污水处理站发生事故时，废水在调节池内暂存；

⑤ $V_5=0\text{m}^3$ 。

经计算可知， $V_{\text{总}}=57.65\text{m}^3$ ；因此，本项目需设置 1 个 65m^3 的事故废水贮存装置，可满足事故废水的暂存容量需求。

2.7 排污口规范化设置要求

根据国家标准《环境保护图形标志》（GB15562.1-1995）和国家环保总局《排污口规范化整治技术要求（试行）》的要求，企业所有排放口（包括水、气、声、固废）必须按照“便于采样、便于计量检测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，对排污口进行规范化设置。

（1）排污口规范化设计的目的

①通过对污染源排污口的规范化设计，逐步实现污染物排放的科学、定量化管理，强化对污染源的日常现场监督检查；

②加强管理，减少污染物的排放，节约和综合利用资源，保护和改善环境质量；

③为加大环保执法力度提供技术保证，减少污染事故和污染纠纷的发生；

（2）排污口规范化整治的要求

①应设置规范的、便于测量的采样口；

②设置一般工业固废暂存间、危废暂存间，用于暂存一般工业固废及危险废物，必须有防扬散、防流失、防渗漏等防治措施；

③根据不同噪声源情况，采取降噪、隔声等措施，使其达到功能区标准要求。

（3）排污口规范化设计方案

本项目涉及的废气排放口、噪声排放源以及一般工业固废、危废等均设立规范的环境保护图形标志，按照《环境保护图形标志》（GB15562.2-2020）的要求执行；危险废物按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的要求执行本项目环境保护图形符号见下表。

表 53 本项目环境保护图形符号一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
3			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置
4			危险废物	表示危险废物贮存

2.8 自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ 1085-2020）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）等，并结合项目运营期间污染物排放特点，制定本项目的污染源监测计划，建设单位需按监测计划实施。监测分析方法按照现行国家、部颁标准和有关规定执行。项目自行监测内容主要包括有组织 and 无组织废气监测，监测计划详见下表：

表54 自行监测方案

类别	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	废水总排口	流量、pH 值、色度、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷	半年 1 次	《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB 27631-2011）及其修改单表 2 新建企业水污染物排放限值中的间接排放限值及唐河县第四污水处理厂进水水质
废气	生物质锅炉烟囱（DA001）	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度	1 次/月	《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/ 2089-2021）表 1 及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》“涉锅炉”企业绩效分级指标 B 级要求
		氨	1 次/季度	
	污水站、污泥间、酒糟堆场	氨、硫化氢、臭气浓度	1 次/半年	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准

	除臭装置出口 (DA002)			
	DA003	油烟	1次/半年	《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018) 小型要求
	企业边界无组织	非甲烷总烃	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)-其他行业要求
		颗粒物	1次/季度	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 标准
		氨、硫化氢、臭气浓度	1次/半年	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表1 二级新改扩建标准
噪声	厂界四周	等效连续 A 声级	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

2.9 环保投资

本项目总投资 5000 万元，其中环保投资为 80 万元，占总投资的 1.6%。项目具体环保设施投资一览表见下表。

表 55 环保投资估算一览表

类别	污染源		污染物	环保措施	投资(万元)	
废气	有组织	生物质锅炉燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨	管道	经“低氮燃烧+SNCR 脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔(双碱法)”处理装置处理后通过 1 根 30m 排气筒 (DA001) 排放	21
		生物质上料废气	颗粒物	集气罩收集		
		污水站格栅、调节池、水解酸化池、厌氧单元、污泥间、酒糟堆场	氨、硫化氢、臭气浓度	密闭负压	经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过 1 根 15m 排气筒 (DA002) 排放	5
		食堂	油烟	集气罩收集	经“静电式油烟净化器”处理后通过 1 根楼顶排气筒 (DA003) 排放	1
	无组织	发酵、勾调灌装等废气	乙醇等	加强通风，无组织排放		计入工程投资
		喷码废气	非甲烷总烃	加强通风，无组织排放		
		未收集到的臭气	氨、硫化氢、臭气浓度	加强通风，无组织排放		

		度		
废水	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	隔油池（1.5m ³ ）+化粪池（10m ³ ）+厂区综合污水处理站“规模：30m ³ /d，处理工艺：格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学除磷）”	45
	食堂废水	COD、SS		
	锅炉定期排污水、软水制备浓水、离子交换树脂反冲洗废水、冷却系统定排水及洗瓶废水	COD、SS、BOD5、氨氮、总磷、总氮		
	蒸粮废水、蒸粮及蒸馏甑锅底水、蒸馏甑清洗废水、地面清洗废水、化验室废水	COD、SS、BOD5、氨氮、总磷、总氮	回用水罐（8m ³ ）	1
	黄水	COD、SS、BOD5、氨氮、总磷、总氮	黄水桶（0.5m ³ ）	0.5
噪声	设备噪声		选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等	计入工程投资
固体废物	生活垃圾		项目区设置垃圾桶，厂内集中收集，定期清运至垃圾中转站处置	0.5
	一般固废		设置1座20m ² 一般固废暂存间，50m ² 酒糟堆存区，20m ² 污泥间。	计入工程投资
危险废物	危险废物		设置1座12m ² 危废暂存间	计入工程投资
环境风险	<p>①厂区平面布置合理，危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行建设，危废库应密闭，应做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施。</p> <p>②各类风险物质存放区（黄水、润滑油、液压油、油墨）远离火种、热源。划定禁火区，设有明显警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；</p> <p>③事故废水贮存装置（容积65m³），成品库、原酒贮存区周边设置10cm高围堰。</p> <p>④黄水、润滑油、液压油、油墨、硫酸等液态物料密闭包装，置于防漏托盘上，储备风险应急物资等。</p>			6
地下水和土壤污染防控措施	<p>①厂区运输通道地面均进行沥青地面硬化；</p> <p>②加强日常生产管理，防止生产废水等跑冒滴漏，确保车间内及厂区硬化完好无损，切实起到防渗作用。</p> <p>③做好分区防渗，危废暂存间、危险化学品原料区属于重点防渗区，等效黏土防渗层不小于6.0m，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s。生产车间属于一般防渗区，地面采用混凝土防渗，要求等效黏土防渗层不小于1.5m，渗透系数≤10⁻⁷cm/s；定期进行检查和维护。</p>			计入工程投资
合计				80

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号）/污染源	污染物项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	生物质锅炉燃烧烟气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	管道	经“低氮燃烧+SNCR脱硝+高效覆膜布袋除尘器+脱硫喷淋塔（双碱法）”处理装置处理后通过1根30m排气筒（DA001）排放	河南省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表1及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》“涉锅炉”企业绩效分级B级要求
	生物质上料废气	颗粒物	集气罩收集		
	污水站格栅、调节池、水解酸化池、厌氧单元、污泥间、酒糟堆场	氨、硫化氢、臭气浓度	密闭负压收集	经“两级喷淋塔”除臭装置处理后通过1根15m排气筒（DA002）排放	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准
	食堂	油烟	集气罩收集	经“静电式油烟净化器”处理后通过楼顶排气筒（DA003）排放	《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）小型要求
	发酵、勾调灌装等废气	乙醇等	加强通风，无组织排放		/
	喷码废气	非甲烷总烃	加强通风，无组织排放		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）-其他行业要求
	未收集到的生物质上料废气	颗粒物	无组织排放		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准
	未收集到的臭气	氨、硫化氢、臭气浓度	无组织排放		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1二级新改扩建标准
	地表水环境	生活污水	COD、BOD5、SS、氨氮	经化粪池（10m ³ ）处理后进入厂区综合污水处理站处理	
食堂废水		COD、BOD5、SS、氨氮、动植物油等	经隔油池（1.5m ³ ）隔油预处理后进入化粪池，再进入厂区综合污水处理站“规模：30m ³ /d，处理工艺：格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池（化学		

			除磷) ”处理达标后通过市政污水管网进入唐河县第四污水处理厂深度处理后通过管道排入污水厂西南侧旁边的自然沟,向西北方向约 200 米后排入三夹河,向西北方向约 500 米后汇入唐河	
	蒸粮废水、蒸粮及蒸馏甑锅底水、蒸馏甑清洗废水、地面清洗废水、化验室废水	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、总磷、总氮	厂区综合污水处理站“规模: 30m ³ /d, 处理工艺: 格栅+气浮+调节池+水解酸化+UASB+A/O+二沉池(化学除磷)”	
	碱式喷淋塔除臭装置废水	COD、SS		
	锅炉定期排污水、软水制备浓水、离子交换树脂反冲洗废水、冷却系统定排水及洗瓶废水	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、总磷、总氮	经回用水罐(8m ³)沉淀处理后回用于蒸馏甑第一遍清洗及车间地面清洗,多余的进入厂区污水处理站处理后外排	/
	黄水	COD、SS、BOD ₅ 、氨氮、总磷、总氮	用于拌和窖泥,不外排	
声环境	设备噪声	等效连续 A 声级	选用低噪声设备、厂区合理布局, 厂房隔声、基础减振等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	职工生活垃圾		收集暂存于垃圾箱内, 委托环卫部门定期清运至垃圾中转站	一般固废暂存区按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求, 固废储存设施应满足“防渗漏、防雨淋、防扬尘”等环境保护要求
	化粪池		环卫部门定期清掏	
	一般工业固体废物	窖泥	收集暂存于污泥间(20m ²), 作为厂区绿化肥料使用	
		蒸馏弃糟	暂存于 1 个 50m ³ 的酒糟堆场内, 外售给养畜企业用作饲料	
	废包装材料		收集暂存于固废暂存区(20m ²), 定期外售综合利用	

		废离子交换树脂	收集暂存于固废暂存区 (20m ²), 由原厂家回收再利用	
		除尘器收集粉尘	收集暂存于污泥间 (20m ²), 定期外售综合利用	
		除尘器定期更换的废滤袋	收集暂存于固废暂存区 (20m ²), 定期交一般固废处置单位处置。	
		双碱法脱硫废渣	收集暂存于污泥间 (20m ²), 收集后外售综合利用。	
		油烟净化器收集的废油	收集定期交餐厨垃圾处置单位处置。	
		隔油池油泥	收集暂存于污泥间 (20m ²), 定期交餐厨垃圾处置单位处置。	
		污水站生化污泥	收集暂存于污泥间 (20m ²), 定期交污泥处置单位处置。	
		生物质锅炉炉渣	收集暂存于污泥间 (20m ²), 定期交污泥处置单位处置。	
	危险废物	废弃化学药品、废试剂瓶	危废暂存间 (12m ²) 暂存, 定期交有资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)
		废墨桶		
		废润滑油		
		废液压油		
		废油桶		
		含油废抹布手套		
		沾染危险化学品的废包装		
地下水污染防治措施	①厂区运输通道地面均进行沥青地面硬化; ②加强日常生产管理, 防止生产废水等跑冒滴漏, 确保车间内及厂区硬化完好无损, 切实起到防渗作用。			
土壤污染防治措施	③做好分区防渗, 危废暂存间、危险化学品原料区属于重点防渗区, 等效黏土防渗层不小于 6.0m, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。生产车间属于一般防渗区, 地面采用混凝土防渗, 要求等效黏土防渗层不小于 1.5m, 渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s; 定期进行检查和维护。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①厂区平面布置合理, 危废暂存间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求进行建设, 危废库应密闭, 应做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施。 ②各类风险物质存放区 (黄水、润滑油、液压油、油墨) 远离火种、热源。划定禁火区, 设有明显警示标志, 输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求; ③事故废水贮存装置 (容积 65m ³), 成品库、原酒贮存区周边设置 10cm 高围堰。 ④黄水、润滑油、液压油、油墨、硫酸等液态物料密闭包装, 置于防漏托盘上, 储备风险应急物资等。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

项目建设符合国家产业政策；项目用地为工业用地，选址合理；废气、废水、噪声均可达标排放，固废零排放；废水、废气污染物总量在可控制的范围内平衡，符合总量控制要求；针对项目特点提出了具体的、有针对性的风险防范措施、环境管理要求及监测计划。

在落实本报告中的各项环保措施以及各级环保主管部门管理要求，严格执行环保“三同时”的前提下，从环保角度分析，本项目建设具有环境可行性。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	0.1328	/	0.0894	0	0.0894	-0.0434
	二氧化硫	/	0.3270	/	0.313	0	0.313	-0.014
	氮氧化物	/	1.3081	/	0.447	0	0.447	-0.8611
	非甲烷总烃	/	/	/	/	0	0.000525	+0.000525
废水	COD	/	0.5207	/	0.344	0	0.344	-0.1927
	NH ₃ -N	/	0.0521	/	0.034	0	0.034	-0.0191
固体废物	职工生活垃圾	/	5.0	/	8	0	8	+3
	化粪池污泥	/	/	/	1.2	0	1.2	+1.2
一般工业固废	窖泥	/	190	/	190	0	190	0
	蒸馏弃糟	/	3000	/	6711.5	0	6711.5	+3711.5
	废包装材料	/	1.2	/	1.2	0	1.2	0
	废离子交换树脂	/	1.26	/	0.04	0	0.04	-1.22
	除尘器收集粉尘	/	2.215	/	1.3464	0	1.3464	-0.8686

	除尘器定期更换的废滤袋	/	/	/	0.0216	0	0.0216	+0.0216
	双碱法脱硫废渣	/	/	/	3	0	3	+3
	油烟净化器收集的废油	/	/	/	0.0066	0	0.0066	+0.0066
	隔油池油泥	/	/	/	0.06	0	0.06	+0.06
	污水站生化污泥	/	224.1	/	40	0	40	-184.1
	生物质锅炉炉渣	/	/	/	12.9	0	12.9	+12.9
危险废物	废弃化学药品、废试剂瓶	/	0.005	/	0.02	0	0.02	+0.015
	沾染危险化学品的废包装	/	/	/	0.0172	0	0.0172	+0.0172
	废墨桶	/	0.005	/	0.0005	0	0.0005	-0.0045
	废润滑油	/	0.01	/	0.025	0	0.025	+0.015
	废液压油	/	/	/	0.025	0	0.025	+0.025
	废油桶	/	/	/	0.002	0	0.002	+0.002
	含油废抹布手套	/	/	/	0.002	0	0.002	+0.002

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位：t/a

委托书

河南洁呈工程咨询有限公司：

我方拟建设南阳叁酱坊酒业有限公司年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，该项目需进行环境影响评价，编制环境影响评价报告，现委托贵单位承担该项目的环境影响评价工作。

特此委托

委托方（盖章）：

委托代理人（签字）

2025年7月1日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2507-411328-04-01-125300

项 目 名 称：年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目

企业(法人)全称：南阳叁酱坊酒业有限公司

证 照 代 码：91411328779431751F

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号

建 设 性 质：迁建

建设规模及内容： 本次迁建项目厂址位于唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧97号，占地面积22303.72m²，现已建成1#厂房、2#厂房、办公楼、质检楼等建筑，预新建锅炉房，并对1#厂房进行适应性改造，建成后厂区总建筑面积约11620m²。原有厂址蒸馏系统，勾调系统，原酒贮存系统，灌装系统、检测系统等设备搬迁至现有厂区，新建窖池，购置3t/h燃生物质链条式蒸汽锅炉等设备；生产工艺流程为：高粱-润粮-蒸粮-摊晾拌曲-堆积发酵-入库发酵-开窖取醅-蒸馏取酒-贮存-勾调-检验-包装、成品入库。建成后年生产酱香型原酒500吨。

项 目 总 投 资： 5000万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



备案信息更新日期：2025年07月01日 备案日期：2025年07月01日



统一社会信用代码
91411328779431751F

营业执照

(副本) (1-1)



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 南阳叁壹坊酒业有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 丁宁

经营范围 许可项目：酒制品生产；酒类经营（依法须经批准的
项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经
营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：初级农产品收购；谷物销售；农副产品销
售；食用农产品批发；食用农产品零售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 1997年01月08日

住所 河南省南阳市唐河县兴唐街道办事处
处小常庄村工业路东侧97号



登记机关

2025年06月16日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制

姓名 丁宁
性别 男 民族 汉
出生 1985年9月12日
住址 广东省深圳市福田区香梅路1018号东方玫瑰花园7栋1503房
公民身份号码 411325198509123570



 中华人民共和国
居民身份证

签发机关 深圳市公安局福田分局
有效期限 2022.06.06-2042.06.06

二手房屋买卖合同

合同编号：20240527

甲方（卖方）：河南南商农牧科技股份有限公司
统一社会信用代码：91411328072693715Y
法定代表人：曹沛
地址：唐河县产业集聚区梳香路与工业路交叉口
联系电话：18037835883

乙方（买方）：南阳叁酱坊酒业有限公司
统一社会信用代码：91411328779431751F
法定代表人：丁宁
地址：唐河县产业集聚区伏牛路与星江南路交叉口
联系电话：15937739999

甲、乙双方在平等、自愿协商一致的基础之上，就本合同项下房屋买卖事宜达成如下约定，以资共同遵守：

第一条 土地及房屋基本情况

1. 土地的基本情况：该地块土地产权证号：唐国用（2016）第 1127 号；坐落：梳香路与工业路交叉口；地类(用途)：工业；面积：22303.72m²。

土地的详细情况见本合同附件一 国有土地使用证。

2. 乙方购买的房屋基本情况：

(1) 2337 号房屋 不动产权证号：豫（2018）唐河县不动产权第 0002337 号；坐落：河南省南阳市唐河县产业集聚区小常庄村委工业路梳香路东南角；不动产单元号：411328000000GB00000F00010277；权利类型：房屋所有权；用途：工业；房屋建筑面积：4989.60m²。

(2) 2338 号房屋 不动产权证号：豫（2018）唐河县不动产权第 0002338 号；坐落：河南省南阳市唐河县产业集聚区小常庄村委工业路梳香路东南角；不动产单元号：411328000000GB00000F00010278；权利类型：房屋所有权；用

途:工业;房屋建筑面积:1621.14m²。

2337号、2338号房屋的详细情况见本合同附件二2337号房屋产权证书、附件三2338号房屋产权证书。

第二条 房屋价格及税费承担

- 1.房屋总价:988.5万元(大写:玖佰捌拾捌万伍仟元整),此价款包含5%增值税专用发票。
- 2.该房屋交易中产生的其他税费,由买卖双方根据法律法规的规定,各自负担本方应缴纳的税费。

第三条 付款方式及交易流程

第一步:买方对土地、房屋进行调查,现场确认,买方完成对土地房屋的调查及现场确认后进第二步。

第二步:买卖双方签订本房屋买卖合同。

第三步:买方以银行转账的方式向卖方支付上述房屋价款30万元作为诚意金,合同签订后转为合同价款。

第四步:2024年8月30日前买方支付合同剩余款项958.5万元,买卖双方进行房屋交接,卖方退出上述房屋与土地。

第五步:卖方解除土地、房屋抵押权。

第六步:卖方配合买方办理产权转移登记。

第四条 违约责任

- 1.签订本合同后,卖方单方解除合同的,卖方向买方支付违约金30万元。
- 2.签订本合同后,买方付款违约的,买方应向卖方支付违约金30万元。

第五条 争议解决及送达

- 1.与本合同有关的争议协商解决,协商不成的向房屋所在地人民法院起诉。
- 2.甲、乙双方确认其有效的送达地址如下,均同意电子送达。该送达约定适用于所有文件的送达(包括但不限于商务、法律文书),变更送达地址应经对方书面回复确认。

甲方邮寄地址:河南省唐河县产业集聚区梳香路与工业路交叉口

甲方移动电话:18037835883;

乙方邮寄地址：河南省唐河县产业集聚区伏牛路与星江南路交叉口

乙方移动电话：15937739999

第六条 其他

1. 本合同自双方签名或盖章之日起生效。

2. 卖方指定的收款账号

收款人：河南南商农牧科技股份有限公司

账号：4100 1515 3100 5020 6303

开户行：中国建设银行唐河支行

行号：1055 1420 0018

第七条 附件

附件一 国有土地使用证复印件；

附件二 2337号房屋产权证书复印件；

附件三 2338号房屋产权证书复印件。

(以下无正文)

甲方（卖方）盖章：

统一社会信用代码：

91411328072693715Y

法定代表人签章：

曹沛

地址：河南省唐河县产业集聚区梹香

路与工业路交叉口

联系电话：18037835883

签订日期：2024-5-27

乙方（买方）盖章：

统一社会信用代码：

91411328779431751F

法定代表人签章：

丁

地址：河南省唐河县产业集聚区伏牛

路与星江南路交叉口

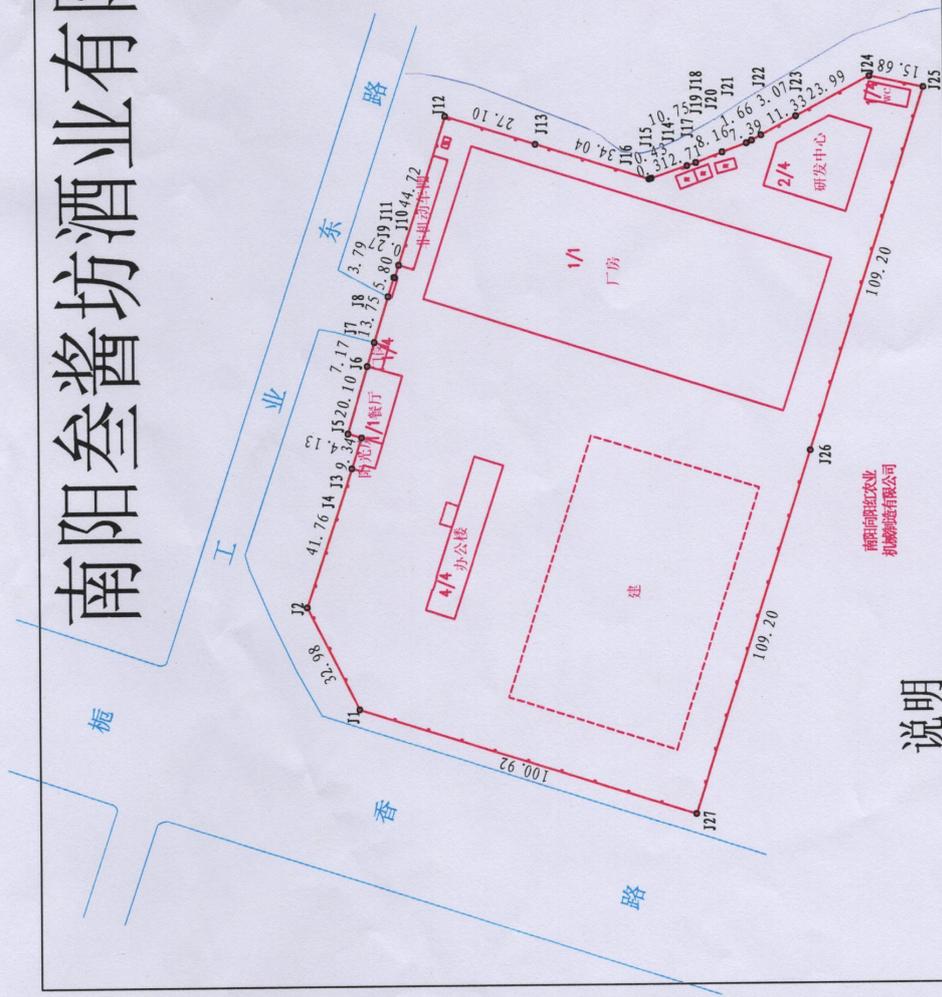
联系电话：15937739999

签订日期：

南阳叁酱坊酒业有限公司地籍图



1:1500



点号	外围界址点成果表		边长(m)
	X(m)	Y(m)	
J1	3614630.346	395514.424	32.98
J2	3614645.700	39543.864	41.76
J3	3614632.222	39583.561	9.34
J4	3614639.319	39592.441	4.13
J5	3614633.285	39593.607	20.10
J6	3614627.579	39532.885	7.17
J7	3614635.524	39489.758	13.75
J8	3614631.502	39532.993	13.75
J9	3614633.807	39538.452	5.80
J10	3614633.544	39538.372	0.27
J11	3614638.392	39541.987	3.79
J12	3614634.811	39584.597	44.72
J13	3614578.985	39576.388	27.10
J14	3614566.543	39566.093	34.04
J15	3614545.842	39566.336	0.31
J16	3614535.668	39569.817	8.16
J17	3614531.110	39570.711	2.71
J18	3614525.498	39573.651	7.39
J19	3614518.557	39576.181	1.46
J20	3614517.071	39576.922	3.07
J21	3614514.402	39578.430	11.33
J22	3614504.636	39583.801	23.99
J23	3614483.273	39595.122	15.68
J24	3614462.845	39591.819	109.20
J25	3614461.077	39587.766	109.20
J26	3614394.210	39543.713	100.92
J27	3614330.346	39514.424	100.92

测绘资质证书编号	唐河县土地勘测规划队	
乙测资字41500530	比例	1:1500
技术负责人	日期	2024.09.20
制图	王露露	调查
	测量资料专用章	审核

说明

- 1、受_____委托。
- 2、本宗地指界人王露露（签字）。
- 3、面积23056.22平方米合（34.58亩）。

不动产权证书

根据《中华人民共和国民法典》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



中华人民共和国自然资源部监制

编号 NO 41029353168

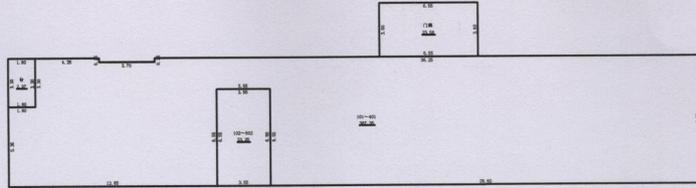
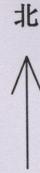
豫 (2024) 唐河县 不动产权第 0017867 号

权利人	南阳叁壹坊酒业有限公司		
共有情况	房屋单独所有		
坐落	河南省南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧		
不动产单元号	411328 003017 GB00007 F00010001		
权利类型	国有建设用地使用权 / 房屋所有权		
权利性质	国有出让 / 办公楼		
用途	工业用地 / 工业		
面积	宗地面积: 22303.72m ²	房屋建筑面积: 1621.14m ²	
使用期限	国有建设用地使用权, 2015年04月08日起, 2065年04月08日止		
权利其他状况	独用土地面积: 1621.14m ² 房屋结构: 混合结构 房屋层数: 1 房屋所在层: 第1层 房屋竣工时间: 2017 持证人: 南阳叁壹坊酒业有限公司		

附记:

附 记

房屋整幢平面图



1:400

房屋座落	兴唐街道小常庄社区工业路东段南侧		
建成年份	2017	丘号	1123642003
产权人	南阳叁酱坊酒业有限公司	建筑面积, m ²	1621.14
结构	混合	共有分摊面积, m ²	0.00
总层数	4	产权面积, m ²	1621.14
测绘人员	据档案记录	绘图人	张万镛
东邻:	南邻:		
西邻:	北邻:		

唐河县宏宇工程测绘有限公司

测量日期: 2024年09月27日

不动产权证书

根据《中华人民共和国民法典》等法律法规，为保护不动产权利人合法权益，对不动产权利人申请登记的本证所列不动产权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



中华人民共和国自然资源部监制

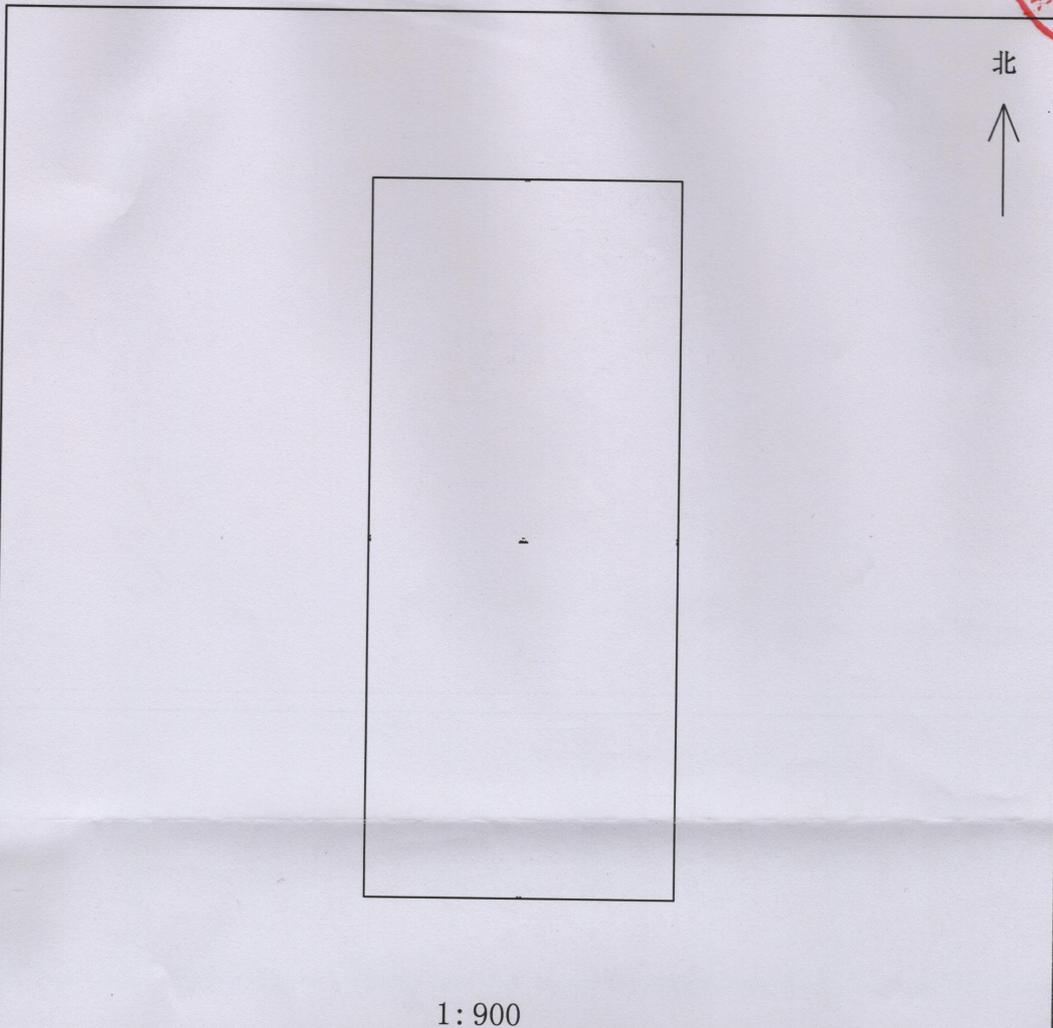
编号 NO 41029353167

权利人	南阳叁馨坊酒业有限公司
共有情况	房屋单独所有
坐落	河南省南阳市唐河县兴唐街道办事处小蒋庄村社区工业路东段南侧
不动产单元号	411328 003017 GB000007 F00020001
权利类型	国有建设用地使用权 / 房屋所有权
权利性质	国有出让 / 生产车间
用途	工业用地 / 工业
面积	宗地面积: 22303.72m ² 房屋建筑面积: 4989.60m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2015年04月08日 起, 2065年04月08日 止
权利其他状况	独用土地面积: 4989.60m ² 房屋结构: 钢结构 房屋层数: 1 房屋所在层: 第1层 房屋竣工时间: 2017 持证人: 南阳叁馨坊酒业有限公司

附记:

附 记

房屋整幢平面图



1: 900

房屋座落	兴唐街道小常庄社区工业路东段南侧		
建成年份	2017	丘号	1123642003
产权人	南阳叁酱坊酒业有限公司	建筑面积, m ²	4989.60
结构	钢	共有分摊面积, m ²	0.00
总层数	1	产权面积, m ²	4989.60
测绘人员	据档案记录	绘图人	张万镛
东邻:	南邻:		测绘单位(盖章) 出图专用章
西邻:	北邻:		

唐河县宏宇工程测绘有限公司

测量日期: 2024年09月24日

入园证明

南阳叁酱坊酒业有限公司酱香型白酒生产线迁建项目，位于唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号，项目占地面积 22303.72m²。经核实，厂区用地性质为工业用地，符合唐河县城乡总体规划、唐河县土地利用总体规划以及唐河县先进制造业开发区规划。

同意入住，特此证明。

唐河县先进制造业开发区管理委员会



2025 年 6 月 2 日

邳州市神龙燃料有限公司煤炭质量检测中心

041221

送样单位(人)	唐河宛创农业科技有限公司15036209153	
送样时间	2025.04.12	
送样	生物质颗粒	
检测方法	国标	
检测指标内容名称		
内 水	Mad%	2.25
空干基灰分	Aad%	5.95
空干基挥发分	Vad%	70.34
全 水	Mt%	5.10
全 硫	St. ad%	0.08
固定碳	FCad%	21.46
焦渣特征	CRC	2
空干基高位发热量	Qgr. ad卡/克	4538
收到基低位发热量	Qnet. ar卡/克	4086
备 注	1. 涂改无效 2. 此数据仅对来样负责 	

地 址：江苏省徐州市邳州市青年西路宏兴路6号（酒厂黄文江
拉面馆向南港务局二区道口）

邮 编：221300 质检员：杨霞云 王小雨

联系电话：18652222634（微信同号）

物质安全资料表 Material Safety Data Sheet

一、物品与厂商资料 Manufacturer and Supplier

物品名称 Material Name: 水性墨水 PRINTING INK

其它名称 Other name: 水性墨水 PRINTING INK

建议用途及限制使用 Recommended uses and limitations of use: 用于印刷 禁止食用

制造商名称、地址及电话: 工厂名称: 昆山赫兹辉包装材料有限公司 地址: 昆山市周市镇康庄路 69 号 电话: 0512-57645432

Manufacturer Name , Address and Phone No.:

供应商名称、地址及电话: 工厂名称: 昆山赫兹辉包装材料有限公司 地址: 昆山市周市镇康庄路 69 号 电话: 0512-57645432

Supplier Name , Address and Phone No.:

紧急联络电话/传真电话 Emergency Phone /Fax No.: 企业应急电话: 0512-57645432 传真号: 0512-57644388

二、危害辨识资料 Hazardous Ingredient

物品危害分类 Material Hazard Class: 不适用化学危险品分类标准

标示内容 Labeled content: 不属于 3 类易燃液体

标签要素

象形图:



警示词: 警告

危险性说明: 造成严重眼刺激。

对水生物有污染, 无剧毒。

危害防范措施: 操作后彻底清洁皮肤。

避免释放到环境中。

戴防护手套和护眼/面罩。

如进入眼睛: 用水小心清洗数分钟。如戴隐形眼镜并可方便取出, 取出隐形眼镜。继续冲洗。

如果眼刺激持续, 立即就医。

收集泄漏物。

三、成分辨识资料 Ingredient Identification

纯物质 Neat Substance:

中英文名称 Chinese and English Name: water-based ink

同义名称 Synonyms: /

化学文摘社登记号码 CAS No.: 丙烯酸树脂 9003-01-4, 丙烯酸乳液 9007-20-9, 颜料黑色 2519-30-4, 水 (H₂O) 7732-18-5,

乙 二 醇 107-21-1

有害物质成分(成分百分比) Hazardous Ingredient (wt%): /

混合物 Compound:

化学性质 Chemical Characteristics:	
物质成分之中英文名称 Chinese and English Name of Hazardous Ingredient	浓度或浓度范围(成分百分比) Exposure or Exposure Limited (wt%)
丙烯酸树脂	40-60%
丙烯酸乳液	30%
颜料	10%-30%
水	10%
乙二醇	10%以下

四、急救措施 Emergency Procedure

不同暴露途径之急救方法 Emergency Procedure of Different Routes on Health:

- 吸入 Inhalation: 发现头晕时, 应脱离现场至空气新鲜处。如果感到有不适, 要询问医生。
- 皮肤接触 Skin Contact: 立即脱掉被污染的着衣, 用中性洗涤剂将附着部或接触部洗净, 再用大量水冲洗。如果皮肤产生炎症, 就医。
- 眼睛接触 Eye Contact: 立即用流动清水冲洗 15 分钟以上, 如果症状持续, 请咨询医生。
- 食入 Ingestion: 正常使用情况下, 一般不会造成严重的吞咽危害。如果不小心吞咽, 用水将口内洗净, 饮足量温水、催吐。如果感到有不适, 就医。

最重要症状及危害效应 Important Symptom & Hazard Effects: /

对急救人员之防护 Precautions for Emergency Person: 一般不需要特殊防护, 必要时带防护手套、眼罩, 保护手和眼睛。

对医师之提示 Clue to Doctor: /

五、灭火措施 Fire-fighting Procedure

适用灭火剂 Fit Extinguishing Media: 各类灭火剂均适合

灭火时可能遭遇之特殊危害 Special Hazard Maybe Happen When Fight Fire: 无特殊危害

特殊灭火程序 Special Fire-fighting Procedure: 常用灭火方式

消防人员之特殊防护设备 Special Precautions for Firefighting Person: 穿好防护衣

六、泄漏处理方法 Leak Clean-up Procedure

个人应注意事项 Personal Notice Things: 避免沾及眼睛、皮肤和衣物, 切勿吞食, 在有足够通风的情况下使用。

环境注意事项 Environment Notice Thing: 没有特别要求

清理方法 Disposal Method: 泄漏场所限制进入; 进入现场人员穿戴劳动保护用品, 将泄漏物质尽量回收。少量泄露时可用水冲洗或将擦拭过的碎布装入密封容器理掉。

七、安全处置与储存方法 Safety Handling & Storage Method

处置 Handling: 小心货源、作业场所要充分通风, 作业时穿戴合适的劳动保护用品, 使用后要洗手、漱口。擦拭过该产品的废纱票要迅速销毁或丢弃, 不得堆积。

储存 Storage: 在通风良好、阴暗处存放。储存温度 0-40°。容器要盖严, 指定储存数量, 不得超量存放。避免阳光直射。

八、暴露预防措施 On Health Preventing Procedure

工程控制 Engineering Control: /
控制参数 Control Value: · 八小时日时量平均容许浓度/短时间时量平均容许浓度/最高容许浓度: 无限制 TWA/STEL/CEILING Exposure Limited: · 生物指标 Biologic Index: 无记录
个人防护设备 Personal Precautions: · 呼吸防护 Respiratory Protection: 工作环境通风良好 · 手部防护 Hand Protection: 戴耐油保护手套 · 眼睛防护 Sky Protection: 必要时戴保护眼镜 · 皮肤及身体防护 Skin & Body Protection: 穿保护衣
卫生措施 Sanitation Procedures: 擦拭后用清水冲洗

九、物理及化学性质 Physical & Chemical Characteristics

外观 Material Status: 液体状	气味 Odor: 微小的气味
气味阈值 Smell threshold: 无资料	熔点 Melting point: 无资料
pH 值 PH value: 7-9	沸点/沸点范围 Boiling or Boiling Limited: 约 100°C
易燃性 Flammability: 不属于易燃液体	闪火点 Flash Point : 闭杯闪点 69.5 °C
分解温度 Decomposition Centigrade: 约 200° C	测试方法 Test Method: Open Glass Close Glass
自燃温度 Auto-fire Centigrade: 不自燃	爆炸界限 Explosive Limited: 非爆炸品
蒸气压 Vapor Pressure: 基本与水同	蒸气密度 Vapor Density: 基本与水同
密度 Density: 无资料	溶解度 Solubility: 可溶于水
辛醇/水分配系数 Octanol / water partition coefficient 无资料	挥发速率 Evaporation rate: 无资料

十、安定性及反应性 Instability & Reactivity Properties

安定性 Instability: 安定
特殊状况下可能之危害反应 Hazard Effects Maybe Happen at Special Condition : 无危害反应
应避免之状况 Condition to Avoid: 无特殊要求
应避免之物质 Materials to Avoid: 避免与溶剂接触
危害分解物 Hazardous Decomposition Procedure: 周围环境温度不会分解

十一、毒性资料 poisonous

暴露途径 Route of exposure: 直接与空气接触
症状 Symptoms: 水份蒸发后变成固体
急毒性 Acute Poisonous: 无毒
慢毒性或长期毒性 Chronic or Long-playing Poisonous: 无毒

十二、生态资料 Zoology

生态毒性 Ecotoxicity: 对鱼类和水中植物不会引致危害
持久性及降解性 Persistence and degradability: 6 个月生物降解

生物蓄积性 Bioaccumulation: 强
土壤中之流动性 The mobility in soil: 相对较弱
其它不良效应 Other adverse effects: 无资料

十三、废弃处置方法 Disposal Procedures of Waste

废弃处置方法 Disposal Procedures of Waste: 分类回收·符合相关规定的可进行燃烧处理或重复利用

十四、运送资料 Transportation Data

国际运送规定 International Transportation Regulate: 按非危险品运送
联合国名称 The UN name: 无资料
运输危害分类 Transport harm classification: 不属于 3 类易燃液体
包装分类 Packaging classification: PP
海洋污染物 Marine pollutants: 无
特殊运送方法及注意事项 Special delivery method and the matters needing attention: 一般运输方式 防止泄露

十五、法规资料 Law Data

适用法规 Fit Law: GB/T261

十六、其他资料 Others Data

参考文献 Reference File	Q/320583 BGXT 001-2010	
制表单位	名称 Name: 昆山赫兹辉包装材料有限公司	
Table Company	地址/电话 Address/Phone No.: 地址: 昆山市周市镇康庄路 69 号 电话: 0512-57645432	
制表人 Table Person	职称 Title:	 
	姓名 Name:	
製表日期 Date	2019 年 07 月 03 日	

关于南阳叁酱坊酒业有限公司酱香型白酒生产 建设项目环境影响报告表的 审批意见

唐环审〔2021〕49号

南阳叁酱坊酒业有限公司：

根据你公司上报的由河南洁达环保投资有限公司编制完成的《南阳叁酱坊酒业有限公司酱香型白酒生产建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》），经局联审联批会审查通过，现对该项目环境影响报告表批复如下：

一、项目位于南阳市唐河县产业集聚区伏牛路与星江南路交叉口，占地87.48亩，总投资2000万元。项目在认真落实各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放并满足总量控制指标的前提下同意该项目建设。

二、同意该项目《报告表》中提出的污染因素分析和采取的污染防治措施，原则批准该项目《报告表》，建设单位和设计单位应根据《报告表》和项目审批意见落实环保工程设计和环保投资。

三、你公司应全面落实《报告表》提出的各项环保对策措施，确保各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

(一) 施工期间，应严格落实各项污染防治措施，确保污染物达标排放，固废符合储存处置要求。

(二) 项目运营时，外排污染物应满足以下要求：

1. 废水 生活污水经隔油池、化粪池处理同生产废水一并进入厂区污水处理站处理后由市政污水管网排入县污水处理厂进一步处理达标排放，排放污水应达到《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》(GB27631-2011)表2间接标准、唐河县产业集聚区污水处理厂进水指标及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A排放标准要求。

2. 废气 天然气锅炉产生的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物由8米高的排气筒排放，应达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)标准；制曲车间产生的粉尘经负压集气罩收集、布袋除尘器处理后由15米高的排气筒排放，应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；灌装车间胶合、喷码工序产生的非甲烷总烃经负压集气罩收集、UV光解+活性炭吸附装置处理后由15米高的排气筒排放，应满足《印刷工业挥发性有机物排放标准》(DB41/1956-2020)排放限值要求。厨房油烟废气采取安装油烟净化器进行处理；处理后由高于食堂屋顶的排气筒排放，油烟排放满足《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018)标准。无组织排放应满足《河南省工业企业无组织排放治理方案》管理要求。

3. 噪声 设备置于密闭室内，采取减振、隔声等措施；采取隔声降噪措施后厂界噪声要满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类和4类标准要求。

4. 固废 设置规范固废、危废暂存间，固废储存、转运、处置应满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）的标准要求及2013年修改单的要求；危废贮存按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单的标准要求进行控制。

5. 环境风险 建设应急事故池，强化环境污染应急管控，杜绝环境事故发生。

四、本项目建成后，污染物排放总量应满足主要污染物总量控制要求。

五、建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。你单位在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假。除按照国家规定需要保密的情形外，应当依法向社会公开验收报告。未经环保竣工验收或验收不合格不得投入生产，未取得排污许可证或进行排污许可登记不得外排污染物。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态

破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的
环境影响评价文件。

建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方
决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部
门重新审核。

七、该项目的日常监督管理工作由唐河县环境监察大队负
责。

唐河县环境保护局

2021年3月9日



接管证明

兹有南阳叁酱坊酒业有限公司，位于南阳市唐河县兴唐街道办事处小常庄社区工业路东段南侧 97 号。目前该地块所在区域市政污水管网已建成并投入使用，公司所在区域具备接管条件，项目产生的废水达到进水水质要求后可接入唐河县第四污水处理厂集中处理。

特此证明



年 月 日

承诺书

南阳市生态环境局唐河分局：

针对我公司向贵局提供的环境影响评价报告及其附件证明材料
我公司做以下承诺：

《南阳叁酱坊酒业有限公司年产 500 吨酱香型白酒生产线迁建
项目环境影响报告表》已经我公司确认，报告中所述内容和结论与我
们公司项目情况一致，我公司对所提供的资料的准确性和真实性完全
负责，如存在隐瞒和假报等情况由此导致的一切后果，我公司负全部
法律责任。

南阳叁酱坊酒业有限公司

2025年7月11日



责任声明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《关于进一步加强环境影响评价机构管理的意见》(环办【2014】24号)、《河南省环境保护厅关于全面放开环评机构服务市场的通知》(豫环文【2016】221号)等法规文件的要求,特对报批南阳叁酱坊酒业有限公司年产500吨酱香型白酒生产线迁建项目项目文件作出如下承诺:

我们共同承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关数据、部门手续或证明材料等所有相关附带材料的真实性负责,对环评文件结论负责,如违反上述事项,在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件及其结论失实,我们将承担由此引起的一切责任。

建设单位(盖章)

法定代表人(签名)

项目负责人(签名)

联系电话: 15937739999



评价单位(盖章)

法定代表人(签名) 郑云英

项目负责人(签名) 皮磊

联系电话: 18530698809



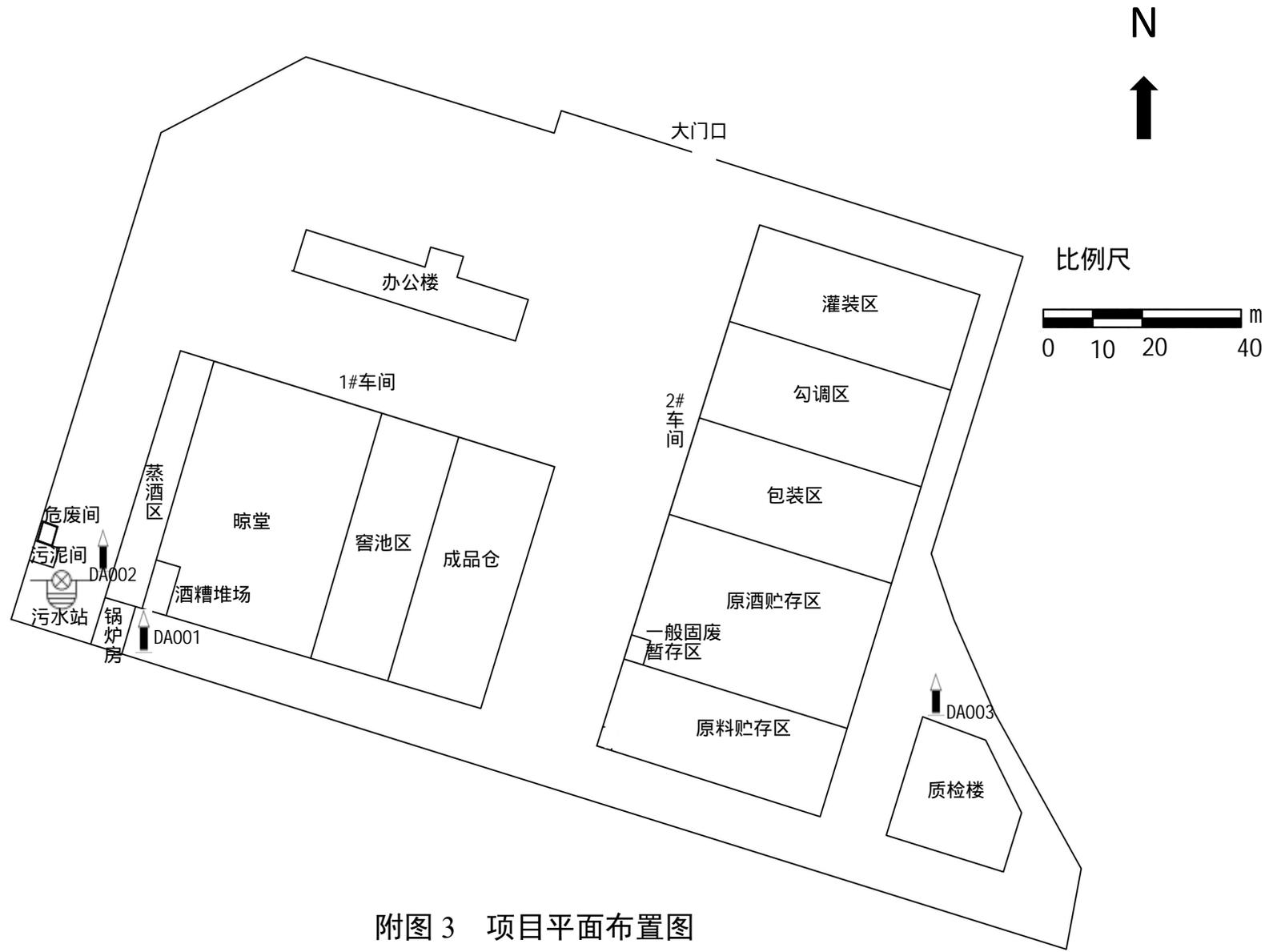
2025年7月11日



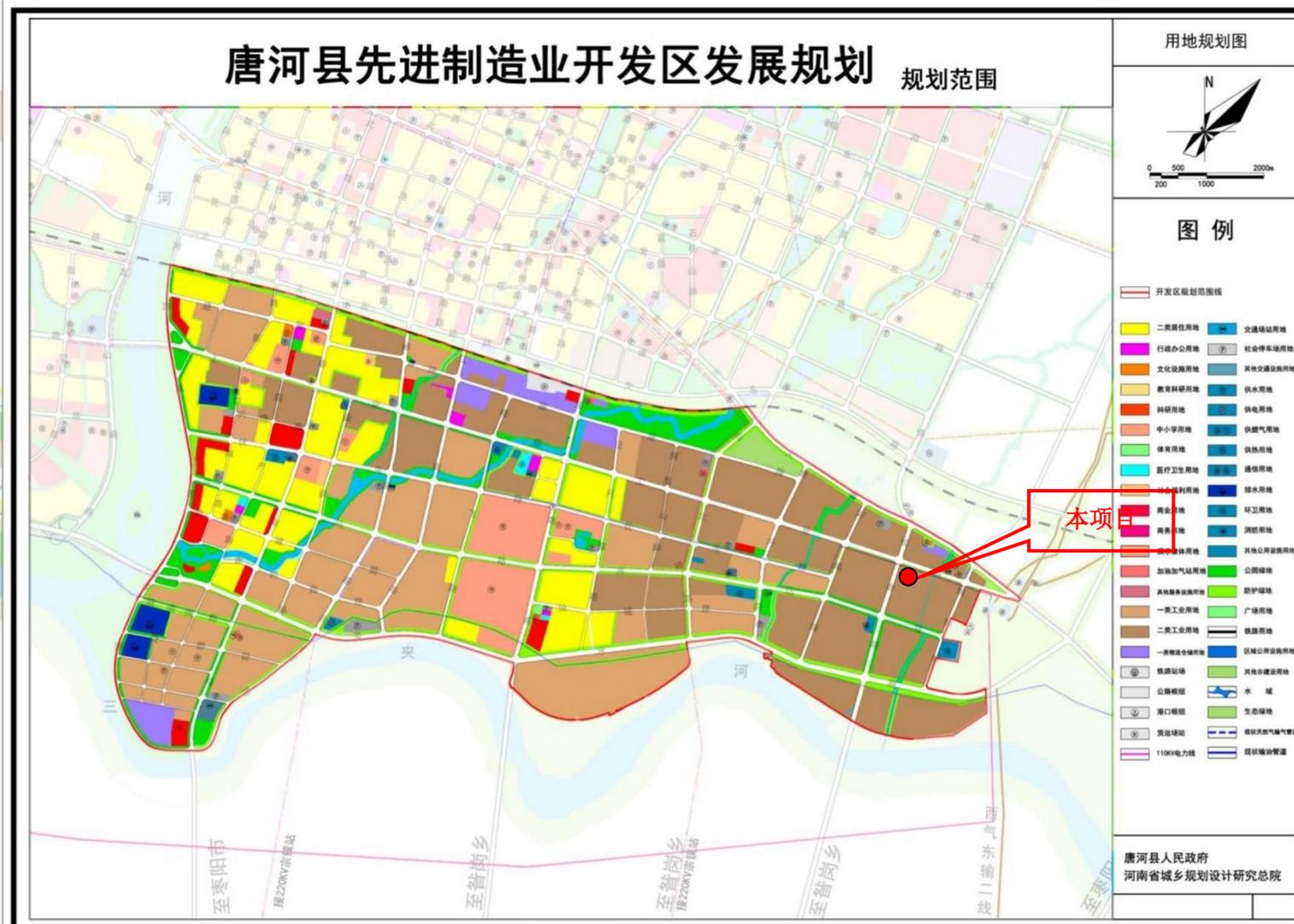
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境概况图



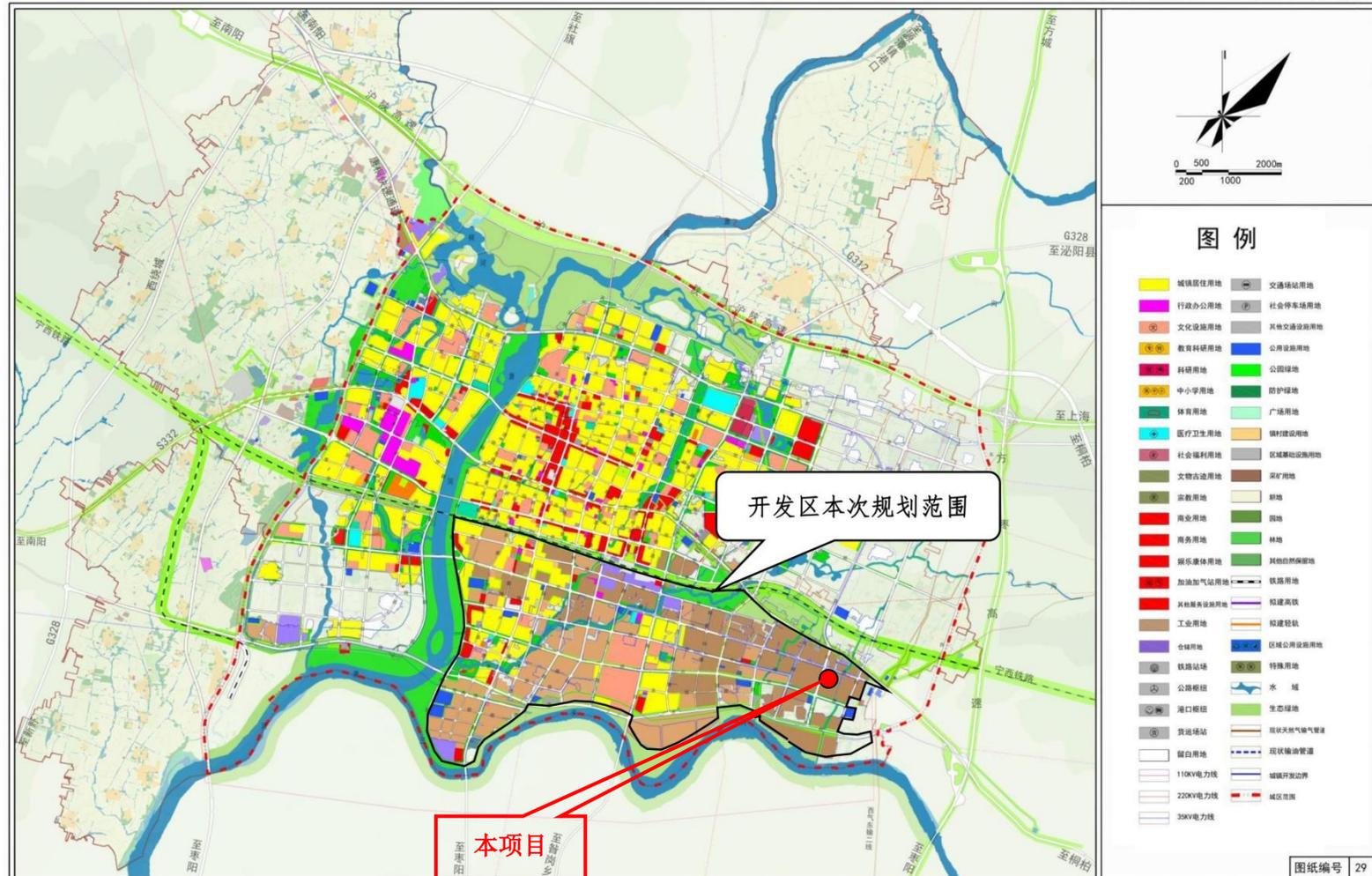
附图3 项目平面布置图



附图 4 唐河县先进制造业开发区用地规划图

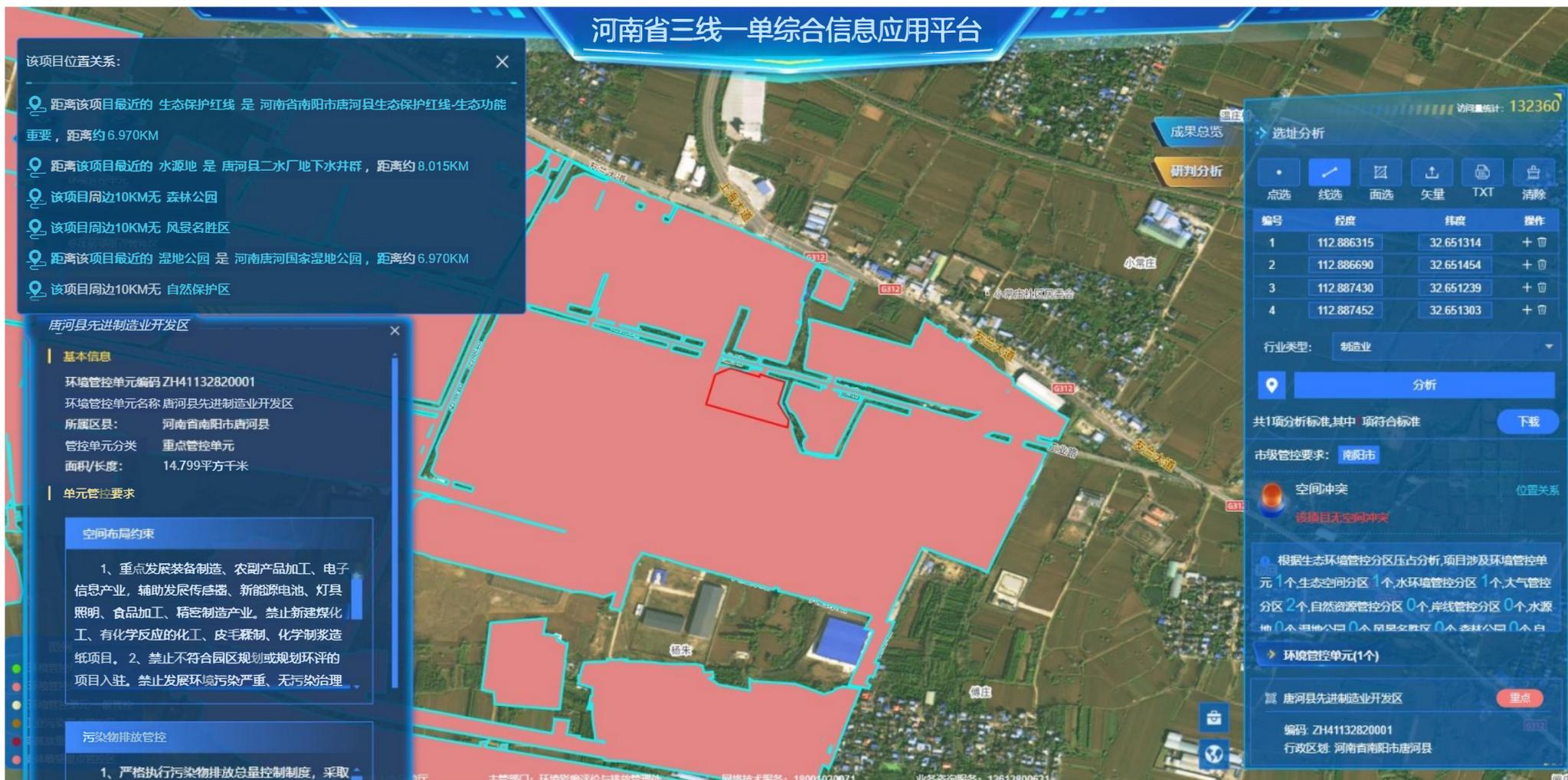
唐河县国土空间总体规划（2021-2035）

——中心城区土地使用规划图



附图5 唐河县国土空间总体规划图

河南省三线一单综合信息应用平台



附图6 河南省三线一单研判分析图



办公楼



1#车间内部



厂区内部



工程师现场踏勘

附图 7 现场照片